

1520-K



- power to lift



GRUPO DE CARGA HC1/HD5/B3		1520-K1	1520-K2	1520-K3	1520-K4	1520-K5	1520-K6
Tipo					KX+		
DATOS TÉCNICOS							
Momento de carga	tm	14,2	13,8	13,4	12,9	12,6	12,2
Alcance hidráulico	m	6,2	8,3	10,4	12,7	14,9	17,2
Momento de giro	kgm			1794			
Ángulo de giro	°			400			
Presión de trabajo	bar			345			
Peso	kg	1360	1500	1640	1775	1895	1990
Peso de estabilizadores est.	kg			200			
Caudal de la bomba	l/min			70-100			
Capacidad del tanque, sep.	l			90			
La potencia absorbida	kW			40-58			
GEOMETRÍA							
Altura sobre el chasis	mm			2250			
Anchura grúa plegada	mm			2500			
Longitud sin válvulas extra	mm			820			
Longitud con 2 válvulas extra en enrollatubos interiores	mm			820			
Sistema de biela doble Power Plus				Grúa básica			
Inclinación superior a la horizontal en la grúa	°			15			
Altura de gancho a 1 m de la columna	m	2,76	2,71	2,62	2,53	2,44	2,35
VERSIÓN							
Control remoto por radio de la grúa				Grúa básica			
Manejo manual de las funciones de las patas estabilizadoras				Grúa básica			
Unidad de mando con InfoCenter de HMF				Opción			
Unidad de mando con palancas en línea (L) o mando en cruz (J)				L/J			
Mando elevado con soporte para el control remoto por radio				Opción			
Asiento elevado en la columna con sujetador para la unidad de mando				Opción			
MANEJO							
Sistema de seguridad RCL 5300				Grúa básica			
Distribuidor proporcional del tipo (-d) para control remoto por radio				Grúa básica			
Mando doble de las funciones de las patas estabilizadoras (grúa)				Grúa básica			
Sistema de adaptación de velocidad electr. HDL-d				Grúa básica			
OPCIONES: EQUIPO HIDRÁULICO							
Refrigerador de aceite				Opción			
Bomba de caudal constante o variable				Opción			
Viga extensible hidráulicamente				Opción			
Conexión múltiple para válvulas extra en cadenas portatiguijos				Opción			
Cabrestante hidráulico de 1500 o 2500 kg en la grúa				Opción			
Polea reenvío				Opción			
Funciones de las patas estabilizadoras manejadas por control remoto por radio				Opción			
Sistema de válvulas extra en cadenas de latiguillos				Opción			
Válvulas extra en enrollatubos en las extensiones				Opción			
Válvulas extra en enrollatubos exteriores				Opción			
Tanque hidráulico de 90 l montado en la grúa				Opción			
OTROS TIPOS DE EQUIPO							
Número de prolongas manuales		1520-K1	1520-K2	1520-K3	1520-K4	1520-K5	1520-K6
Proyector en la grúa			3	3	3	2	1
2 ó 4 funciones disponibles para viga extensible adicional				Opción			
Aceite biodegradable				Opción			
Pata estabilizadora abatible manualmente con muelle de gas				Opción			



InfoCenter de HMF

El InfoCenter de HMF continuamente informa al operario sobre el estado y la carga actual de la grúa.



El sistema de bielas doble Power Plus

El sistema de bielas doble Power Plus de HMF eleva excelentemente en largo alcance, en la altura y cargas pesadas.



Conexión múltiple

La conexión múltiple permite un montaje y desmontaje rápido y fácil del equipo auxiliar hidráulico.



Cabrestante

El cabrestante hidráulico es muy eficaz al elevar en la altura - aún sobre el Fly-Jib.



Control remoto por radio de HMF

El control remoto por radio de HMF forma parte de un sistema de seguridad y de manejo único (TCC - Total Crane Control) y ofrece todas las ventajas y posibilidades al operario para el manejo por control remoto de radio de las funciones de grúa y de seguridad importantes en el sistema RCL de HMF. Independiente de un lugar de manejo fijo, es posible realizar muchas operaciones, además del manejo de la grúa.



EVS - sistema de control de estabilidad activo

El sistema de control de estabilidad EVS de HMF (solicitado de patente) considera continuamente la carga actual del vehículo, de modo que la grúa y el camión están en equilibrio perfecto. El sistema EVS registra e incluye el peso de la carga en el peso propio del camión, lo que significa que se obtiene un área de trabajo más grande con carga en la carrocería. Así, el sistema EVS ofrece seguridad óptima y una capacidad de carga aumentada.



Color y brillo - año tras año

En HMF no transigimos con el tratamiento superficial. Esto lo conseguimos con el tratamiento preliminar ZetaCoat de HMF, seguido por la pintura en polvo EQC que asegura la resistencia contra la corrosión. Garantizamos la más alta calidad de la superficie que se puede imaginar y no se descolora ni se daña.



Sistema de adaptación de velocidad HDL

El sistema HDL-d es un sistema electrónico que automáticamente adapta la velocidad de la grúa a la situación de trabajo, lo que previene cargas grandes e imprevistas que dañan la grúa o influyen de manera negativa en la estabilidad del vehículo. El RCL 5300 supervisa los movimientos que se deben adaptar.



- power to lift



HMF 1520-K1

kg	3320	2290
m	4,3	6,2

HMF 1520-K2

kg	3190	2160	1630	1220	940	740
m	4,3	6,3	8,3	10,4	12,6	15,0

HMF 1520-K3

kg	3040	2030	1490	1180	900	700	580
m	4,4	6,3	8,3	10,4	12,7	15,0	17,3

HMF 1520-K4

kg	2890	1900	1370	1050	860	660	530	440
m	4,5	6,4	8,4	10,5	12,7	15,0	17,4	19,7

HMF 1520-K5

kg	2760	1780	1260	950	750	630	500	400
m	4,6	6,5	8,5	10,6	12,8	14,9	17,2	19,7

HMF 1520-K6

kg	2640	1680	1160	850	660	540	460	370
m	4,6	6,6	8,6	10,7	12,9	15,0	17,2	19,6

▼ Capacidad de elevación sin prolongas manuales
 ▽ Capacidad de elevación con prolongas manuales



- power to lift
 HMF Group A/S

Oddervej 200 · DK-8270 Højbjerg
 Tel.: +45 8627 0800 · Fax: +45 8627 0744 · info@hmf.dk

www.hmf.dk

Z008695-02

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones