

Die Laderaupen.

LR 622 B LR 632 B

Litronic®

Litronic®

Motorleistung: 97 kW / 132 PS – 132 kW / 180 PS

Schaufelinhalt: 1,54 m³ – 2,40 m³



LIEBHERR

LR 622 B

Litronic®

Technische Daten:

Motorleistung: 97 kW / 132 PS
Einsatzgewicht: 15.400 – 17.000 kg
Schaufelinhalt: 1,54 – 1,80 m³
Hydrostatischer Fahrtrieb mit
elektronischer Steuerung

LR 632 B

Litronic®

Technische Daten:

Motorleistung: 132 kW / 180 PS
Einsatzgewicht: 21.100 – 23.500 kg
Schaufelinhalt: 1,90 – 2,40 m³
Hydrostatischer Fahrtrieb mit
elektronischer Steuerung



Leistungsfähigkeit

Liebherr-Laderaupen überzeugen durch hohe Umschlagleistung auch in schwierigem Gelände. Schnelle Arbeitsspiele, ein optimaler Schaufelfüllgrad und hervorragendes Fahrverhalten unter Last verleihen ihnen optimale Einsatz Eigenschaften.

Wirtschaftlichkeit

Mit ihrem niedrigen Treibstoffbedarf sowie geringem Service- und Wartungsaufwand leisten die Laderaupen einen verlässlichen Beitrag zum wirtschaftlichen Erfolg: Reduzierte Kosten pro Betriebsstunde steigern die Rentabilität.

Zuverlässigkeit

Die Laderaupen von Liebherr sind auf Langlebigkeit ausgelegt und den täglichen Anforderungen dauerhaft gewachsen. Besonders beanspruchte Teile sind aus hochfestem Material gefertigt, sensible Punkte optimal geschützt. So bieten die Geräte ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Komfort

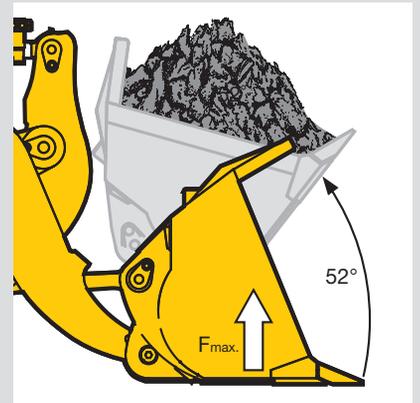
Die Kabine der Laderaupen ist ein großzügig dimensionierter, nach ergonomischen Gesichtspunkten gestalteter Arbeitsplatz mit optimaler Sicht auf die Arbeitsausrüstung. Mit der komfortablen Einhebelbedienung lässt sich das Gerät feinfühlig und präzise steuern.





Liebherr-Dieselmotor

- Der ladeluftgekühlte Dieselmotor ermöglicht kraftvolle Arbeitsspiele und verfügt über Leistungsreserven in jeder Situation.
- Umweltfreundlich und sparsam: Entspricht den neuesten europäischen Abgasnormen 97/68 EG Stufe 2.
- Betriebssicherheit und lange Lebensdauer durch großzügig dimensionierte Komponenten.



Leistungsfähigkeit

Laderaupen von Liebherr sind darauf abgestimmt, durch höchste Leistung maximalen Nutzen zu gewährleisten. Sie garantieren ein kraftvolles und effizientes Arbeiten auch in schwierigem Gelände.

Hohe Ladeleistung

Großes Schaufelvolumen und hohe Standsicherheit

Die Relation von Schaufelinhalt zu Standeigenschaften ist ideal abgestimmt. Die daraus resultierende hohe Kippplast gewährleistet sichere Arbeitsspiele mit optimaler Leistung.

Hoher Schaufelfüllgrad

Der große Einkippwinkel der Schaufel sorgt für optimale Füllung bei jedem Arbeitsspiel.

Schnelle Spielzeiten

Durch den hydrostatischen Antrieb und die integrierte Funktion „Drehen auf der Stelle“ werden schnelle und zugleich feinfühligere Arbeitsspiele ermöglicht.

Schnelle Aushubarbeiten

Hohe Ausbrechkräfte

Die kraftvolle Arbeitsausrüstung erlaubt auch bei schweren Aushubarbeiten eine schnelle Schaufelfüllung.

Große Zugkraftübertragung

Aus der Kombination von kraftvollem Antriebsstrang und langen Laufwerken resultiert auch beim Abschieben von Material eine optimale Leistung.

Vielseitig im Einsatz

Stufenlose Geschwindigkeit und ständig angetriebene Ketten

Durch den hydrostatischen Fahrtrieb kann das Gerät in jeder Situation feinfühlig und präzise gesteuert werden.

Große Bodenfreiheit

Auch in unebenem oder schwerem Gelände lässt sich das Gerät sicher verfahren.

Große Auskipphöhe und Reichweite

Die Arbeitsausrüstung ist optimal abgestimmt. So können auch schwierige Ladearbeiten sicher und schnell ausgeführt werden.

Heckmotor als Gegengewicht

Sicheres Verfahren des Gerätes mit voller Schaufel und unübertroffene Standsicherheit.

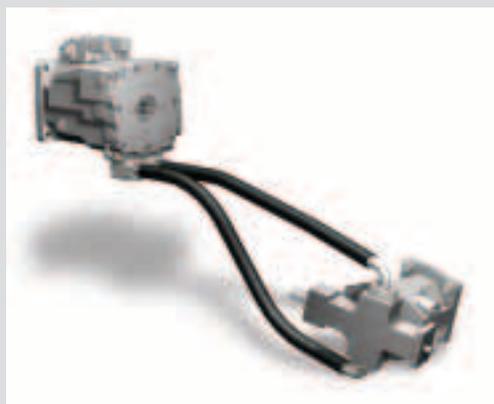
Z-Kinematik

Selbst in härtesten Einsätzen bietet die Kinematik genügend Kraft über den kompletten Hubweg der Arbeitsausrüstung.



