



BITELLI®

BORA C 80

COMPATTATORE VIBRANTE
A TELAIO ARTICOLATO



ROPS obbligatorio per conformità a marchio CE

CARATTERISTICHE GENERALI

Versione AL DT	Peso operativo (norme CECE)	8000 kg
	Peso sull'asse anteriore	4400 kg
	Carico statico lineare	25,1 kg/cm
Versione PD DT	Peso operativo (norme CECE)	8350 kg
	Peso sull'asse anteriore	4750 kg
	Larghezza di compattazione	1750 mm
	Raggio di sterzata esterno	4875 mm
	Angolo di sterzata	± 30°
	oscillazione snodo	± 15°

RIFORNIMENTI

Gasolio	147 l
Olio idraulico	95 l
Acqua spruzzatura (a richiesta)	450 l

TRASLAZIONE

Motore diesel	Deutz F4L 912
Potenza a 2500 giri/min (DIN 6271)	54 kW (74 CV)
Trasmissione	idrostatica
Cambio di velocità a 2 rapporti (avanti e indietro)	
1ª velocità	0÷4,5 km/h
2ª velocità	0÷7 km/h
Pendenza superabile con vibrante	65 %
senza vibrante	65 %

VIBRAZIONE

Trasmissione	idrostatica
Frequenza a piccola ampiezza	2000 giri/min - 33,3 Hz
a grande ampiezza	1650 giri/min - 27,5 Hz
Forza centrifuga a piccola ampiezza	8500 kg - 83,2 kN
a grande ampiezza	12000 kg - 117,5 kN

PRODUZIONE ORARIA EFFETTIVA (t/h) = Ph

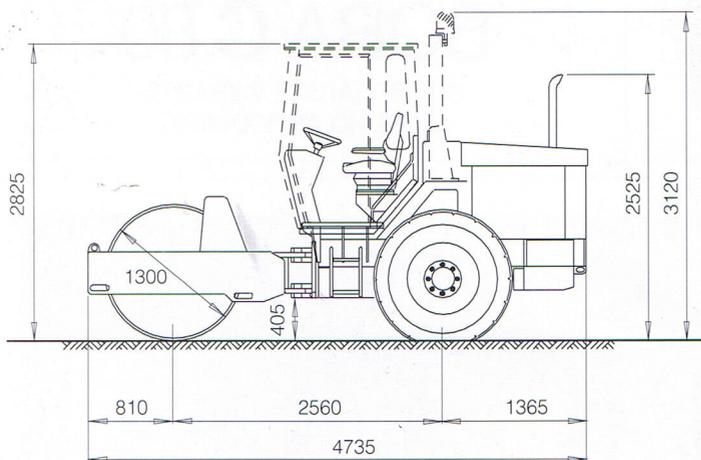
$$Ph = \frac{0,75 \times L \times V \times S}{P}$$

0,75= Fattore di riduzione dovuto alla sovrapposizione delle passate affiancate del 10% ed ad un tempo effettivo di lavoro di 50 minuti per ogni ora.

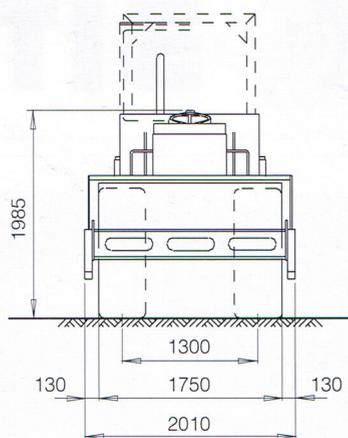
L = Larghezza di compattazione (m)
V = Velocità di lavoro (m/h)
S = Spessore strato compattato (m)
P = Numero passate (A o R)

Produzione ricorrente ottenibile con materiale granulare ben gradato.
(Grado di compattazione: 95% Proctor mod.)

N. passate	Velocità (km/h)	SPESSORE STRATO COMPATTATO (cm)									Superficie compattata (m²/h)
		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
2	3	394	591	788	984						1969
	4	525	787	1050	1312						2625
	5	656	984	1312	1640						3281
4	3	197	295	394	492	590					984
	4	262	394	525	656	787					1312
	5	328	492	656	820	985					1641
6	3	131	197	262	328	394	459				656
	4	175	262	350	437	525	612				875
	5	219	328	438	547	656	766				1094
8	3	98	148	197	246	295	344	394			492
	4	131	197	262	328	394	459	525			656
	5	164	246	328	410	492	574	656			820



DIMENSIONI: mm



BORA C 80

TELAIO: articolato. Assale anteriore con tamburo vibrante; trazione su asse anteriore e su asse posteriore.

STERZO: un servosterzo di tipo "orbitrol" ed un angolo di sterzata $\pm 30^\circ$ assicurano la massima precisione di manovra. Il sistema di sterzo è stato progettato per consentire la sterzata della macchina anche in caso di interruzione del flusso d'olio.

TRASLAZIONE: trazione idrostatica con pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile e motori idraulici su entrambi gli assi. Assale posteriore con motore idraulico a due velocità e differenziale autobloccante. Riduttori epicicloidali in bagno d'olio.

SISTEMA VIBRANTE: a comando idrostatico con due pompe a cilindrata fissa e motore idraulico a pistoni assiali. La doppia ampiezza dell'apparato vibrante garantisce un'ampia gamma di applicazioni.

L'apparato vibrante è lubrificato in bagno d'olio per ridurre al minimo interventi di manutenzione e per eliminare gli ingrassaggi periodici.

Il dispositivo vibrante, a comando elettrico, ha due possibilità di impiego:

AUTOMATICO: il vibrante si attiva automaticamente con l'inserimento della leva di avanzamento. Con la leva in posizione centrale, il vibrante si arresta automaticamente.

CONTINUO: il vibrante funziona in continuazione anche con la leva di avanzamento in posizione centrale.

Una serie di supporti antivibranti isola il telaio dalle vibrazioni.

SISTEMA IDRAULICO: la trasmissione idrostatica della traslazione e quella del vibrante sono protette da uno scambiatore di calore e da opportuni filtri.

Sul lato aspirazione della pompa a portata variabile è inserito un filtro a cartuccia completo di indicatore di intasamento.

DISPOSITIVI DI FRENATURA: di servizio: funzionamento idrostatico. Agisce gradualmente portando la leva di avanzamento in posizione centrale.

Di soccorso e stazionamento: 2 freni meccanici negativi, a dischi multipli, agenti sia sul tamburo anteriore che sull'assale posteriore.

Un pulsante di emergenza inserisce il freno per una maggior sicurezza dell'operatore.

I freni si innestano automaticamente in mancanza di pressione nel circuito idraulico.

POSTO GUIDA E COMANDI: completo di arco ROPS. Posto guida ergonomico con ottima visibilità su entrambi i lati della macchina.

Il volante, con manopola integrata, consente all'operatore una maggiore manovrabilità.

Quadro di comando completo di chiave d'accensione, contatore elettrico, spie controllo motore, luci e avvisatore acustico.

Leva di avanzamento posizionato al lato del sedile.

VERSIONE "AL DT" (8000 kg - norme CECE)

La macchina è dotata di:

- Tamburo liscio \varnothing 1300 mm - larghezza 1750 mm
- Nr. 2 pneumatici 16,9-24
- Raschiatamburo montato su supporti rigidi regolabili
- Doppia trazione
- Tamburo con freno negativo a dischi multipli a bagno d'olio

VERSIONE "PD DT" (8350 kg - norme CECE)

La macchina è dotata di:

- Tamburo a piastre \varnothing 1300 mm (piastre incluse)
- Altezza piastra 75 mm
- Superficie piastra 56,25 cm²
- Nr. 140 piastre sul tamburo
- Nr. 2 pneumatici 16,9-24
- Raschiatamburo montato su supporti rigidi regolabili
- Doppia trazione
- Tamburo con freno negativo a dischi multipli a bagno d'olio

A RICHIESTA:

- Tettuccio pieghevole con telo
- Cabina
- Cabina con climatizzatore
- Compattometro completo di 2 strumenti analogici
- Compattometro completo di 3 strumenti analogici a cruscotto, LCD-display e stampante portatile
- Kit di trasformazione da compactometro a 2 strumenti a 3 strumenti
- Tamburo a piastre con apparato vibrante
- Avvisatore acustico per retromarcia
- Impianto di tropicalizzazione
- Documenti di immatricolazione



BITELLI®

Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIA
Tel. +39-051-6607111 - Fax +39-051-6607115
www.bitelli.com

Certificato ISO 9001



SINCERT