

DANE TECHNICZNE		BS 65-V
Długość x szerokość x wysokość mm	673 x 343 x 965	
Wymiary wysyłkowe (D x S x W) mm	690 x 380 x 990	
Stopa ubijaka wibr. - wymiary (S x D) mm	280 x 336	
Ciężar roboczy kg	68	
Ciężar transportowy (z opakowaniem) kg	73	
Skok stopy ubijaka wibracyjnego mm	8 - 81	
Maks. częstotliwość uderu 1/min	700	
Prędkość robocza m/min	9,5	
Wydajność powierzchniowa m ² /h		
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 280 mm	159,6	
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 330 mm	-	
Napęd	Jednocylindrowy dwusuwowy silnik benzynowy chłodzony powietrzem	
Producent silnika	Wacker Neuson	
Typ	WM 80	
Pojemność skokowa cm ³	80	
Maks. moc (DIN ISO 3046) kW (KM)	1,9 (2,5)	
Przy obrotach 1/min	4.400	
Mieszanka benzynowo-olejowa	100:1	
Zużycie paliwa l/h	0,9	
Pojemność zbiornika (paliwa) l	3,0	
Transmisja siły	Z silnika przez sprzęgło odśrodkowe, przekładnię, łożysko mechanizmu korbowego, korbowód, tłok prowadzący, podwójny system resorowania, sprężynę cylindryczną na stopę ubijaka wibracyjnego. Sprzęgło uruchamia się podczas zwiększenia przyspieszenia.	

DANE TECHNICZNE		DS 70
Długość x szerokość x wysokość mm	725 x 370 x 1.000	
Wymiary wysyłkowe (D x S x W) mm	735 x 395 x 1.050	
Stopa ubijaka wibr. - wymiary (S x D) mm	280 x 330 lub 330 x 330	
Ciężar roboczy kg	83	
Ciężar transportowy (z opakowaniem) kg	91	
Skok stopy ubijaka wibracyjnego mm	75	
Maks. częstotliwość uderu 1/min	700	
Prędkość robocza m/min	13	
Wydajność powierzchniowa m ² /h		
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 280 mm	218	
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 330 mm	257	
Napęd	Chłodzony powietrzem jednocylindrowy silnik wysokoprężny	
Producent silnika	Yanmar	
Typ	L 48	
Pojemność skokowa cm ³	211	
Maks. moc (DIN ISO 3046) kW (KM)	3,1 (4,1)	
Przy obrotach 1/min	3.600	
Zużycie paliwa l/h	0,9	
Pojemność zbiornika (paliwa) l	4,2	
Transmisja siły	Z silnika przez sprzęgło odśrodkowe, przekładnię, łożysko mechanizmu korbowego, korbowód, tłok prowadzący, podwójny system resorowania, sprężynę cylindryczną na stopę ubijaka wibracyjnego. Sprzęgło uruchamia się podczas zwiększenia przyspieszenia.	

W roku 1930 Hermann Wacker wynalazł ubijak ustanawiając nowe standardy rozwoju. Do dnia dzisiejszego klienci Wacker Neuson mogą za każdym razem polegać w kwestii produktów oraz usług na firmie Wacker Neuson w oparciu o następujące wartości: **niezawodność, solidność, wysoka jakość, szybka reakcja, elastyczność oraz innowacyjność.**



Ubijaki wibracyjne

Oryginał. Wynalazca oraz lider światowego rynku Wacker Neuson.



Warto wiedzieć: Program produktów koncernu Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup artykułów z zakresu wyposażenia Light i Compact. Program artykułów wyposażenia Light zawiera rozmaite warianty, co wynika z różnych relacji napięciowych i częstotliwościowych, przepisów lokalnych, uwarunkowań rynkowych oraz zastosowania. Nie wszystkie zaprezentowane lub zilustrowane w tej publikacji produkty Wacker Neuson są dostępne bądź dopuszczalne we wszystkich krajach. Ze względu na ciągły rozwój zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Koncern Wacker Neuson nie ponosi odpowiedzialności za prawidłowość i kompletność danych zamieszczonych w niniejszym prospekcie. Przedruk jest możliwy wyłącznie za pisemną zgodą koncernu Wacker Neuson, Monachium.
© Wacker Neuson SE 2010. Wszelkie prawa zastrzeżone.



**WACKER
NEUSON**



**WACKER
NEUSON**

SYSTEMY
UBIJANIA DO
ZAGĘSZCZANIA
GRUNTU



Strona 6

SILNIK DWUSUWOWY

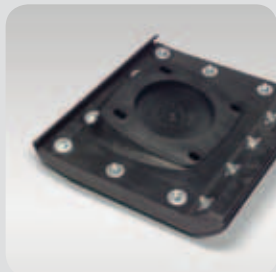
- WM 80



Strona 10

UBIJAKI

- BS 30
- BS 50-2
- BS 60-2
- BS 50-2i
- BS 60-2i
- BS 50-4s
- BS 60-4s
- BS 65-V
- BS 70-2
- BS 70-2i
- DS 70



Strona 26

AKCESORIA

- Stopy ubijaka wibracyjnego, wózek transportowy



Strona 30

USŁUGI SERWISOWE

- Usługi serwisowe Wacker Neuson Premium

Ubijaki wibracyjne Wacker Neuson – numer 1 na świecie.

- Wysokorozwinięty mechanizm ubijający.
- Najwyższe osiągi.
- Koncepcja urządzenia o wysokiej trwałości oraz długim okresie użytkowania.
- 11 różnych modeli.
- Niski poziom wibracji dłoń/ramię uzyskany dzięki optymalnemu rozplanowaniu rączki.
- Unikalny na skalę światową: silnik ubijaka WM 80 o niskiej emisji spalin – silnik przyszłości do ciężkich zadań w pracy ciągłej.
- Sprawdzony u użytkownika: ponad 50 % zakupionych na świecie ubijaków pochodzi z firmy Wacker Neuson.



Tylko
u Wacker Neuson:
**UBIJAKI
Z SILNIKIEM
DWUSUWOWYM**



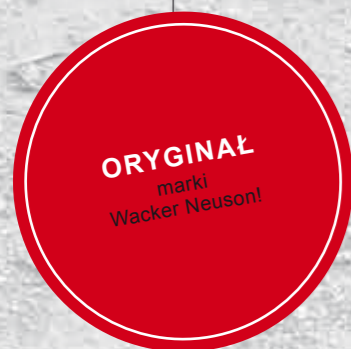
Ubijaki

Zróznicowane możliwości napędu:

- Silnik dwusuwowy z opatentowanym wtryskiem oleju.
- Silnik dwusuwowy do tankowania mieszanki.
- Silnik czterosuwowy.
- Silnik wysokoprężny.

Nowy WM 80: Ulepszony silnik dwusuwowy do ubijaków Wacker Neuson.

WACKER NEUSON



Niskie wartości emisji spalin.
Najczystszy silnik benzynowy do ubijaków na świecie!
Niewielkie zużycie paliwa.
Wysoka moc.

Mała pompa zasilająca przy gaźniku Walbro zapewnia szczególnie szybki rozruch silnika WM 80 oraz szybkie rozwinięcie pełnej mocy.



Wszystko, co potrzebne do efektywnej, ekonomicznej oraz przyjaznej dla środowiska eksploatacji ubijaka: WM 80 – silnik przyszłości.

- Autorski projekt oraz własne wykonanie.
- Nowy Auto-Choke upraszcza procedurę rozruchu oraz umożliwia start na jałowym biegu, zabezpieczając przed nagłym, niekontrolowanym rozpoczęciem pracy urządzenia.
- Możliwość użytkowania w dowolnym nachyleniu. Dla porównania w wypadku napędu czterosuwowego maksymalne dopuszczalne nachylenie wynosi 20°.
- Niezwykle trwałe – również podczas najtrudniejszych i najcięższych zadań.
- Smukła konstrukcja chroni części urządzenia przed uszkodzeniem podczas zagęszczania wykopów.
- W niewielkiej ilości ale za to wysokiej jakości części konstrukcyjne zapewniają bezproblemowe oraz bezpieczne funkcjonowanie w trybie długotrwałej pracy, pod ciągłym oraz dużym obciążeniem.
- Wielostopniowy filtr powietrza efektywnie czyszczy zasysane powietrze, zapewnia przez długi czas wysoką gotowość ubijaka do pracy.
- Krzemowo-niklowa powłoka powierzchni ruchomych cylindra pozwala na uzyskanie niższych wartości tarcia, gwarantując w ten sposób dłuższy okres użytkowania silnika.



Smukła konstrukcja to większy komfort podczas zagęszczania wykopów.

Jeden napęd – połączenie wielu zalet:

- Siła.
- Najniższy poziom emisji spalin.
- Najlepsze obciążenie jednostkowe mocy.
- Duża żywotność.
- Optymalne zestrojenie silnika z mechanizmem ubijającym.

WM 80: Czysta moc.



- 1 Wydech z katalizatorem o okrągłym, unikającym uderzeń kształcie.
- 2 Cylinder został wyposażony w zoptymalizowane przewody wlotowe i wylotowe oraz najnowocześniejszą technologię powierzchniową na potrzeby niskiej emisji spalin.

Kompletnie dopracowana technologia.
NAJNIŻSZE WARTOŚCI EMISJI SPALIN.



Budowa oraz konstrukcja dwusuwowego silnika WM 80 przekonują ... oraz pozwalają na uzyskanie szczególnie niskich wartości emisji spalin.

- Z uwagi na niską temperaturę spalania silnik WM 80 wytwarza tylko nieznaczne ilości tlenków azotu (NOx).
- Wartości węglowodorów oraz tlenków azotu (HC + NOx) są wyraźnie niższe w wypadku nowych silników WM 80.
- Bezkonkurencyjna gęstość mocy (kW/kg).
- Niewrażliwy na niski poziom oleju.
- Silnik WM 80 wyposażono w katalizator spalin, który sprawdził się już miliony razy w branży samochodowej.
- Dwusuwowy silnik WM 80 uzyskuje wartości emisji spalin znacznie niższe od wszelkich wartości granicznych określonych obowiązującymi przepisami. Ponadto jest on najbardziej przyjaznym dla środowiska na skalę światową benzynowym silnikiem do ubijaków.



Katalizator:
Wielokrotnie sprawdzony w branży samochodowej.

BS 30 Wacker Neuson: Wielkość tkwi w szczegółach.



W wypadku rurociągów, stref brzegowych chodników i ścieżek dla rowców, położonych drenów, szybów odwadniających czy też poboczy: **ubijak BS 30 wszędzie dowiedzie swojej wartości.**



Ubijak z silnikiem dwusuwowym BS 30 zyskuje w porównaniu ubijakami z silnikiem czterosuwowym, które charakteryzują się dopuszczanym maksymalnym pochyleniem 20° (kąt nachylenia), posiadaniem istotnych atutów:

- Wielokrotnie sprawdzona specjalna stopa ubijaka do zagęszczania obsypki stref brzegowych oraz przestrzeni łuku wokół rur.
- Stosowanie niezależne od kąta nachylenia zapewnia praktyczny silnik dwusuwowy – również przy najmniejszych powierzchniach, np. w krytycznych obszarach przestrzeni łuków około rur.
- Silnik dwusuwowy WM 80 Wacker Neuson – wysokiej mocy, z mocowaniem kołnierzym funkcjonalnym w wykorzystaniu powierzchni.
- Niewielki ciężar silnika ułatwia obsługę.
- Wytrzymały oraz wielokrotnie sprawdzony mechanizm ubijający.
- Trwała stopa ubijaka wibracyjnego z odporną na zużycie stalową podeszwą.

Klasyk pośród ubijaków:

BS 50-2

BS 60-2



Linia z silnikami dwusuwowymi.

- Ta linia ubijaków łączy atuty niezawodnego silnika dwusuwowego WM 80 oraz wielokrotnie sprawdzonego mechanizmu ubijającego Wacker Neuson.
- Z długim skokiem do ciężkich, spoistych gruntów.
- Łatwe i prostsze uruchomienie na biegu jałowym zapewnia nowy Auto-Choke.
- Bardziej smukła konstrukcja to optymalny komfort użytkowania, np. podczas zagęszczania wykopów.
- Jedyne w swoim rodzaju trójstopniowy filtr powietrza gwarantuje wysoki stopień czystości zasysanego powietrza.
- Najniższe wartości emisji spalin WM 80 na poziomie poniżej wartości granicznych określonych przepisami normalizacyjnymi chronią przed zbyt dużym obciążeniem spalinami.
- Wysoki komfort obsługi oraz produktywność stosowanie również w perspektywie długotrwałej pracy uzyskane dzięki redukcji poziomu wibracji dłoń/ramię.



Ubijak z silnikiem dwusuwowym o odrębnym smarowaniu:

BS 50-2i

BS 60-2i



Seria i z opatentowanym układem smarowania.

Dwusuwowe ubijaki wibracyjne serii i zostały wyposażone w odrębne smarowanie: Po prostu proszę uzupełnić odrębne zbiorniki benzyną wzgl. olejem do silników dwusuwowych – i **zapomnieć o mieszaniu wstępnym!**

Opatentowany układ smarowania zagwarantuje optymalne proporcje mieszanki, ponadto zmniejszy nagar w komorze spalania.

Jedno tankowanie oleju wystarcza nawet na 65 roboczogodzin. W wypadku niskiego poziomu oleju oraz po upływie 20 minut pracy na biegu jałowym ubijak wyłączy się automatycznie.

