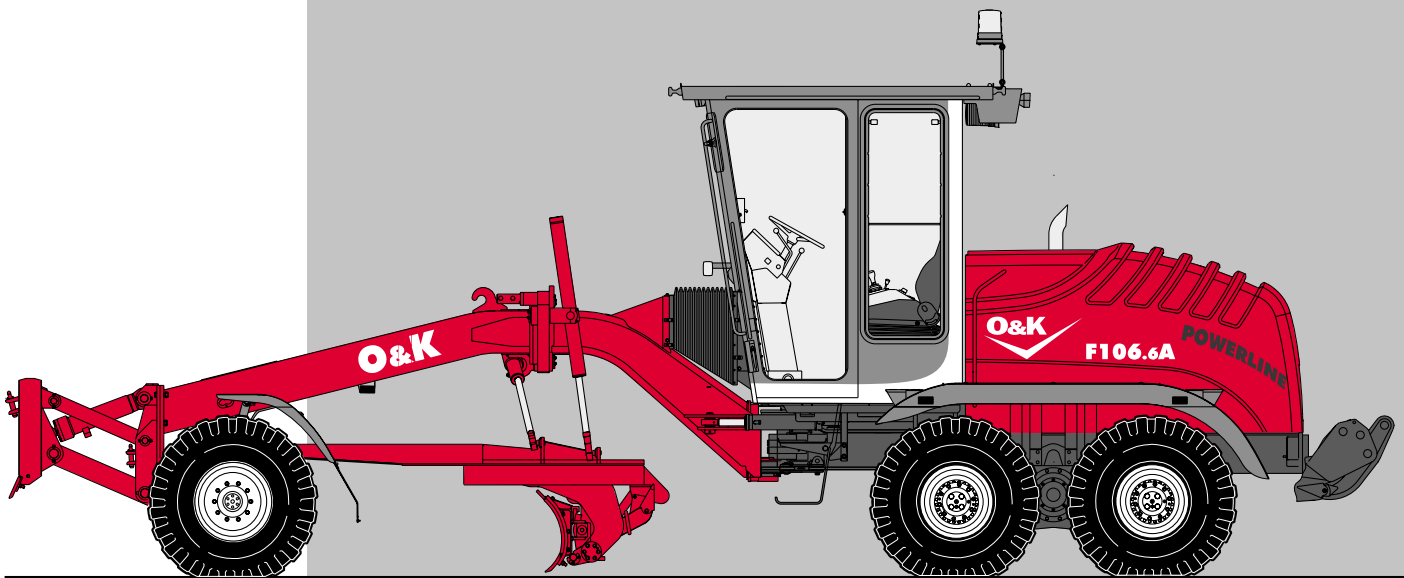


Technische Daten Grader

F106.6 / F106.6A



Dienstgewicht	11.5 t
Motorleistung	99 kW
Standardschar	3355 mm
Schubkraft bis	64 / 83 kN

- Hydrodynamischer Fahrantrieb
- NoSpin-Differential
- Direktgesteuerte Load-Sensing Hydraulik
- EDCV (volumengesteuert) Electronic Drive Control
- Gekapselter Präzisions-Rollendrehkranz
- Komfortable ROPS / FOPS-Komfort-Kabine

SINCE 1876



INNOVATION AT WORK



Motor

CNH Diesel-4Takt-MotorNEF 6 zyl.
 Direkteinspritzung mit Turboaufladung
 Wassergekühlt
 Leistung ISO 924991 kW bei 2100 min⁻¹
 Max. BHP bare engine (SAE)124 PS bei 2100 min⁻¹
 Max. Drehmoment bei 1400 min⁻¹500 Nm
 Zylinderzahl6
 Bohrung/Hub102 / 120 mm
 Hubraum5880 cm³
 Druckumlaufschmierung • Trockenluftfilter mit Sicherheitspatrone
 und automatischer Staubaustragung



Drehmomentwandler

Einstufiger Drehmomentwandler im Schaltgetriebe integriert
 • Automatische Drehmomentanpassung an wechselnde
 Fahrwiderstände
 Wandlungsverhältnis1,87: 1
 Kühlung durch Wärmetauscher



Getriebe

Full-Powershift-Getriebe mit unter Last durchschaltbaren
 6 Vor- und 3 Rückwärtsgängen. Elektrische 1-Hebel-Getriebebeschaltung
 mit Reversiersperre in den Gängen 3–6.

Geschwindigkeiten in km/h		Schubkräfte (kN)	
Gänge	Vorwärts	Rückwärts	
			F 106.6 F 106.6 A
1. Gang	5,0	5,3	64.....83
2. Gang	7,6	12,5	64.....78
3. Gang	11,8	27,9	43.....57
4. Gang	17,7		28.....35
5. Gang	26,4		19.....26
6. Gang	37,8		12.....12*

* nur in Hinterachsantrieb möglich



Vorderachse

Pendelachse mit Achsschenkellenkung und hydraulischer
 Radsturzverstellung
 Achspendelung ± 15°
 Radsturzverst. links u. rechts ± 17° / ± 21,75°
 Bodenfreiheit485 / 504 mm



Hinterachse - Tandemantrieb

O&K-Graderachsgetriebe mit automatisch wirkendem
 No-Spin-Differential • Pendelnd angeordnete Tandem mit
 Kraftübertragung über Hochleistungsrollenketten
 Pendelung ± 15°
 Abmessungen Tandemkasten:
 Höhe474 mm
 Breite170 mm
 Wanddicke14 mm
 Teilung der Rollenkette38,1 mm
 Tandem-Radstand1250 mm



F 106.6 A - Allradantrieb

Zum hydrodynamischen Hinterradantrieb zuschaltbar •
 Hydrostatischer Frontantrieb mit EDCV-Electronic Drive
 Control • Über eine Schrägscheibepumpe mit 2 Förderrichtungen
 (vorwärts/rückwärts) werden je 1 Radnabenmotor in den
 Vorderrädern hydrostatisch im geschlossenen Kreislauf
 angetrieben • Eine hydraulische Differentialsperre verhindert
 einseitiges Durchdrehen der Vorderräder • Ein
 Mikroprozessor überwacht und steuert die Anpassung
 des Vorderradantriebes an den Hinterradantrieb • Mit
 einem Stufenschalter kann der Fahrer die Aggressivität des
 Frontantriebes auf die Einsatzbedingungen einstellen.



Bremsen

Hydraulische Zweikreis Pumpenspeicher-Bremsanlage mit
 4 nassen Lamellenbremsen auf die Tandemräder wirkend •
 Feststellbremse: Scheibenbremse, auf Getriebe wirkend



Lenkung

Betätigung über verstellbare Lenk- und Bedienungskonsole
 • Vorderachsschenkel-Lenkung, vollhydraulisch mit
 MengenregelungF 106.6 F 106.6 A
 Lenkeinschlag, links/rechts45°40°
 Rahmen-Knicklenkung, hydraulisch betätigt über 2 doppelt
 beaufschlagte Lenkzylinder
 Knickwinkel ± 28° ± 28°
 Minimaler Wenderadius:
 über Reifen6500 mm....6700 mm
 über Frontschild7250 mm....7450 mm



Bereifung

Um die optimale Bereifung für den jeweiligen Einsatz zu
 wählen, sind die Sonderbereifungen mit dem Fahrzeug-
 Hersteller abzustimmen.



Scharsteuerung

Sehr feinfühliges Betätigung aller Funktionen durch Load-
 Sensing-Steuerung • Exakte Dosierung der Verstellgeschwindigkeit
 über den Steuerhebelweg • Je eine Druckwaage
 in den Steuerblöcken erlaubt paralleles Heben der
 Schar oder gleichzeitige Betätigung von zwei anderen
 Funktionen ohne gegenseitige Beeinflussung • Über einen
 Fußschalter kann auf max. Fördermenge geschaltet
 werden, zur schnellen Verstellung einer Funktion „Eilgang“
 • Hub-Schnittwinkel und Radsturzzyylinder werden durch
 entsperrebare Rückschlagventile exakt gehalten.



