



FASSI GROUP



## MYGALE 23 V2

### Gelenk-Teleskop-Arbeitsbühne

*Built to last*

#### TECHNISCHE DATEN

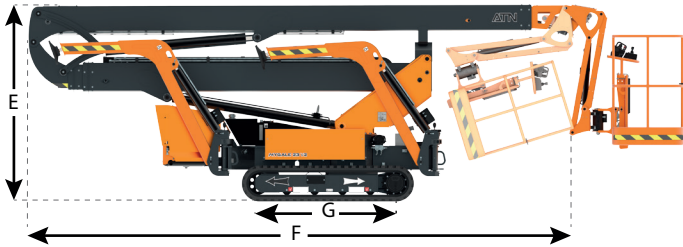
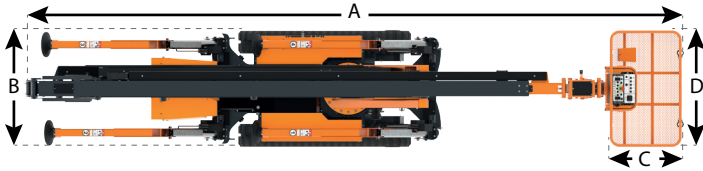
Arbeitshöhe	22,85 m
Seitliche Reichweite	11 m
Überhanghöhe 1. Arm ausgefahren	11,25 m
Speed-up Anhebung 1'30 - Senkung 2'10	
Bi-Energie	

#### ▲ STANDARD AUSSTATTUNG

- Automatische Nivellierung der 4 Stützen
- Individueller Neigungsausgleich pro Stütze
- Oberwagendrehung 351°
- Plattformdrehung 180°
- Pendelarm 133°
- Korblast 230 kg
- Längsseitige Steigfähigkeit 32%
- 2 Fahrgeschwindigkeiten Proportional
- Schräglage auf Stützen 1°
- Stromversorgung 220 V, Bi-Energie
- Anzeige der Schräglage mit Warnsignal
- Lastbegrenzer
- Betriebsstundenzähler
- Akustisches Warnsignal
- Integrierte farbige LCD-Diagnosenkonsole
- Kranösen

#### ★ ZUBEHÖRE & OPTIONEN

- Raupen aus nicht markierenden Gummi
- Einklemmschutz (Anti-crushing system)
- Stromversorgung auf der Plattform
- Druckluft-Anschluss auf der Plattform
- Blinkleuchte
- Gehäuse GPS-Ortung
- Signalton bei Fahrbetrieb
- Lackierung nach Kundenwunsch



Arbeitshöhe	22,85 m
Höhe des Plattformbodens	20,85 m
Seitliche Reichweite	11 m
Gelenkhöhe	11,25 m
Nutzlast	230 kg

A	Länge	6,68 m
B	Breite	1,19 m
C	Plattformlänge	0,73 m
D	Plattformbreite	1,19 m
E	Höhe	1,99 m
F	Länge (Transportposition)	5,55m
G	Achsabstand	1,42 m

Oberwagendrehung	351° NC
Plattfordrehung	180°
Pendelarm	133°
Max. zulässiger Winddruck	< 45 km/h
Fahrgeschwindigkeit	1,5 km/h
Zulässige Längsneigung	32%
Schräglage auf Stützen quer//längs	13,3° // 14,7°
Stützfläche in Normalposition (H1x H2)	3,92 m x 3,97 m
Stützfläche einseitig eingefahren (L1x l)	5,36 m x 3,18 m
Stützfläche beidseitig eingefahren (L1 x L2)	5,36 m x 2,40 m

Gesamtgewicht	3450 kg
Bodendruck auf Raupen	65 kN/m <sup>2</sup>
Bodendruck auf Stützen	154 kN/m <sup>2</sup>

Raupenbreite	0,23 m
Dieselmotor	KUBOTA
Kapazität des Kraftstofftanks	25 L



Die Maschine entspricht der geltenden Regelung. Da das Unternehmen ATN stets um die Verbesserung seiner Produkte bemüht ist, behält es sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Veränderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen

Ri : Innerer Wendekreis  
Re : Äußerer Wendekreis