Ponadto wszystkie ubijaki linii i posiadają również atuty wielokrotnie sprawdzonej linii klasyków ze strony 12/13.

Dwa oddzielne zbiorniki czynią tankowanie prostym i łatwym. Opatentowany układ smarowania – klucz w uzyskaniu perfekcyjnej mieszanki.

Ubijaki z silnikiem czterosuwowym:

BS 50-4s

BS 60-4s



- 1 Wbudowana czerwona dioda LED wskazuje niski poziom oleju. Umieszczony w tym celu na dolnej stronie kadłuba silnika czujnik nie ulega zużyciu i dzięki temu jest niezawodny i trwały.
- 2 Silnik dwusuwowy WM 100. Producent Wacker Neuson.

Linia 4s z automatyką wyłączenia przy niskim poziomie oleju.

- Ten nowy czterosuwowy silnik benzynowy WM 100 (BS 60-4s) dysponuje mocą większą o ponad 10 % od silnika WM 90 (BS 50-4s). Obydwa silniki dysponują dużymi rezerwami mocy na potrzeby trudnych i ciężkich prac budowlanych.
- Ulepszone przełożenie przekładni BS 60-4 wytwarza wyższą częstotliwość ubijania oraz silniejszy skok, zapewniając w ten sposób wyższą produktywność.
- Wbudowana automatyka wyłączenia przy niskim poziomie oleju LOSO (Low Oil Shut Off) chroni silnik przy użyciu unikatowej na skalę światową techniki: Po uruchomieniu silnika czujnik pojemności wskazuje za pośrednictwem diody LED stan oleju przy włączonym silniku. W wypadku niskiego poziomu oleju, dioda LED będzie migać a silnik wyłączy się w ciągu 10 sekund. W wypadku krótkiej pracy silnika operator zorientuje się, że powodem wyłączenia nie jest zepsucie się ubijaka, lecz brak oleju.
- Jedyne w swoim rodzaju odpowietrzenie skrzyni korbowej oraz trójczęściowy pierścień tłokowy gwarantują niskie zużycie oleju.
- Trójstopniowy filtr powietrza gwarantuje wysoki stopień czystości zasysanego powietrza.
- Nowy komfort obsługi: Podobnie jak w wypadku ubijaka z silnikiem dwusuwowym teraz z funkcją start-stop oraz wbudowanym zaworem paliwa (proszę zob. str. 18).

Ubijak – detale, które przekonują.



Dźwignia gazu

Dźwignia gazu:
Wszystko w jednym –
wszystko pod kontrolą.

- START-STOP silnika:
pozycja stop powoduje
wyłączenie zapłonu oraz
odłączenie dopływu paliwa.
- Wbudowany zawór paliwa
otwierany automatycznie po
uruchomieniu dźwigni gazu.
- Regulacja gazu na potrzeby
indywidualnie wybieranej
częstotliwości uderu.



Mechanizm ubijający z kontrolą stanu
oleju

**Wytrzymały mechanizm ubija-
jący dla uzyskania szczególnie
wydajnego uderzenia:**

- Pełne hermetyczne zamknięcie.
- Wizualna kontrola stanu oleju
przez własny wziernik.
- Odporna na zużycie, elastyczna
specjalna osłona mieszkowa.



Filtr powietrza

**Zawsze czyste zasysane
powietrze ... najlepszym
gwarantem wydajności
oraz utrzymania wartości:**

- Łatwa sprawdzalność
wskaźnika zanieczyszczeń.
- Filtr wstępny cyklon plus filtr
papierowo-piankowy o dużej
powierzchni filtrowania.
- Minimalne nakłady na
czyszczenie i konserwację.
- Ochrona przed
uszkodzeniami.
- Podczas wymiany filtru
powietrza uwalniany brud
automatycznie dostanie
się do "zanieczyszczonej"
strony filtru.



Rączka

**Specjalnie
amortyzowana rączka:**

- Nowo zaprojektowany
system tłumienia wibracji
dla uzyskania niższego
poziomu wibracji
dłoń/ramię.
- Dobre, bezpieczne
oraz precyzyjne
prowadzenie ubijaka.
- Praca bez efektu
zmęczenia.

Przedłużenie stopy ubijaka wibracyjnego



Stopa ubijaka wibracyjnego

**Wytrzymałość na ekstremalne
obciążenia zapewnia materiał
z tworzywa sztucznego
o dużej wytrzymałości:**

- Niski poziom hałasu.
- Uchwyt transportowy
wchodzący w skład standar-
dowego wyposażenia tej serii
produktów dla potrzeb prak-
tycznego transportu.



