

KOMATSU®

875

Kraftvoll und produktiv

Forestry Quality™

875

FORWARDER



Eine Liga für sich

875



Der Komatsu 875 setzt neue Maßstäbe für die Rentabilität von Forwardern. Wer sich seine Leistungsmerkmale näher anschaut, stellt schnell fest, dass er von der Produktivität über die Kosteneffizienz bis hin zur Fahrerumgebung in einer eigenen Liga spielt. Hier die wichtigsten Vorteile:

Motor

Die Motorleistung erfüllt die strengen Anforderungen, die der heutige Markt an große, effiziente Forwarder stellt, und das sowohl was die Kapazität als auch die Umweltverträglichkeit betrifft. Der Stage-IV/Final-Motor basiert auf der bewährten Common-Rail-Technologie mit hohem Einspritzdruck und einer schnellen, präzisen Einspritzkontrolle. Dies sorgt für eine hohe Motorleistung, ein hohes Drehmoment, weniger Emissionen sowie einen geringen Kraftstoffverbrauch. Dank der optimierten Brennkammer ist eine maximal effektive Verbrennung gewährleistet, wenn die Kraft am dringendsten gebraucht wird.

Kraftübertragung

Durch die starke Zugkraft von 214 kN, und das einzigartige Zusammenspiel von Motor, Steuersystem und Kraftübertragung ist die Geländegängigkeit des Forwarders in jeder Lage beeindruckend. Der Komatsu 875 liefert ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und passt sich automatisch an, wenn die Belastungen je nach Gelände, Hindernissen, Neigungen oder Kranlasten wechseln. So wird maximale Produktivität gewährleistet und alles aus jedem PS und jedem Liter Diesel herausgeholt.



Ladefläche

Die große Ladefläche des Komatsu 875 überzeugt durch Flexibilität und viele Wahlmöglichkeiten. Ein Beispiel hierfür ist das bewegliche FlexGate-Gatter, das für beste Sicht sorgt und dem Kran ausweicht, sobald er es berührt. Dies vereinfacht das Beladen und minimiert die Gefahr von Maschinenschäden. Eine weitere Option ist das FlexBunk-System mit hydraulisch heb- und senkbaren Runnen und der Möglichkeit, die Ladefläche zu verbreitern und damit die Ladekapazität zu erhöhen.

Fahrerumgebung

Die geräumige Kabine bietet viel Beinfreiheit und jede Menge Aufbewahrungsmöglichkeiten. Dass sie außergewöhnlich geräumig ist, fällt sofort auf. Die großen Fenster sorgen für eine optimale Sicht nach oben, nach unten und zu den Seiten, so dass sich der Kran einfacher steuern lässt. Die Kabine ist äußerst leise und beeindruckt durch den ausgezeichneten Komfort und Arbeitsbereich des Fahrersitzes. Selbstverständlich ist optional auch die Kabinenfederung Comfort Ride erhältlich.

Service

Service- und Wartungsarbeiten lassen sich mühelos und bequem durchführen. Der tägliche Service kann über leicht zugängliche Serviceklappen und Ölmesstäbe vom Boden aus erfolgen. Die elektrisch gesteuerte Motorhaube erleichtert die Wartung, und die Filter sind durchdacht am gleichen Ort unter der Haube angeordnet. Die Serviceklappen im Rahmen sind praktisch platziert.



Leistungsstarker, schneller Kran

Der neu entwickelte Kran 145F (optional erhältlich) zeichnet sich durch eine hohe Nettohubkraft, eine hohes Schwenkmoment eine betriebssichere Säulen- und Schlauchführungslösung sowie einen Combi-Wipparm mit 10 m Reichweite und geschützter Schlauchführung aus. Der Einfach-Teleskop-Wipparm hat eine Reichweite von sage und schreibe 8,5 m.

ZUKUNFTS- TRÄCHTIGE WIRTSCHAFTLICHKEIT



Hervorragende Fahrerkabine

Die Kabine sorgt nicht nur für eine ruhige und leistungsfreundliche Fahrerumgebung mit hervorragender Sicht, sondern bietet auch ausgezeichnete Aufbewahrungsmöglichkeiten.