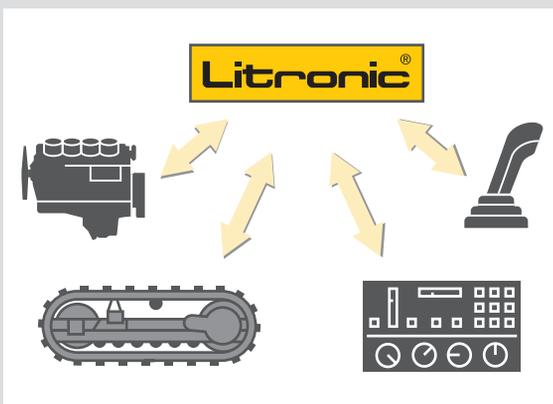
Kraftvolle Arbeitsausrüstung

- Massive Z-Kinematik aus Stahlguss: hohe Ausbrechkräfte sowie schnellste Arbeitstakte.
- Optimierte Form und großer Einkippwinkel ermöglichen Beladen und Transportieren von maximalen Schaufelvolumina.
- Load-Sensing-Arbeitshydraulik: optimale Feinsteuerbarkeit und Handhabungen in allen Einsätzen.



Liebherr-Hydrostat

- Als Pionier bei hydrostatisch angetriebenen Laderaupen hat Liebherr einem inzwischen unbestrittenen Konzept zum Durchbruch verholfen.
- Hydraulische Verstellpumpen und -motoren sind in zwei geschlossenen Kreisläufen unabhängig verbunden und übertragen die Leistung des Dieselmotors auf beide Endantriebe.



Litronic-Fahrsteuerung

- Das Litronic System managt das optimale Zusammenspiel zwischen Hydrostat und Dieselmotor und schützt alle Komponenten vor Überlastung von -50°C bis $+60^{\circ}\text{C}$.
- Durch die rasche Steuerung sowie die niedrige und konstante Motordrehzahl wird der Treibstoffverbrauch jeder Situation angepasst.



Wirtschaftlichkeit

Durch ihren niedrigen Treibstoff- und Betriebsstoffverbrauch bringen Laderauen von Liebherr entscheidende Vorteile. Service- und Wartungsarbeiten lassen sich in kürzester Zeit durchführen. So werden Standzeiten verringert und die Verfügbarkeit deutlich gesteigert.

Niedriger Treibstoffverbrauch

Sparsames Antriebssystem

Der hydrostatische Fahrtrieb gewährleistet beste Wirkungsgrade über den kompletten Geschwindigkeitsbereich.

Hydrostatischer Lüfterantrieb

Die Betriebstemperatur wird schnell erreicht, der Lüfter nur bei Bedarf zugeschaltet.

Load Sensing Arbeitshydraulik

Dieses System verbraucht nur die Energie, die von der Arbeitsausrüstung tatsächlich benötigt wird. Bei Nichtbetätigung der Ausrüstung entsteht kein zusätzlicher Treibstoffbedarf.

Geringe Wartungskosten

Lange Wartungsintervalle und dauergeschmierter Schaufelbolzen

Die Wartungsintervalle sind optimal auf die einzelnen Komponenten abgestimmt. In speziellen Schmutzbereichen, z. B. am Schaufelbolzen, kommen wartungsfreie Lösungen zum Einsatz.

Kippbare Kabine und zentralisierte Wartungspunkte

Sowohl der Fahrer als auch das Wartungspersonal haben einen schnellen und einfachen Zugang zu den wichtigen Wartungspunkten.

Hohe Laufwerksstandzeiten

Große Laufwerkskomponenten

Durch die Verwendung von qualitativ hochwertigen Einzelkomponenten mit viel Verschleißmaterial werden große Standzeiten auf dem Laufwerk erzielt.

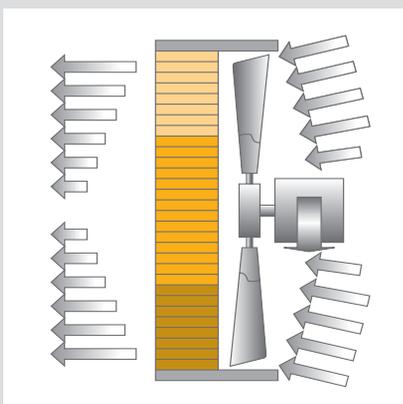
Überlegene Konstruktion

- Der dauergeschmierte Schaufelbolzen erhöht die Betriebssicherheit und senkt Wartungszeiten.
- Eine optional erhältliche Zentral-Schmieranlage ermöglicht einen wartungsfreien Betrieb.
- Motor-Ölwechselintervalle von 500 Betriebsstunden reduzieren die Wartungskosten.



Wirtschaftliches Laufwerk

- Großdimensionierte, ölgeschmierte Ketten sowie starke 2-Steg-Bodenplatten bieten viel Verschleißmaterial für längere Standzeiten.
- Dank zweier Laufwerksvarianten kann die Maschine für jeden Einsatz optimal konfiguriert werden.



Modernes Kühlsystem

- Der hydrostatische Lüfter passt sich dem tatsächlichen Kühlbedarf an, vermindert Lärm und reduziert den Kraftstoffverbrauch.
- Der grobmaschige Kühler sorgt für Kühlung von Ladeluft, Kühlwasser und Hydrauliköl.



Zuverlässigkeit

Ein ausgereiftes technologisches Konzept und die bewährte Qualität machen Liebherr-Laderraupen zum Maßstab für Verfügbarkeit: Leistung, der Sie vertrauen können. Durch robuste Stahlgussteile an besonders belasteten Stellen sind die Geräte härtesten Anforderungen dauerhaft gewachsen.

Intelligente Lösungen für den Dauereinsatz

Niedrige Motordrehzahl

Das ausgereifte Motorkonzept sorgt für reduzierte Lärmbelastung. Durch die niedrige Kolbengeschwindigkeit wird auch der Motor geschont.

Großer Abstand der einzelnen Kühler-Lamellen

Durch den hohen Wirkungsgrad und den großflächigen Kühler konnte der Lamellenabstand besonders großzügig gestaltet werden. Mit dieser Lösung wird die Gefahr der Verstopfung und damit der Überhitzung wesentlich verringert.

Hydrostatischer Lüfterantrieb

Die Betriebstemperatur wird zuverlässig und unabhängig gesteuert. Dies unterstützt eine lange Lebensdauer der Hauptkomponenten.

Schaufelkinematik aus Guss

Durch die Verwendung von hochfestem Material bei Komponenten mit hoher Belastung wie der Schaufelkinematik wird eine hohe Lebensdauer erreicht.

Hochwertiger Schutz und Verlegung des Kabelstranges

Hochwertiges Material für den Kabelschutz und die komplett getrennte Verlegung des Kabelstranges ermöglichen einen dauerhaft sicheren Betrieb des Gerätes.

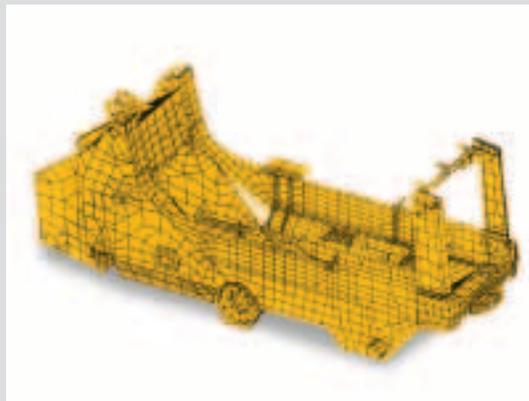
Automatische Staubaustragung

Diese Zusatzfunktion verlängert die Wartungsintervalle.



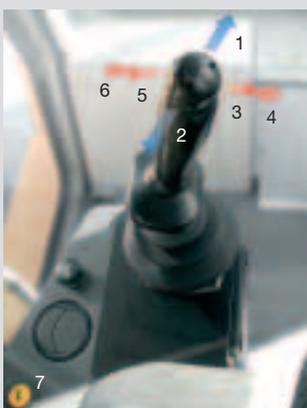
Starke Z-Kinematik

- Umlenkhebel und Quertraverse aus hochfestem Stahlguss gefertigt.
- Die liegende Anordnung der Liebherr-Zylinder ermöglicht beste und konstante Hubkraft über den gesamten Hubbereich.
- Dank vieler Varianten an Front- und Heckausrüstungen sowie Zahnsystemen lässt sich die Maschine optimal für jeden Einsatz konfigurieren.



Bewährte Konstruktion

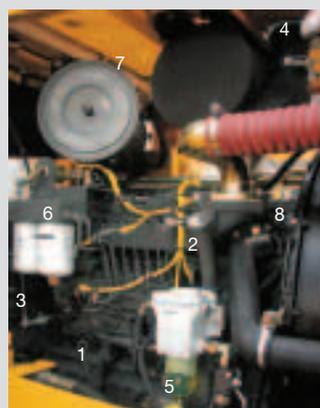
- Der verwindungssteife Hauptrahmen in Kastenbauweise gibt der Konstruktion Stabilität in allen Lagen.
- Die große Bodenfreiheit verhindert Materialansammlung und ermöglicht beste Leistung und Wendigkeit auch in schwersten Einsätzen.
- Optimale Gewichtsverteilung bedeutet Standsicherheit in jeder Lage.



Ergonomische Steuerung

- Die Fahrgeschwindigkeit wird stufenlos in 2 Geschwindigkeitsbereichen an die jeweilige Situation angepasst.

1. Vorwärtsfahrt stufenlos
2. Rückwärtsfahrt stufenlos
3. + 4. Kurvenfahrt nach rechts und Drehen auf der Stelle
5. + 6. Kurvenfahrt nach links und Drehen auf der Stelle
7. Wahlschalter für die Geschwindigkeitsbereiche



Wartungsfreundlichkeit

1. Ölmesstab
2. Öleinfüllklappe
3. Ölfilterpatronen
4. Kühlmittelfüllstutzen
5. Ablasshahn Kraftstoff-Separator
6. Kraftstofffilterpatronen
7. Luftfilterelemente
8. Kühlmittelfilterpatrone

Komfort

Dem Fahrer bieten die Kabinen der Liebherr-Laderraupen viel Platz, Sitz- und Bedienungskomfort. Dadurch bleibt die Kondition über den gesamten Arbeitstag erhalten – und die Leistung des Fahrers auf konstant hohem Niveau.

Optimale Sicht

Niedriger Anlenkpunkt des Schaufelarms

Der sehr tiefe Anlenkpunkt des Schaufelarms ermöglicht eine große, weit nach unten gezogene Frontverglasung und damit hervorragende Sicht auf die Schaufel.

ROPS/FOPS Kabine

Optimale Rundumsicht durch den in der Kabine integrierten ROPS- und FOPS-Schutz.

Geringe Schallwerte

Niedriger Schall-Druckpegel

Die Laderraupen von Liebherr bieten dem Fahrer einen Kabinen-Schallpegel weit unter den gesetzlichen Vorgaben.

Niedriger Schall-Leistungspegel

Auch in Bezug auf den Außenschall sind Liebherr Laderraupen vorbildlich und erfüllen ohne Probleme die strengen gesetzlichen Vorgaben.

Feinfühlig und präzise Steuerung

Liebherr Einhebelsteuerung

Mit nur einem Bedienungshebel lassen sich alle Fahrbewegungen komfortabel steuern – einschließlich stufenloser Geschwindigkeitswahl und der Funktion „Drehen auf der Stelle“.

Optionale Steuerung

Liebherr Laderraupen können auf Wunsch auch mit der konventionellen Fahrtriebssteuerung ausgerüstet werden.

Einfache und schnelle Wartung

Zentralisierte Wartungspunkte

Alle Wartungsstellen des Antriebs befinden sich auf einer Seite des Gerätes, um die tägliche Wartung möglichst kurz zu halten.

Wartungsfreier Schaufelbolzen

In den Schmutzzonen wie z.B. im Bereich des Schaufelbolzens werden standardmäßig wartungsfreie Servicepunkte angeboten.

- Die am Motor einseitig angeordneten Kontroll- und Servicepunkte ermöglichen schnelle und einfache Wartungsarbeiten.
- Weit zu öffnende Motorraumtüren und die kippbare Kabine ermöglichen eine optimale Wartungszugänglichkeit.



Optimale Sicht

- Beste Rundumsicht durch großzügige Verglasung, sowie integriertem ROPS/FOPS.
- Großflächige Frontscheibe für die optimale Sicht auf die Frontausrüstung.

Grundgerät



Motor

LR 622 B

LR 632 B

Liebherr-Dieselmotor	D 924 T-E	D 926 TI-E
Leistung nach ISO 9249	97 kW / 132 PS	132 kW / 180 PS
Nenn Drehzahl	2000 1/min	1800 1/min
Hubraum	6,7 l	10,0 l
Zylinder	4	6
Bauart	Reihenmotor, Abgasturbolader	Reihenmotor, Abgasturbolader, Ladeluftkühlung
Anlasser	6,6 kW	6,6 kW
Batterie	110 Ah	143 Ah
Betriebsspannung	24 V	24 V
Lichtmaschine	55 A	55 A
Einspritzung	Direkteinspritzung, mechanischer Regler, Kaltstartbeschleuniger	Direkteinspritzung, mechanischer Regler
Luftfilter	Trockenluftfilter mit 2 Elementen, Vorfilter mit automatischer Staubaustragung	
Kühlung	Lüfter hydraulisch angetrieben und thermostatisch geregelt	



Fahrertrieb, Steuerung

Bauart	Voneinander unabhängiger voll hydro- statischer Fahrertrieb und Steuerung
Fahrgeschwindigkeit	stufenlos regulierbar V-Bereich 1: 0-6,5 km/h V-Bereich 2: 0-11,0 km/h
Grenzlastregelung	Überwacht elektronisch die Drehzahl des Dieselmotors und regelt die Fahrgeschwindig- keit in Abhängigkeit zur Belastung am Motor
Lenkung	Hydrostatisch
Betriebsbremse	Hydrostatisch, verschleißfrei
Park- und Sicherheitsbremse	Mehrscheibenbremse, verschleißfrei, fällt bei Nullstellung des Fahrhebels automatisch ein
Kühlung	Separater Ölkühler
Filterung	Feinfilterung im Kühlkreislauf
Endantrieb	2-stufiges Planetengetriebe
Steuerung	1 Fahrhebel für alle Fahr- und Lenkbewegungen, Drehen auf der Stelle aus jeder Position möglich



Laufwerk

LR 622 B

LR 632 B

Lagerung	Elastisch über separate Stützachsen und eine Pendelbrücke	
Ketten	Ölgeschmiert, Kettenspannung durch Feder- spanner und hydraulischen Spannzylinder, 2-Steg oder 3-Steg-Bodenplatten	
Kettenglieder	42	39
Laufrollen/Tragrollen	6/1	6/1
Turasradsegmente	9	5



Arbeitshydraulik

LR 622 B

LR 632 B

Fördermenge Max.	156 l/min	209 l/min
Druckbegrenzung	260 bar	260 bar
Hydrauliksystem	Load-Sensing (Bedarfsgesteuert)	
Pumpentyp	Schrägscheiben-Verstellpumpe	
Steuerblock	2 Segmente mit Erweiterungsmöglichkeit auf 4	
Filterung	Rücklaufilter mit Magnetstab im Hydrauliktank	
Steuerung	1 Kreuzschalthebel mit Servosteuerung für Hub- und Kippfunktionen der Ladeschaufel, elektrisch betätigte Schaufel-rückführung und Schwimmstellung	



Fahrerkabine

Kabine	Elastisch gelagert, geschlossene Überdruck- belüftung, mit Handpumpe 40° nach hinten hochklippbar, mit integriertem ROPS Überrollschutz (ISO 3471) und FOPS Steinschlagschutz (ISO 3449)
Fahrersitz	Allseitig verstellbarer Schwingsitz, auf das Gewicht des Fahrers einstellbar
Überwachung	Komplett ausgestattetes Instrumentenpult
Schalldruckpegel	80 dB(A) am Arbeitsplatz (ISO 6396:1992), nach EG-Richtlinie 86/662/EWG