Gaźnik Walbro z odpowietrzeniem

**Optymalny rozruch na potrzeby
szybkiego użytkowania:**

- Odpowietrzenie gaźnika
pompuje powietrze
z przewodu gaźnika
do chwili pojawienia
się paliwa.
- Zalanie gaźnika
jest wykluczone.

Ubijak z regulowaną wysokością skoku: BS 65-V



OPATENTOWANA
REGULACJA
SKOKU!

Zróżnicowana prędkość oraz cztery stopnie zagęszczania.

Ubijak BS 65-V łączy w sobie atuty klasycznego ubijaka Wacker Neuson z silnikiem dwusuwowym z możliwością wyboru czterech różnych stopni zagęszczania. Pozwala to na zagęszczanie jednym ubijakiem wszystkich rodzajów gleb bez stosowania dodatkowego urządzenia.

Na rzeczywistym gruncie: Analiza przed zastosowaniem ubijaka.

Maksymalnie osiągalna jakość zagęszczania jest zależna od zagęszczanego materiału, jego podatności na zagęszczanie oraz od używanej zagęszczarki.

Stosowanie niskiego skoku jest korzystne podczas prac przy asfaltowych nawierzchniach.



Możliwość ustawienia czterech wysokości skoku.

Pozycja 1

Do gładkiego zakończenia prac naprawczych w asfalcie lub do układania wiążanego bruku kamiennego.

Pozycja 2

Do precyzyjnego zagęszczania oraz prac wygładzających w strefach brzegowych. Dobrze sprawdza się na piaszczystym podłożu.

Pozycja 3

Do optymalnej wydajności zagęszczania w zakresie od ziarnistych do zwięzłych gruntów. Również do żwiru, gysu, żużlu, chudego betonu oraz tłucznia.

Pozycja 4

Do szczególnie dobrego zagęszczania spoiстых, ale mokrych gruntów.

Ubijaki do każdego gruntu.

Grunty luźne mają strukturę gruboziarnistą (okruchy skalne, kamienie, żwiry oraz piaski). Idealne pole do działania ubijaków Wacker Neuson wszystkich ciężarów roboczych.

Grunty spoiaste mają drobnoziarnistą strukturę oraz nie są zbyt podatne na zagęszczanie w wyniku działania wibracji. W tym wypadku należy stosować ubijaki lekkie do średniej klasy ciężkości.

Grunty o mieszanej strukturze składają się z mieszaniny drobnoziarnistego, spoiстого i gruboziarnistego materiału względnie materiału o średniej wielkości ziarna. Pole działań dla ubijaków dla zakresu od lekkich, średniej klasy ciężkości do ciężkich ubijaków.

Ogromne obciążenie jednostkowe mocy:

BS 70-2

BS 70-2i



Wysokowydajne w zastosowaniu: BS 70-2 oraz BS 70-2i.

- Klasa wagowa około 70 kg: Najcięższy ubijak w programie z długim skokiem, do ciężkich, spoistych gruntów.
- Dostępny w opcji z silnikiem dwusuwowym na mieszankę lub w serii i z odrębnym smarowaniem olejowym. Więcej na temat linii klasycznej oraz linii i na stronach 12-15.
- Idealny na potrzeby wysokich wydajności zagęszczania.
- Specjalnie zaprojektowane odpowietrzenie gaźnika odprowadza powietrze z przewodu paliwowego oraz ułatwia rozruch silnika.
- Dużą czystość zasysanego powietrza zapewnia wbudowany trójstopniowy filtr powietrza.
- Wysoki komfort obsługi uzyskany dzięki redukcji poziomu wibracji dłoń/ramię.



Ubijak wibracyjny z napędem Diesla: DS 70



Ubijak DS 70 to dobrze wyważona maszyna z najbardziej przyjaznym dla środowiska napędem ubijaka. Z uwagi na niski poziom emisji CO stosuje się go przede wszystkim w wąskich wykopach o niskich współczynnikach wentylacji. Ubijak DS 70 to doskonałe uzupełnienie floty ubijaków Wacker Neuson.



Ręczna dźwignia gazu:
Obsługiwana jedną ręką.

Ubijak wibracyjny z napędem Diesla do ekstremalnych warunków zagęszczania.

