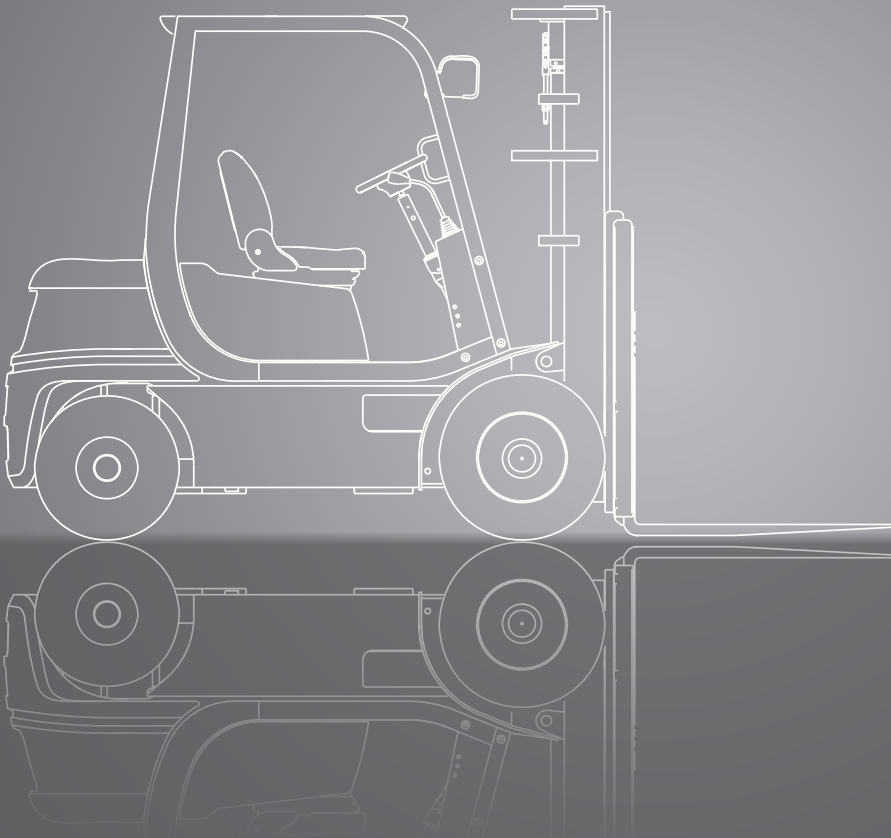


CQ20/25/30

Diesel et LP Gaz

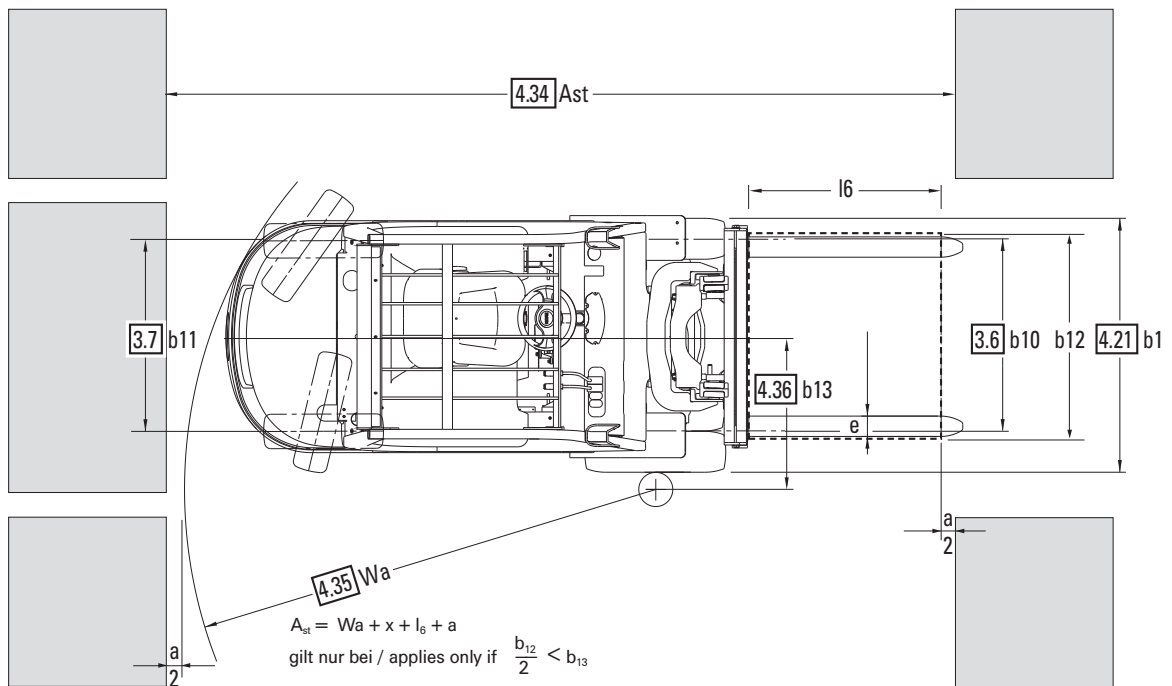
