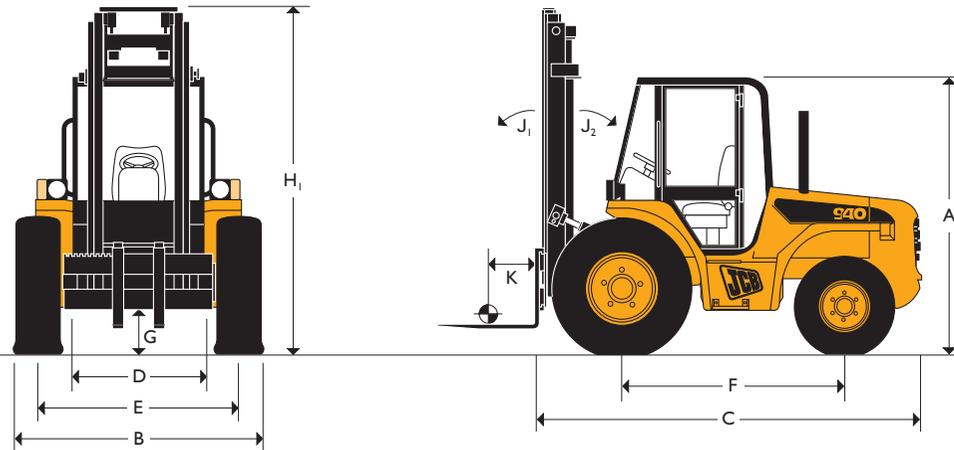




CARRETILLAS ELEVADORAS TODO TERRENO JCB | 940



PESOS OPERATIVOS: de 7100 a 7500 kg
 CAPACIDAD DE ELEVACIÓN: 4,0 toneladas



DIMENSIONES

Modelo	940
	m
A Altura total de la cabina	2,57
B Anchura total (sobre neumáticos)	2,20
C Longitud total al bastidor delantero (industrial o de barra)	3,58
D Ancho interior de la cabina	1,16
E Ancho de vía delantero	1,80
F Distancia entre ejes	
2WD	2,07
4WD	2,13
G Espacio en relación con el suelo	
2WD	0,37
4WD	0,37
H₁ Altura de mástil plegado	
Mástil Duplex 3,6 m	2,85
Mástil Triplex 4,5 m (de Elevación Libre)	2,54
Mástil Triplex 5,5 m	2,85
Mástil Triplex 6,7 m	3,25

Modelo	940
	m
H₂ Altura de mástil desplegado	
Mástil Duplex 3,6 m	4,84
Mástil Triplex 4,5 m (de elevación Libre)	5,81
Mástil Triplex 5,5 m	6,73
Mástil Triplex 6,7 m	7,84
J₁ Inclinación del mástil hacia adelante	10°
J₂ Inclinación del mástil hacia atrás	10°
Radio de giro externo	2WD/4WD
Peso total	2WD/4WD
2WD/4WD	6360
Ángulo de salida	2WD/4WD
2WD/4WD	43
Ángulo de obstrucción	2WD/4WD
2WD/4WD	51
Neumáticos estándar delanteros (Reino Unido)	Tracción 16,5/85-24
Traseros 2WD	12,5/80-18 neumático nervado sobre aros de acero
Traseros 4WD	Tracción 12,5/80-18
K Centro de carga	0,50

La información anterior está basada en las especificaciones siguientes: Tamaño de la horquilla estándar 1067 x 100 x 50 mm

La información anterior está basada en las especificaciones siguientes: Tamaño de la horquilla estándar 1067 x 100 x 50 mm



MOTOR

Aspiración natural 55,9kW (76hp) a 2200rpm; 4 cilindros: diámetro interior 103mm; carrera 127mm; cilindrada 4,232 litros. La tecnología puntera y el diseño avanzado proporcionan un bajo consumo de combustible, menos ruido, par del motor y potencia elevados, fiabilidad total y mantenimiento mínimo. Camisas secas preacabadas fácilmente sustituibles. Cigüeñal con 5 apoyos y tratamiento térmico. Pistones de expansión controlada. Filtro de aire seco de dos fases con elemento primario y de seguridad y prefiltro ciclónico opcional.

TRANSMISION

Para poder disponer de la mayor potencia de tracción en todas las condiciones de conducción, el sistema de Syncro Shuttle de JCB combina una caja de cambios de 4 marchas completamente sincronizada con un convertidor de par integrado y un inversor del sentido de la marcha de accionamiento eléctrico que suaviza los cambios de marcha en pleno movimiento y reduce el tiempo de los ciclos. Interruptor eléctrico montado en la columna que controla suavemente los cambios de dirección de la máquina sin que el operador tenga que retirar sus manos del volante. La distribución de los pedales como en un automóvil y la palanca del cambio de marchas con recorrido en "H" convencional, facilitan la operación de la máquina. Velocidad de desplazamiento 29,0km/h. **Eje propulsor delantero:** Eje de transmisión con reducción mediante cubo epicicloidial JCB y diferenciales de reparto de par Max-Trac. **Ejes de dirección traseros:** JCB fabrica con dirección asistida hidrostática. De serie, válvula de amortiguación de la dirección. Versiones con reducción mediante cubo epicicloidial 4WD y diferenciales de reparto de par Max-Trac.

FRENOS

Frenos de servicio: Servo asistidos hidráulicos, regulación automática, de discos múltiples sumergidos en aceite situados en el eje delantero.

Freno de estacionamiento: Freno de disco operado a mano y situado a la salida de la caja de cambios.

MÁSTILES Y BASTIDORES

Mástiles de alta visibilidad fabricados en perfiles de acero en I. Cadenas de los mástiles de alta resistencia. Cojinetes de los rodillos de guía sellados de por vida. Tablero clase FEM III de serie con anchuras de 1,524mm (serie), 1,828mm y 2,133mm disponible para todos los mástiles. Todos los bastidores tienen rodillos de empuje laterales. Cilindro de inclinación a la derecha ajustable. Bastidor con horquillas flotantes opcional.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de un solo engranaje con válvula de prioridad de dirección, colador de succión y filtro. Presión de funcionamiento del sistema: 221 bar, caudal 55 ltr/min. Protección contra reventamiento de tuberías en los sistemas hidráulicos del mástil.

REDUCCIÓN AUTOMÁTICA

Válvula de reducción: los mástiles de 5,5m y 6,70m están equipados con una válvula especial que reduce de forma automática la capacidad de elevación por encima de los 4,5m para mayor seguridad y estabilidad.

CAPACIDADES DE SERVICIO

	litros
Depósito de combustible	88
Depósito hidráulico	60
Refrigerante	17

SISTEMA ELÉCTRICO

De 12v con negativo a tierra. Batería de 95Ah. Alternador de 65 amp. Todas las luces de carretera, indicadores de dirección, luz testigo de aviso de marcha atrás y faro antiniebla.

ENTORNO DEL OPERADOR

Cabina silenciosa y segura o tejadillo, norma FOPS (estructura de protección contra caída de objetos) conforme a la Sección IV de la FEM y ANSI B56.6 - 1978.

Cabina: montaje elástico, acceso a través de dos puertas, suelo con esterilla, cristal de seguridad alrededor con ventanilla del techo laminada, barras del techo atomilladas. El montaje incluye: asiento en terciopelo, espejo retrovisor y calentador/antivaho de 2 velocidades. Limpiaparabrisas y lavalunetas delantero y trasero, bocina. Manual. Instrumentos para la carga de la batería del reloj. Sistema de aviso acústico/visual para la carga del alternador, temperatura del refrigerante, presión de aceite del motor, filtro de aire bloqueado, presión y temperatura del aceite de la transmisión. Luces testigo de: luces largas, luces de emergencia, freno de mano e intermitentes. Palancas de control hidráulico, palanca del cambio, freno de mano, palanca de avance/retroceso, desconexión de tracción en las cuatro ruedas (4WD), acelerador, freno y pedal de desconexión de la transmisión.

