

# ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO PARA 794 AC

Imperial Métrico

<b>Potencia bruta: SAE J1995</b>	2610 kW
<b>Potencia bruta estándar: SAE J1995</b>	2610 kW
<b>Modelo de motor</b>	Cat® C175-16
<b>Potencia bruta opcional: SAE J1995</b>	2312 kW
<b>Potencia bruta opcional: SAE J1995 (opción 2)</b>	2051 kW
<b>Régimen nominal</b>	1800 r/min
<b>Potencia neta: SAE J1349</b>	2539 kW
<b>Clasificación de emisiones</b>	Optimizado para un bajo consumo de combustible
<b>Calibre</b>	175 mm
<b>Carrera</b>	220 mm
<b>Cilindrada</b>	85 l
<b>Nota (1)</b>	Póngase en contacto con la fábrica para obtener información sobre la configuración de altitud elevada.
<b>Nota (2)</b>	Opción Tier 4/Stage V de la UE disponible para las regiones en las que se requieren estos estándares de emisiones.
<b>Nota (3)</b>	Opción de motor Tier 4/Stage V de la UE; potencia neta: SAE J1349: 3.434 hp (2.561 kW)

<b>Carga útil nominal</b>	297 t
<b>Masa bruta nominal de la máquina</b>	521631 kg
<b>Peso del chasis</b>	193338 kg
<b>Peso de la caja</b>	29187 kg
<b>Nota (1)</b>	Consulte a su fabricante de neumáticos para conocer la carga máxima de los neumáticos.
<b>Nota (2)</b>	Peso del chasis con los depósitos de combustible y fluidos llenos, accesorios estándar y obligatorios, mecanismo de elevación, dispositivo de montaje de la caja, llantas y neumáticos
<b>Nota (3)</b>	Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 (ASXQ0250) sobre limitaciones de la masa bruta máxima de la máquina para dúmperes para minería Cat.
<b>Nota (4)</b>	Tier 4 Final/Stage V; peso del chasis: 426.312 lb (193.372 kg)
<b>Relación de reducción total</b>	35:1
<b>Relación de reducción total</b>	35:1
<b>Velocidad máxima: con carga</b>	60 km/h
<b>Generador/alternador</b>	Doble cojinete sin escobillas montado en el motor
<b>Controles</b>	Tecnología de inversor IGBT, cabina refrigerada por aire y presurizada con filtración
<b>Motor de las ruedas</b>	Inducción de CA de alto par montada en el eje trasero

<b>Sistema de refrigeración</b>	Velocidad variable, sistema de refrigeración impulsado hidráulicamente
---------------------------------	--

<b>Neumáticos estándar</b>	53/80 R63
----------------------------	-----------

<b>Llantas</b>	36" x 63"
----------------	-----------

<b>Nota (1)</b>	Sistema de cambio rápido de llanta opcional.
-----------------	--

<b>Nota (2)</b>	Caterpillar recomienda al cliente que analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su fabricante de neumáticos habitual para que le ayude a elegir los neumáticos más adecuados y le informe sobre las capacidades de TKPH (toneladas métricas por kilómetro/hora) o TMPH (toneladas por milla/hora).
-----------------	--

<b>Frenos de servicio</b>	Cuatro esquinas, discos sumergidos en aceite, refrigerados por aceite, accionamiento hidráulico
---------------------------	---

<b>Área de los frenos de discos sumergidos en aceite delanteros</b>	131473 cm <sup>2</sup>
---	------------------------

<b>Área de los frenos de discos sumergidos en aceite traseros</b>	198388 cm <sup>2</sup>
---	------------------------

<b>Normas</b>	ISO 3450:2011
---------------	---------------

<b>Freno de estacionamiento</b>	Cuatro esquinas, múltiples discos, accionamiento por muelle, liberación hidráulica
---------------------------------	--

<b>Freno de carga</b>	Frenos de servicio traseros
-----------------------	-----------------------------

<b>Potencia de retardo dinámico: continua</b>	4086 kW
---	---------

**Eje delantero: vacío** 49 %

**Eje trasero: vacío** 51 %

**Eje delantero: con carga** 33 %

**Eje trasero: con carga** 67 %

**Caudal de la bomba: velocidad alta en vacío (HAA a 1.800 rev/min)** 840 l/min

**Caudal de la bomba: velocidad alta en vacío (LAA a 1.960 rev/min)** 910 l/min

**Ajuste de la válvula de seguridad: elevación** 20884 kPa

**Tiempo de elevación de la caja: vacío bajo** 24 s

**Tiempo de descenso de la caja a velocidad alta en vacío: flotación** 20 s

**Tiempo total del ciclo** 44 s

**Nota (1)** Cilindros hidráulicos dobles de dos etapas montados dentro del bastidor principal; cilindros de doble acción en ambas etapas.

