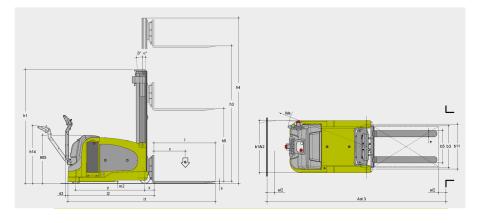
Technische Daten für das Standardgerät nach VDI 2198

echnische Daten fü	ir das	Standardgerät nach VDI 2198					
Kennzeichen	1.1	Hersteller	Clark				
	1.2	Typzeichen des Herstellers		CCBS 15 ac			
		Ausführung					
	1.3	Antrieb		Elektro			
	1.4	Bedienung		Geh			
	1.5	Tragfähigkeit (Last) Q t			1.5		
		Tragfähigkeit / Last bei Masthub	Q	t			
		Tragfähigkeit / Last bei Radarmhub	Q	t			
		Tragfähigkeit / Last bei Radarmhub und Masthub	0	t			
	1.6	Lastschwerpunktabstand c			600		
	1.8	Lastabstand	×	mm	174		
	1.9	Radstand	v	mm	1.300		
Gewichte	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie (s. Zeile 6.5)	,	kg	2.190		
Gewichte	2.2	Achslast mit Last vorn / hinten	kg	900 / 1.290			
	2.3	Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	3.346 / 404			
01			r/g				
Räder Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan			
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	150		
	3.3	Reifengröße, hinten		mm	230		
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm			
	3.5	Räder, Anzahl vorn / hinten (x = angetrieben)		n°	1x / 2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	/		
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	850		
Grundab	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	1.885		
messungen	4.3	Freihub	h2	mm	1.275		
	4.4	Hub (Standardhubgerüst)	hз	mm	2.540		
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	3.160		
	4.6	Initialhub	h5	mm	/		
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min. / max.	h14	mm	740 / 1.300		
	4.15	ihe gesenkt h13		mm	60		
	4.19	Gesamtlänge	lı.	mm	2.772		
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	12	m	1.622		
	4.21	Gesamtbreite	b1/ b2	mm	980		
	4.22	Gabelzinkenmaße	mm	35 / 120 / 1.150			
	4.23	Gabelträgerklasse ISO 2328 /Typ A, B		Fem 2A			
	4.24	Gabelträgerbreite	mm	800			
	4.25	Gabelaußenabstand	bs	mm	750		
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	30		
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	3.173		
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	3.208		
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	1.745		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit /ohne Last	km/h	5 / 5.5			
zeistangsaaten	5.2	Hubgeschwindigkeit mit /ohne Last			0.14 / 0.18		
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit /ohne Last			0.38 / 0.30		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit /ohne Last	m/s %	6 / 10			
	5.10	Betriebsbremse	70				
- F. Martin			LAM	Elektromagnetisch			
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1.2			
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	3			
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein		43531 A			
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität Ks	V/Ah	24 / 375			
	6.5	Batteriegewicht	kg	302			
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kW/h				
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		ac			
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr		dB(A)	< 70		
			*ontion				

Zubehör und Sonderausstattung							
Vollfreihub für Duplex-Hubgerüst	PIN-Code Zugangskontrolle						
Vollfreihub für Triplex-Hubgerüst	elektronische Geschwindigkeitskontrolle						
Antriebsrad "Super Track"	elektronische Abbremsung						
Antriebsrad Polyurethan	elektromagnetisch Bremse						
Kriechgangtaster für Betrieb mit senkrechter Deichsel	Kombiinstrument mit Hubabschaltung bei 80% iger Entladung						
Deichsel mit Servolenkung	eingebautes Ladegerät 24V 45A						
seitlicher Batteriewechsel	Zusatzsteuerkreis mit integriertem Seitenschieber						
Batteriewechselwagen einfach	Batterie 24V 375Ah Ladegerät 24V 60A						
Batteriewechselwagen zweifach	Mastneigung						
standard option							

Standard-Hubgerüst-Ausführungen								
Bezeichnung		Bauhöhe eingefahren	Hub	Gesamt Hub	Bauhöhe ausgefahren	Freihub	Mast tilting	
		h1	hз	h3+h13	h4	h2	α/β	(t) c=600 mm
Simplex	mm	2.110	1.590	1.650	2.110	1.565	4/1	1.5
Duplex	mm	1.885	2.540	2.600	3.160	1.275*	4/1	1.5
	mm	2.135	3.040	3.100	3.660	1.525*	4/1	1.2
	mm	2.385	3.540	3.600	4.160	1.775*	4/1	1.0
Triplex VFH	mm	1.895	3.840	3.900	4.430	1.275	4/1	0.8
	mm	1.995	4.140	4.200	4.730	1.375	4/1	0.7
* option								



Technische Daten für das Standardgerät nach VDI 2198. Werte können bei anderer Bereifung, Hubgerüst und/oder Optionen abgeändert erden. Bei den angegebenen Werten hande es sich um unverbindliche Richtwerte. Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich

