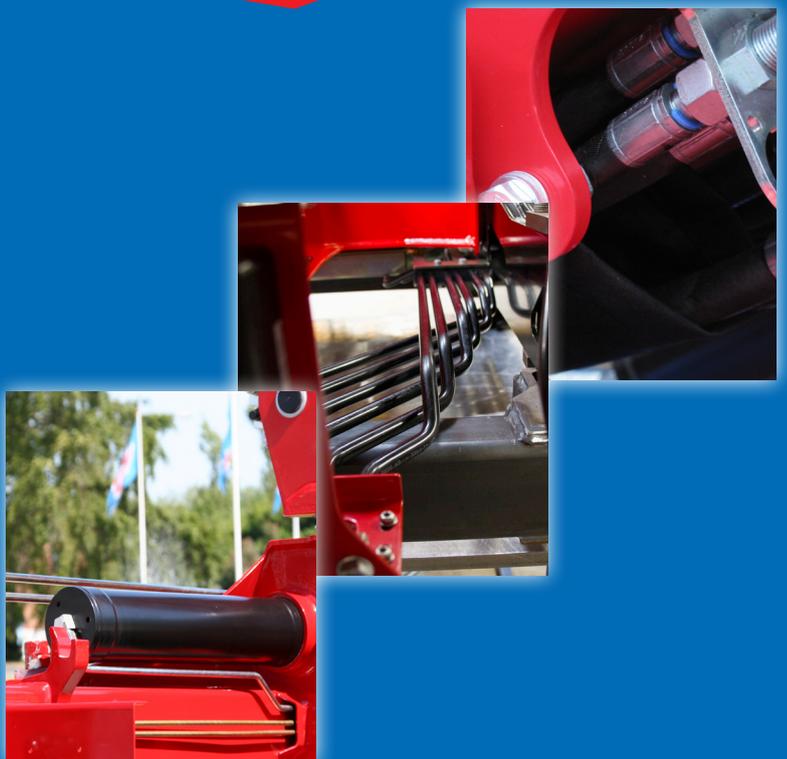


# 1220-KS



- power to lift





BEANSPRUCHUNGSGRUPPE HC1/B3		1220-KS1	1220-KS2	1220-KS3
Typ			KX	
<b>TECHNISCHE DATEN</b>				
Lastmoment	mt	11,8	11,5	11,2
Hydraulische Reichweite	m	5,3	7,5	9,8
Schwenkmoment	kgm		1325	
Schwenkbereich	°		420	
Arbeitsdruck	bar		330	
Gewicht ohne Stützbeine	kg	1100	1225	1335
Gewicht, Standardstützbeine	kg		170	
Pumpenleistung	l/min		40	
Ölmenge im separaten Tank	l		65	
Kraftbedarf	kW		22	
<b>GEOMETRIE</b>				
Höhe über Montagefläche	mm		2135	
Breite, Transportstellung	mm		2350	
Einbaumaß ohne Zusatzventile	mm		747	
Länge mit 2 Zusatzventilen in Schlauchwannen	m		868	
Power Plus Doppelkniehebel			Basis	
Überknick am Kran	°		15	
Hakenhöhe 1 m neben Säule	m	3,30	3,18	3,07
<b>BEDIENUNG</b>				
Bedienung vom Boden des Krans (JS)			Basis	
Manuelle Bedienung der Stützbeinfunktionen			Basis	
Beidseitige Bedienung des Krans und der Stützbeinfunktionen			Basis	
Bedienung des Krans vom Hochstand aus			Option	
Bedienung der Stützbeine auf/ab vom Hochstand aus			Option	
Funkfernsteuerung vom Typ RC-h			Option	
<b>STEUERUNG</b>				
RCL 5300 Sicherheitssystem			Basis	
Steuerventil vom Typ (-h) für Kranbedienung			Basis	
Steuerventil vom Typ (-h) für die Bedienung von Stützbeinen und Auszugskästen			Basis	
Volle Arbeitsgeschwindigkeit im ganzen Arbeitsbereich			Basis	
<b>OPTIONEN: HYDRAULISCHE AUSRÜSTUNG</b>				
Ölkühler			Option	
Hochdruckfilter			Option	
Hydraulisch ausfahrbarer Auszugskasten			Option	
Multikupplung für Zusatzventile in Schlauchwannen			Option	
Zusatzventile in Schlauchwannen			Option	
Stützbeinteller mit Kugelgelenk (Standard oder verlängert)			Option	
2 oder 4 freie Funktionen für Zusatzabstützung			Option	
Ester-Öl			Option	
74 l Hydrauliktank am Kran			Option	
<b>ZUBEHÖR</b>				
Anzahl manuelle Verlängerungen		1100-KS1	1100-KS2	1100-KS3
EVS Standsicherheitsystem für manuell bediente Krane			1	1
Arbeitsbeleuchtung am Kran			Option	
Funkfernbediente Scheinwerfer am Kran			Option	
RC-h mit Kreuzsteuerhebel (J) oder Linearsteuerung (L)			Option	
ECT 5320 für Fernbedienung sämtlicher Funktionen des RCLs ist am Fundament montiert			Option	
Manuell schwenkbares Stützbein mit Gasfeder			Option	



### EVS - ein aktives Standsicherheitsystem

Ein Standsicherheitsystem, das aktiv den Arbeitsbereich des Krans erweitert, wenn mehr Last auf dem Fahrzeug ist.



### Doppelkniehebel

HMF Power Plus Doppelkniehebel hebt hervorragend bei langer Reichweite, in der Höhe und Schwerhübe neben der Säule.



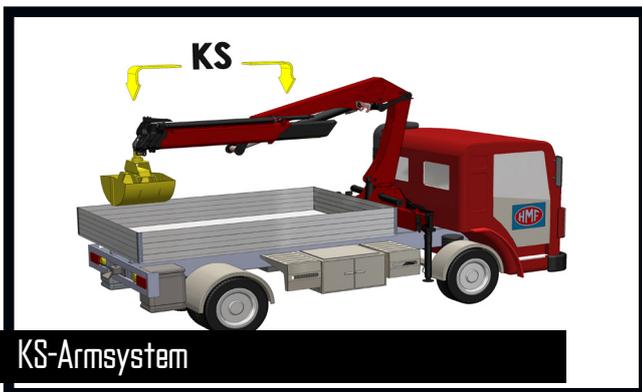
### Minimaler Platzbedarf am Fahrgestell

Ein kurzes Einbaumaß bietet mehr Platz für die Pritsche und damit auch eine bessere Wirtschaftlichkeit.



### HMF RCL 5300

Das System überwacht alle Sicherheitsfunktionen und zeigt die aktuelle Belastung des Krans.



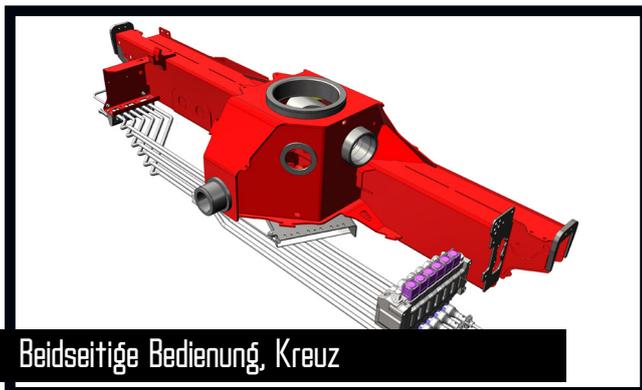
**KS-Armsystem**

Das KS-Armsystem ist mit einem kürzeren Knickarm ausgerüstet als ein Standard Knickarmsystem. Mit einem ausgefahrenen KS-Armsystem lässt sich der Kran in eine 4 Meter lange Pritsche ablegen, ohne dass der Zweischalengreifer abmontiert werden muss. Die Hubhöhe neben der Säule ist über 3 m. Dies ermöglicht Hübe von hohen Lasten neben der Säule. Das Armsystem ist mit 1, 2 oder 3 hydraulischen Ausschüben erhältlich.