**Nota (2)** Posibilidad de aumentar y disminuir la potencia en ambas etapas.

**Nota (3)** La modulación automática de descenso de la caja reduce los impactos en el bastidor.

**A ras** 108-133 m<sup>3</sup> (142-175 yd<sup>3</sup>)

**Colmada (SAE 2:1)** 180-222 m<sup>3</sup> (236-290 yd<sup>3</sup>)

**El espesor de la placa de la caja de descarga varía en función de la caja elegida: placa del suelo** 16 mm

**El espesor de la placa de la caja de descarga varía en función de la caja elegida: placa delantera** 9 mm

**El espesor de la placa de la caja de descarga varía en función de la caja elegida: placa lateral** 8 mm

**El espesor de la placa de la caja de descarga varía en función de la caja elegida: placa del techo** 5 mm

**Nota** Consulte a su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones sobre la caja.

**Depósito de combustible** 4922 l

**Sistema de refrigeración** 799 l

**Cárter** 310 l

**Mando final: cada uno** 254 l

**Depósito hidráulico** 1121 l

**Sistema hidráulico: incluido el depósito** 1458 l

**Depósito de líquido de escape diésel** 378 l

**Nota (1)**

Depósito de DEF solo disponible para la opción de motor Tier 4 de la EPA/Stage V de la UE

**Normas de ROPS**

ROPS (estructura de protección en caso de vuelcos) cumple la norma ISO 3471:1994.

**Normas de FOPS**

FOPS (estructura de protección contra la caída de objetos) cumple con la norma ISO 3449:1992.

**Estándares de sonido (1)**

El nivel de presión acústica en los oídos del operador medido de acuerdo con los procedimientos de ciclo de trabajo especificados en las normas ISO 6394 y 6396 es de 75 dB(A) en la cabina de Caterpillar, cuando esta está debidamente instalada, se le han realizado las tareas de mantenimiento necesarias y se la ha sometido a prueba con las puertas y ventanillas cerradas.

**Estándares de sonido (2)**

Cuando se trabaje mucho tiempo con las puertas o ventanillas de la cabina abiertas en lugares muy ruidosos o si el puesto del operador no se ha mantenido correctamente, el operador de la máquina podría necesitar protección en los oídos.

**Normas de la dirección**

ISO 5010:2007

**Nota**

La masa bruta de la máquina es 521.631 kg (1.150.000 lb).

**Ángulo de dirección**

39 °

**Altura: parte superior de la ROPS**

6779 mm

**Longitud total**

15463.5 mm

**Distancia entre ejes**

6644.5 mm

**Eje trasero: cola de la máquina**

4716 mm

<b>Altura libre sobre el suelo</b>	906 mm
<b>Altura libre de descarga</b>	1555 mm
<b>Altura de carga: vacío</b>	6995 mm
<b>Altura total con la caja levantada</b>	14747 mm
<b>Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos exteriores delanteros</b>	7024 mm
<b>Espacio libre en el eje delantero</b>	969 mm
<b>Anchura del techo (sin los deflectores para roca opcionales)</b>	9068 mm
<b>Anchura exterior de la caja</b>	9062 mm
<b>Anchura interior de la caja</b>	8560 mm
<b>Altura del techo delantero</b>	8024 mm
<b>Eje trasero: espacio libre</b>	934 mm
<b>Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos gemelos traseros</b>	5727 mm
<b>Anchura total entre los neumáticos traseros</b>	8738 mm
<b>Anchura total del techo</b>	9611 mm

## **794 AC EQUIPOS ESTÁNDAR**

### **TREN DE POTENCIA**

Motor Diésel C175-16

- Turboalimentador (4)/postenfriado
- Postenfriador aire a aire (ATAAC)
- Filtro de aire (4) con antefiltro
- Control elevado a velocidad baja en vacío
- Detección de presión del aceite de puntos múltiples
- Prelubricación/motor

Sistema de frenado:

- Motor de desconexión del freno para remolque
- Refrigerados por aceite, múltiples discos (parte delantera y parte trasera) (servicio, retardo, estacionamiento, secundario)
- Control automático del retardador
- Retardo dinámico eléctrico con frenos de servicio de baja velocidad combinados
- Material de los discos de los frenos de larga duración

Transmisión de CA Cat:

- Motores de inducción de CA controlados por IGBT
- Generador de CA
- Rejilla radial enfriada por CA

Neutralizador de marcha atrás con la caja levantada

Velocidad máxima programable

Filtración/lubricación continuas del eje trasero

Inhibidor de marcha atrás

Sistema de control de los cambios de sentido de marcha

Inhibidor de punto muerto

Inhibidor de los cambios de marcha con la caja levantada

Inhibidor de arranque en punto muerto

## **SISTEMA ELÉCTRICO**

Alarma de marcha atrás

Alternador sin escobillas, carga de 150 A

Baterías: 12 V (8), 90 A/h

Convertidor eléctrico de 12 V

Sistema eléctrico de 24 V, fusibles y disyuntores de 10, 15 y 20 A

Receptáculo de carga de la batería

Iluminación, señalización/servicio:

- Paquete de luces halógenas
- Luces de peligro y de retroceso
- Indicadores de dirección (luces LED delanteras y traseras)
- Escalera de acceso delantera y plataforma de servicio
- Luces de freno y traseras (LED)
- Compartimento del motor
- Luces de advertencia LED de energía del inversor