- Idealny do prac zagęszczania o wysokich wymaganiach, stawianych w wypadku spoistych, mieszanych i gruboziarnistych gruntów oraz w wąskich warunkach powierzchniowych.
- Odporny na korozję zbiornik paliwa z wbudowanym filtrem czyszczącym.
- Dźwiękoszczelna pokrywa do tłumienia emisji hałasu z silnika oraz stopy ubijaka wibracyjnego.
- Trójstopniowy filtr powietrza gwarantujący wysoki stopień czystości zasysanego powietrza.
- Pełen komfort obsługi: Możliwość uruchamiania, regulacji prędkości obrotowej oraz wyłączenia silnika przy pomocy jednej dźwigni.
- Uzyskuje wartości emisji spalin niższe od wartości granicznych określonych obowiązującymi, światowymi normami.
- Wysoki komfort obsługi uzyskany dzięki redukcji poziomu wibracji dłoń/ramię.
- Najwyższej klasy silnik wysokoprężny o długim okresie użytkowania, niskim zużyciu paliwa oraz niskim poziomie emisji CO.

Najwyższej klasy akcesoria.
Jakość oryginału
Wacker Neuson, na której
można polegać: wypróbowana,
praktyczna oraz trwała.
Prawdziwie wyższa
wartość każdego ubijaka.

Maksymalne wykorzystanie wielostronności ubijaków – zwiększenie efektywności – rozszerzenie funkcji oraz mobilności – zapewnienie wysokiej jakości – po prostu zawsze dobra decyzja.

- Ze stopami ubijaka oraz przedłużeniami do specjalnego użytku.
- Z zestawem kołowym na potrzeby większej lokalnej mobilności.
- Z wózkiem transportowym.
- Z iskrochronem zatwierdzonym przez USDA do zastosowań ubijaka w strefach wyższego ryzyka.



Akcesoria

Wielofunkcyjne akcesoria na potrzeby perfekcyjnego zastosowania.



Oryginalne akcesoria: Jakość Wacker Neuson zawsze gwarantowana – w każdym detalu.

Akcesoria uczynią zastosowanie łatwiejszym, użytkowanie bardziej ukierunkowanym oraz wyniki bardziej wymiernymi. Z tego powodu akcesoria nie są dla Wacker Neuson kwestią drugoplanową, lecz stanowią centralną część składową szeroko rozumianej jakości systemu oraz produktu.

AKCESORIA	BS 30	BS 50-2 BS 50-2i BS 50-4	BS 60-2 BS 60-2i BS 60-4	BS 65-V	BS 70-2 BS 70-2i	DS 70
STOPY UBIJAKÓW WIBRACYJNYCH ORAZ PRZEDŁUŻENIA						
Szer. 150 mm Stalowa podeszwa z drewnianą wkładką	●	○	○	○	○	○
Szer. 150 mm Stalowa podeszwa z wkładką z tworzywa sztucznego	○	○	○	○	○	○
Szer. 150 mm Sferoidalne żeliwo z piankowym wypełnieniem	○	●	○	○	○	○
Szer. 150 mm z przedłużeniem 300 mm**	○	○	●	●	●	○
Szer. 200 mm Stalowa podeszwa z wkładką z tworzywa sztucznego	○	○	●	●	●	●
Szer. 250 mm Sferoidalne żeliwo z piankowym wypełnieniem	○	●*	○	○	○	○
Szer. 250 mm Stalowa podeszwa z wkładką z tworzywa sztucznego	○	○	○	○	○	○
Szer. 280 mm Stalowa podeszwa z drewnianą wkładką	○	○	○	●	○	●
Szer. 280 mm Sferoidalne żeliwo z piankowym wypełnieniem	○	●*	●*	●*	●*	●*
Szer. 280 mm Stalowa podeszwa z wkładką z tworzywa sztucznego	○	●	●	●	●	●
Szer. 330 mm Stalowa podeszwa z wkładką z tworzywa sztucznego	○	○	○	●	●	●
Szer. 330 mm Sferoidalne żeliwo z piankowym wypełnieniem	○	○	○	○	●*	●*
Zestaw kołowy	○	●	●	●	●	●
Wózek transportowy	○	●	●	●	●	●
Iskrochron (pozwolenie USDA)	○	●	●	●	●	○

* Z ramach standardowej dostawy.

** Stalowa podeszwa z drewnianą wkładką.

● Osprzęt możliwy. ○ Osprzęt niemożliwy.

Usługi serwisowe to część składowa przemysłanej techniki. Usługi serwisowe czynią technikę pewną, dostępną w każdej chwili oraz stabilną pod względem wartości przez wiele lat.

Długotrwałość zasadą sukcesu.

- Z przeszkolonym oraz doświadczonym personelem.
- Z korzystnymi cenowo pakietami serwisowymi.
- Z zestawami naprawczymi do samodzielnej pracy.
- Z obsługą serwisową od doradztwa użytkowego przez finansowanie do dzierżawy.
- Z wysokimi kompetencjami dużej i międzynarodowej marki.



