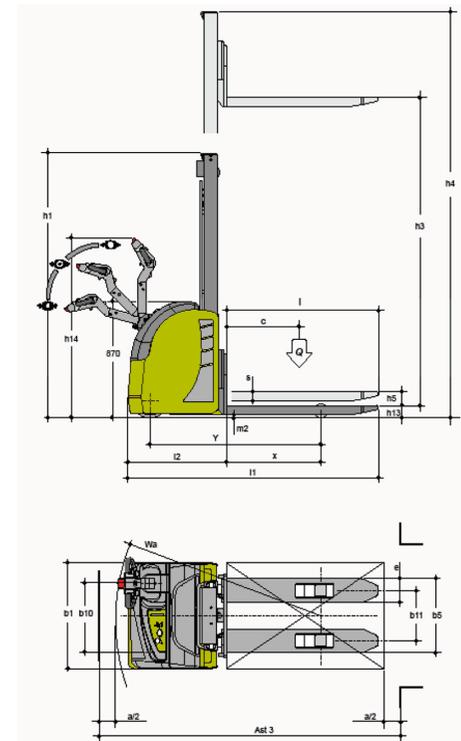


Kennzeichen	1.1	Hersteller		Clark
	1.2	Typenzeichen des Hersteller		C PS 12
	1.3	Antrieb: E (Elektro)		E
	1.4	Bedienung : S (Lenkrad) P (Stand)		T / A
	1.5	Tragkraft		Q (t)
	1.6	Lastschwerpunkt		c (mm)
	1.8	Lastabstand		X (mm)
	1.9	Radstand		Y (mm)
	Gew.	2.1	Eigengewicht (inkl.Batterie)	
2.2		Achslast (mit Last)	vorne/hinten	Kg
2.3		Achslast (ohne Last)	vorne/hinten	Kg
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung: plt(Polyurethan) vlk(Vulkollan)		plt
	3.2	Reifengröße vorne		mm
	3.3	Reifengröße hinten		mm
	3.4	Abmessung Stützrad		mm
	3.5	Reifen: Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x + 1 / 2
	3.6	Spurweite vorne		b 10
	3.7	Spurweite hinten		b 11
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		h1 (mm)
	4.3	Freihub		h5 (mm)
	4.4	Hub		h3 (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h4 (mm)
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung(min. / max.)		h14 (mm)
	4.15	Höhe gesenkt		h13 (mm)
	4.19	Gesamtlänge		l1 (mm)
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l2 (mm)
	4.21	Gesamtbreite		b1 / b2 (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße		s / e / l
	4.24	Gabelträgerbreite		b3 (mm)
	4.25	Maß über Gabeln		b5 (mm)
	4.32	Bodenfreiheit mitt Radstand	mit Last	m2 (mm)
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Aufnahmeseite 1200		Ast3 (mm)
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Aufnahmeseite 800		Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius		Wa (mm)	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit / ohne Last	Km / h
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m / s
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m / s
	5.7	Steigfähigkeit (S2 30 min)		%
	5.8	max. Steigfähigkeit (S2 5 min)		%
5.10	Betriebsbremse M (mechanisch) I (hydraulisch) IV (generatorisch)			
Motoren	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		KW
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%		KW
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein		nein
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V / Ah
	6.5	Batteriegewicht (± 5 %)		Kg
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB (A)
Technische Daten nach VDI 2198				
Vorbehaltlich produktionsbedingter und / oder technischer Änderungen.				

Tandem Lastrollen	o
Kriechgangtaster bei senkrechter Deichsel	o
Aquamatik für Batterie	o
Heben und Senken über Taster	s
Elektronische Bremse	s
Elektronische Steuerung	s
Elektromagnetische Parkbremse	s
Betriebsstundenzähler	s
Entladeanzeiger	s
Eingebautes Ladegerät	s
s=standard	o=option



h3		h1	h4	h5	(Q) t
1.565 sx	mm	2.085	2.085	1.565	1.2
2.815 dx	mm	2.005	3.400	85	1.0
3.515 dx	mm	2.355	4.100	85	0.8
4.115 dx	mm	2.655	4.700	85	0.4