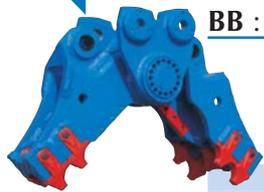


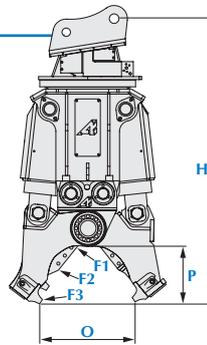
# CU 2000 - CU 2700

## Mehrzweckscheren mit echtem Kieferschnellwechsler



**BB** : Betonpulverisierer mit Armierungsschneiden  
(austauschbare Zähne und Schneiden)

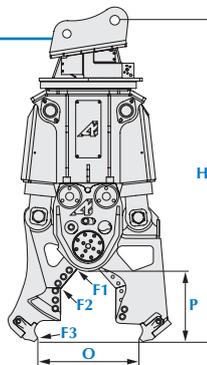
		H	O	P	F1	F2	F3	L*
	kg	≈ mm	mm	mm	t	t	t	mm
CU 2000	2010	2250	700	450	240	98	73	500
CU 2700	2740	2450	850	560	285	125	99	570



**BF** : Kombi Beton und Stahl  
(austauschbare Zähne und Schneiden).

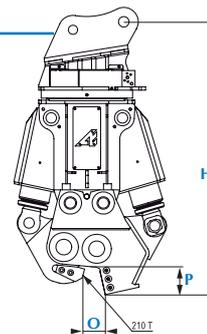
		H	O	P	F1	F2	F3	L*
	kg	≈ mm	mm	mm	t	t	t	mm
CU 2000	2030	2410	710	500	345	130	70	260
CU 2700	2840	2630	800	580	375	133	85	300

	mm	mm	mm	mm	mm
CU 2000	300	240	180	10	50
CU 2700	360	360	220	10	60



**BR** : zum Schneiden von Eisenbahnschienen  
(austauschbare Schneiden).

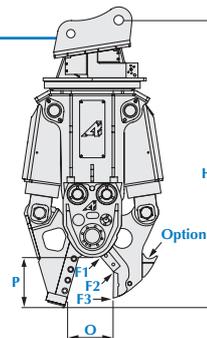
		H	O	P	F1	F2	F3	L*
	kg	≈ mm	mm	mm	t	t	t	mm
CU 2000	2040	2100	170	200	210			



**CF** : Schrottschere  
(austauschbare Schneiden).

		H	O	P	F1	F2	F3	L*
	kg	≈ mm	mm	mm	t	t	t	mm
CU 2000	2030	2350	385	410	340	132	87	280
CU 2700	2840	2580	450	500	402	206	105	310

	mm	mm	mm	mm	mm
CU 2000	300	240	180	10	50
CU 2700	360	300	220	10	60



Gewicht ohne Anbauplatte  
Option : Geschwindigkeitsventil = + 60 kg  
L\* = Kieflerbreite

	mit/ohne Gesch-Ventil		Zyklus mit/ohne Gesch-Ventil		360°		t
	bar	l/min	sec	bar	l/min	t	
CU 2000	380	200/300	4/4	140	18/28	18/27	
CU 2700	380	300/420	4/4	140	28/40	26/37	

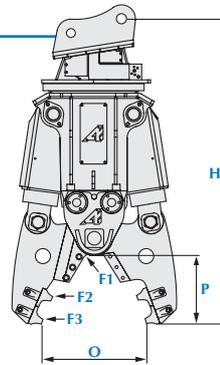
Gewicht ohne Anbauplatte  
 Option :  
 Geschwindigkeitsventil = + 60 kg  
 L\* = Kieferbreite

- 1 Geschraubte Anbauplatte.
- 2 Hydraulische Rotation 360°.
- 3 2 invertierte Zylinder, komplett geschützt.
- 4 Gehäuse aus Stahl HLE.
- 5 Patentiertes Schnellwechselsystem zum Austausch der Kiefer (Wechsel in ca. 20 Min.).
- 6 Jeder Wechselkiefen wird mit eigenem Standfuß geliefert.