Usługi serwisowe

Maksymalny okres użytkowania, minimalne okresy przestoju – Usługi serwisowe, które zwiększą wartość.



JESTEŚMY
ZAWSZE
DO DYSPOZYCJI!

Gęsta sieć serwisowa Wacker Neuson pozwala na uzyskanie kompetentnego wsparcia, prawie wszędzie oraz w każdej chwili. Wraz z zakupem ubijaka Wacker Neuson klient automatycznie otrzymuje pakiet usług serwisowych Premium – niezależnie od tego, na jaki model się zdecyduje. Zawiera on zbiór usług, które zapewnią wysoką gotowość do pracy zakupionego urządzenia.

- Oddziały na terenie wielu krajów z pełnym wyposażeniem warsztatów specjalistycznych.
- Kompetentni oraz dyspozycyjni pracownicy obsługi serwisowej na miejscu.
- Naprawy również na miejscu.
- Pakiety usług serwisowych skrojone na miarę potrzeb.
- Wsparcie w zakresie od doradztwa użytkowego do finansowania.



1 Pakiety serwisowe Wacker Neuson:
Wszystko, co naprawę potrzebne dla określonego typu ubijaka.

2 Zestawy naprawcze Wacker Neuson:
Samodzielna naprawa w łatwiejszym wydaniu. Profesjonaliści ds. techniki przygotowali zestaw wszystkich niezbędnych elementów.



Dane techniczne.



Nasza baza dla wysokowartościowego zagęszczania gruntu.



DANE TECHNICZNE		BS 30		
Długość x szerokość x wysokość mm		540 x 340 x 1.000		
Wymiary wysyłkowe (D x S x W) mm		570 x 370 x 1.040		
Stopa ubijaka wibr. - wymiary (S x D) mm		150 x 280		
Ciężar roboczy kg		32		
Ciężar transportowy (z opakowaniem) kg		37		
Skok stopy ubijaka wibracyjnego mm		42		
Maks. częstotliwość udaru 1/min		830		
Silnik napędowy		Jednocylindrowy dwusuwowy silnik benzynowy chłodzony powietrzem		
Producent silnika		Wacker Neuson		
Typ		WM 80		
Pojemność skokowa cm ³		80		
Maks. moc (DIN ISO 3046) kW (KM)		2,3 (3,1)		
Przy obrotach 1/min		4.400		
Mieszanka benzynowo-olejowa		50 : 1		
Zużycie paliwa l/h		0,45		
Pojemność zbiornika (paliwa) l		2,2		
Transmisja siły		Z silnika przez sprzęgło odśrodkowe, przekładnię, łożysko mechanizmu korbowego, korbowód, łożysko prowadzący, podwójny system resorowania, sprężynę cylindryczną na stopę ubijaka wibracyjnego. Sprzęgło uruchamia się podczas zwiększenia przyspieszenia.		

DANE TECHNICZNE		BS 50-2	BS 60-2	BS 70-2
Długość x szerokość x wysokość mm		673 x 343 x 940	673 x 343 x 965	673 x 343 x 965
Wymiary wysyłkowe (D x S x W) mm		690 x 380 x 990	690 x 380 x 990	690 x 380 x 990
Stopa ubijaka wibr. - wymiary (S x D) mm		250 x 337 lub 280 x 337	280 x 336	280 x 336 lub 330 x 342
Ciężar roboczy kg		58/59	66	74
Ciężar transportowy (z opakowaniem) kg		64/65	71	80
Skok stopy ubijaka wibracyjnego mm		64,3	80	65
Maks. częstotliwość udaru 1/min		700	700	650
Prędkość robocza m/min		9,5	9,8	8,9
Wydajność powierzchniowa m ² /h				
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 250 mm		142,5	–	–
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 280 mm		159,6	164,6	149,5
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 330 mm		–	–	176,2
Silnik napędowy		Jednocylindrowy dwusuwowy silnik benzynowy chłodzony powietrzem		
Producent silnika		Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson
Typ		WM 80	WM 80	WM 80
Pojemność skokowa cm ³		80	80	80
Maks. moc (DIN ISO 3046) kW (KM)		1,7 (2,2)	1,8 (2,4)	2,0 (2,7)
Przy obrotach 1/min		4.400	4.400	4.400
Mieszanka olejowo-benzynowa		100 : 1	100 : 1	100 : 1
Zużycie paliwa l/h		1,0	1,2	1,3
Pojemność zbiornika (paliwa) l		3,0	3,0	3,0
Transmisja siły		Z silnika przez sprzęgło odśrodkowe, przekładnię, łożysko mechanizmu korbowego, korbowód, łożysko prowadzący, podwójny system resorowania, sprężynę cylindryczną na stopę ubijaka wibracyjnego. Sprzęgło uruchamia się podczas zwiększenia przyspieszenia.		