## **CABINA DEL OPERADOR**

Aire acondicionado

Toma de corriente de 12 V CC (1)

Posavasos (2)

Toma de conexión para diagnóstico

Luz de techo adicional

Preinstalación de radio de entretenimiento:

- Convertidor de memoria de 10 A/con interruptor de 20 A
- Altavoces y mazos de cables

Medidores/indicadores



Panel de indicadores:

- Temperatura del aceite hidráulico
- Temperatura del refrigerante del motor
- Nivel de combustible
- Nivel de DEF (solo Tier 4/Stage V)
- Indicador de fallos de control del motor eléctrico
- Horómetro eléctrico
- Velocímetro
- Tacómetro
- Centro de mensajes VIMS con sistema Advisor

Calentador/sistema antiescarcha

Espacio de almacenamiento detrás del asiento

Cabina aislada e insonorizada con estructuras ROPS

Asiento del operador con suspensión neumática

Cinturón de seguridad del operador de tres puntos

Asiento del acompañante con suspensión neumática

Cinturón de seguridad del acompañante de dos puntos

Volante inclinable y telescópico

Cristal tintado

Elevalunas eléctrico del operador/pasajero

Limpia y lavaparabrisas de control intermitente

Escalera de acceso fija

## **FLUIDOS**

Refrigerante de larga duración hasta  $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-30\text{ }^{\circ}\text{F}$ )

## **OTROS EQUIPOS ESTÁNDAR**

Sistema de control de tracción

Conexión rápida auxiliar para descarga simultánea con otro dúmper

Conexión rápida auxiliar de dirección (remolque)

Protecciones de componentes giratorias

Sistema de llenado rápido de combustible (lado izquierdo y lado derecho)

Sistema de llenado rápido de DEF (lado derecho): solo Tier 4/Stage V

Filtro de combustible con separador de agua

Bloqueo de la batería a nivel del suelo

Bloqueo de la máquina

Bloqueo del arranque del motor

Bloqueo del armario del ECM

Apagado del motor a nivel del suelo

Eyectores de roca (cadena)

Ganchos de remolque y pasador (parte delantera)

Bulón para remolque (parte trasera) (solo dúmper vacío)

Guardabarros

Indicador de nivel de refrigerante (en el radiador)

Sistema de lubricación automática

Puntos de toma de muestras S•O•S<sup>SM</sup> (sistema hidráulico, refrigeración, motor)

## **794 AC EQUIPOS OPTATIVOS**

-----

## EQUIPOS OPCIONALES

Opciones de 2.050 kW (2.750 hp) y 2.312 kW (3.100 hp) disponibles  
Configuraciones HAA (High Altitude Arrangement, configuración para gran altitud) disponibles  
Sistema de bloqueo del acelerador  
Cronómetro, parada del motor  
Calentamiento de la caja por gases de escape  
Baterías de gel (8)  
Alumbrado con lámparas de descarga de alta intensidad (HID)  
Paquete de iluminación LED  
Luces antiniebla  
Luces de trabajo LED  
Indicadores con medidas métricas o imperiales  
Carga útil, pantalla digital  
Escalera de acceso eléctrica  
Plataforma del inversor  
Sistema de llenado rápido de combustible (parte delantera y lado derecho)  
Llantas de seis (6) posiciones y cambio rápido  
Instrucciones de servicio ANSI e ISO  
Luz indicadora de retardo  
Pedestal de la cabina para una visualización adicional  
Radio/reproductor de CD  
Accesorio de remolque central del paragolpes delantero  
Herramienta indicadora de desgaste de los frenos  
Refrigerante, -50 °C (-58 °F)  
Camisa de la caja para roca de la caja de descarga HE  
Deflectores para roca del techo de la caja de descarga HE  
Retrovisores calefactados (lado izquierdo y lado derecho)  
Radiador de aceite del eje trasero  
Acumuladores estándar y acumuladores certificados para Australia y Canadá  
Arranque en caliente para climas fríos  
Calentador de combustible diésel  
Calzos para ruedas (ANSI o ISO)  
Extintor de incendios portátil  
Indicador Murphy  
Caja de descarga de alta eficiencia  
– Caja de 1.543 kg/m<sup>3</sup> (2.600 lb/yd<sup>3</sup>) de densidad  
– Caja de 1.721 kg/m<sup>3</sup> (2.900 lb/yd<sup>3</sup>) de densidad  
– Caja de 1.839 kg/m<sup>3</sup> (3.100 lb/yd<sup>3</sup>) de densidad  
– Caja de 2.076 kg/m<sup>3</sup> (3.500 lb/yd<sup>3</sup>) de densidad  
Extensión del techo  
Caja para roca  
Iluminación del perfil lateral  
Servicio central  
Idiomas de los monitores: inglés, español, italiano, portugués, holandés, noruego, sueco, estonio, español latinoamericano, lituano, eslovaco, esloveno, griego, rumano, ruso, polaco, checo, húngaro, islandés, finés, danés, tailandés, indonesio, vietnamita, malayo, chino