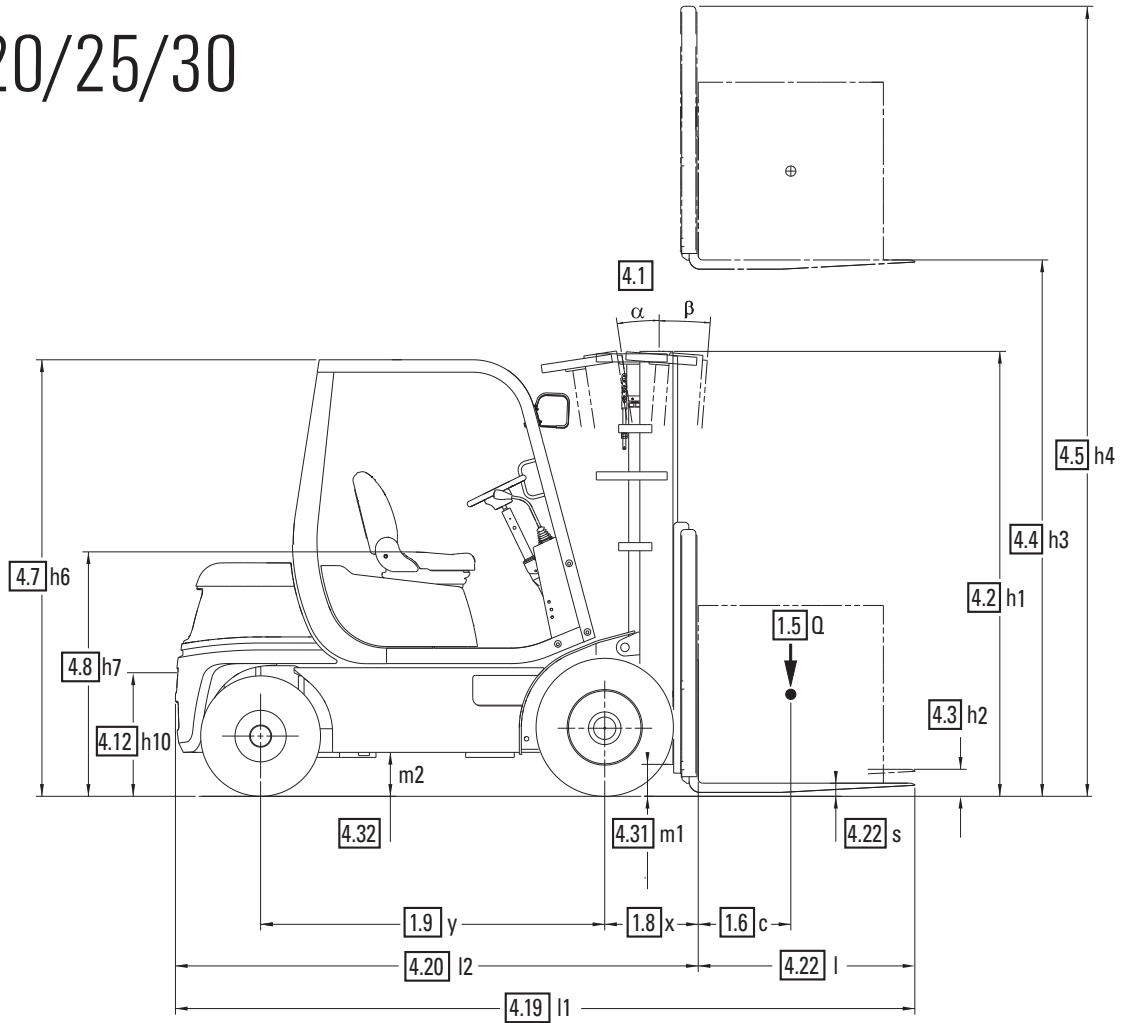
Pneumatiques ou pneus pleins souples