Scharträger (Schwenkstuhl)

Robuste Profil-Schweißkonstruktion in A-Form • L-Profil
mit 125 x 120 x 8 mm Querschnitt



Drehkranz

Innenverzahnter, abgedichteter Rollendrehkranz mit spielfreier
Lagerung, nachstellfrei • Antrieb über Ölmotor und Schar Drehwerk
Drehkranzdurchmesser.....1150 mm
Drehbereich.....360°



Schar

Aus verschleißbeständigem, hochwertigem Stahl mit gehärteter
Rundführung • Wechselbare, geteilte Schneid- und Randmesser.
Scharlänge.....3355 mm
Scharhöhe/-dicke.....526 / 15 mm
Schneidmesserhöhe/-dicke.....152 / 19 mm
Schraubendurchmesser.....16 mm



Scharstellungen

Verschiebung nach rechts500 mm
nach links.....700 mm
Reichweite über Reifen ohne Knicklenkung:
rechts waagrecht.....1865 mm
links waagrecht.....1525 mm
Reichweite über Reifen mit Knicklenkung:
rechts waagrecht.....2490 mm
links waagrecht.....2150 mm
max. Böschungswinkel:
rechts117°
links.....76°
max. Hub über Planum400 mm
max. Schürftiefe450 mm
Schnittwinkelverstellung hydraulisch.....50°



Hydraulik

Load-Sensing-Hydraulik mit Verstellpumpe • Geringer
Leistungsverlust durch Zurückschwenken der Pumpe, keine
Ölförderung, wenn keine Funktion betätigt wird •
Geschlossenes System mit Tankvordruck • Absicherung
durch Überdruckventil
Hydraulikpumpe.....Schrägscheiben-Verstellpumpe
Fördermenge.....max. 95 l/min
max. Arbeitsdruck:.....200 bar
Überdruckabsicherung215 bar



Rahmen

Vorderrahmen: verwindungssteifes, geschweißtes Pressprofil
aus hochfestem Feinkornbaustahl
Querschnitt270 x 270mm
Wandstärke12 mm
Hinterrahmenverwindungssteifer Vollrahmen
Querschnitt220 x 60 mm



Fahrerkabine

Elastisch gelagerte, schallgedämpfte Fahrerkabine
(ROPS/FOPS) mit 2 arretierbaren Schiebetüren • Einstieg
von beiden Seiten • Getönte Scheiben • Fahrerkabine auf
Hinterrahmen angeordnet • Heizung und Defrosterdüsen
• Lüftung auf
Umluft- und Außenluft schaltbar, mit Filteranlage
ROPS: EWG Baumusterprüfung.....DIN / ISO 3471
FOPS: EWG BaumusterprüfungDIN / ISO 3449



Elektrische Anlage

Betriebsspannung.....24 V
Batterie.....2 x 92 Ah / 12 V
Drehstromlichtmaschine70 A / 1,68 kW
Anlasser.....4,0 kW



Füllmengen

Motor12,5 l
Schaltgetriebe mit Wandler.....21 l
Achsgetriebe13 l
Tandem.....74 l
Hydrauliktank70 l
Hydraulikölmenge, gesamt F 106.6 F 106.6 A
170 l 185 l
Kraftstoff.....189 l

Abmessungen

Spurbreite:

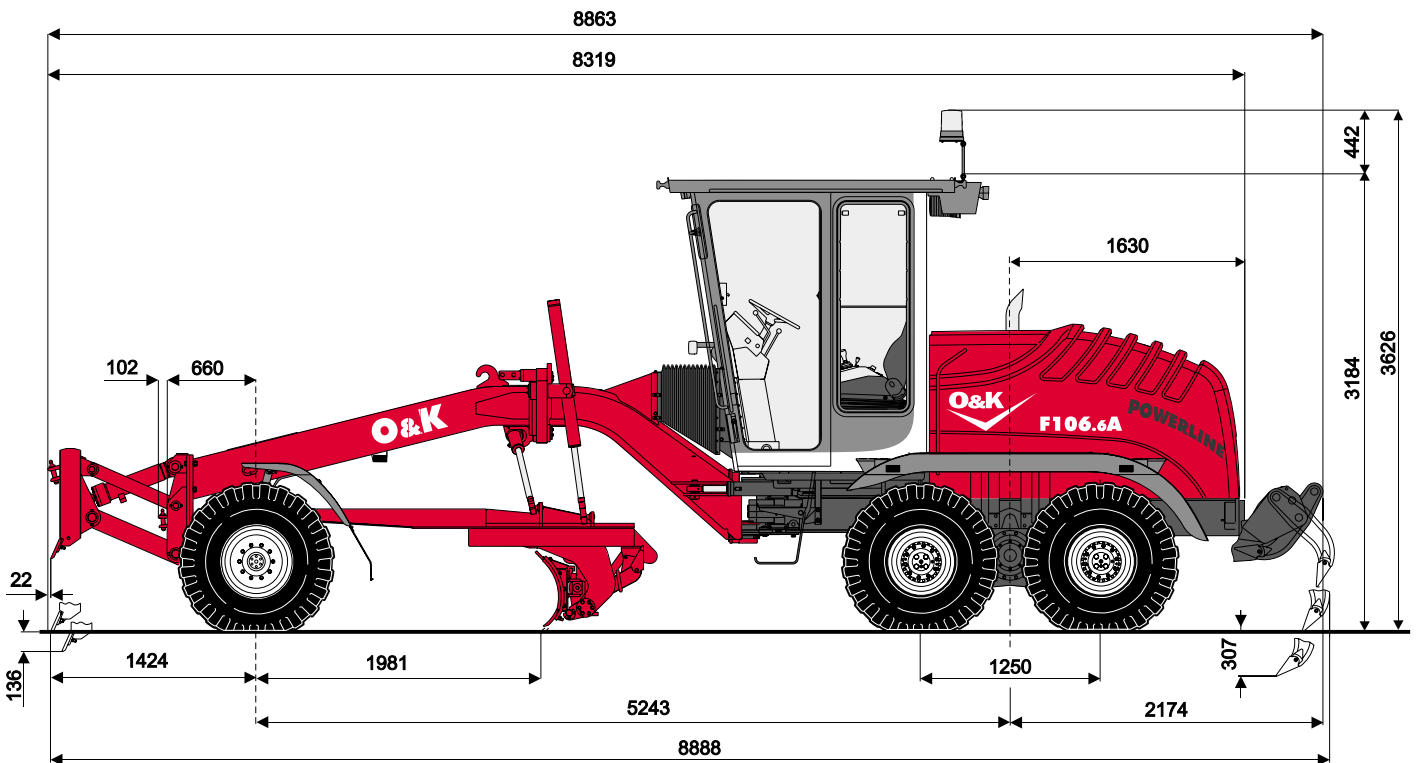
F106.6 = 1900 mm Breite über Reifen = 2307 mit Standardbereifung 405/70R20

F106.6 A = 1920 mm Breite über Reifen = 2327 mit Standardbereifung 405/70R20

Einsatzgewichte

Das Einsatzgewicht umfasst alle Schmierstoffe, einen vollen Kraftstofftank, Standard-Bereifung und Fahrer.

	F 106.6	F 106.6A
Grundgerät:		
Gesamtgewicht	10 330 kg	10 630 kg
Vorderachsgewicht	2 905 kg	3 005 kg
Hinterachsgewicht	7 425 kg	7 625 kg
Zusatzrüstungen:		
Frontschild	614 kg	614 kg
Zusatzgewichte vorne	510 kg	510 kg
Scharaufreißer (4 Zähne)	70 kg	70 kg
Heckaufreißer (3 Zähne)	527 kg	527 kg
Heckaufreißer (5 Zähne)	589 kg	589 kg
Zusatzgewicht hinten	300 kg	300 kg
Einsatzgewicht max*:		
Gesamtgewicht	11 500 kg	11 500 kg
Vorderachsgewicht	3 800 kg	3 800 kg
Hinterachsgewicht	8 200 kg	8 200 kg
* je nach Zusatzausrüstung		



Der bewegliche Scharaufreißer kann in beiden Fahrrichtungen und außerhalb der Spur eingesetzt werden:

Anzahl der Zähne	4
Aufreißbreite	900 mm
Reißspur verschiebbar	
nach links	420 mm
nach rechts	950 mm
Aufreißtiefe	134 mm

Hydraulisch betätigter Anbaudozer:

Schildbreite	2350 mm
Schildhöhe	765 mm
Einstechtiefe	130 mm
Max. Bodenfreiheit	515 mm
Hydraulisch betätigter Heckaufreißer für schwere Aufreißarbeiten:	
Reißbreite	2000 mm
Reißtiefe	300 mm
Anzahl der Zähne	3/5
Zahnabstand	1000 / 500 mm