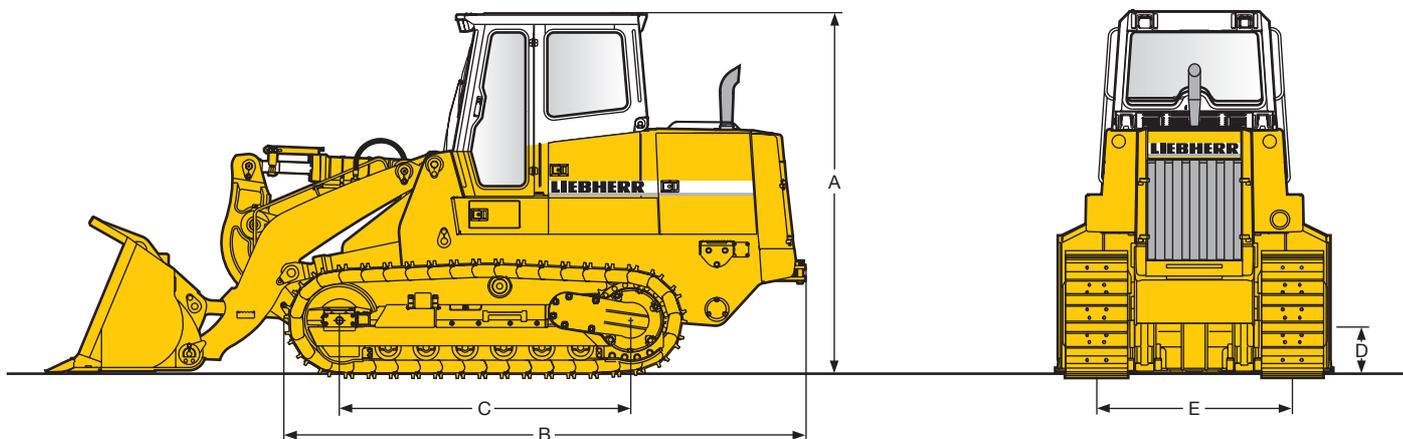
Nachfüllmengen

LR 622 B

LR 632 B

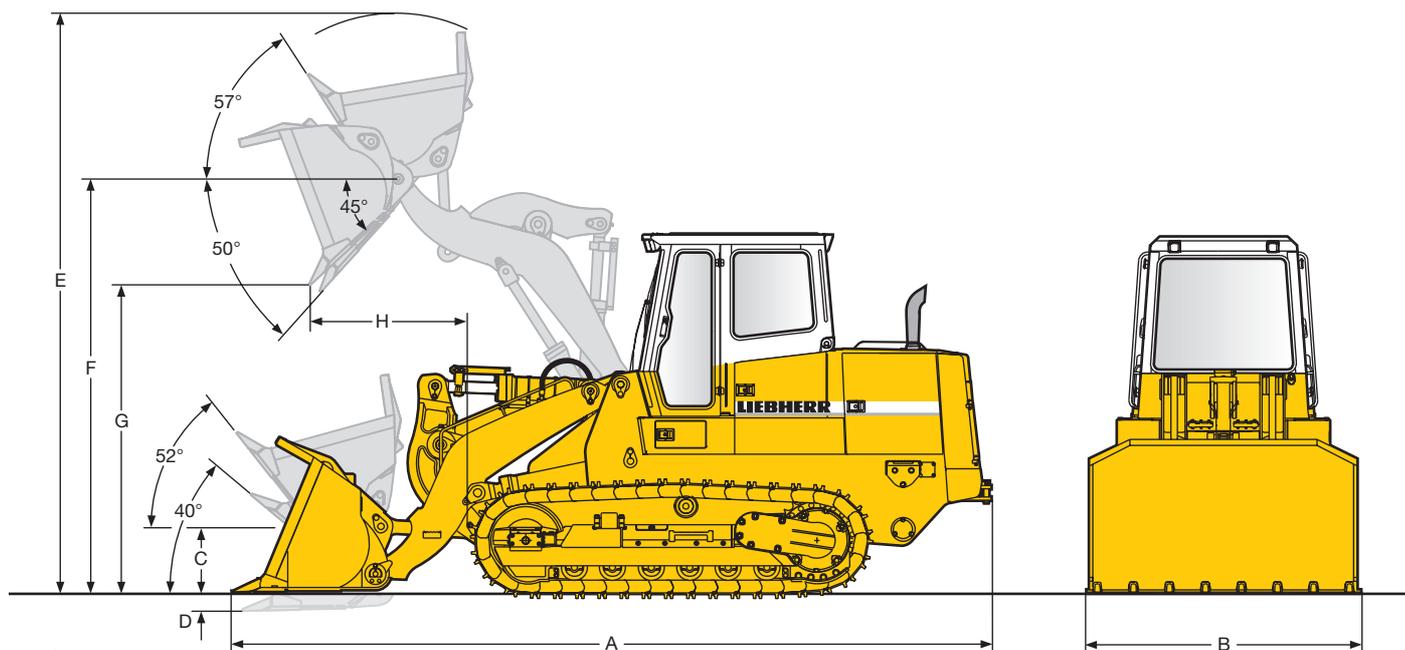
Kraftstofftank	260 l	320 l
Kühlsystem	42 l	58 l
Motoröl	18 l	22 l
Pumpenverteilergetriebe	2,5 l	2,8 l
Hydrauliktank	130 l	175 l
Endantriebe je	13 l	17 l

Abmessungen



Abmessungen		LR 622 B	LR 632 B	
A	Höhe über Fahrkabine	mm	3.129	3.304
B	Länge ohne Ausrüstung	mm	4.339	4.801
C	Radstand	mm	2.478	2.673
D	Bodenfreiheit	mm	395	426
E	Spurbreite	mm	1.680	1.800
	Spurbreite Moorversion	mm	1.780	1.900

