

SOLAR 160 wv

Betriebsgewicht: 14.400 ~ 15.900 kg

Löffelinhalt (SAE): 0,28 ~ 0,75 m³

Motornennleistung: 96 kW (130 Ps) / 2.200 U/min



www.eurodaewoo.com

DAEWOO
Tracing the Way

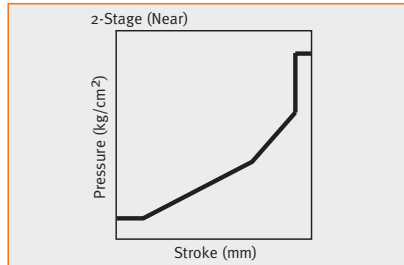
Leistung

Dieser Hydraulikbagger ist mit einem Luft-Wasser-gekühlten Intercooler ausgestattet, der die höchste Leistung seiner Klasse sowie einen äusserst niedrigen Kraftstoffverbrauch aufweist. Mit seinem e-EPOS-System, der neuen, verbesserten Version von EPOS-SYSTEM, setzt der Bagger hinsichtlich Einsatzfähigkeit, Produktivität und Effizienz neue Maßstäbe. Daraus folgen eine höhere Leistungsfähigkeit sowie ein verringerter Kraftstoffverbrauch.



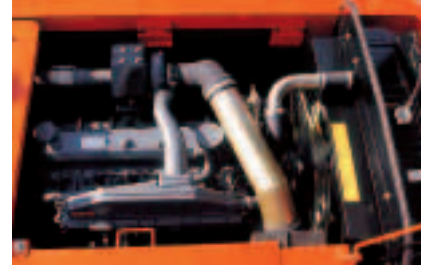
Joystickgriff mit 3 Schaltern

Beide Joystickgriffe sind mit unbelegten Schaltern für die Bedienung von Zusatzgeräten versehen.



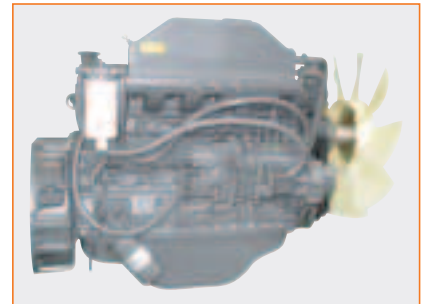
Verbesserte Manövrierfähigkeit und Kontrolle

Technisch fortschrittliche Steuer- und Joystickventile gewährleisten schnelle, glatte und präzise Kontrolle.



Motor mit Luft-Wasser-Intercooler

Der stärkste und effizienteste Motor seiner Klasse.



Umweltfreundlicher Motor

Der Motor dieser Maschine erfüllt die US-EPA Tier-II- sowie die Euro-2-Norm.



Hervorragende Zuverlässigkeit

Das Qualitätszentrum von Daewoo stellt in anspruchsvollen Tests sicher, dass alle Produkte die hohen Ansprüche der jeweiligen Märkte erfüllen oder sogar übertreffen.



Vertikal eingebautes Getriebe

Das Getriebe zum Vergrößern der Bodenfreiheit unter dem Fahrmotor vertikal eingebaut. Auf Fahrten durch sehr unebenes Gelände, kann der Fahrmotor dadurch deutlich vor möglichen Schäden geschützt werden.

Hitzeschild für den Turbolader

Ein Schutzschild ist über dem Turbolader angebracht, um zu verhindern, dass die Bedienperson bei Kontrollarbeiten im Motorbereich versehentlich mit heißen Flächen in Berührung kommt.



Arbeitsumgebung

Die geräumige Fahrerkabine erfüllt die einschlägigen ISO Normen und gewährleistet eine verbesserte Rundumsicht. Dank der guten Geräusch- und Vibrationsdämpfung bietet die komfortable Kabine der Bedienperson eine ebenso sichere wie ergonomische Arbeitsumgebung.



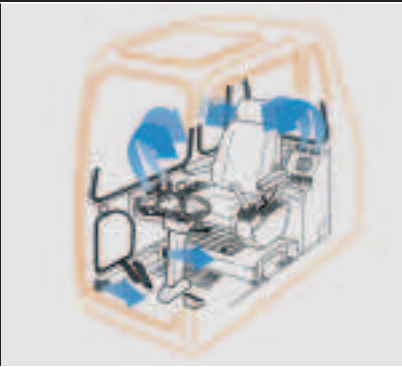
Verstellbares Lenkrad

Das Lenkrad, welches leicht nach vorn und hinten bewegt werden kann, ermöglicht die passgenaue Einstellung zum Fahrer oder zur Sitzposition. Das heißt bequemes ergonomisches Bedienen, sowie leicht durchzuführende Arbeitsmanöver bei minimaler Ermüdung des Fahrers.

Mehr Beinfreiheit

Die Anzeigen, Bedienelemente und Zusatzeinrichtungen sind in der Kabine ergonomisch angeordnet. Der Sitz lässt sich um 300 mm verschieben und bietet so der Bedienperson bequem Platz für die Füße und Beine.

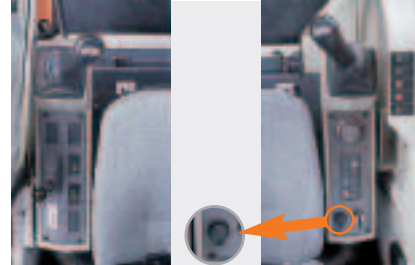




Frischluftklimaanlage

Die Klimaanlage und die Heizstufe werden über einen gemeinsamen Tastwahlschalter bedient. Das Mehrfachlüftungssystem sorgt für eine höhere Kühl- bzw. Heizleistung. Durch die verbesserte Frontscheibenenteisung sind Klarheit und Durchblick bei jedem Wetter gewährleistet.

- Leicht auszutauschender Luftfilter
- Große Kühlluft einlassöffnungen
- Frischluft-/Umluftsteuerung nach Industriestandard
- Elektrisches Gebläse mit modularer Kondensationskammer



Becherhalter

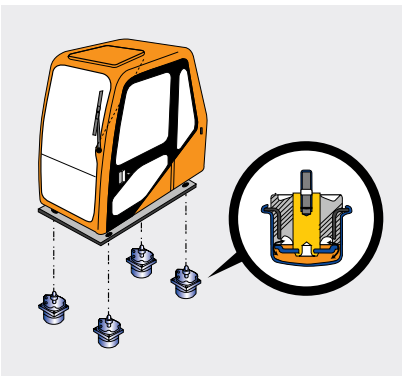
In der Kabine ist ein aufklappbarer Becherhalter angebracht, in dem die Bedienperson bequem eine Dose oder einen Becher abstellen kann.

Unbelegte 12 V Ladebuchse

Diese Buchse dient dazu, ein Handy aufzuladen oder ein kleines elektrisches Gerät mit 12 V Gleichstrom zu betreiben.

Vibrationsdämpfende Kabinenlagerung

Durch das vollisolierende Dämpfungssystem (Vollaufgabe) wird von außen eindringender Lärm drastisch gedämpft und der Lärmpegel in der Kabine auf Werte gesenkt, wie sie in einem modernen PKW auftreten.



Langer Frontscheibenwischer

Nach vorn sind die Sichtverhältnisse zusätzlich durch den verlängerten Frontscheibenwischer verbessert.

Große Dachabdeckung

Die Dachabdeckung lässt sich öffnen. Damit können Schaufelarbeiten auch noch bei maximaler Arbeitshöhe verfolgt werden.



Wartung

Leichte und schnell durchführbare Wartungschecks können die Lebensdauer und damit die Wirtschaftlichkeit des Hydraulikbaggers entscheidend verlängern.



Wasserabscheider

Der durchsichtige Wasserabscheider aus Glas ist an einer vom Boden aus leicht zugänglichen Stelle angebracht, so dass das Kraftstoffsystem leicht gewartet werden kann.



Elektrische Schalteinheit

Mit dem ausziehbaren Schub für die elektrische Schalteinheit können Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten bequem durchgeführt werden.



PC-Überwachungsfunktion (SMS)

Durch Anschluss eines Laptop-PCs an die Steuereinheit (e-EPOS-Steuereinheit) der Maschine können Daten wie z.B. der Pumpendruck oder die Motordrehzahl graphisch dargestellt werden. Ausserdem können diverse andere Daten über den Zustand der Maschine gespeichert und nach Anschluss eines Druckers ausgedruckt werden.

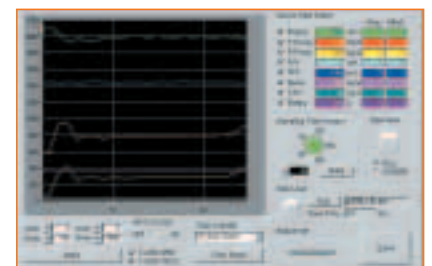


Grosser Kraftstofftank

Es wird ein Kraftstofftank mit einer Kapazität von 230 Litern verwendet, um längere Arbeitsintervalle zu erreichen.

Kraftstoffanzeige

Die Kraftstoffanzeige zur Ablesung des Füllstandes ist zur besseren Ablesbarkeit an der Aussenseite des Kraftstoffbehälters angebracht.



Motorölablassventil

Das mit einem Schnellverschluss ausgestattete Motorölablassventil ermöglicht schnelle und umweltgerechte Wartungsarbeit.



BEDIENUNGSFELD FÜR LCD-GRAFIKMONITOR

Am Bedienungsfeld mit Informationsmonitor können der Maschinenzustand und diverse andere Daten anhand von Texten und Symbolen leicht abgelesen werden.

VEREINFACHTE BETRIEBSARTENWAHL

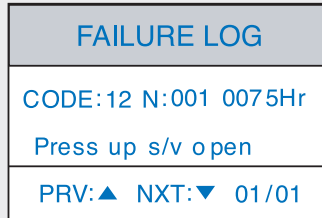
Zur Vereinfachung des Wählvorgangs sind die drei Betriebsarten des Vorgängermodells auf Graben und Grabenaushub reduziert worden.

Graben :

Allgemeines Graben, Planieren, Beladen des Autoschütters, ermöglicht vielfältige Funktionen.

Grabenaushub :

Grabenaushub, Wandarbeiten sowie Arbeiten, die Schwenken unter hoher Last erfordern.



Selbstdiagnose- und Fehlerspeicherfunktionen

Aktuelle und frühere Fehler der Baggersteuerung werden in Echtzeit angezeigt und gespeichert. Dies ermöglicht zutreffende Diagnosen und eine schnelle Instandsetzung.

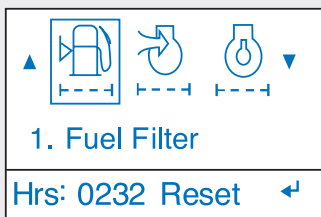


Echtzeituhr mit Wochentag / Datum

Die Echtzeituhr zeigt das Datum und den Wochentag in bequem lesbarem Format.

Betriebsstundenzähler für Filter und Öl

Für neun verschiedene Öle und Filter können die Betriebsstunden abgelesen werden. Dadurch lassen sich Wechselfristen problemlos einhalten.

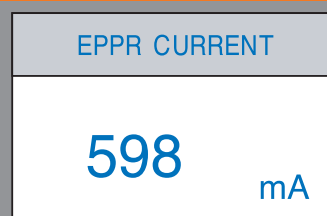


Mehrsprachendisplay

Das Bedienungsmenü kann zum Vorteil der Bedienperson in verschiedenen Sprachen angezeigt werden.

Echtzeitanzeige von Maschinendaten

Zeigt 28 verschiedene Maschinendaten sowie Informationen wie z.B. Pumpenförderdruck und Motordrehzahl.



Technische Daten



MOTOR

MODELL

DAEWOO DB58TIS

TYP

Wassergekühlt, 4-Takt, 6-Zylinder in Reihe, Direkteinspritzung, Dieselmotor. Luft-Wasser-Wärmetauscher.

NENNLEISTUNG DES SCHWUNGRADS

DIN 6271, Netto 96 kW (130 Ps)
bei 2.200 U/min
SAE J1349, Netto 96 kW (128 Hp)
bei 2.200 U/min

HUBRAUM

5,785 cm³

MAX. DREHMOMENT

50 kg.m (490 Nm) bei 1.600 U/min

BOHRUNG/HUB

102 x 118 mm

ANLASSER

24 V

BATTERIEN

2 x 12 V x 100 Ah

AUTOMATISCHES DREHZAHLRÜCKSTELLUNGSSYSTEM

Nach etwa vier Sekunden schaltet die Motordrehzahl bei allen Steuerhebeln/-pedalen in neutraler Stellung automatisch in den Leerlauf, wodurch kraftstoffsparend und lärmreduziert gearbeitet wird.



HYDRAULIKSYSTEM

Daewoos elektronisches Leistungs-optimierungssystem e-EPOS (Electronic Power Optimizing System) bringt höchste Arbeitseffizienz und reduziert den Kraftstoffverbrauch.

- Zwei-Leistungsstufenwahlsystem
- Zwei-Betriebsstufenwahlsystem
- Computergestützte Pumpensteuerung
- Hydrauliksystem für absolut unabhängige und kombinierte Arbeitsvorgänge
- Kombiniertes und kraftstoffsparendes Pumpensystem
- Automatisches Drehzahlrückstellungssystem
- 2-Gang-Getriebe für hohe Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit
- Turbo-Betriebsmotorbremssystem
- Cruise-Control-System

HAUPTPUMPEN

2 Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Öldurchflussmenge 2 x 162 l/min

SERVOPUMPE Zahnradpumpe
Max. Öldurchflussmenge 22 l/min
Druck 39 bar

BREMSPUMPE Zahnradpumpe
Max. Öldurchflussmenge 14,3 l/min
Druck 157 bar

STEUERUNGSPUMPE Zahnradpumpe
Max. Öldurchflussmenge 28 l/min
Druck 167 bar

HAUPTÜBERDRUCKVENTIL

Ausleger/Löffelstiel/Löffel 343 bar
Fahrwerkkreislauf 343 bar

DRUCKBEGRENZUNGSVENTILE

Auslegerkreislauf 353 bar
Löffelstielkreislauf 353 bar
Löffelkreislauf 353 bar

DRUCKVENTIL SCHWENKMOTOR

265 bar



HYDRAULIKZYLINDER

Verwendet werden stahlgehärtete Kolbenstangen und -röhren. Ein Dämpfungsmechanismus an Ausleger-, Arm- und Löffelzylinder sorgt für vibrationsfreies Arbeiten und lange Lebensdauer der Zylinder.

MONO AUSLEGER

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstange x Hub
Ausleger	2	110 x 75 x 1.030 mm
Löffelstiel	1	110 x 75 x 1.085 mm
Löffel	1	95 x 65 x 885 mm

VERSTELLAUSLEGER

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstange x Hub
Ausleger	2	110 x 75 x 935 mm
Verstellausleger	1	180 x 115 x 600 mm
Löffelstiel	1	115 x 80 x 1.085 mm
Löffel	1	95 x 65 x 885 mm



DREHBARER OBERWAGEN

Tiefgezogenes vollverstärktes Kastenprofil. Dickwandige Stahlplatten bieten Robustheit.



FAHRERKABINE

Separat aufgebaute, vibrations- und schallgeschützte Fahrerkabine gemäß ISO-Norm. Vier Sicherheitsglasflächen bieten Rundumsicht. Die Frontscheibe ist aufstellbar und läßt sich in das Dach zurückschieben. Die Seitenfenster rechts und links lassen sich zu Lüftungszwecken öffnen. Der Schwingsitz ist nach vorn/hinten und oben/unten vollständig ver- und einstellbar. Klimaanlage als Sonderzubehör erhältlich.

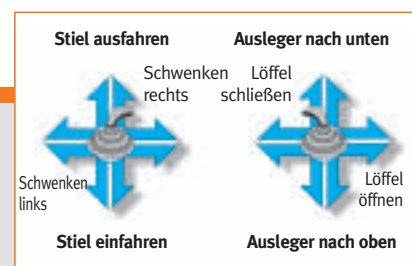
SCHALLEMISSIONEN

Schalleistungspegel (außen):
102 dB (A) (2000/14/EU)
Schalldruckpegel (Kabine):
75 dB (A)



STEUERUNG 3 BEDIENHEBEL

Servo-assistierte Steuerung. Der rechte Hebel steuert Ausleger und Löffel, der linke Hebel die Schwenkung und den Löffelstiel. Der hintere linke Hebel bedient Planierschild und Stützausleger.





SCHWENKMECHANISMUS

Turbo-Axialkolbenmotor mit Planeten-
untersetzung im Ölbad. Einreihiger
Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter
Innenverzahnung. Innenverzahnung und
Antriebsritzel im Fettbad laufend. Intern
laufendes, auf Schwenks nicht reagierendes
Ventil. Hydraulisch geregelte Federspeicher-
Feststellscheibenbremse. Eine Schwenk-
verriegelung hält den Oberwagen bei
Transportarbeiten in Position.

SCHWENKGESCHWINDIGKEIT

0 - 12,5 U/min

SCHWENKRADIUS HINTEN

2.210 mm



FAHRWERK

Hydrostatisch betriebenes 2-Gang-
Lastschaltgetriebe über Turbo-
Axialkolbenmotor (Wandlereffekt),
Fußpedalsteuerung für sanftes Fahren,
geräuschmindernde vordere Lenkachse,
Hinterachse mit normalem Radsatz.

FAHRGESCHWINDIGKEIT

0 bis 37 km/h,
Geschwindigkeitsbegrenzung (20 km/h)
als Option verfügbar.

MAX. ZUGKRAFT

Zugkraft 8.182 kgf
Steigfähigkeit 35° (70%) kontinuierlich



UNTERWAGEN

Heavy-Duty-Rahmen, robuste
vollverschweißte Struktur. Erstklassige
Materialien bieten höchste Strapazier-
fähigkeit. Speziell wärmebehandelte
Verbindungsstifte. 10,00-20-14PR(OTR)-
Doppelreifen mit Distanzhaltern.
Vorderachse schwingt hydraulisch.



BREMSE

Hydraulisch betriebene vollversiegelte
"nasse" Betriebs- Scheibenbremsen und
hydraulisch betriebene vollversiegelte
"nasse" Feststellbremse.



GEWICHT

GEWICHT DER BASISMASCHINE

Monoblock: 4.600 mm (inkl. Zylinder und Buchsen)	1.450
Verstellausleger (inkl. Zylinder und Buchsen)	1.620
Löffelstiel 2.100 mm	356
Löffelstiel 2.500 mm	407
Greiferbügel	100
Schutzschild (inkl. Zylinder)	650
Pratzen (inkl. Zylinder und Rahmen)	850

EINSATZGEWICHT (TANK ZU 10% GEFÜLLT)

Monoblock (4.600 mm) - Löffelstiel (2.500 mm) - Löffel 0,58 m³ SAE - Vorne Schild - Hinten Pratzen	14.450 kg
Verstellausleger - Löffelstiel (2.500 mm) - Löffel 0,58 m³ SAE - Vorne Schild - Hinten Pratzen	14.620 kg



FÜLLKAPAZITÄTEN (LITER)

Kraftstofftank 230
Kühlersystem 31

SCHMIERUNG

Motoröl 19
Schwenkwerk 2
Endantrieb (je Seite) 4 X 1,25
Hydrauliktank 168
Vorderachse 7,2
Hinterachse 7,5



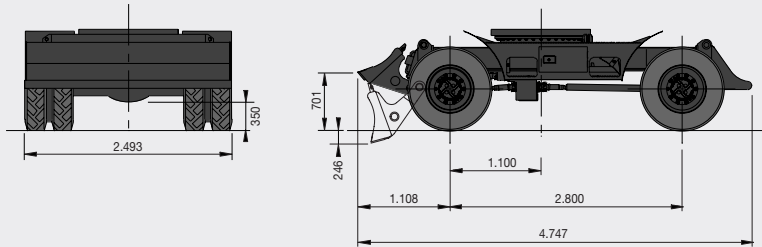
LÖFFEL

LÖFFELINHALT		BREITE		GEWICHT	EMPFOHLEN	
SAE, gehäuft	CECE, gehäuft	Ohne Zusatzschneiden	Mit Zusatzschneiden		4,6 m Ausleger	
				2,1 m	2,5 m	
0,28 m ³	0,25 m ³	550 mm	650 mm	330 kg	A	A
0,39 m ³	0,35 m ³	760 mm	860 mm	380 kg	A	B
0,51 m ³	0,45 m ³	950 mm	1.050 mm	430 kg	B	C
0,58 m ³	0,50 m ³	1.040 mm	1.140 mm	450 kg	C	X
0,64 m ³	0,55 m ³	1.120 mm	1.220 mm	475 kg	X	X
0,75 m ³	0,65 m ³	1.300 mm	1.400 mm	520 kg	X	X

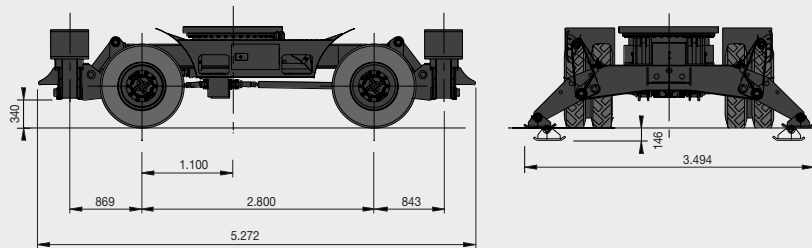
- A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m³
B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.600 kg/m³
C. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.100 kg/m³

Unterwagen

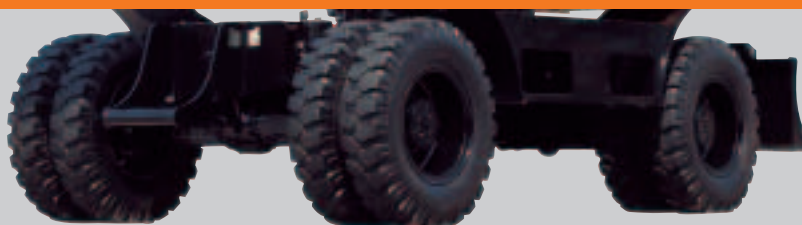
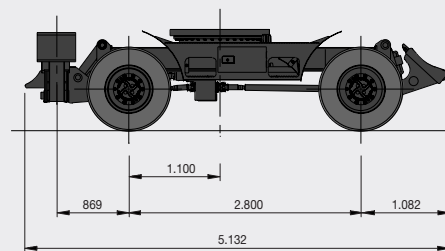
UNTERWAGEN MIT STÜTZAUSLEGER VORNE UND PLANIERSCHILD HINTEN



UNTERWAGEN MIT 2 SETS STÜTZAUSLEGER



UNTERWAGEN MIT PLANIERSCHILD VORNE UND STÜTZAUSLEGER HINTEN



Standardausrüstung & Zusatzausrüstung

STANDARDAUSRÜSTUNG

HYDRAULIKSYSTEM

- Rohrbruchsicherungen an Ausleger (boom) und Stiel (arm)
- Schockabsorber-Ventile
- Erweiterbarer Steuerblock
- Power Boost - Schalter
- Hammerleitung

KABINE UND EINRICHTUNG

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Geschlossene Kabine
- Klimaanlage
- Verstellbarer, gefederter Sitz mit Nackenstütze und verstellbaren Armlehnen
- Schließbare obere Frontscheibe und tauschbare untere Frontscheibe
- Kabinenbeleuchtung
- Mehr-Stufen-Scheibenwischer
- Zigarettenanzünder und Aschenbecher
- Dosenhalter
- Kühl- und Warmhaltebox
- Grafisches Anzeigergerät
- Tankanzeige
- Radio mit Kassettendeck
- Fernbedienung An / Aus Schalter für Radio
- 12 Volt Stromanschluß
- Serielle Schnittstelle für Notebook - Verbindung
- Joystick mit 3 Schalter

SICHERHEIT

- Große Aufstiegsalterungen und Standflächen
- Perforierte Metallplatten auf Geh- und Standflächen auf der Maschine
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitsabschaltung bei Armlehne / Kabineneinstieg
- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Rechter und linker Rückspiegel
- Schlauchbruch-Sicherheitsventil an Ausleger und Stiel

SONSTIGES

- 2 teiliger Luftfilter
- Vorfilter
- Wasserabscheider
- Staubschutz für Wasserkühler
- Motortemperatur-Warnanzeige
- Selbststartsperr
- Selbstdiagnosesystem
- Lichtmaschine (24 V, 50 A)
- Hupe
- Halogenscheinwerfer (2 im Rahmen integriert, 2 am Ausleger montiert)
- Elektrische Dieselbetankungspumpe
- Planierschild vorne
- Stützausleger

ZUSATZAUSRÜSTUNG

SICHERHEIT

- Überlastwarneinrichtung
- ROPS / FOPS Kabine
- Fahralarm
- Fahr- und Schwenkalarm
- Drehleuchte

KABINE UND EINRICHTUNG

- Sonnenblende
- Sonnendach

SONSTIGES

- Greiferleitung
- Doppelter Dieselfilter
- Zusatz-Arbeitsbeleuchtung an der Kabine (4 Front- und 2 Heckscheinwerfer)
- Hochleistungs-Lichtmaschine (24 V, 80 A)
- Planierschild hinten
- Stützausleger vorne

Schlauchbruch- Sicherheitsventil an Ausleger und Stiel



Sonnenblende



Zusatz-Arbeitsbeleuchtung an der Kabine



Elektrische Dieselbetankungspumpe



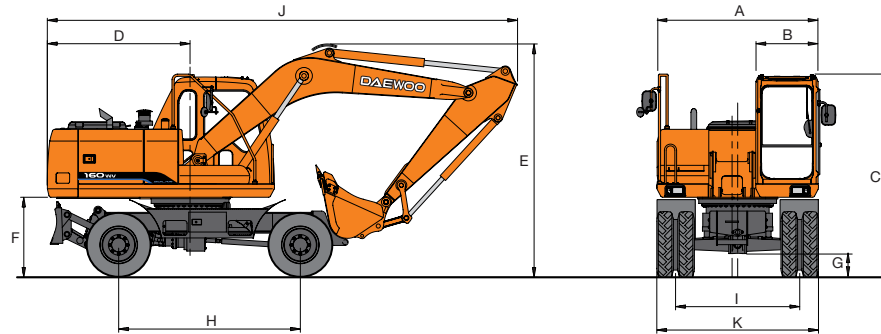
Rundumleuchte



Abmaße & Arbeitsbereiche

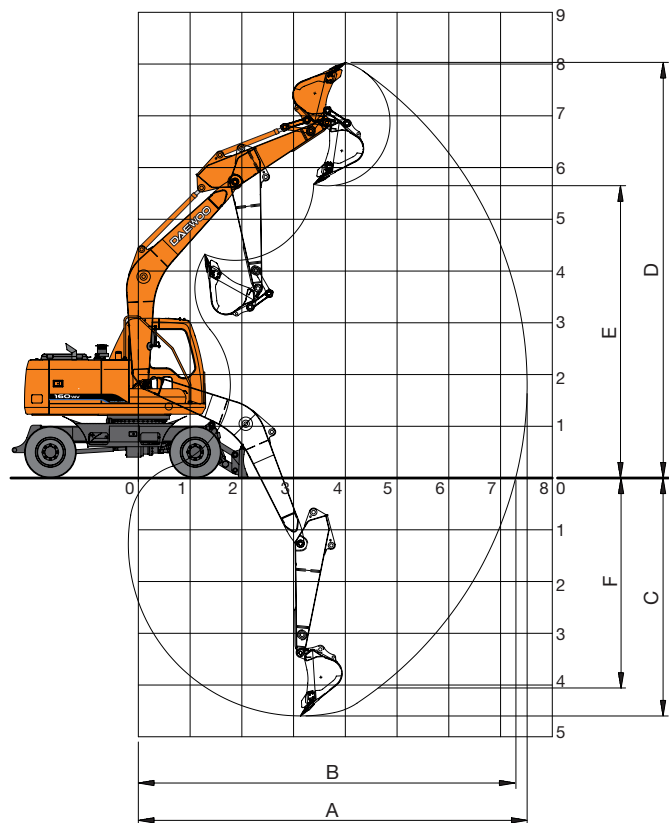
MONOBLOCKAUSLEGER

ABMESSUNGEN



A	Oberwagen Breite über alles	2.494 mm
B	Gesamtbreite Kabine	960 mm
C	Gesamthöhe Kabine	3.116 mm
D	Heckschwenkradius	2.210 mm
E	Gesamthöhe	
	Löffelstiel Länge (3,0 m)	4.124 mm
	Löffelstiel Länge (2,5 m)	3.962 mm
	Löffelstiel Länge (2,1 m)	3.270 mm
F	Bodenfreiheit unter Kontergewicht	1.241 mm
G	Bodenfreiheit	350 mm
H	Radstand	2.800 mm
I	Transportlänge	1.914 mm
J	Gesamtlänge	
	Löffelstiel Länge (3,0 m)	7.232 mm
	Löffelstiel Länge (2,5 m)	7.290 mm
	Löffelstiel Länge (2,1 m)	7.665 mm
K	Gesamtbreite Reifen mit Kotflügel	
	10.00-20-14PR Doppelbereifung	2.496 mm

ARBEITSBEREICHE



GRABKRAFT (MAX. STIRNZAHNKRÄFTE)

		2,1 m	2,5 m	3,0 m
Grabkraft	kgf	8.338	8.338	8.338
Löffel*	kN	81,8	81,8	81,8
Grabkraft	kgf	6.652	6.298	5.383
Löffelstiel*	kN	65,2	61,85	52,8

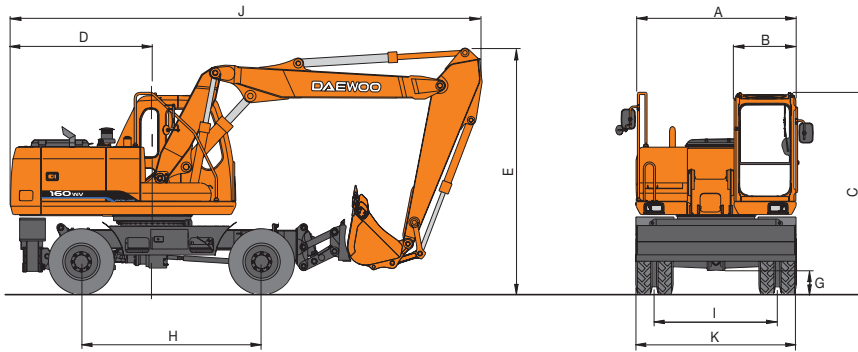
*Mit Leistungszusatz

Ausleger Länge	4,6 m		
Löffelstiel Länge	2.100 mm	2.500 mm	3.000 mm

A.	max. Reichweite	7.790 mm	8.208 mm	8.720 mm
B.	max. Reichweite am Boden	7.580 mm	8.009 mm	8.400 mm
C.	max. Grabtiefe	4.655 mm	5.056 mm	5.513 mm
D.	max. Reichhöhe	8.222 mm	8.565 mm	9.009 mm
E.	max. Ausschütthöhe	5.849 mm	6.170 mm	6.596 mm
F.	max. senkrechte Grabtiefe	4.228 mm	4.826 mm	5.200 mm

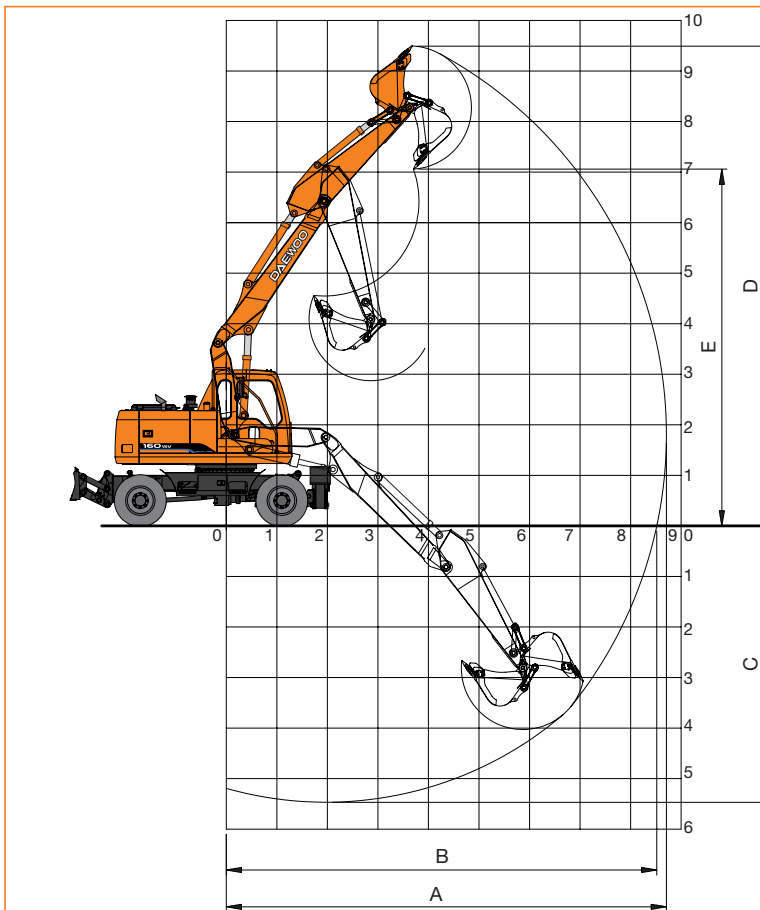
VERSTELLAUSLEGER

ABMESSUNGEN



A	Oberwagen Breite über alles	2.494 mm
B	Gesamtbreite Kabine	960 mm
C	Gesamthöhe Kabine	3.116 mm
D	Heckschwenkradius	2.210 mm
E	Gesamthöhe	
	Löffelstiel Länge (2,5 m)	3.824 mm
	Löffelstiel Länge (2,1 m)	3.824 mm
F	Bodenfreiheit unter Kontergewicht	1.241 mm
G	Bodenfreiheit	350 mm
H	Radstand	2.800 mm
I	Transportlänge	1.914 mm
J	Gesamtlänge	
	Löffelstiel Länge (2,5 m)	6.661/7.239 mm
	Löffelstiel Länge (2,1 m)	6.687 mm
K	Gesamtbreite Reifen mit Kotflügel	
	10.00-20-14PR Doppelbereifung	2.496 mm

ARBEITSBEREICHE



GRABKRAFT

(MAX. STIRNZAHNKRÄFTE)

		2,1 m	2,5 m
Grabkraft	kgf	8.338	8.338
Löffel*	kN	81,8	81,8
Grabkraft	kgf	6.652	6.298
Löffelstiel*	kN	65,2	61,85

*Mit Leistungszusatz

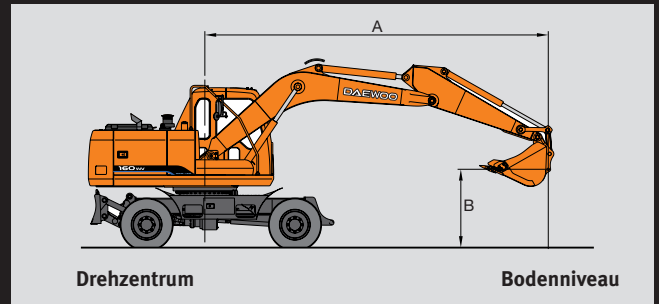
Verstellausleger

Löffelstiel Länge	2.100 mm	2.500 mm
--------------------------	-----------------	-----------------

A. max. Reichweite	8.287 mm	8.708 mm
B. max. Reichweite am Boden	8.090 mm	8.521 mm
C. max. Grabtiefe	5.074 mm	5.483 mm
D. max. Reichhöhe	9.096 mm	9.481 mm
E. max. Ausschütthöhe	6.663 mm	7.044 mm

Hubkapazitäten MONOBLOCKAUSLEGER

STANDARD



Ausleger : 4,6 m
Löffelstiel : 2,5 m
Löffel : SAE 0,58 m³ (CECE 0,55 m³)
Einheit : 1.000 kg

Hubbedingungen: Freistehende Räder, Schild oder Pratzen am Boden

A(m)	2		3		4		5		6		7		8		Max. Reichweite					
	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	A(m)			
B(m)	6						*2,73/*2,73	*2,73/*2,73									*1,77/*1,77	*1,77/*1,77	5,91	
	5						*3,12/*3,12	2,95/*3,12	*2,59/*2,59	2,18/*2,59							*1,75/*1,75	*1,75/*1,75	6,51	
	4						*3,70/*3,70	2,89/*3,70	*3,19/*3,19	2,15/*3,19							*1,79/*1,79	1,68/*1,79	6,92	
	3			*7,41/*7,41	6,21/*7,41	*5,82/*5,82	3,96/*5,82	*4,87/*4,87	2,80/*4,87	*3,89/*3,89	2,10/3,68							*1,87/*1,87	1,56/*1,87	7,16
	2			*9,39/*9,39	5,84/*9,39	*6,82/*6,82	3,78/*6,82	5,32/*5,51	2,71/4,84	3,93/*4,73	2,05/3,62							*1,99/*1,99	1,50/*1,99	7,25
	1			*7,85/*7,85	5,59/*7,85	*7,59/*7,59	3,64/6,83	5,21/*5,97	2,62/4,74	3,88/*4,97	2,00/3,57							*2,18/*2,18	1,50/*2,18	7,21
	0			*7,13/*7,13	5,47/*7,13	7,56/*7,94	3,55/6,71	5,14/*6,21	2,56/4,67	3,83/*5,08	1,96/3,52							*2,46/*2,46	1,55/*2,46	7,02
	-1			*8,25/*8,25	5,44/*8,25	7,51/*7,86	3,51/6,66	5,10/*6,16	2,53/4,63	3,81/*4,97	1,94/3,50							*2,89/*2,89	1,66/*2,89	6,67
	-2			*9,59/*9,59	5,46/*9,59	*7,33/*7,33	3,51/6,67	5,10/*5,75	2,53/4,63	3,82/*4,47	1,95/3,51							*3,64/*3,64	1,89/3,39	6,14
-3			*8,06/*8,06	5,53/*8,06	*6,24/*6,24	3,55/6,24	*4,77/*4,77	2,57/4,68									*4,20/*4,20	2,32/4,19	5,38	

SONDERAUSSTATTUNG

Ausleger : 4,6 m
Löffelstiel : 2,1 m
Löffel : SAE 0,58 m³ (CECE 0,55 m³)
Einheit : 1.000 kg

Hubbedingungen: Freistehende Räder, Schild oder Pratzen am Boden

A(m)	2		3		4		5		6		7		8		Max. Reichweite				
	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	A(m)		
B(m)	6						*2,88	*2,88									*2,40	*2,40	5,27
	5						*3,75	*3,75									*2,41	*2,41	5,94
	4					*5,32	*5,32	*4,67	*4,67	*3,43	*3,43						*2,49	*2,49	6,39
	3			*8,30	*8,30	*6,32	*6,32	*5,30	4,95	*4,40	3,70						*2,64	*2,64	6,65
	2			*10,08	*10,08	*7,23	6,98	*5,79	4,85	*4,93	3,65						*2,88	*2,88	6,75
	1			*7,27	*7,27	*7,83	6,82	*6,15	4,76	*5,11	3,60						*3,23	3,05	6,70
	0	*3,55	*3,55	*7,63	*7,63	*8,01	6,73	*6,28	4,70	*5,13	3,57						*3,76	3,17	6,50
	-1	*5,48	*5,48	*9,42	*9,42	*7,74	6,70	*6,10	4,68	*4,86	3,56						*4,66	3,46	6,12
	-2	*7,70	*7,70	*9,01	*9,01	*7,01	6,73	*5,50	4,70								*4,75	4,03	5,54
-3	*9,14	*9,14	*7,21	*7,21	*5,64	*5,64										*4,63	*4,63	4,67	

Hinweis 1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097

2. Der Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels

3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung

4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast



: Nennlast nach vorn



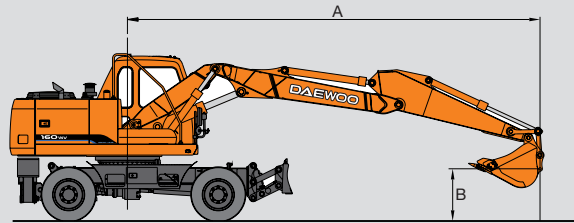
: Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360 Grad



: Bodenniveau o

VERSTELLAUSLEGER

STANDARD



Drehzentrum

Bodenniveau

Verstellausleger

Löffelstiel : 2,5 m

Löffel : SAE 0,58 m³ (CECE 0,55 m³)