Einfache Wartung

Die Motorhaube wird elektrisch geöffnet, darunter sind Motor- und Abgaskomponenten übersichtlich angeordnet – bei allen Teilen wie z. B. Filtern wurde auf einfache Zugänglichkeit geachtet.

Mit dem Komatsu 875 muss man keine Kompromisse eingehen. Er verfügt über alle Eigenschaften, die ein guter Forwader haben muss. Er ist kraftvoll, robust und hat gleichzeitig einen leistungsstarken Kran und eine hohe Ladekapazität.

Mit einer Ladekapazität von 16 Tonnen ist der Komatsu 875 bau- und leistungsmäßig groß genug, um sich eindrucksvoll auf dem Markt zu positionieren. Fahrgestell, Achsen und Kran sind robust und für hohe Leistung ausgelegt. Das Knickgelenksystem ist aus Stahl gegossen. Ein weiterer wichtiger Faktor ist der 7,4-Liter-Motor mit bewährter SCR-Technik, der Emissionen und Kraftstoffverbrauch minimiert und gleichzeitig eine hohe Leistung erzielt. Die Kraft ist auf eine Einspritz- und Abgasreinigungstechnik zurückzuführen, die die neuesten Umweltauflagen erfüllt. Der Antriebsstrang sorgt für



Die geniale HST-Kraftübertragung mit einer Grundzugkraft von 214 kN liefert dank des einzigartigen Zusammenspiels von Steuersystem und Motor eine optimierte Leistung.



MaxiExplorer bietet das komplette Spektrum – von einer genaueren und effektiveren Maschinensteuerung bis hin zu rentabilitätssteigernden Betriebs- und Produktionsinformationen.



ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und passt sich automatisch an veränderte Belastungen durch das Gelände, durch Hindernisse, Neigungen oder Kranlasten an. Dank der genialen Kraftübertragung ist das Zusammenspiel zwischen Motor, Getriebe und Steuersystem optimal, was eine überzeugende Geländegängigkeit garantiert.

Nicht weniger wichtig für ein effektives Vorliefern ist der leistungsstarke, schnelle und flexible Kran mit großer Reichweite. Der Kran zeichnet sich durch eine hohe Nettohubkraft, die betriebssichere Säulen-

und Schlauchführungslösung sowie den Combi-Wipparm mit großer Reichweite und geschützter Schlauchführung aus. Optional steht ein kompaktes ProTec Gelenk zur Ladungserfassung zur Verfügung.

Die große Ladefläche überzeugt durch Flexibilität mit vielen Wahlmöglichkeiten, Ein Beispiel hierfür ist das bewegliche FlexGate-Gatter, das ausweicht, sobald der Kran das Gatter berührt. Eine weitere Option ist das FlexBunk-System mit der Möglichkeit der krangesteuerten Rungenverbreiterung und hydraulisch heb- und senkbaren Rungen.

Auch die extrem leistungsfreundliche Fahrerumgebung kennt keine Kompromisse. Bei der Entwicklung der bequemen, geräumigen Kabine lag der Schwerpunkt darauf, die Arbeit des Fahrers zu erleichtern. Service- und Wartungsarbeiten lassen sich zudem mühelos und bequem durchführen. Der tägliche Service lässt sich vom Boden aus über einfach zugängliche Serviceklappen ausführen.

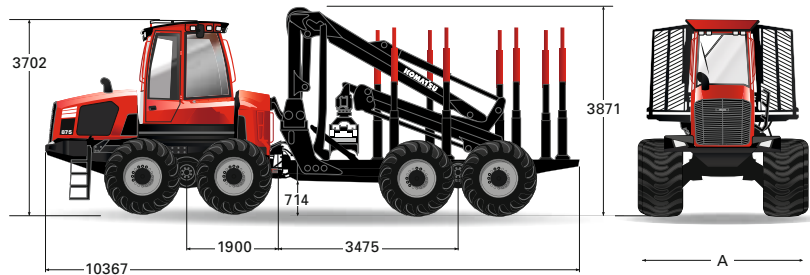
Das Ergebnis ist ein Forwarder, der den Anforderungen der modernen Forstwirtschaft entspricht und nachhaltig für Rentabilität sorgt.