Frontausrüstung



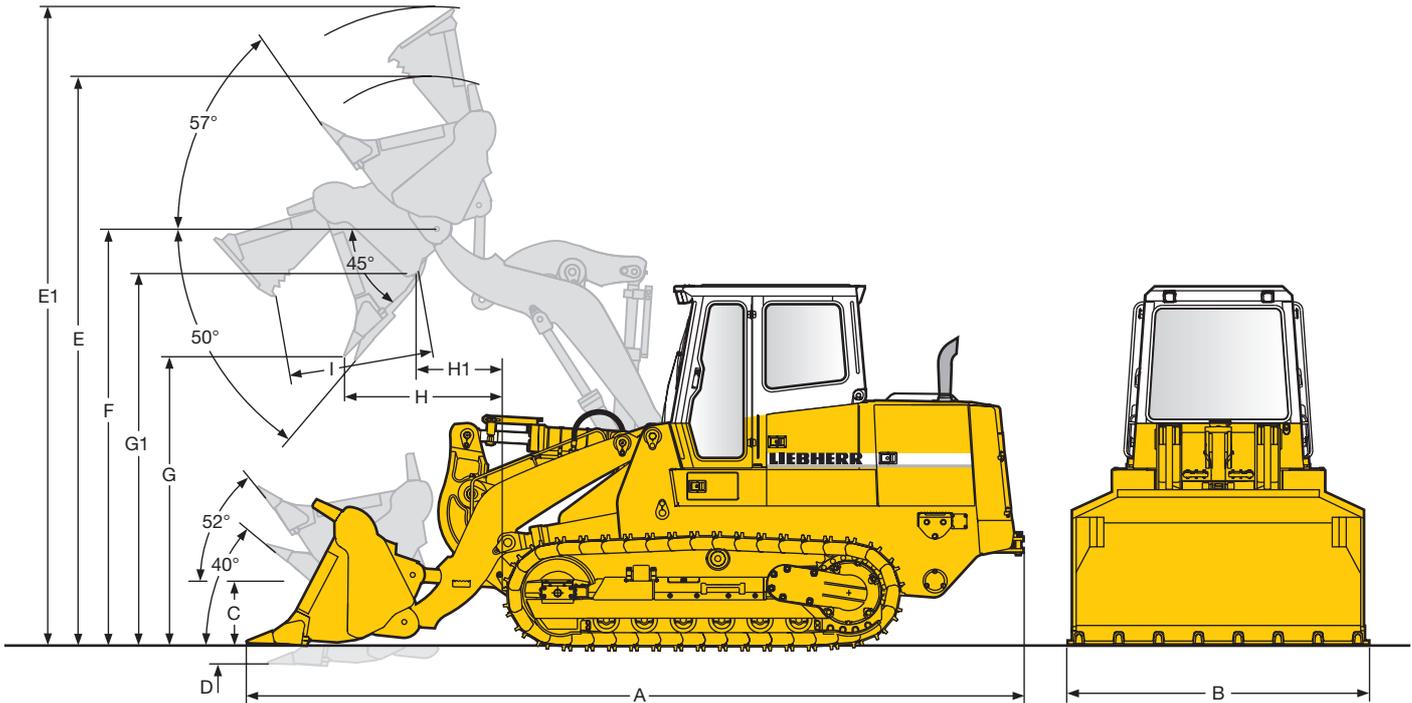
Standardschaufel

Ausführung mit

		LR 622 B Anschweiß- zähnen	LR 622 B Anschraub- zähnen und Segmenten	LR 622 BM Anschweiß- zähnen	LR 632 B Anschweiß- zähnen	LR 632 B Anschraub- zähnen und Segmenten	LR 632 BM Anschweiß- zähnen
Inhalt gehäuft nach ISO 7546	m ³	1,75	1,80	1,75	2,30	2,40	2,30
Ausbrechkraft	kN	136	127	140	177	162	192
Statische Kipplast	kg	10.600	10.470	10.820	13.895	13.520	14.020
A Gesamtlänge	mm	6.117	6.191	6.092	6.747	6.863	6.671
B Schaufelbreite	mm	2.450	2.440	2.600	2.500	2.514	2.750
C Höhe, Drehpunkt Transportstellung	mm	503	503	503	573	573	573
D Grabtiefe	mm	110	132	110	120	145	125
E Höhe, Ausrüstung max.	mm	5.000	5.000	4.978	5.505	5.505	5.425
F Höhe, Drehpunkt max.	mm	3.662	3.662	3.662	4.040	4.040	4.040
G Auskipphöhe bei 45°	mm	2.905	2.849	2.923	3.149	3.061	3.202
H Reichweite bei 45°	mm	1.025	1.048	1.007	1.160	1.199	1.110
Einsatzgewicht *	kg	15.400	15.590	15.800	21.140	21.490	21.980
Bodendruck *	kg/cm ²	0,61	0,62	0,48	0,71	0,72	0,58

* Maschine mit ROPS/FOPS-Kabine, Schmier- und Betriebsstoffen, Standardschaufel, Fahrer, Bodenplatten 508 mm (LR 622 B), 660 mm (LR 622 BM) bzw. 560 mm (LR 632 B), 711 mm (LR 632 BM).