2000 kg 2500 kg 3000 kg



DIMENSIONS

CQ20/25/30



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

gilt nur bei / applies only if $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

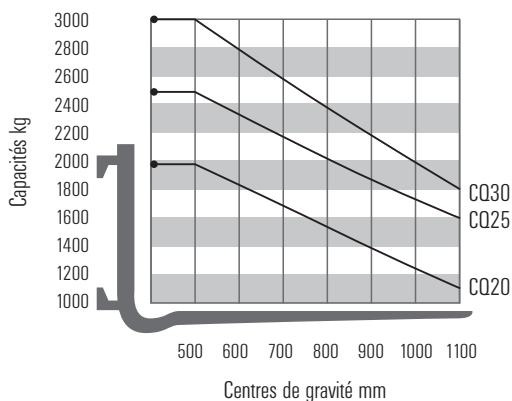
$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

gilt nur bei / applies only if $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Capacité à divers centres de gravité



Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3300 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de coté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteurs de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

Tableau des mâts CQ20/25

Type de mâts	Hubhöhe (h3)	Mât replié (h1)	Mât déployé (h4)		levée libre (h2)	
			avec Dossieret	sans Dossieret	avec Dossieret	sans Dossieret
			mm	mm	mm	mm
Mât duplex	2120	1575	3353	2716	110	110
	2680	1855	3913	3276		
	2980	2005	4213	3576		
	3300	2165	4533	3896		
	3725	2455	4958	4321		
	3860	2530	5093	4456		
	4165	2800	5398	4761		
	4380	3000	5613	4976		
	4620	3230	5853	5216		
	5170	3495	6403	5766		
Triplex	3860	1855	5093	4526	622	1189
	4320	2005	5553	4986	772	1339
	4800	2165	6033	5466	932	1499
	5210	2305	6443	5876	1072	1639
	5520	2455	6753	6186	1222	1789
	5740	2530	6973	6406	1297	1864
	6100	2690	7333	6766	1457	2024
	6370	2800	7603	7036	1567	2134
	6830	3000	8063	7496	1767	2334
	7315	3230	8548	7981	1997	2564
Mât Hi-Lo	2935	2005	4168	3558	772	1382
	3255	2165	4488	3878	932	1542
	3530	2305	4763	4153	1072	1682
	3760	2455	4993	4383	1222	1832
	3910	2530	5143	4533	1297	1907

Tableau des mâts CQ30

Type de mâts	Hubhöhe (h3)	Mât replié (h1)	Mât déployé (h4)		levée libre (h2)	
			avec Dossieret	sans Dossieret	avec Dossieret	sans Dossieret
			mm	mm	mm	mm
Mât duplex	2120	1590	3356	2786	110	110
	2680	1870	3916	3346		
	2980	2020	4216	3646		
	3300	2180	4536	3966		
	3725	2470	4961	4391		
	3860	2545	5096	4526		
	4165	2815	5401	4831		
	4380	3015	5616	5046		
	4620	3245	5856	5286		
	5170	3510	6406	5836		
Triplex	3860	1870	5096	4548	634	1182
	4320	2020	5556	5008	784	1332
	4800	2180	6036	5488	944	1492
	5210	2320	6446	5898	1084	1632
	5520	2470	6756	6208	1234	1782
	5740	2545	6976	6428	1309	1857
	6100	2705	7336	6788	1469	2017
	6370	2815	7606	7058	1579	2127
	6830	3015	8066	7518	1779	2327
	7315	3245	8551	8003	2009	2557
Mât Hi-Lo	2935	2020	4171	3623	784	1332
	3255	2180	4491	3943	944	1492
	3530	2320	4766	4218	1084	1632
	3760	2470	4996	4448	1234	1782
	3910	2545	5146	4598	1309	1857

SPECIFICATIONS STANDARD

Spécifications techniques selon VDI 2198

	1.1 Fabricant	CLARK	CLARK	CLARK
Spécifications	1.2 Désignation du fabricant	CQ20D	CQ25D	CQ30D
	1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis
	1.5 Capacité nominale Q (Kg)	2000	2500	3000
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500	500	500
	1.8 Déport de la charge x (mm)	452	452	462
	1.9 Empattement y (mm)	1620	1620	1700
Poids	2.1 Poids à vide kg	3511	3741	4110
	2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière kg	4800/711	5528/713	6337/773
	2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière kg	1625/1886	1558/2183	1639/2471
Pneus, Châssis	3.1 Equipement de roues, P = Pneumatiques, PPS = pneus pleins souples *1	P	P	P
	3.2 Dimensions des pneus, avant	7,00X12-14PR	7,00X12-14PR	8,15X15-14PR
	3.3 Dimensions des pneus, arrière	6,50X10-10PR	6,50X10-10PR	6,50X10-10PR
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2X/2	2X/2	2X/2
	3.6 Voie, avant b10 (mm)	1005	1005	1030
	3.7 Voie, arrière b11 (mm)	940	940	940
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, arrière/avant, α / β Grad	10/8	10/8
4.2 Hauteur, mât abaissé h1 (mm)		2165	2165	2180
4.3 Levée libre h2 (mm)		110	110	110
4.4 Levée *2 h3 (mm)		3300	3300	3300
4.5 Hauteur, mât développé (avec Dosseret) h4 (mm)		4533	4533	4536
4.7 Hauteur, protège-tête; Std / Cabine h6 (mm)		2130(2140)	2130 (2140)	2130 (2140)
4.8 Hauteur de siège h7 (mm)		1090	1090	1090
4.12 Hauteur, crochet de remorquage h10 (mm)		412	412	412
4.19 Longueur hors tout l1 (mm)		3630	3630	3730
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l2 (mm)		2560	2560	2660
4.21 Largeur hors tout b1. b2 (mm)		1210	1210	1250
4.22 Dimensions des fourches s • e • l (mm)		45X100X1070	45X100X1070	45X100X1070
4.23 Tablier ISO 2328, Classe/Forme A, B		IIA	IIA	IIIA
4.24 Largeur du tablier b3 (mm)		1041	1041	1041
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge m1 (mm)		135	135	150
4.32 Garde au sol, milieu empattement m2 (mm)		175	175	175
4.33 Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 (l6 • b12) Ast (mm)		4027	4027	4145
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 (l6 • b12) Ast (mm)		4227	4227	4345
4.35 Rayon de braquage Wa (mm)		2375	2375	2485
4.36 Rayon mineur de braquage b13 (mm)	822	822	822	
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide km/h	19,5/19,8	19,4/19,8	20,0/20,5
	5.2 Vitesse de levage en charge / à vide m/s	0,55/0,58	0,54/0,58	0,53/0,58
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0,46/0,43	0,46/0,43	0,46/0,43
	5.5 Force de traction au crochet en charge/à vide *3 N	17554	17652	16671
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide *3 N	18731/9718	18878/9640	17878/10081
	5.7 Pente admissible en charge / à vide *3 %	34,3	29,8	24,4
	5.8 Pente admissible en charge / à vide maxi *3 %	37,0/24,2	32,1/22,1	26,3/21,0
	5.9 Temps d'accélération en charge / à vide (0 - 15 m) s	4,5/4,1	4,8/4,3	5,0/4,3
	5.10 Frein de service	Frein à tambour	Frein à tambour	Frein à tambour
	Motorisation	7.1 Fabricant / Type *4	Yanmar/4TNE98	Yanmar/4TNE98
7.2 Puissance selon ISO 1585 kW		43,6	43,6	43,6
7.3 Régime min-1		2300	2300	2300
7.4 Nombre de cylindres / cylindrée /cm ³		4/3319	4/3319	4/3319
7.5 Consommation de carburant Diesel = l/h. Gaz = kg/h		-	-	-
Divers	8.1 Type de variateur	Convertisseur de couple	Convertisseur de couple	Convertisseur de couple
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires bar	140	140	140
	8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min	-	-	-
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur *5 dB (A)	83	83	83
	8.5 Crochet de remorquage, Type DIN	-	-	-