Tabela doboru modelu:

2	Silnik dwusuwowy	30-70	Klasa ciężkości	i	Odrębne smarowanie (wtrysk oleju) silnika dwusuwowego
4	Silnik czterosuwowy	WM	Silnik Wacker Neuson		
B	Benzyna	s	Automatyka wyłączania przy niskim poziomie oleju w silniku czterosuwowym		
D	Olej napędowy				
S	Ubijak/ubijak wibracyjny				
V	Zróżnicowany skok				

DANE TECHNICZNE		BS 50-2i	BS 60-2i	BS 70-2i
Długość x szerokość x wysokość mm		673 x 343 x 940	673 x 343 x 965	673 x 343 x 965
Wymiary wysyłkowe (D x S x W) mm		690 x 380 x 990	690 x 380 x 990	690 x 380 x 990
Stopa ubijaka wibr. - wymiary (S x D) mm		250 x 337 lub 280 x 337	280 x 336	280 x 336 lub 330 x 342
Ciężar roboczy kg		58/59	66	74
Ciężar transportowy (z opakowaniem) kg		64/65	71	80
Skok stopy ubijaka wibracyjnego mm		64,3	80	65
Maks. częstotliwość udaru 1/min		700	700	650
Prędkość robocza m/min		9,5	9,8	8,9
Wydajność powierzchniowa m ² /h				
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 250 mm		142,5	–	–
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 280 mm		159,6	164,6	149,5
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 330 mm		–	–	176,2
Silnik napędowy		Jednocylindrowy dwusuwowy silnik benzynowy chłodzony powietrzem		
Producent silnika		Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson
Typ		WM 80	WM 80	WM 80
Pojemność skokowa cm ³		80	80	80
Maks. moc (DIN ISO 3046) kW (KM)		1,7 (2,2)	1,8 (2,4)	2,0 (2,7)
Przy obrotach 1/min		4.400	4.400	4.400
Mieszanka olejowo-benzynowa		120 : 1	120 : 1	120 : 1
Zużycie paliwa l/h		1,0	1,2	1,3
Pojemność zbiornika (paliwa) l		3,0	3,0	3,0
Pojemność zbiornika (oleju) l		0,70	0,70	0,70
Transmisja siły		Z silnika przez sprzęgło odśrodkowe, przekładnię, łożysko mechanizmu korbowego, korbowód, łożysko prowadzący, podwójny system resorowania, sprężynę cylindryczną na stopę ubijaka wibracyjnego. Sprzęgło uruchamia się podczas zwiększenia przyspieszenia.		

DANE TECHNICZNE		BS 50-4s	BS 60-4s
Długość x szerokość x wysokość mm		673 x 343 x 940	673 x 343 x 965
Wymiary wysyłkowe (D x S x W) mm		690 x 380 x 990	690 x 380 x 990
Stopa ubijaka wibr. - wymiary (S x D) mm		280 x 337	280 x 336
Ciężar roboczy kg		63	71
Ciężar transportowy (z opakowaniem) kg		71	78
Skok stopy ubijaka wibracyjnego mm		39,6	71
Maks. częstotliwość udaru 1/min		660	690
Prędkość robocza m/min		7,9	7,8
Wydajność powierzchniowa m ² /h			
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 250 mm		–	–
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 280 mm		132,7	131
Stopa ubijaka wibracyjnego szer. 330 mm		–	–
Silnik napędowy		Chłodzony powietrzem jednocylindrowy czterosuwowy silnik benzynowy	
Producent silnika		Wacker Neuson	Wacker Neuson
Typ		WM 90	WM 100
Pojemność skokowa cm ³		86	97
Maks. moc (DIN ISO 3046) kW (KM)		2,1 (2,8)	2,4 (3,2)
Przy obrotach 1/min		4.200	4.200
Zużycie paliwa l/h		1,2	1,2
Pojemność zbiornika (paliwa) l		3,0	3,0
Transmisja siły		Z silnika przez sprzęgło odśrodkowe, przekładnię, łożysko mechanizmu korbowego, korbowód, łożysko prowadzący, podwójny system resorowania, sprężynę cylindryczną na stopę ubijaka wibracyjnego. Sprzęgło uruchamia się podczas zwiększenia przyspieszenia.	