Das Portalbogie „Komatsu Comfort Bogie“ bietet hervorragende Stabilität, Bodenfreiheit und Geländegängigkeit.



TECHNISCHE DATEN



Maßangaben für eine Maschine mit dem kürzesten hinteren Rahmen (von drei Alternativen).

RADAUSSTATTUNGSVARIANTE, VORN UND HINTEN, SOWIE MASCHINENBREITE (A) BEI DER AUSWAHL VERSCHIEDENER REIFEN

	Reifenwahl	Breite (mm)
8WD (vorn/hinten)	710/45x26,5	2 980
	800/40x26,5	3 170

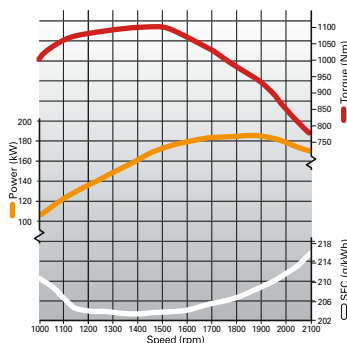
Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen variieren.

GEWICHT

	8 WD
Gewicht ab:	19 900 kg

MOTOR

	AGCO Power, 6-Zylinder-Turbodieselmotor mit Ladeluftkühler. Erfüllt die Vorgaben nach EU Stage IV und EPA Tier 4 Final.
Motortyp:	74-AWF
Hubraum:	7,4 l
Max. Leistung:	185 kW DIN (251 PS) bei 1 900 U/min
Drehmoment:	1 100 Nm bei 1 500 U/min
Kraftstofftank:	210 l
AdBlue®-Tank:	35 l
Sonstiges:	Riemenschutz (laut EU-Richtlinie 2006/42/EG)



KRAFTÜBERTRAGUNG

	Computerunterstützte hydrostatisch-mechanische Kraftübertragung. 8-Radantrieb. Abschaltbarer Allradantrieb. Differenzialsperren vorn und hinten.
Fahrgeschwindigkeit:	0-20 km/h
Zugkraft:	214 kN

RAHMEN/ACHSEN

	Drei hintere Rahmen zur Auswahl. Rahmen mit glattem V-förmigen Boden aus hochfestem Stahl. Robustes, ausbalanciertes Portalbogie. Dämpfende Bogieanschlüsse. Abschleppösen vorn und hinten. Dauergeschmierte Lager.
Beispiele für sonstige Ausrüstung:	Planierschild.

HYDRAULIKSYSTEM

	Lastabhängiges Einkreisssystem mit variabler Kolbenpumpe.
Fluss:	360 l/min bei 2 000 U/min
Hydrauliköltank:	150 l
Sonstiges:	Druckfilter für Hydrostatkreislauf. Doppelter Rücklaufölfilter für Hydrostat und Arbeitshydraulik. Warnanzeige für niedrigen Hydraulikölstand.

BREMSSYSTEM

	Vollhydraulische Mehrscheibenbremsen. Hydraulisches Speicherladeventil.
Fahrbremse:	Mehrscheibenbremsen im Ölbad.
Arbeitsbremse:	Automatische Zuschaltung während der Arbeit.
Feststellbremse:	Federbremse mit elektrohydraulischer Steuerung. Notbremse.
Bremsleistung:	Erfüllt ISO 11169 und VVFS 2003:17.

KABINE/ERGONOMIE

	Geräumig, hell mit sehr guter Sicht. Wärme- und schallisoliert.
Sicherheit:	Erfüllt ISO 8082 (ROPS), ISO 8083 (FOPS) und ISO 8084 (OPS). Die alternative Kabinenversion erfüllt zudem die Vorgaben nach WCB OPS G603.
Sitz:	Zwei Sitzalternativen. Ergonomische Konstruktion mit Nackenstütze, Armlehnen, Hebeleinheiten und Hüftgurt. Je nach Sitzmodell sind verschiedene individuelle Einstellungen der Sitzfläche und der Stützen für Rücken und Lendenwirbelbereich möglich. Sitz von 0 bis 180° drehbar.

Scheiben:	Polycarbonatscheibe an den Seiten und im Heckfenster.
Heizung/Belüftung:	Vollautomatische Heiz- und Kühlanlage, ACC. Gefilterte Zuluft.
Schallpegel:	Gemäß ISO-Standard.
Vibrationen:	Gemäß ISO-Standard.
Sonstiges:	Scheibenwischer mit Wischwasseranlage an Front- und Heckscheibe. Feuerlöscher, 2 kg (Standard in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG)
Beispiele für sonstige Ausrüstung:	Komatsu Comfort Ride (Kabinenfederung). Sonnenschutzrollos rundum und/oder Sonnenschutzraster vorn. Radio mit Bluetooth/Freisprecheinrichtung. Belüfteter Sitz. Wärmegerät für Essensbox. Kühlbox. Seitenscheibenwischer. Allergiefilter 3 µ (my). Zusätzliche Fußmatte zur einfacheren Reinigung. Sitz bis 220° drehbar, mit stufenloser Arretierung. Innenbeleuchtung an Decke und Fußboden sowie Leseleuchte an flexiblem Arm. MediaZone.

LADEFLÄCHE

	8 WD
Zulässige Höchstlast:	16 000 kg
Ladefläche:	4,7-6,4 m ² abhängig von Option und Markt
Rungen:	Versetzbar.
Stirngatter:	Komatsu FlexGate: hydraulisch bewegliches Gatter in voller Höhe, in fester oder hydraulisch beweglicher Ausführung.
Beispiele für sonstige Ausrüstung:	Rungenverbreiterungen, hydraulisch heb- und senkbare Rungen, verbundene erste Runge mit Gatter, Sortierungen, Loadflex.

KRAN UND GREIFER

Kran:	130F	145F
Reichweite:	8,0 / 10,0 m	8,5 / 10,0 m
Hubmoment, brutto:	127 kNm	145 kNm
Drehmoment, brutto:	28,7 kNm	38,0 kNm
Rotator:	G121 / G141 ProTec und schwingungs-gedämpftes Gelenk.	
Greifer:	Komatsu G28	Komatsu G36
Kranspitze:	ProTec	
Beispiele für sonstige Ausrüstung:	Alternative Greifermodelle. ProTec mit Ladungssensor.	

STEUERUNG

	Hydraulische Knicklenkung mit zwei doppelt-wirkenden Hydraulikzylindern.
Hebellenkung:	Lastabhängige (LS) Proportionalsteuerung mit Kipperschaltung.
Lenkradlenkung:	Lastabhängige (LS) proportionale Servolenkung.
Lenkausschlag:	+/- 42°

ELEKTRISCHE ANLAGE

Spannung:	24 V
Batteriekapazität:	2 x 180 Ah
Generator:	2 x 100 A

BELEUCHTUNG

	Umfangreiche Arbeitsbeleuchtung an Kabine/ Kran (LED/Halogen). Arbeitsfeldbeleuchtung (LED). Straßenverkehrsbeleuchtung vorn und hinten (Halogen).
Beispiele für sonstige Ausrüstung:	Zusätzliche Beleuchtung vorn, an Kabine montiert (LED). Zusätzliche Beleuchtung hinten, an Kabine montiert (LED). Zusätzliche Beleuchtung hinten, an Runge montiert (LED/ Halogen).