Frontausrüstung



4-in-1-Schaufel

Ausführung mit

LR 622 B
Anschweiß-
zähnen

LR 622 B
Anschraub-
zähnen und
Segmenten

LR 632 B
Anschweiß-
zähnen

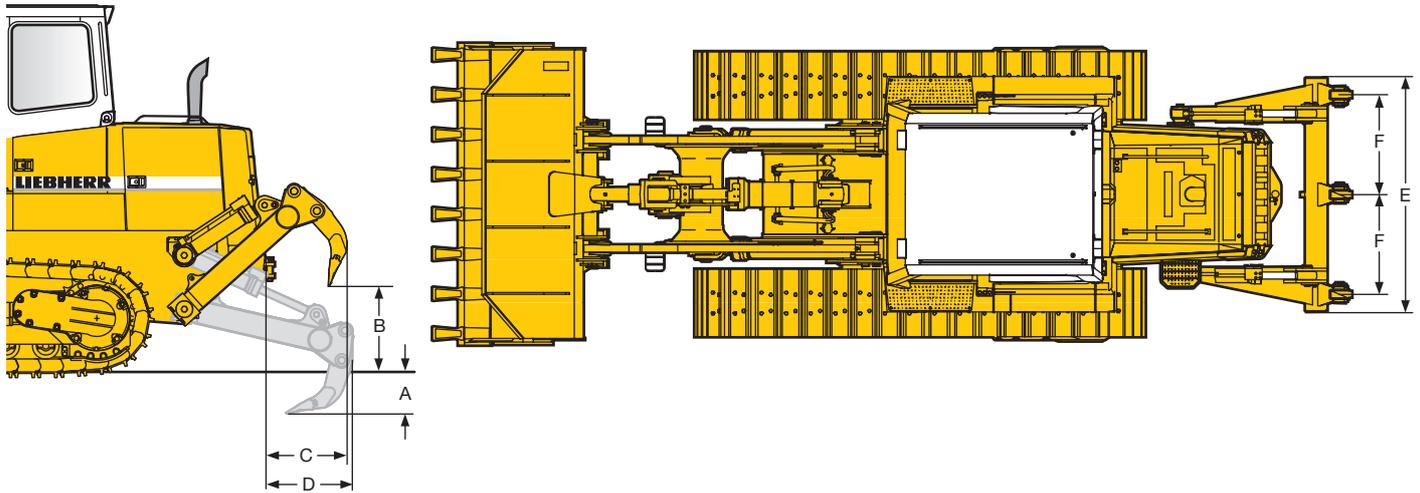
LR 632 B
Anschraub-
zähnen und
Segmenten

LR 632 BM
Anschweiß-
zähnen

Inhalt gehäuft nach ISO 7546	m ³	1,54	1,60	1,90	2,00	1,90
Ausbrechkraft	kN	120	113	167	154	184
Klemmkraft Max.	kN	92	92	100	100	100
Statische Kipplast	kg	9.325	9.185	12.660	12.405	13.100
A Gesamtlänge	mm	6.250	6.330	6.860	6.968	6.760
B Schaufelbreite	mm	2.450	2.440	2.500	2.514	2.750
C Höhe, Drehpunkt Transportstellung	mm	503	503	567	567	567
D Grabtiefe	mm	160	180	190	225	190
E Höhe, Ausrüstung max. (Klappe geschlossen)	mm	4.896	4.896	5.424	5.424	5.331
E1 Höhe, Ausrüstung max. (Klappe offen)	mm	5.505	5.556	6.053	6.134	5.988
F Höhe, Drehpunkt Max.	mm	3.662	3.662	4.040	4.040	4.040
G Auskipphöhe bei 45° (Schaufel)	mm	2.796	2.741	3.057	2.973	3.128
G1 Auskipphöhe bei 45° (Schild)	mm	3.252	3.252	3.574	3.574	3.574
H Reichweite bei 45° (Schaufel)	mm	1.064	1.089	1.153	1.187	1.082
H1 Reichweite bei 45° (Schild)	mm	629	629	656	656	656
I Öffnungsweite	mm	1.212	1.212	1.285	1.285	1.285
Einsatzgewicht *	kg	16.000	16.135	21.705	21.935	22.415
Bodendruck *	kg/cm ²	0,64	0,64	0,73	0,73	0,59

* Maschine mit ROPS/FOPS-Kabine, Schmier- und Betriebsstoffen, 4-in-1-Schaufel, Fahrer, Bodenplatten 508 mm (LR 622 B) bzw. 560 mm (LR 632 B), 711 mm (LR 632 BM).

Heckausrüstung



Heckaufreißer 3 Zähne

LR 622 B

LR 632 B

A Reißtiefe	mm	352	385
B Hubhöhe	mm	712	771
C Ausladung, angehoben	mm	676	660
D Ausladung, abgesenkt	mm	729	635
E Balkenbreite	mm	1.996	2.100
F Zahnabstand	mm	850	900
Gewicht	kg	790	1.070

Ausstattung



Grundgerät

	s	o
Abgaskatalysator		(1)
Abschleppschtaltung	•	
Anhängekupplung hinten	•	
Ausrüstung Forsteinsatz	•	
Ausrüstung Mülldeponieeinsatz	•	
Batteriebehälter abschließbar	•	
Befüllung Bio-Hydrauliköl	•	
Befüllung Öl SAE 30	•	
Befüllung Öl SAE 10	•	
Behälterschutz komplett	•	
Betankungspumpe elektrisch	•	
Bodenwannen verstärkt	•	
Kaltstartanlage mit Äther		(2)
Kaltstartanlage mit Vorglühung	•	
Kühler grobmaschig	•	
Kühlerschutz verstärkt	•	
Kühlerschutz schwenkbar	•	
Liebherr Dieselmotor	•	
Lüfterantrieb hydraulisch	•	
Lüfterschutz	•	
Motorhaube mit Lochblech	(2)	(1)
Motorraumtüren mit Lochblech	•	
Motorraumtüren scharniert, sperrbar	•	
Ösen für Kranverladung	•	
Sonderlackierung	•	
Treibstoffwasserabscheider	•	
Treibstoffwasserabscheider beheizbar	•	
Trockenluftfilter 2-stufig	•	
Vorfilter mit autom. Staubaustragung	•	
Werkzeugsatz	•	