**CB : Betonschere**  
 (austauschbare Zähne und Schneiden).



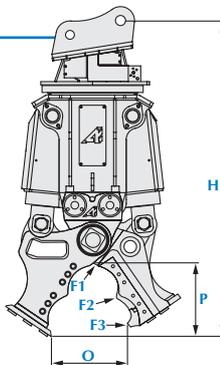
	kg	H ≈ mm	O mm	P mm	F1 t	F2 t	F3 t	L* mm
CU 2000	1980	2320	710	470	345	120	84	120
CU 2700	2640	2480	810	560	410	140	102	120



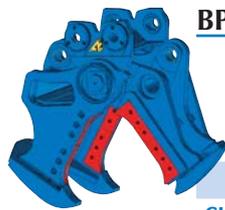
**BV : nur für CU27000 – zum Schneiden von Platten und Decken**  
 (austauschbare Zähne und Schneiden).



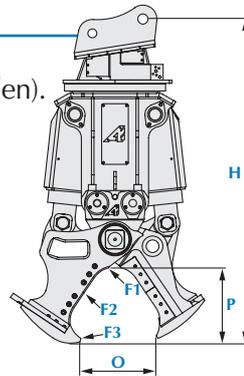
	kg	H ≈ mm	O mm	P mm	F1 t	F2 t	F3 t	L* mm
CU 2000	2150	2370	520	570	210	102	76	560
CU 2700	2840	2560	600	600	320	140	88	610



**BP : zum Schneiden von Stahlträgern und Eisenbahnschwellen vor Recycling**  
 (austauschbare Zähne, Armierungsschneiden).



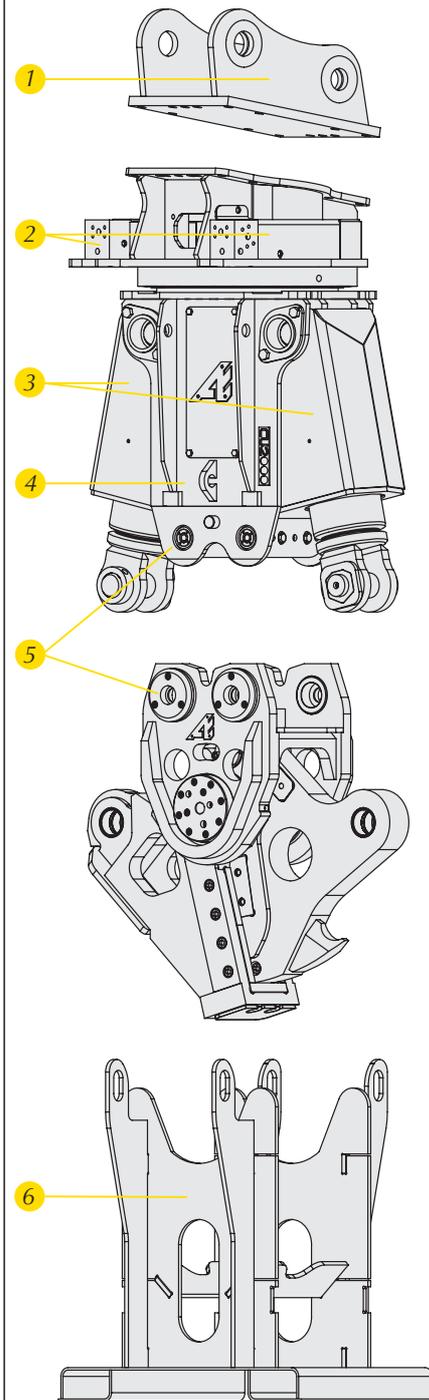
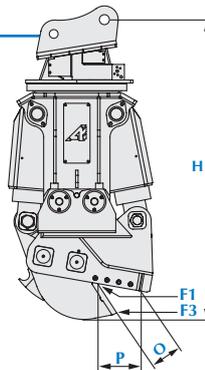
	kg	H ≈ mm	O mm	P mm	F1 t	F2 t	F3 t	L* mm
CU 2700	2870	2570	600	610	267	127	75	550



**GR : zum Schneiden von Metalltanks, Bottichen und Blechen mittlerer Dicke.**



	kg	H ≈ mm	O mm	P mm	F1 t	F2 t	F3 t	L* mm	mm
CU 2000	2050	2200	210	290	220	-	108	320	16
CU 2700	2840	2400	250	330	315	-	142	320	25



**ACHTUNG!**  
 Für Kiefer GR Ölmenge auf  
 155 Liter / Minute regeln.