MAXIEXPLORER STEUER- UND INFORMATIONSSYSTEM

- Vollständig integriertes Maschinensteuerungssystem, CAN-basiert, intelligente Steuerung für Greifer, Kran, Motor und Kraftübertragung, für maximale Leistung und optimalen Kraftstoffverbrauch. Ecodriving- Funktion.
- Produktionsinformationssystem für Forwarder. Mit Registrierung von Holzlieferungen (Sortiment) und Polterorten (GPS-Position) an der Straße. Wahl von Lieferungen per Tasten an den Hebeleinheiten.
- Kranwaagensystem ProTec Scale als Option. Automatisches Wiegen mit höchster Genauigkeit. Kompaktes Waagengelenk mit Schlauchführung durch das Gelenk.
- Anwenderfreundliche Fahrerschnittstelle. Hochleistungs-PC mit Windows-Betriebssystem, SSD-Festplatte, Touchpad-Option und Daten Backup-Funktion. Antivirusprogramm.
- Comfort Controls. Ergonomische Steuerhebel in verschiedenen Ausführungen mit umfassender Funktionalität.

BEISPIELE FÜR SONSTIGE AUSTRÜSTUNG

- Sprinkleranlage. Halbautomatische Feuerlöschschrüstung auf Wasserbasis. Gemäß SBF 127.
- Handfeuerlöscher. 2 x 6 kg ABE-3. Pulverlöscher.
- Handbuch in Papierform (in Maxi auch elektronisch). Gedruckter Ersatzteilkatalog (in Maxi auch elektronisch).
- Dieselheizung. 9,1 kW mit Zeitschaltuhr. Hydraulikölheizung.
- Umweltfreundliches Hydrauliköl.
- Zusätzlicher Wasserabscheider (Diesel).
- Bänder, Ketten.
- Werkzeugkasten mit Werkzeug (erwärmt im Motorraum).
- Zentralschmierung.
- Rückfahrkamera hinten (Standard in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).
- Rückfahrkamera vorn.
- Vakuumpumpe.
- Schutzplatte und Kettenschutz für Bogiegehäuse.
- Serviceleiter am Hydrauliktank (Standard in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).
- Frontschutz.
- Fernbedienung für Zentralverriegelung (nur Europa).

ANMERKUNGEN

Standard- und Sonderausstattung sind an den jeweiligen Zielmarkt angepasst und variieren von Land zu Land. Diese Spezifikation beschreibt mögliche Ausstattungen, allerdings ohne Angaben darüber, ob es sich um Standard oder Optionen handelt. Die Gewichtsangaben basieren auf der angegebenen Ausrüstung in der Grundspezifikation. Wir behalten uns das Recht vor, technische Daten oder Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



FORESTRY QUALITY

Moderne Forstwirtschaft handelt von ganzheitlichem Denken. Von hoher Produktivität, geringen Betriebskosten und innovativer Technologie. Von schonender Ergonomie und nachhaltiger Ökologie. Von Service und Kundenpflege mit offenem Ohr.

All dies fassen wir unter dem Begriff Forestry Quality zusammen - Qualität für die Arbeit im Wald. Dieser ganzheitliche Ansatz prägt all unser Tun und Handeln und hat nur eines im Blick: Ihren Alltag. Unser Ziel ist es, dass Sie als Maschinenbesitzer und Fahrer stets spüren, dass die Beziehung zu Komatsu Forest auf Nähe, Know-how und Sicherheit basiert. Dass wir Ihre Situation verstehen und all unsere Erfahrung, Kompetenz und Kapazität nutzen, um Ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Ja, es stimmt, dass die technikkonnovativen Harvester, Forwarder und Aggregate von Komatsu Forest ständig die Grenzen dessen verschieben, was mit einer modernen Forstmaschine möglich ist. Und genauso richtig ist, dass unsere aufeinander abgestimmten Informationssysteme und unser proaktiver Service und Support völlig neue Voraussetzungen für eine nachhaltige Rentabilität schaffen.

Aber in erster Linie handelt Komatsu Forests Versprechen davon, dass wir alles daran setzen, Ihnen durch unsere kontinuierliche Produktentwicklung einen Vorteil während der gesamten Lebensdauer einer Maschine zu verschaffen. Heute und morgen.

Das ist Forestry Quality.

KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com

