

SKL 871

Radlader

Der Leistungslader der 1,7 m³ Klasse. Ein Allrad-Knicklader mit Hinterachspendelung und hydrostatischem Fahrtrieb. Überzeugende Wirtschaftlichkeit durch schnelle Arbeitszyklen und geringe Betriebskosten.

- ▶ Laufruhiger 6-Zylinder-Dieselmotor, kraftstoffsparend durch niedrige Motordrehzahl und optimale Ausnutzung der installierten Leistung.
- ▶ Schaeff-spezifische Parallelkinematik ermöglicht schnelle Ein- und Auskippszeiten der Schaufel durch patentierten Gleichlaufzylinder.
- ▶ Grenzlastgeregelter hydrostatischer Antrieb vereinfacht die Bedienung und steigert das Leistungsvermögen.
- ▶ Geräumige, komfortable ROPS/FOPS-Kabine, elastisch gelagert, beidseitiger bequemer Einstieg durch voll zu öffnende Türen.
- ▶ Vorgesteuerter Multifunktionshebel für ermüdungsfreies Arbeiten.
- ▶ Ausgezeichnete Geländegängigkeit durch große Bodenfreiheit, großen Böschungswinkel und Pendelachse mit $\pm 12^\circ$ Pendelwinkel.



SKL 871

Radlader

Motor	
Fabrikat	Perkins
Typ	1006-6
Leistung nach DIN 70020 (ECE - R 24) bei 2200 min ⁻¹	88 kW (120 PS)
Kühlsystem	Wasser
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 12 V/105 Ah
Kraftübertragung	
Hydrostatischer Fahrtrieb mit Grenzlastregelung, d.h. automatische Anpassung der Zugkraft und Geschwindigkeit.	
Allradantrieb über Gelenkwelle zur Vorderachse, lastschaltbar vorwärts und rückwärts.	
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts in den Fahrbereichen	
	0 - 8 km/h
	0 - 20/25 km/h
S-Version	0 - 30 km/h

Achsen	
Vorne: Planetentriebachse, starr angelenkt mit integrierten im Ölbad laufenden Mehrscheibenbremsen, Selbstsperrdifferential.	
Hinten: Planetentriebachse mit integriertem Untersetzungsgetriebe, pendelnd aufgehängt. Selbstsperrdifferential auf Wunsch.	

Pendelwinkel	± 12°
--------------	-------

Bereifung (Standard)	
Vorne und hinten	17.5 - 25 EM

Bremsen	
Betriebsbremse:	
1) Hydro-Servo-Bremsanlage betätigt zwei im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen und wirkt über den Allradantrieb auf alle 4 Räder.	
2) hydrostatischer Fahrtrieb wirkt als verschleißfreie Zusatzbetriebsbremse.	

Feststellbremse:	
mechanisch betätigte Trommelbremse am Getriebe.	

Lenkung	
Knicklenkung, vollhydraulisch über Prioritätsventil, schnelles und leichtes Lenken auch bei Motorleerlaufdrehzahl.	
Gesamtlenkwinkel	80°

Hydraulikanlage	
Arbeits- und Lenkhydraulik	
Pumpenfördermenge max.	135 l/min.
Arbeitsdruck	250 bar

2 Hub- und 1 Kippzylinder doppelt wirkend. Kippzylinder als Gleichlaufzylinder für schnelles Auskippen.

Steuergerät:
Hydraulikventil mit 3 Steuerkreisen. Einhebelkreuzschaltung mit Multifunktionsgriff für Hub- und Kippzylinder. Schwimmstellung im Steuerkreis Senken, elektrisch betätigt. Zusatzsteuerkreis elektrisch betätigt.

Füllmengen	
Dieselmotorkraftstoff	185 l
Hydrauliköl (Tank und Anlage)	120 l
Ladeanlage	
(Maße gelten für Standardbereifung)	
Schaufelinhalt SAE	1,70 m ³
Schaufelbreite	2400 mm
Schürftiefe	130 mm
Ausschütthöhe bei 45°	2850 mm
Ausschüttwinkel	2850 mm
Hubkraft am Boden nach SAE/ISO	110.000 N
Reißkraft, Schaufelschneide nach SAE/ISO	94.450 N
Kipplast gerade nach DIN 24094	7506 kg
Kipplast geknickt nach DIN 24094	6755 kg
Nutzlast auf Gabelzinken nach DIN 24094	4000 kg bei Lastabstand 500 mm
	4800 kg in Transportstellung

Maße und Gewichte	
Maße entsprechend der Zeichnung	
Betriebsgewicht	ca. 10.000 kg

Serienausstattung
Vollsticht-Stahlkabine (ROPS/FOPS) elastisch gelagert, abnehmbar, mit Color-Panorama-Sicherheitsverglasung, beidseitiger, ebener Fahrerhauseinstieg. Kabinenheizung mit Frontscheibenentfroster, elektrische Scheibenwisch-/waschanlage vorne und hinten. Einstellbarer Komfortsitz mit Beckengurt, längs- und höhenverstellbar, Federung kann durch hydraulische Dämpfung dem Fahrergewicht angepaßt werden. Beleuchtung, Überwachungs- und Sicherheitseinrichtung nach StVZO. TBG - Arbeitssicherheitsplakette, Bordwerkzeug.

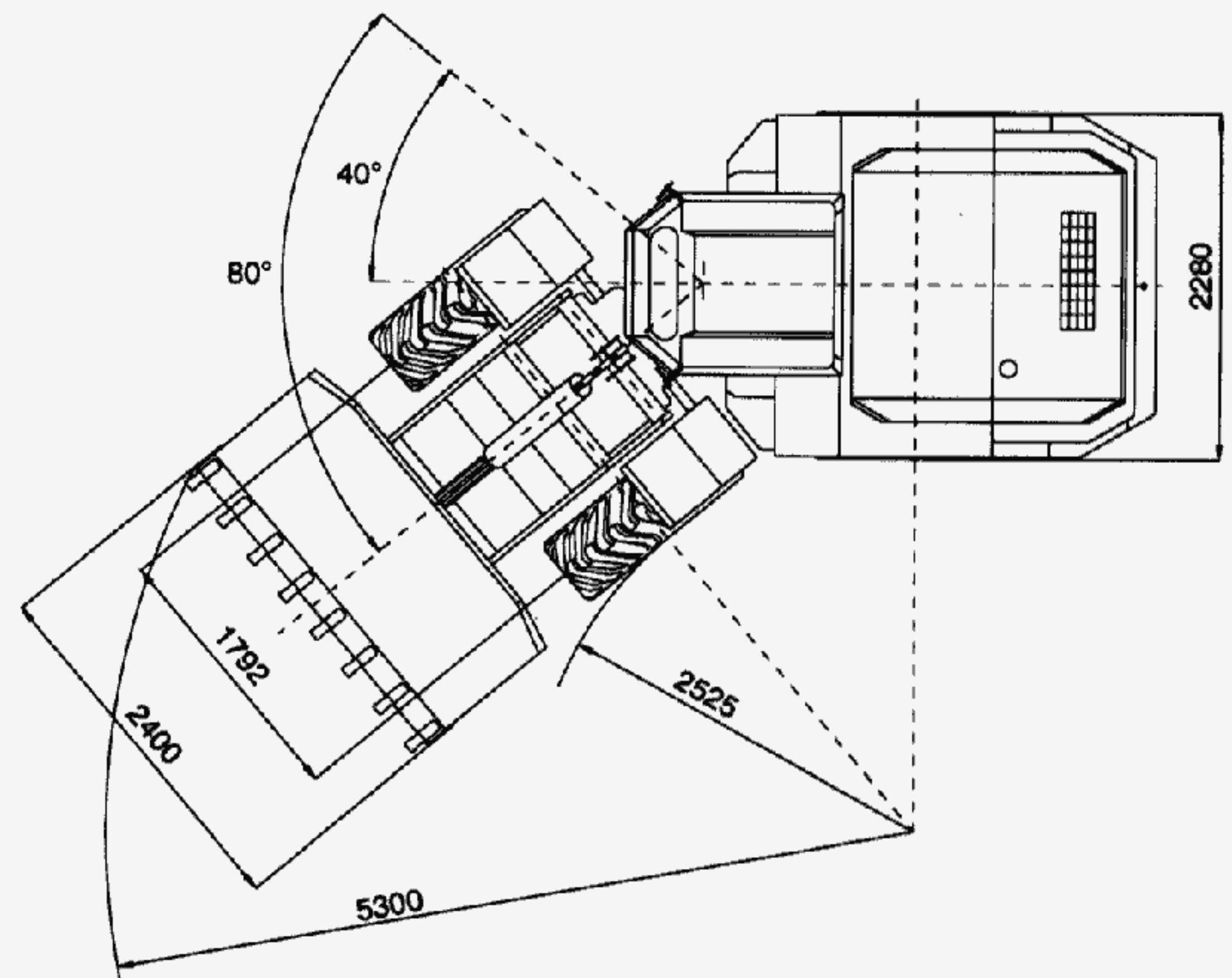
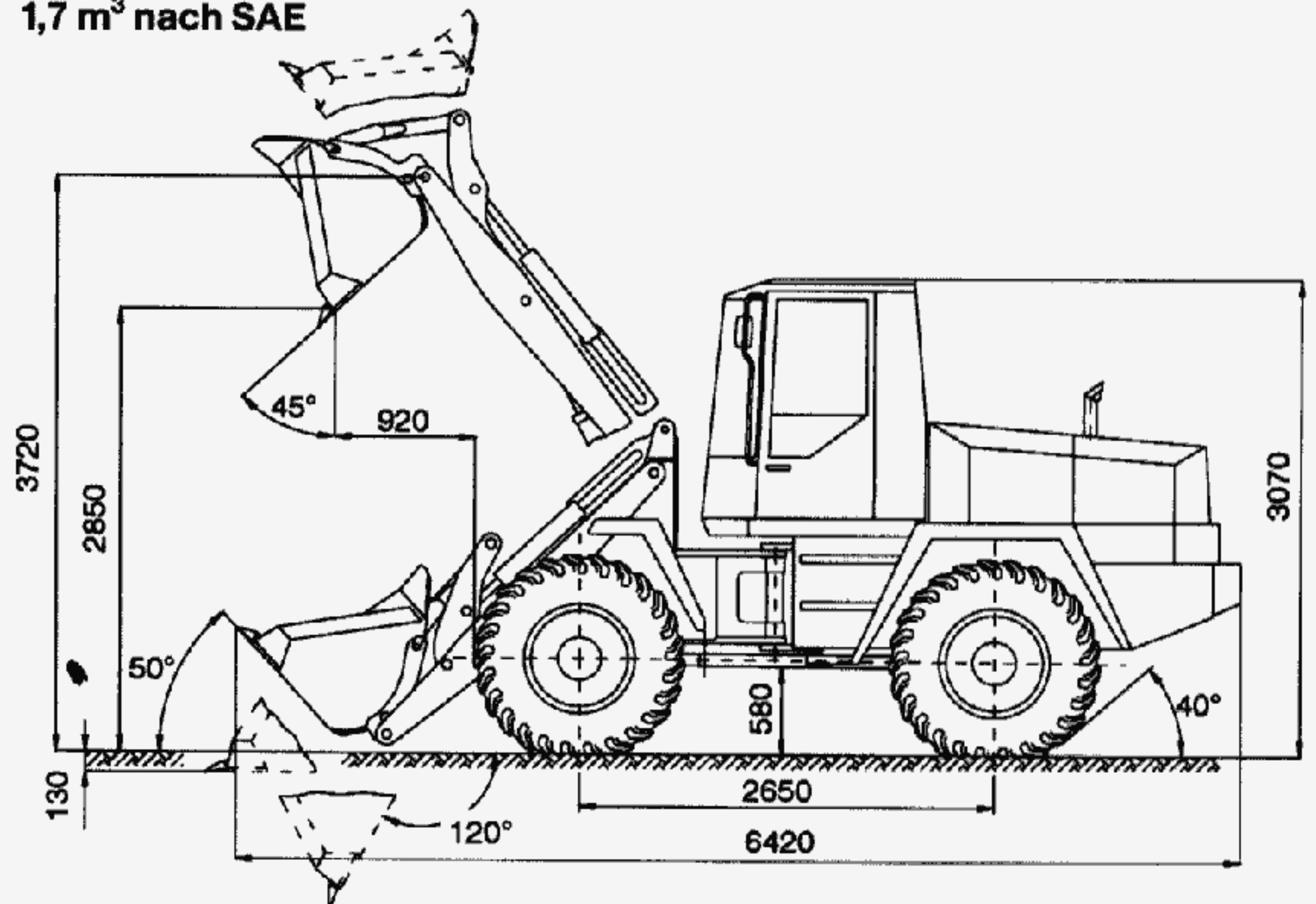
Zusatzrüstungen
UNI-Schaufel, Inhalt SAE 1,50 m³, Breite 2400 mm, Dichte 1,8 t/m³.
Leichtgutschaufel, Inhalt SAE 2,4 m³, Breite 2500 mm, Dichte 1,2 t/m³.
Leichtgutschaufel, Inhalt SAE 3,0 m³, Breite 2800 mm, Dichte 0,8 t/m³, mit oder ohne Schraubschar.
Staplereinrichtung mit Gabeln 1200 mm lang, Stapelhöhe bis 3440 mm.
Hydraulische Schnellwechseleinrichtung.

Dieselabgasreiniger, Katalysator. Arbeitsscheinwerfer, Rundumleuchte gelb, Rückfahrwarneinrichtung. Anschluß für hydraulischen Handhammer, elektrische Betankungspumpe. Kehrmaschine, Schneeräumschild. Bio-Ölbefüllung.

Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage.

Änderungen vorbehalten!

Standardschaufel
1,7 m³ nach SAE



Staplereinrichtung