Fahrertrieb

	s	o
Automatische Parkbremse	•	
Automatische Überwachung	•	
Einhebel-Bedienung	•	
Elektronische Grenzlastregelung	•	
Elektronische Steuerung	•	
Lenkung mit Fußpedale	•	
Geschwindigkeitsregelung 2-stufig	•	
Hydrostatischer Fahrertrieb	•	
Notastaster	•	
Planeten-Endantriebe	•	
Sicherheitshebel	•	



Laufwerk

	s	o
Elastische Lagerung	•	
Geschlossene Laufwerksrahmen	•	
Geschraubte Turassegmente	•	
Geteiltes Endglied	•	
Ketten mit Schmutzloch-Bodenplatten	•	
Kettenführung mittig	•	
Ketten ölgeschmiert	•	
Kettenschutz	•	
Laufwerk Standard	•	
Laufwerk Moor	•	
Laufwerksrahmen pendelnd	•	
Stützachse vorgelagert	•	
Turassegmente mit Ausnehmungen	•	



Elektrische Anlage

	s	o
Anlasser 6,6 kW	•	
Arbeitsscheinwerfer vorne 2 Stück	•	
Arbeitsscheinwerfer hinten 2 Stück	•	
Batterien Kaltstart, 2 Stück	•	
Batteriehaupschalter elektrisch	•	
Bordspannung 24 V	•	
Lichtmaschine 55 A	•	
Lichtmaschine 80 A	•	
Rückfahrwarneinrichtung	•	
Rundumleuchte	•	
Signalhorn	•	
Wegfahrsperre elektronisch	•	
Zusatzscheinwerfer hinten	•	
Zusatzscheinwerfer vorne	•	



Fahrerkabine

	s	o
Ablagefach	•	
Armlehnen 3D verstellbar	•	
Aschenbecher	•	
Druckbelüftung	•	
Fahrersitz 6-fach einstellbar	•	
Fahrersitz luftgefedert	•	
Feuerlöscher	•	
Innenbeleuchtung	•	
Kleiderhaken	•	
Klimaanlage	•	
Radioanlage	•	
Radioeinbau vorbereitet	•	
ROPS-Canopy	•	
ROPS/FOPS	•	
Rückspiegel innen	•	
Sicherheitsverglasung getönt	•	
Scheibenwaschanlage mit Intervallfunktion	•	
Scheibenwischer vorne, hinten	•	
Schiebefenster	•	
Schutzgitter für Scheiben	•	
Verlängerung Rückenlehne Sitz	•	
Sonnenblende	•	
Steckdose 12V	•	
Warmwasserheizung	•	



Instrumente - Anzeigen

	s	o
Batterieladung	•	
Betriebsstundenzähler	•	
Elektronische Steuerung	•	
Geschwindigkeitsbereich	•	
Motoröldruck	•	
Motortemperatur	•	
Öldruck Kühlkreislauf	•	
Ölstand Endantriebe	•	
Schwimmstellung Schaufel	•	
Treibstoffvorrat	•	
Verschmutzung Hydraulikfilter	•	
Verschmutzung Luftfilter	•	
Vorglühung Dieselmotor	•	
Warnanzeige Öltemperatur	•	



Arbeits-hydraulik

	s	o
Anbausatz 4in1-Schaufel	•	
Anbausatz Heckaufreißer	•	
Anbausatz Seilwinde	•	
Automatische Schaufelrückführung	•	
Load-Sensing Verstellpumpe	•	
Rücklaufilterung im Tank	•	
Schnellsenkung Schaufel	•	
Steuerblock für 2 Kreisläufe	•	
Schwimmstellung Schaufel	•	
Vorsteuerung hydraulisch	•	
Überwachung Ölstand Hydrauliktank	•	



Ausrüstungen

	s	o
Abziehkante Schaufel	•	
Anhängezugvorrichtung starr	•	
Aufsatzgitter für Schaufel	•	
Gegengewicht heckseitig	•	
Heckaufreißer 3-Zähne	•	
Ladeschaufel Standard	•	
Ladeschaufel 4in1	•	
Ladeschaufel HD	•	
Ladeschaufel Müll	•	
Rammschutz heckseitig	•	
Schnellwechseleinrichtung	•	
Schutz Kippzylinder	•	
Schutz Klemmzylinder 4in1-Schaufel	•	
Seilwinde	•	
Überlaufblech für Schaufel	•	
Unterschraubmesser für Schaufel	•	
Zentralschmieranlage elektrisch	•	
Zusatzgewicht heckseitig	•	

S = Standard, O = Option, • = LR 622 B und LR 632 B, (1) = nur für LR 622 B, (2) = nur für LR 632 B

Änderungen vorbehalten.

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden!



Die ganze Welt der Erdbewegung.



Für Ihren Erfolg im Bereich Erdbewegung bietet Liebherr ein umfangreiches Programm von Hydraulikbaggern, Planier- und Laderaupen, Radladern und Muldenkippern. Alle News und alle technischen Infos zum Erdbewegungs-Programm von Liebherr finden Sie unter

www.liebherr.com



Liebherr-Werk Telfs GmbH
Hans-Liebherr-Straße 35, A-6410 Telfs
☎ +43 (0)5262 6 00-0, Fax +43 (0)5262 6 00-72
www.liebherr.com, E-Mail: marketing@lwt.liebherr.com