Einheit : 1.000 kg

Hubbedingungen: Freistehende Räder, Schild oder Pratten am Boden

A(m)	2		3		4		5		6		7		8		Max. Reichweite		A(m)
B(m)																	
6							*2,97/*2,97	*2,97/*2,97	*2,57/*2,57	2,20/*2,57					*1,55/*1,55	*1,55/*1,55	6,58
5							*3,27/*3,27	2,99/*3,27	*3,07/*3,07	2,18/*3,07					*1,52/*1,52	*1,52/*1,52	7,13
4					*4,08/*4,08	*4,08/*4,08	*3,70/*3,70	2,89/*3,70	*3,47/*3,47	2,13/*3,47					*1,52/*1,52	1,40/*1,52	7,50
3					*5,08/*5,08	3,90/*5,08	*4,27/*4,27	2,76/*4,27	*3,80/*3,80	2,06/*3,69					*1,56/*1,56	1,31/*1,56	7,72
2					*6,13/*6,13	3,65/*6,13	*4,88/*4,88	2,62/*4,81	3,94/*4,17	1,98/*3,60					*1,63/*1,63	1,26/*1,63	7,81
1			*4,13/*4,13	*4,13/*4,13	*6,96/*6,96	3,46/*6,72	5,18/*5,41	2,50/*4,68	3,85/*4,51	1,90/*3,52					*1,74/*1,74	1,25/*1,74	7,77
0			*4,52/*4,52	*4,52/*4,52	7,45/*7,47	3,34/*6,57	5,08/*5,79	2,42/*4,58	3,79/*4,76	1,85/*3,46					*1,90/*1,90	1,28/*1,90	7,59
-1			*5,81/*5,81	5,11/*5,81	7,38/*7,63	3,29/*6,51	5,02/*5,96	2,38/*4,53	3,75/*4,86	1,82/*3,43					*2,13/*2,13	1,37/*2,13	7,28
-2			*7,79/*7,79	5,15/*7,79	7,38/*7,46	3,29/*6,51	5,01/*5,87	2,37/*4,52	3,75/*4,75	1,82/*3,43					*2,50/*2,50	1,53/*2,50	6,80
-3			*9,02/*9,02	5,23/*9,02	*6,91/*6,91	3,34/*6,57	5,05/*5,44	2,40/*4,56	3,80/*4,20	1,86/*3,48					*3,14/*3,14	1,82/*3,14	6,11

SONDERAUSSTATTUNG

Verstellausleger

Löffelstiel : 2,1 m

Löffel : SAE 0,39 m³ (CECE 0,35 m³)

Einheit : 1.000 kg

Hubbedingungen: Freistehende Räder, Schild oder Pratten am Boden

A(m)	2		3		4		5		6		7		8		Max. Reichweite		A(m)
B(m)																	
7							*2,59	*2,59							*2,31	*2,31	5,12
6							*3,49	*3,49							*2,21	*2,21	5,98
5							*3,69	*3,69	*3,47	*3,47					*2,20	*2,20	6,58
4			*5,63	*5,63	*4,64	*4,64	*4,11	*4,11	*3,81	*3,81					*2,24	*2,24	6,98
3			*7,68	*7,68	*5,62	*5,62	*4,65	*4,65	*4,11	3,74	*3,18	2,92			*2,33	*2,33	7,22
2					*6,60	*6,60	*5,22	4,85	*4,44	3,66	*3,82	2,88			*2,47	*2,47	7,31
1					*7,31	6,73	*5,69	4,72	*4,74	3,58	*4,09	2,84			*2,68	*2,68	7,27
0			*5,00	*5,00	*7,67	6,62	*5,98	4,64	*4,93	3,53	*3,54	2,82			*2,99	2,77	7,08
-1	*4,09	*4,09	*6,82	*6,82	*7,69	6,59	*6,05	4,61	*4,95	3,51					*3,47	2,98	6,74
-2			*9,41	*9,41	*7,37	6,61	*5,85	4,62	*4,69	3,53					*4,28	3,36	6,22
-3					*6,63	*6,63	*5,20	4,69							*4,57	4,12	5,46

Hinweis 1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097

2. Der Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels

3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung

4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der

Kipplast

: Nennlast nach vorn

: Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360 Grad

: Bodenniveau o

Seoul Office

9th Floor, Daewoo Heavy Industries & Machinery Ltd. Bldg.
14-34, Youido-dong, Youngdungpo-gu
150-010, Seoul Korea
Mail: C. P. O Box 7955 Seoul, Korea
Tel. +82 2 2167-3114 Fax +82 2 785-2677
Website: www.dhiltltd.co.kr

Euro Daewoo S. A.

1A Rue Achille Degrâce,
7080 Frameries, Belgium
Tel. +32 65 61 32 30 Fax +32 65 67 73 38

Euro Daewoo France

2/4, Rue Pavlov, Z.I. des Bruyères
78190 Trappes, France
Tel. +33 1 30 16 21 41 Fax +33 1 30 16 21 44

Euro Daewoo UK

Daewoo House Unit 6.3 Nantgarw Park Cardiff
CF4 7QU, U.K.
Tel. +44 1443 842273 Fax +44 1443 841933

Daewoo Maschinen Vertriebs GmbH

Hans-Böckler-Str. 27-29
40764 Langenfeld, Germany
Tel. +49 2173 8509 18 Fax +49 2173 8509 45
Website: www.daewoobaumaschinen.de

AG für Baumaschinen Schmerikon

Allmeindstrasse, 13
8716 Schmerikon, Switzerland
Tel. +41 55 286 12 86 Fax +41 55 286 12 87

Rido Baumaschinen GmbH

Handelstrasse 17
2512 Oeynhausen, Austria
Tel. +43 22 52 299 Fax +43 22 52 299 22



Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardausführung der Maschinen. Die abgebildeten Produkte und Ausrüstungen sind nicht auf allen Märkten verfügbar. Wir behalten uns das Recht zur Änderung technischer Daten und zu konstruktiven Maßnahmen ohne Ankündigung vor.