**Vielseitige Stützbeinlösungen**

Die Kranstützbeine bieten Standsicherheit, aber gleichzeitig müssen sie auch bedienerfreundlich sein und nur wenig Platz aufnehmen. Deshalb bietet HMF folgende wahlfreie Lösungen: 30/60° manuell schwenkbare Stützbeine oder 180° manuell schwenkbare Stützbeine mit Gasfeder. Sie können frei zwischen einem hydraulisch ausfahrbaren und einem manuell ausziehbaren Auszugskasten wählen, auch wenn der Kran mit einem fortgeschrittenen EVS Standsicherheitsüberwachungssystem ausgerüstet ist.



**Beidseitige Bedienung, Kreuz**

Die Bedienreihenfolge auf manuell vom Boden bedienten Kranen lässt sich durch gekreuzte Steuerhebel zur gegenüberliegenden Seite des Krans überführen. Die gekreuzten Steuerhebel ermöglichen eine identische Bedienreihenfolge auf beiden Seiten des Krans. Die Reihenfolge ist von links wie folgt: Schwenk, Hub, Knick und Ausleger. Die Gestänge sind aus besonders kräftigen Stahlrohren für eine präzise und effektive Steuerung der Bewegungen gefertigt.



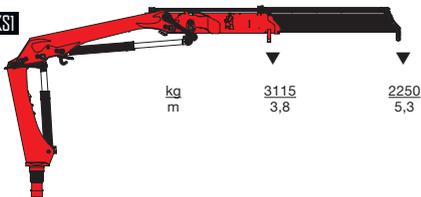
**Hochstand**

Mit einem Hochstand hat der Kranbediener einen hervorragenden Überblick über die Kranbewegungen. Besonders bei der Be- und Entladung von der Pritsche mit z.B. einem Zweischalengreifer oder Palettengabel hat der Kranbediener den vollen Überblick über die Pritsche und den Arbeitsbereich. Die HSL- und HSL-E Systeme verhindern, dass der Kran den Kranbediener am Hochstand trifft und schützen somit den Kranbediener.

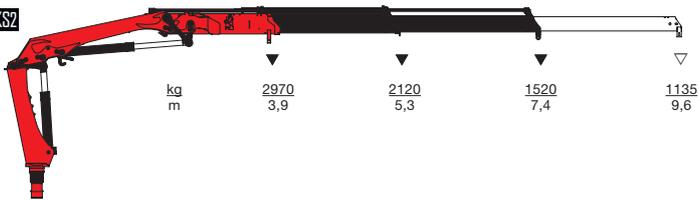


- power to lift

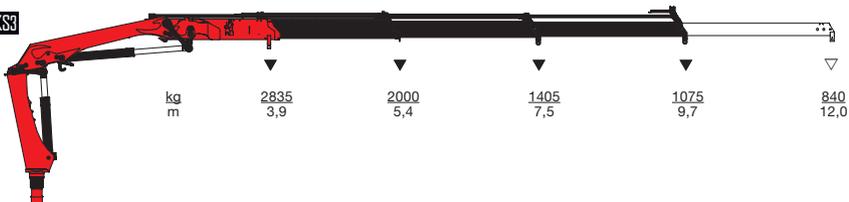
HMF 1220-KS1



HMF 1220-KS2



HMF 1220-KS3



▼ Hubkapazität ohne manuelle Verlängerungen  
 ▽ Hubkapazität mit manuellen Verlängerungen



- power to lift  
**HMF Group A/S**

Oddervej 200 · DK-8270 Højbjerg  
 Tel.: +45 8627 0800 · Fax: +45 8627 0744 · info@hmf.dk

[www.hmf.dk](http://www.hmf.dk)

Z008776-01

Änderungen vorbehalten