

Kennzeichen	1.1	Hersteller		CLARK	
	1.2	Typenzeichen des Hersteller		CRPT30	
				1.150 x 560	
	1.3	Antrieb: E (Elektro)		E	
	1.4	Bedienung: T(Hand) S(Lenkrad A (Geh) P(Stand R(Sitz)		S / R	
	1.5	Tragkraft	Q (t)	3.0	
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	
	1.8	Lastabstand	X (mm)	980	
	1.9	Radstand	Y (mm)	1.615	
Gew.	2.1	Eigengewicht (inkl.Batterie)	Kg	1.233	
	2.2	Achslast (mit Last)	vorne/hinten	Kg 1.372 / 2.861	
	2.3	Achslast (ohne Last)	vorne/hinten	Kg 924 / 309	
Räder-Fahrgewerk	3.1	Bereifung: plt(Polyurethan) vlk(Vulkollan)		plt	
	3.2	Reifengröße vorne	mm	245 / 150	
	3.3	Reifengröße hinten	mm	85	
	3.4	Reifengröße Stürtzrad	mm	150	
	3.5	Reifen: Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x + 2 / 4	
	3.6	Spurweite vorne	b 10	640	
	3.7	Spurweite hinten	b 11	380	
Abmessungen	4.4	Hub	h3 (mm)	120	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung(min / max)	h14 (mm)		
	4.15	Höhe abgesenkt	h13 (mm)	90	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2.030	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	880	
	4.21	Gesamtbreite	b1 / b2 (mm)	940	
	4.22	Gabelzinkenmaße	s / e / l	60 / 180 / 1.150	
	4.25	Maß über Gabeln	b5 (mm)	560	
4.32	Bodenfreiheit mitte Radstand	mit Last	m2 (mm)	30	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 Aufnahmeseite 1200		Ast3 (mm)		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Aufnahmeseite 800		Ast3 (mm)	2.280	
4.35	Wenderadius		Wa (mm)	1.880	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit / ohne Last	Km / h 9.8 / 10.5	
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m / s 0.04 / 0.05	
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m / s 0.26 / 0.06	
	5.7	Steigfähigkeit (S2 30 min)		%	
	5.8	max. Steigfähigkeit (S2 5 min)		% 10 / 18	
5.10	Betriebsbremse M (mechanisch) I (hydraulisch) IV (generatorisch)			IV	
Motoren	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	KW	2.6	
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%	KW	2	
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein			nein
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah		24 / 320
	6.5	Batteriegewicht (± 5 %)	Kg		300
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		MOS DC	
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr	dB (A)	< 70	
Technische Daten nach VDI 2198					
Vorbehaltlich produktionsbedingter und / oder technischer Änderungen.					

Lastrollen tandem	s
Maß über Gabeln 540 mm	s
Maß über Gabeln 670 mm	o
Antriebsrad aus Polyurethan	s
Servo unterstützte Lenkung	s
Übersetzung für 13 km/h (nur Virtus 20R)	o
Kühlhausausführung	o
Aquamatik für Batterie	o
Elektronische Bremsung	s
Elektronische Steuerung	s
Elektromagnetische Parkbremse	s
Betriebsstundenzähler - Entladeanzeiger	s
Seitlicher Batteriewechsel mit Wechselwagen, einfach	o
Seitlicher Batteriewechsel mit Wechselwagen, doppelt	o