*1 Optionnel avec pneus pleins souples *2 Voir tableau des mâts. *3 En charge 1,6 km/h à vide $\mu = 0,8s$ *4 Diesel = Tier3 / LPG = Tier0 *5 Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053
 Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système.
 Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

SPECIFICATIONS STANDARD

Spécifications techniques selon VDI 2198

	1.1 Fabricant	CLARK	CLARK	CLARK
Specifications	1.2 Désignation du fabricant	CQ20L	CQ25L	CQ30L
	1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence	LP Gaz	LP Gaz	LP Gaz
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis
	1.5 Capacité nominale Q (Kg)	2000	2500	3000
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500	500	500
	1.8 Déport de la charge x (mm)	452	452	462
	1.9 Empattement y (mm)	1620	1620	1700
Poids	2.1 Poids à vide kg	3446	3676	4070
	2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière kg	4748/698	5493/683	6267/803
	2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière kg	1573/1873	1524/2152	1570/2500
Pneus, Châssis	3.1 Equipement de roues, P = Pneumatiques, PPS = pneus pleins souples *1	P	P	P
	3.2 Dimensions des pneus, avant	7,00X12-14PR	7,00X12-14PR	8,15X15-14PR
	3.3 Dimensions des pneus, arrière	6,50X10-10PR	6,50X10-10PR	6,50X10-10PR
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2X/2	2X/2	2X/2
	3.6 Voie, avant b10 (mm)	1005	1005	1030
	3.7 Voie, arrière b11 (mm)	940	940	940
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, arrière/avant, α / β Grad	10/8	10/8
4.2 Hauteur, mât abaissé h1(mm)		2165	2165	2180
4.3 Levée libre h2(mm)		110	110	110
4.4 Levée *2 h3(mm)		3300	3300	3300
4.5 Hauteur, mât développé (avec Dosseret) h4(mm)		4533	4533	4536
4.7 Hauteur, protège-tête; Std / Cabine h6(mm)		2130 (2140)	2130 (2140)	2130 (2140)
4.8 Hauteur de siège h7(mm)		1090	1090	1090
4.12 Hauteur, crochet de remorquage h10(mm)		412	412	412
4.19 Longueur hors tout l1(mm)		3630	3630	3730
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l2(mm)		2560	2560	2660
4.21 Largeur hors tout b1, b2 (mm)		1210	1210	1250
4.22 Dimensions des fourches s • e • l (mm)		45X100X1070	45X100X1070	45X100X1070
4.23 Tablier ISO 2328, Classe/Forme A, B		IIA	IIA	IIIA
4.24 Largeur du tablier b3 (mm)		1041	1041	1041
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge m1 (mm)		135	135	150
4.32 Garde au sol, milieu empattement m2 (mm)		175	175	175
4.33 Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 (l6 • b12) Ast(mm)		4027	4027	4145
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 (l6 • b12) Ast(mm)	4227	4227	4345	
4.35 Rayon de braquage Wa(mm)	2375	2375	2485	
4.36 Rayon mineur de braquage b13 (mm)	822	822	822	
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide km/h	20,4/20,6	20,6/20,1	19,5/20,6
	5.2 Vitesse de lavage en charge / à vide m/s	0,50/0,54	0,48/0,54	0,46/0,54
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0,46/0,43	0,46/0,43	0,46/0,43
	5.5 Force de traction au crochet en charge/à vide *3 N	13543	13563	12347