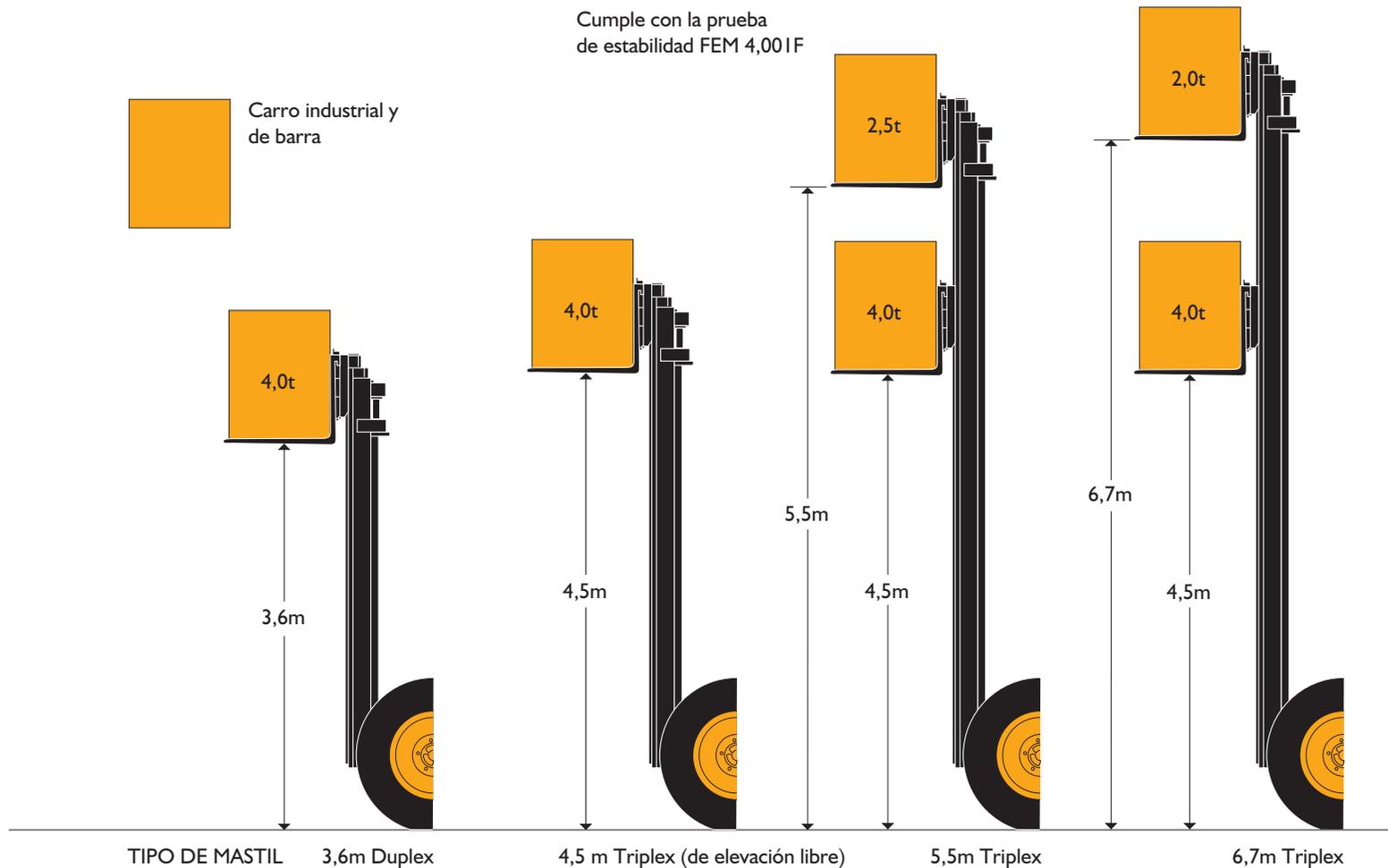
Cubierta de protección: igual que antes pero sin acristalado (limpiaparabrisas y calentador/antivaho no aplicables), guardabarros traseros de serie.

OPCIONES Y ACCESORIOS

Servicios auxiliares a través del carrete de manguera para implementos hidráulicos. Juegos de ruedas y neumáticos. Cristales de la cabina tintados. Asiento con suspensión. Cinturón de seguridad. Lava/limpiaparabrisas para el techo. Fanal luminoso para el techo. Extintor. Espejos retrovisores exteriores. Barras en el parabrisas delantero. Guardabarros traseros opcionales. Luces de marcha atrás. Alarma de marcha atrás. Indicador eléctrico del nivel de combustible. Protección del eje propulsor. Protección contra la hierba. Prefiltro de aire. Kit de protección del ventilador del motor. Kits de protección de la manguera. Protección de la carga. Póngase en contacto con su distribuidor para obtener más información sobre la completa gama de implementos.



CAPACIDADES DE LA 940





UN COMPROMISO GLOBAL CON LA CALIDAD

El compromiso total de JCB con sus clientes y productos le ha permitido pasar de ser una empresa de una sola persona a ser uno de los mayores fabricantes privados del Reino Unido de retrocargadoras, excavadoras de orugas y sobre ruedas, manipuladoras telescópicas, cargadoras con ruedas, camiones basculantes, carretillas elevadoras para terrenos desiguales, carretillas elevadoras industriales, mini/midi excavadoras, minicargadoras y tractores.

Realizando importantes y constantes inversiones en la tecnología de fabricación más reciente, las fábricas de JCB se han convertido en unas de las más avanzadas de Europa.

Manteniendo el liderazgo en investigación y diseño, realizando amplios ensayos y exigentes controles de calidad, las máquinas de JCB son conocidas en todo el mundo por sus prestaciones, valor y fiabilidad.

Con una red mundial de ventas y servicios compuesta por más de 400 distribuidores y agentes, la empresa exporta más del 70% de su producción a los cinco continentes.

Estableciendo las normas por las que se rige la competencia, JCB se ha convertido en una de las historias de éxito más notorias de Gran Bretaña.

