

Bewährte Leistung

McCloskey
INTERNATIONAL

C50



McCloskey
INTERNATIONAL

C50 Hochleistungs- -Brecher

McCloskey International hat eine ausgewiesene Reputation für die Entwicklung von hochwertigen, in ihrer Klasse führenden Maschinen. Jetzt stellt McCloskey International seinen neuen, wegweisenden Brecher C50 vor. Mit einer in seiner Klasse führenden Kapazität, einer 1270 mm breiten Backe und standardmäßigen hohen Haldenhöhen erschließt der neue Brecher C50 wieder neue Leistungsbereiche für die Industrie.

"Wir sind sehr zufrieden mit der Produktionskapazität des C50. Der C50 ist sehr effizient und das Endprodukt ist exzellent."

Ian McDougall, CES Quarry

Optionen

Fahrwerk zum Aufstellen.



Trichterhöhung.



Überbandmagnet.



Brecherablenkplatte.



Wasserpumpe und
Staubunterdrückung.



Funktionen & Vorzüge

Förderband

Standardmäßig mit erweitertem 1068 mm breitem Hauptband für hohe Haldenleistung. Förderband senkt sich und kann zur Wartung leicht entfernt werden.

Aggregat

CAT C9 Motor (261kW) mit hervorragendem Wartungszugang von allen Seiten. Innovatives Hydrauliksystem.

Brecher

Echte 1270 mm x 660 mm Backe. Hydrostatischer Vor- und Rückwärtsantrieb. Umkehrbackenantrieb. Hydraulische Einstellung der geschlossenen Seite.

Farbiges Steuerpult

Benutzerfreundliches wasserfestes Steuerpult.

Aufgeber

Über Rüttelaufgeber montierter Hardox-Klapptrichter mit integriertem Stangenrost. Automatisch geregelte Aufgebengeschwindigkeit.

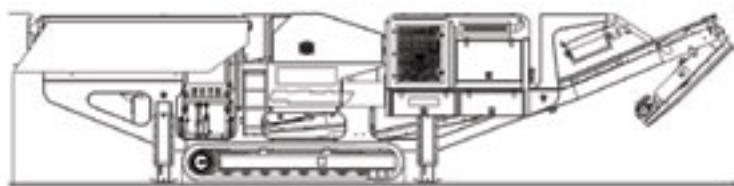
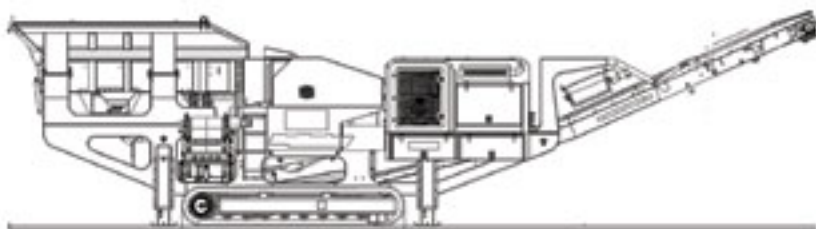


Spitze-Spitze-Einstellung geschlossene Seite

UNGEFÄHRE ABSTUFUNGEN BEI SPITZE-SPITZE-EINSTELLUNG DER GESCHLOSSENEN SEITE														
Test-Sieb-Größen	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	7"	8"	Test Sieve Sizes (mm)
12	19	25.4	31.8	38.1	50.8	63.5	76.2	89.1	102	127	152	178	203	305
10										100	97	95	90	254
8									100	96	92	85	75	203
7									100	97	92	85	76	178
6									100	98	93	85	74	152
5									100	97	95	85	73	127
4									100	96	90	85	70	102
3									100	93	85	75	65	76.2
2 1/2									100	93	85	75	65	76.2
2									100	95	85	73	62	63.5
1 1/2									100	96	85	70	55	50.8
1 1/4	100	93	85	67	49	39	33	27	21	18	15	13	10	38.1
1	96	85	73	55	39	31	27	23	17	15	13	10	8	31.8
3/4	85	69	55	40	29	24	20	17	14	12	10	8	6	25.4
1/2	66	49	39	28	21	18	15	13	11	9	8	6	5	19
3/8	41	29	24	19	14	12	10	9	7	6	6	5	4	12.7
1/4	28	21	18	14	11	9	8	7	5	5	5	4	3	9.53
#4	18	14	12	10	7	7	6	5	4	4	4	3	2	6.35
#6	12	10	9	7	5	5	4	4	3	3	3	2	1	#4
#8	6	6	5	5	4	4	3	3	2	2	2	1	0.5	#8

*Basiert auf Material mit einem Gewicht von 1601,85kg pro Kubikyard. Die Kapazität kann um bis zu +/- 25% schwanken.

*Einstellung der geschlossenen Seite von 63,5mm bis 127mm.



C50 Maße und Gewicht

Arbeitslänge	16,33m
Arbeitshöhe	3,96m
Transportlänge alle Modelle	14,3m
Transportbreite alle Modelle	2,9m
Transporthöhe Kette	3,4m
Gewicht Kette	48.000kg geschätzt

McCloskey
INTERNATIONAL



Canada

#1 McCloskey Road, RR#7
Peterborough, Ontario Canada,
K9J 6X8
1-877-Trommel
T (705) 295-4925
F (705) 295-4777
mccloskey@mccloskeyinternational.com
salesuk@mccloskeyinternational.com

UK & International

47 Moor Road,
Coalisland,
Co Tyrone
Irlande du N. BT71 4QB
T +44 (0)2887-740-926
F +44 (0) 2887-747-242
mccloskey@mccloskeyinternational.com
salesuk@mccloskeyinternational.com

McCloskey International behält sich Änderungen der Informationen und der Konstruktion der Maschinen in dieser Broschüre ohne Vorbehalt und ohne Benachrichtigung des Benutzers vor. McCloskey International haftet nicht für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument.



Standardfunktionen



Haltbarkeit

Ausschließlich Markenbauteile, inklusive CAT Motor, David Brown Pumpen, Zweischichtlackierung.

Hochbelastbarer Hardox-Stahl.

Innovatives Design.

Ein hocheffizientes Diesel-Hydrauliksystem ermöglicht höheren Durchsatz bei geringerem Kraftstoffverbrauch.



Wartungs-/Benutzerfreundlich

Zugängliche Motorräume.

Feste galvanisierte Laufstege.

Einheitliche benutzerfreundliche Steuerungen für die gesamte McCloskey-Reihe.

10 Minuten Einrichtungszeit.

Vor Ort sehr gut manövrierbar.

Einzigartige benutzerfreundliche Bänderstellung.

Standardmäßiges Abschalten des Motors bei Folgendem:

Geringer Öldruck.

Hohe Wassertemperatur.

Luftfilter verstopft (wählbar).

Kraftstoffverunreinigung.

Niedriger Füllstand im Hydrauliktank.

Hoher Gegendruck im Hydraulikfilter der Rückleitung.

Hoher Gegendruck im Hydraulikwasserfilter.

Hohe Temperatur des Hydrauliköls.

Autorisierter Händler