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide *3 N	14828/9718	14877/9434	13416/9669
	5.7 Pente admissible en charge / à vide *3 %	25,9	22,7	17,9
	5.8 Pente admissible en charge / à vide maxi *3 %	28,5/25,9	25,1/22,0	19,5/20,5
	5.9 Temps d'accélération en charge / à vide (0 - 15 m) s	5,3/4,5	5,5/4,6	6,0/4,8
	5.10 Frein de service	Frein à tambour	Frein à tambour	Frein à tambour
	Motorisation	7.1 Fabricant / Type *4	Mitsubishi 4G64	Mitsubishi 4G64
7.2 Puissance selon ISO 1585 kW		32,8	32,8	32,8
7.3 Régime min-1		2200	2200	2200
7.4 Nombre de cylindres / cylindrée /cm ³		4/2350	4/2350	4/2350
7.5 Consommation de carburant Diesel = l/h. Gaz = kg/h		-	-	-
Divers	8.1 Type de variateur	Convertisseur de couple	Convertisseur de couple	Convertisseur de couple
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires bar	140	140	140
	8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min	-	-	-
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur *5 dB (A)	83	83	83
	8.5 Crochet de remorquage, Type DIN	-	-	-

*1 Optionnel avec pneus pleins souples *2 Voir tableau des mâts. *3 En charge 1,6 km/h à vide $\mu = 0,8s$ *4 Diesel = Tier3 / LPG = Tier0 *5 Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053
 Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système.
 Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

La gamme CQ20-30 de CLARK a été développée pour vous proposer des véhicules fiables dotés de composants simples mais durables. En conséquence, les coûts d'exploitation et d'entretien sont faibles, et le rapport qualité-prix est extrêmement avantageux. Grâce au mât stable construit pour durer, également utilisé dans les modèles Premium de la gamme GEN2 de CLARK, et à une construction robuste habituelle de CLARK, ces chariots élévateurs constituent une solution idéale pour les applications les plus variées.

Poste de pilotage

Une poignée sur le montant avant du côté gauche facilite l'accès et la descente. Le revêtement de sol en caoutchouc antivibratoire au niveau des pieds est antidérapant.

Une colonne de direction inclinable et un siège confort facilement réglable permettent une adaptation optimale à chaque conducteur.

Les pédales sont disposées comme dans une automobile. Les leviers de commande d'accès facile sont montés sur le tablier.

Les données d'exploitation sont affichées lisiblement sur un écran.

L'agencement sophistiqué des chaînes et des flexibles sur le mât offre un large champ visuel pour le conducteur.

Un vide-poches dans le siège conducteur ergonomique CLARK complète cette place du conducteur très réussie.

Moteur, entraînement

Les chariots élévateurs CQ à gaz et diesel CLARK sont équipés de moteurs éprouvés en pratique et reconnus dans le monde entier. Ils sont robustes et présentent des émissions faibles des gaz d'échappement. Le moteur LPG Mitsubishi 4G64 à 4 cylindres et 32,8 kW (44,6 CH) assure un comportement au démarrage doux et un fonctionnement silencieux.

