

Nuovo Carrello Elevatore
Retrattile XR⁰⁹



Più valore
al tuo magazzino





Il Carrello Elevatore Retrattile XR⁰⁹ rappresenta il mezzo ideale per la movimentazione di carichi su pallet all'interno di magazzini e centri di distribuzione in cui elevata **efficienza** e **velocità** sono fattori decisivi.

Si tratta di un mezzo per la logistica molto affidabile, concepito per assicurare alti livelli di **produttività**, progettato per un uso intensivo che prevede anche tragitti lunghi su superfici lisce e regolari e cicli di lavoro continui. La possibilità di controllare contemporaneamente tutte le funzioni idrauliche e compiere quindi movimenti combinati è un **plus** importante di questo carrello perché permette di raggiungere **livelli superiori di rendimento**.

Grandi prestazioni, Elevata Produttività



Stabilità, Solidità e Compattezza

Un telaio in acciaio ad alta resistenza e l'adozione di soluzioni tecnologiche derivate dall'industria automobilistica conferiscono all'XR⁰⁹ una struttura portante solida che non rinuncia ad un **design snello e dinamico**. Lo studio dettagliato della distribuzione delle masse in gioco garantisce la massima **stabilità** in tutte le situazioni di funzionamento. Portate nominali da 1200 a 2000 kg, con sollevatori Triplex a grande alzata libera assicurano **ottime portate residue e grande visibilità** per raggiungere in **totale** sicurezza altezze di lavoro fino a 11.525 mm.

Massima Affidabilità

Il Carrello Elevatore Retrattile XR⁰⁹ si conferma campione di **affidabilità**, richiedendo intervalli di manutenzione molto ridotti, resi ancora più semplici dalla facilità di accesso ai componenti per **l'assistenza** e alla **diagnostica intuitiva** attraverso una consolle dedicata di semplice utilizzo. Sull'XR⁰⁹ si trovano moderni motori AC e impianti elettrici e cablaggi con minimo grado di protezione IP 45, cioè protetti contro l'accesso di polveri solide e spruzzi o getti liquidi.

Conformità alle normative europee

Avendo superato tutti i test previsti per ottenere la marcatura CE, come l'analisi di resistenza strutturale, la prova di stabilità, il test di visibilità, l'esame di compatibilità elettromagnetica e il controllo di rumorosità e vibrazioni, il Carrello Elevatore Retrattile XR⁰⁹ è progettato e costruito in **conformità alla Direttiva Macchine Europea**. L'XR⁰⁹ permette operazioni di deposito e prelievo rapide e precise anche in **corridoi di stivaggio particolarmente ridotti**.



Sicurezza ed Ergonomia



L'abitacolo dell'XR⁹⁹ è stato progettato attorno all'operatore, in modo che rimanga sempre protetto al suo interno, in totale **sicurezza**, e possa sempre raggiungere comodamente tutti i comandi. Sia le funzioni idrauliche che i comandi elettrici sono disposti in modo **ergonomico**, risultando facilmente accessibili per l'operatore e intuitivi da azionare. Il controllo di tutte le funzioni idrauliche avviene attraverso micro-leve potenziometriche ("**finger tips**") per un azionamento di tipo proporzionale che garantisce un **controllo** dei movimenti fluido e preciso. Un bracciolo, morbido e rivestito in materiale traspirante, consente all'operatore di lavorare in assoluta comodità. Il volante con pomello ha diametro ridotto per consentire **manovre rapide e agevoli**.



Comfort di guida e Visibilità

Il sedile di guida ha rivestimenti in tessuto resistente e traspirante ed è posto più in alto rispetto alla media dei carrelli retrattili, a completo vantaggio della **visibilità** dell'operatore. È comunque **regolabile e adattabile** alla statura e al peso dell'operatore: avvolgente, molleggiato e ammortizzato per assicurare il massimo **comfort di guida**.

Adattabilità e Regolazione

Anche l'inclinazione del piantone dello sterzo può essere regolata. Un poggiatesta grande e confortevole permette di inclinare correttamente il capo senza doversi curvare o sporgere. I profili del tetto di protezione sono disposti in modo da garantire la migliore **visibilità** delle scaffalature. Il tappetino poggipiedi è morbido e garantisce il giusto grip.

Informazione e Personalizzazione

Il display LCD multifunzionale consente di visualizzare tutte le informazioni di stato e funzionamento della macchina e degli eventuali optional. Per rispondere alle diverse esigenze specifiche è possibile selezionare fino a 5 programmi di lavoro differenti (4 profili di velocità preimpostati e richiamabili da display + 1 profilo di marcia lenta attivabile direttamente col pulsante "tartaruga").



Soluzioni Tecnologiche vincenti

Su tutta la serie XR⁰⁹ sono montati robusti e potenti motori di trazione che permettono di raggiungere le migliori velocità di traslazione della sua gamma (**12 km/h**), uno straordinario vantaggio in termini di **produttività**.

Il traslatore laterale è integrato nella piastra porta forche, mentre il **brandeggio** è ora disponibile **sia sull'intero sollevatore**, fino ad altezze di sollevamento di 7.100 mm, **che sulle sole forche**.



Sistemi di Frenatura

Dotazione di serie per tutti i modelli XR⁰⁹ sono ben 3 **sistemi di frenatura indipendenti**: il freno elettrico con **recupero d'energia**, che si attiva al rilascio del pedale acceleratore o all'inversione del senso di marcia; il freno idraulico, che agisce sulle due ruote di carico alla pressione del pedale freno; il freno di stazionamento elettromagnetico, che si attiva in modalità parcheggio al momento dello spegnimento o in modalità emergenza alla pressione del pulsante rosso di sicurezza.



Risparmio energetico

La combinazione di motori a elevate prestazioni e di un'elettronica di controllo all'avanguardia permette all'XR⁰⁹ una **gestione ottimizzata dell'energia** che consente **consumi ridotti** e preserva la durata della batteria, come accade ad esempio nel caso del recupero di energia realizzato in qualsiasi condizione di frenata.



Eco-Sostenibilità

Il Carrello Elevatore Retrattile XR⁰⁹ è interamente costruito con componenti che rispettano l'ambiente, utilizzando **materiali riciclabili** e processi tecnologici ad elevato livello di qualità che consentono tra l'altro di **minimizzare gli scarti di lavorazione**. Anche la verniciatura dell'XR⁰⁹ segue un processo controllato che non comporta emissioni nocive per l'ambiente.



Impianti elettronici all'avanguardia

Per il controllo della trazione e del sollevamento l'XR⁰⁹ utilizza un **impianto elettronico ad alta frequenza**, in modo da garantire un funzionamento silenzioso e ridotti consumi di energia. Un impianto elettronico separato è dedicato al controllo del servosterzo elettrico. La trasmissione dati è gestita tramite un **sistema can-bus**. Tutti i **parametri di prestazione** della macchina sono **regolabili** in base alle preferenze dell'operatore.



XR⁰⁹ Dati tecnici

VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Produttore		OM	
	1.2	Modello		XR ⁰⁹ 12	
	1.3	Gruppo propulsore: elettrico, diesel, benzina, gas, elettrico a rete		elettrico	
	1.4	Guida: timone, ad accompagnamento, in piedi, seduto, commissionatore		seduto	
	1.5	Portata / Carico	Q (t)	1,2	
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico	x (mm)	376 ⁽²⁾ 303 ⁽²⁾	
	1.9	Distanza tra gli assi (interasse)	y (mm)	1370	
	Pesi	2.1	Peso proprio (inclusa batteria)	kg	3110 3310
2.3		Carico per asse a vuoto (ant./post.)	kg	2020 / 1090 2070 / 1240	
2.4		Carico per asse con forche avanzate a carico (ant./post.)	kg	690 / 3820 800 / 3910	
2.5		Carico per asse con forche arretrate a carico (ant./post.)	kg	1790 / 2720 1765 / 2945	
Ruote e gommature		3.1	Gommatura piena, superelastica, pneumatico, poliuretano		VULKOLLAN
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	mm	343 x 136	
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	mm	310 x 102	
	3.5	Ruote: quantità anteriori/posteriori (x=motrice)		1x / 2	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	-	
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	1140	
	Dimensioni ed ingombri	4.1	Brandeggio (α / β)	Mast tilt h3 ≤ 5750	gradi (°)
		Mast tilt h3 ≥ 6500			-0,5 / +2
		Fork tilt			-2 / +4
4.2		Altezza montante chiuso	h1 (mm)	vedi tabella	
4.3		Alzata libera	h2 (mm)	vedi tabella	
4.4		Sollevamento	h3 (mm)	vedi tabella	
4.5		Alzata montante sfilato	h4 (mm)	vedi tabella	
4.7		Altezza tettuccio (cabina)	h6 (mm)	2200	
4.8		Altezza sedile / piede uomo	h7 (mm)	1050	
4.10		Altezza delle razze	h8 (mm)	330	
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	2400 ⁽¹⁾ 2473 ⁽¹⁾	
4.20		Lunghezza compresa spalla forche	l2 (mm)	1250 ⁽¹⁾ 1323 ⁽¹⁾	
4.21		Larghezza totale	b1 (mm)	1250	
4.22		Dimensione forche	s/eI (mm)	40 / 100 / 1150	
4.23		Frontale portaforche DIN 15173 Classe/Forma A, B		FEM II B	
4.25		Scartamento esterno forche	b5 (mm)	620	
4.26		Larghezza totale razze o superficie di carico	b4 (mm)	914	
4.28		Avanzamento in avanti	l4 (mm)	586 ⁽²⁾ 513 ⁽²⁾	
4.31		Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)	100	
4.32		Luce libera a carico a metà passo	m2 (mm)	76	
4.33		Corridoio di lavoro pallet 1000x1200 inforcaamento 1200	Ast (mm)	2699 ⁽³⁾ 2753 ⁽³⁾	
4.34		Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforcaamento 800	Ast (mm)	2749 ⁽⁴⁾ 2815 ⁽⁴⁾	
Prestazioni		4.35	Raggi di curvatura	Wa (mm)	1633
		4.37	Lunghezza comprese le razze	l7 (mm)	1798
		5.1	Velocità di traslazione (carico/vuoto)	km/h	12 / 12
Motore elettrico		5.2	Velocità di sollevamento (carico/vuoto)	m/s	0,38 / 0,60
		5.3	Velocità di discesa (carico/vuoto)	m/s	0,52 / 0,44
	5.7	Pendenza superabile (carico/vuoto)	%	10 / 15	
	5.8	Max pendenza superabile KB 5' (carico/vuoto)	%	10 / 15	
	5.10	Freno di esercizio			
	6.1	Motore trazione, prestazione KB 60'	kW	6	
	6.2	Motore sollevamento, prestazione 15% ED	kW	11,5	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN 43531 C	
	6.4	Tensione / Capacità nominale (batteria intermedia)	V / Ah	48 / 420 48 / 560	
	Altro	6.5	Peso batteria (±5%)	kg	750 939
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h	4,6	
8.1		Tipo comando		Elettronico trifase	
8.2		Pressione di lavoro per attrezzatura	bar	140	
8.3	Portata olio per attrezzatura	l/min	18		
8.4	Rumorosità all'orecchio del carrelista	dB (A)	< 70		

Per sollevatori mast tilt senza traslatore laterale:

(1) $\Delta = - 31\text{mm}$ (2) $\Delta = + 31\text{mm}$

(3) $\Delta = - 23\text{ mm}$ (4) $\Delta = - 28\text{mm}$

I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard.

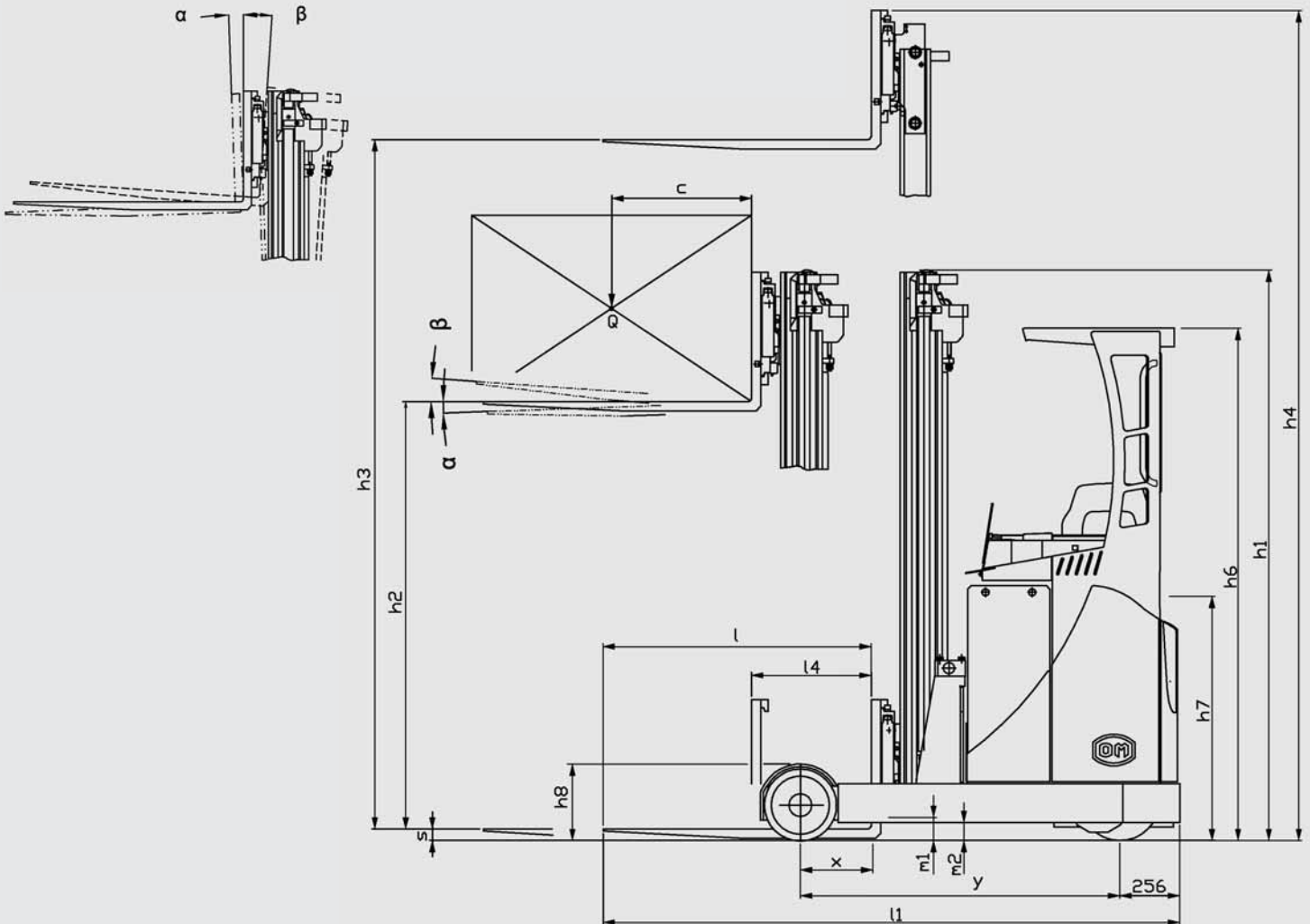
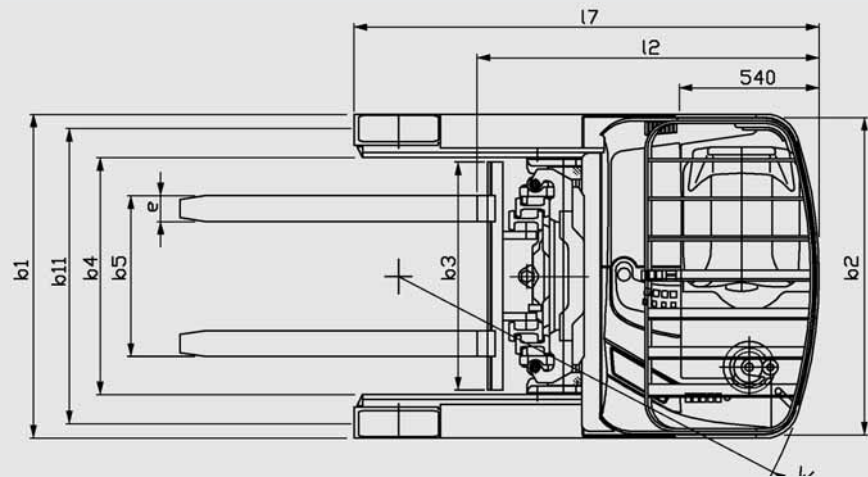
OM			OM			OM			OM
XR ^{op} 14			XR ^{op} 16			XR ^{op} 20			XR ^{op} 20 con sollevatore rinforzato
elettrico			elettrico			elettrico			elettrico
seduto			seduto			seduto			seduto
1,4			1,6			2			2
600			600			600			600
376 ⁽²⁾	303 ⁽²⁾	230 ⁽²⁾	438 ⁽²⁾	365 ⁽²⁾	292 ⁽²⁾	437			364
1370			1442			364			1514
3110	3310	3500	3140	3340	3530	1514	3520	3710	4150
2020 / 1090	2070 / 1240	2100 / 1400	2070 / 1070	2125 / 1215	2160 / 1370	2280 / 1240	2330 / 1380		2480 / 1670
690 / 3820	800 / 3910	895 / 4005	620 / 4120	730 / 4210	830 / 4300	675 / 4845	775 / 4935		755 / 5395
1790 / 2720	1765 / 2945	1720 / 3180	1890 / 2850	1860 / 3080	1820 / 3310	2070 / 3450	2015 / 3695		2170 / 3980
VULKOLLAN			VULKOLLAN			VULKOLLAN			VULKOLLAN
343 x 136			343 x 136			343 x 136			343 x 136
310 x 102			310 x 102			310 x 102			310 x 102
1x / 2			1x / 2			1x / 2			1x / 2
-			-			-			-
1140			1140			1140			1140
-1 / +3			-1 / +3			-			-
-0,5 / +2			-0,5 / +2			-			-
-2 / +4			-2 / +4			-2 / +4			-2 / +4
vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella
vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella
vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella
vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella			vedi tabella
2200			2200			2200			2200
1050			1050			1050			1050
330			330			330			330
2400 ⁽¹⁾	2473 ⁽¹⁾	2546 ⁽¹⁾	2410 ⁽¹⁾	2483 ⁽¹⁾	2556 ⁽¹⁾	2483	2556		2556
1250 ⁽¹⁾	1323 ⁽¹⁾	1396 ⁽¹⁾	1260 ⁽¹⁾	1333 ⁽¹⁾	1406 ⁽¹⁾	1333	1406		1406
1250			1250			1250			1250
40 / 100 / 1150			50 / 100 / 1150			50 / 100 / 1150			50 / 100 / 1150
FEM II B			FEM II B			FEM II B			FEM II B
620			620			620			620
914			914			914			914
586 ⁽²⁾	513 ⁽²⁾	440 ⁽²⁾	658 ⁽²⁾	585 ⁽²⁾	512 ⁽²⁾	657	586		586
100			100			100			100
76			76			76			76
2699 ⁽³⁾	2753 ⁽³⁾	2809 ⁽³⁾	2724 ⁽³⁾	2776 ⁽³⁾	2830 ⁽³⁾	2793	2844		2844
2749 ⁽⁴⁾	2815 ⁽⁴⁾	2882 ⁽⁴⁾	2763 ⁽⁴⁾	2828 ⁽⁴⁾	2894 ⁽⁴⁾	2831	2897		2897
1633			1702			1770			1770
1798			1870			1942			1942
12 / 12			12 / 12			12 / 12			12 / 12
0,38 / 0,60			0,32 / 0,60			0,18 / 0,48			0,26 / 0,26
0,52 / 0,46			0,54 / 0,46			0,50 / 0,40			0,50 / 0,50
10 / 15			10 / 15			9,5 / 15			9 / 15
10 / 15			10 / 15			9,5 / 15			9 / 15
Generatore / Idro-meccanico a pedale su ruote di carico									
6			6			6			6
11,5			11,5			11,5			11,5
DIN 43531 C			DIN 43531 C			DIN 43531 C			DIN 43531 C
48 / 420	48 / 560	48 / 700	48 / 420	48 / 560	48 / 700	48 / 560	48 / 700		48 / 700
750	939	1119	750	939	1119	939	1119		1119
4,9			5,2			5,2			6,3
Elettronico trifase			Elettronico trifase			Elettronico trifase			Elettronico trifase
140			140			140			140
18			18			18			18
< 70			< 70			< 70			< 70

XR⁰⁹ Dati tecnici

$$A_{st} = W_a + R + a$$

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$



PORTATE RESIDUE

Portata [kg]	h3 [mm]	4825	5000*	5575	5750*	6625	6500*	7100*	7825	8375	8825	9225	9625	10025	10625	11525
	h2 [mm]	1570	1570	1820	1820	2170	2070	2270	2570	2820	2970	3270	3270	3670	3870	4270
	h1 [mm]	2200	2200	2450	2450	2800	2700	2900	3200	3450	3600	3900	3900	4300	4500	4900
	h4 [mm]	5455	5630	6205	6380	7255	7130	7730	8455	9205	9455	9855	10255	10655	11255	12155
XR ⁰⁹ 12	Vano batteria 323 (375-420-465 Ah)	-	1200	-	1200	-	1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Vano batteria 324 (500-560-620 Ah)	-	1200	-	1200	-	1050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
XR ⁰⁹ 14	Vano batteria 323 (375-420-465 Ah)	-	1400	-	1400	-	1300	1250	-	-	-	-	-	-	-	-
	Vano batteria 324 (500-560-620 Ah)	-	1400	-	1400	-	1400	1300	1250	1100	1050	-	800	-	-	-
	Vano batteria 325 (625-700-775 Ah)	-	1400	-	1400	-	1400	1350	1350	1200	1150	-	950	-	-	-
XR ⁰⁹ 16	Vano batteria 323 (375-420-465 Ah)	-	1600	-	1600	-	1500	1400	-	-	-	-	-	-	-	-
	Vano batteria 324 (500-560-620 Ah)	-	1600	-	1600	-	1600	1600	1600	1500	1400	-	1200	-	-	-
	Vano batteria 325 (625-700-775 Ah)	-	1600	-	1600	-	1600	1600	1600	1500	1400	-	1300	-	-	-
XR ⁰⁹ 20	Vano batteria 324 (500-560-620 Ah)	2000	-	1900	-	1700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Vano batteria 325 (625-700-775 Ah)	2000	-	2000	-	1900	-	-	1700	1600	1500	-	1300	-	-	-
XR ⁰⁹ 20 Heavy Duty	Vano batteria 325 (625-700-775 Ah)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1450	-	1300	1150	850

*Disponibile sia con Brandeggio su colonna, sia con Brandeggio su forche



Accessori e versioni speciali

Un'ampia serie di accessori è prevista sulla serie XR⁰⁹, come il **joystick** per il controllo di tutte le funzioni, i **fari di lavoro**, la **telecamera sulle forche** per agevolare le operazioni di prelievo e deposito delle unità di carico alle massime altezze, l'**altimetro** per la visualizzazione dell'altezza di sollevamento delle forche e il **preselettore d'altezza** per impostare fino a 160 livelli di altezza predefiniti, richiamabili con la semplice pressione di un pulsante. Inoltre l'XR⁰⁹ è disponibile nelle versioni "**drive-in**" e anche "**climi freddi**", sia con **cabina di protezione** che senza.

Affidabilità
Vicinanza al cliente
Dinamismo

www.om-mh.com



Affidabilità

Ogni prodotto OM
porta con sé più di 50 anni
di esperienza nel settore

Vicinanza al cliente

Tutti i prodotti OM
sono concepiti e progettati
per alleggerire il vostro lavoro

Dinamismo

Il giusto valore al vostro tempo,
un nuovo impulso al vostro lavoro



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com