Le moteur diesel Yanmar (4TNE98) de 43,6 kW à 2200 tours par minute sur les chariots élévateurs diesel est également convaincant. Grâce à une injection directe, ce moteur est particulièrement silencieux et faible en émissions.

Une unité intégrée dans la boîte de vitesses sous charge et l'essieu moteur les rend particulièrement insensibles aux salissures.

Tous les moteurs satisfont aux directives CE et présentent des émissions faibles des gaz d'échappement.

Système de freinage

Un frein à tambour robuste comme frein de service et un frein de parking d'accès facile, monté sur le tableau, assurent une sécurité élevée. Si le frein de parking est actionné, la transmission est automatiquement débrayée, le chariot est immobilisé.

Système de direction

Un rapport de direction uniforme est assuré par l'axe de direction stable doté d'un vérin de direction intégré à double action. La direction assistée hydrostatique permet une conduite facile avec moins de rotations du volant. Les chocs de la chaussée sont amortis au niveau du volant. L'essieu directeur est monté sur palier oscillant dans des éléments en acier et en caoutchouc. Le confort de conduite est ainsi augmenté car les chocs sont amortis – de plus, les éléments en acier et en caoutchouc sont sans entretien.

Système hydraulique

Une filtration de retour en circuit principal filtre l'huile à chaque retour vers le réservoir. Un filtre d'aspiration permet de filtrer directement les grosses particules, empêchant ainsi leur pénétration dans le circuit d'huile. La durée de service de tous les composants hydrauliques est alors garantie. De l'huile hydraulique en quantité suffisante est toujours disponible. La valve hydraulique principale peut être réglée en fonction des exigences des accessoires hydrauliques.

Une pompe de grande capacité prend en charge l'alimentation en huile pour les fonctions du mât et la direction hydrostatique. Le circuit de direction est alimenté en priorité par le biais d'un diviseur de débit. La gestion des charges s'effectue grâce à une soupape de commande précise et sensible. La sécurité intégrée apporte une sécurité supplémentaire et empêche une descente incontrôlée de la charge.

Mât

Les mâts à levée libre sont disponibles en versions standard, Hilo et Triplex. Les profilés emboîtés offrent une résistance élevée, également avec une charge extrêmement lourde. Les galets inclinés du mât sont facilement accessibles pour les réglages.

Les vérins d'inclinaison sont suspendus dans des roulements à rotule. La durée de vie du vérin complet est ainsi augmentée. Une valve d'arrêt d'inclinaison intégrée dans la soupape de commande principale empêche une pré-inclinaison trop rapide ou involontaire du mât.

Les fourches sont forgées et maintenues en position souhaitée grâce à des dispositifs d'arrêt réglables.

Le système d'amortissement réduit les chocs et les vibrations lors de la transition entre chaque niveau du mât, ce qui épargne les marchandises et le véhicule. Le support robuste de fourche et ses galets latéraux augmentent la durée de vie de cette construction, en particulier dans les applications difficiles.

Autres équipements standard

Projecteurs de travail, pneus, feu de position/clignotant arrière avec feu stop et feu de recul blancs, peinture couleur de sécurité vive « CLARK Vert », cabine conducteur et mât en noir, jantes en blanc.

Équipements supplémentaires

Pneus PPS, pneus non marqués, pneus jumelés, appareils d'extension, cabines, alarme sonore de recul, TDL intégré ou rapporté, accouplements rapides, raccords hydrauliques rapides, Positionneurs de fourche, différents sièges, etc.

Sécurité

La gamme CQ20-30 est certifiée CE et satisfait à toutes les normes européennes de sécurité relatives aux chariots de manutention.

Contactez votre revendeur CLARK afin de trouver l'équipement le plus adapté pour vous.

CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel.+49 208 377336 0
Fax+49 208 377336 36

email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com