



NEW HOLLAND CX8000

CX8040 | CX8050 | CX8070 | CX8080 | CX8090



STARKE LEISTUNG – SAUBERE UMWELT.

Über 10.000 CX-Mähdrescher wurden seit ihrer Einführung im Jahr 2001 produziert. Die CX-Modelle wurden kontinuierlich weiterentwickelt, um zu gewährleisten, dass für die wechselnden Anforderungen in der Landwirtschaft immer die modernsten und innovativsten Lösungen zur Verfügung stehen. Der CX8090 ist der leistungsstärkste Schüttler-Mähdrescher der Welt. Sein neuer Tier-4A-Motor mit produktivitätssteigernder SCR-Technik (selektive katalytische Reduktion) stellt den jüngsten Entwicklungsschritt im permanenten Bemühen um

Leistungsoptimierung dieser Maschinen dar. Der Fahrer des CX8000 hat immer einen perfekten Überblick über den Erntevorgang. Der IntelliView™ III-Monitor mit seinem breiten Farbdisplay und Touchscreen-Navigation bietet eine Fülle leicht abrufbarer Informationen. Innovative automatische Spurführungssysteme wie die IntelliSteer™-Lenkautomatik sorgen für maximale Präzision und Produktivität bei der Feldarbeit. Unter den insgesamt fünf Modellen, von denen das stärkste 490 PS leistet, werden Sie gewiss Ihren perfekten Erntepartner finden.



AUS ZEDELGEM!

Vor hundert Jahren, im Jahr 1906, baute Leon Claeys seine ersten Dreschmaschinen im belgischen Zedelgem. Am gleichen Ort wurde 1952 der erste selbstfahrende Mähdrescher Europas hergestellt. Heute ist Zedelgem das "Kompetenzzentrum von New Holland für Erntemaschinen". Die neuen CX8000-Mähdrescher werden von engagierten Mitarbeitern produziert, die wissen, was völlige Kundenzufriedenheit im Hinblick auf Druschleistung und Zuverlässigkeit bedeutet.



		CX8040	CX8050	CX8070	CX8080	CX8090
Breite des Getreideschneidwerks	(m)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,62	6,10 - 9,15	6,10 - 10,6	7,762 - 10,67
Motorleistung bei 2100 U/min	kW (PS)	220 (299)	240 (326)	240 (326)	265 (360)	330 (449)
Max. Motorleistung bei 2000 U/min	kW (PS)	245 (333)	270 (367)	270 (367)	295 (401)	360 (490)
Trommelbreite/-durchmesser	(m)	1,3 / 0,75	1,3 / 0,75	1,56 / 0,75	1,56 / 0,75	1,56 / 0,75
Anzahl Schüttler		5	5	6	6	6
Korntankinhalt	(l)	9000	9000	9000	10500	10500

PERFEKTER START.

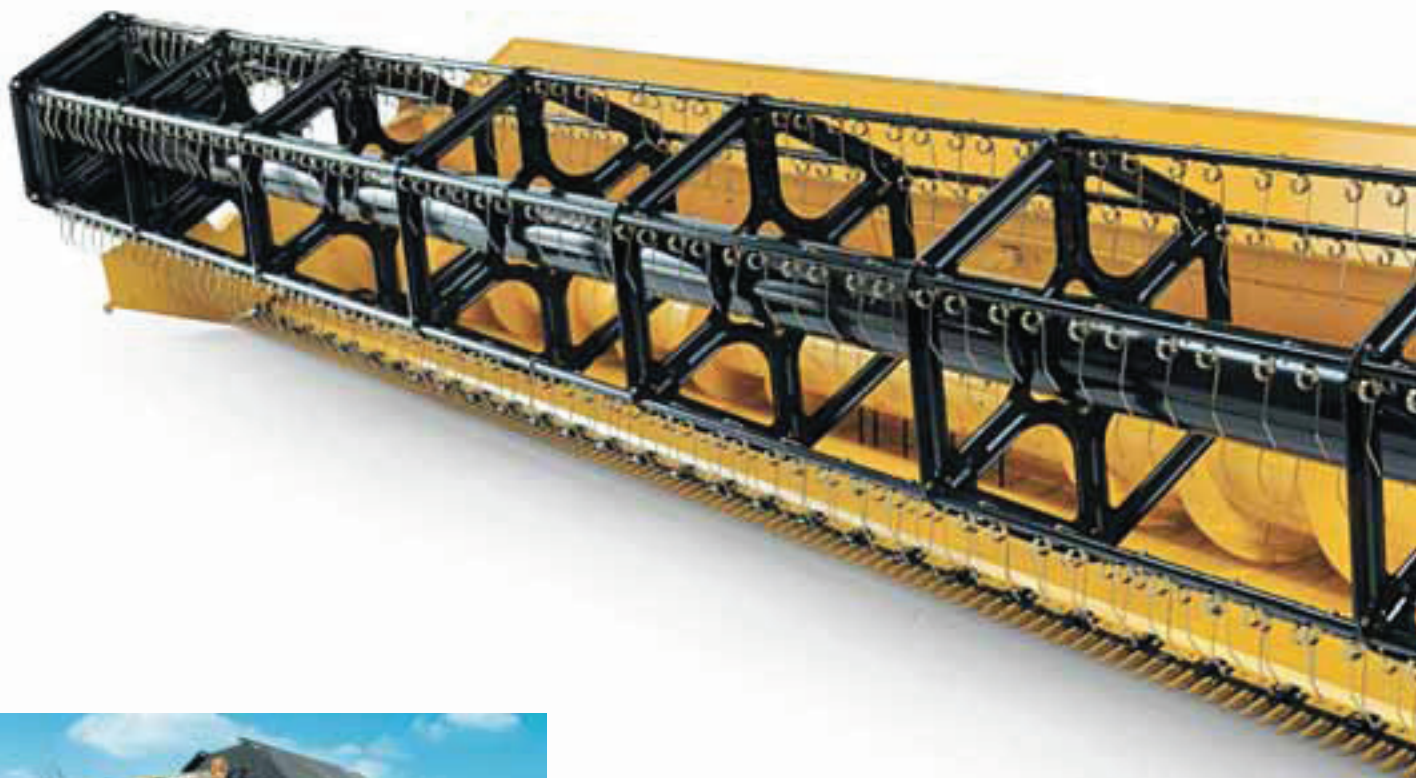
VARIFEED™-SCHNEIDWERKE PASSEN SICH AN DAS ERNTEGUT AN

Eine maximale Arbeitsgeschwindigkeit in jedem Bestand ist unerlässlich, um das Potential der CX8000 Mähdrescher vollständig auszunutzen! Das Varifeed™-Schneidwerk mit verstellbarem Messerbalken stellt von Beginn an einen optimalen Erntegutfluss sicher. Die Verstellung erfolgt von der Kabine aus, und der Schneidwerksboden bleibt bei allen Messerstellungen geschlossen. Die Erntegutschicht bleibt vom Anfang bis zum Ende gleichmäßig, wodurch eine maximale Effizienz des Mähdreschers sichergestellt wird.



NEUE VARIFEED™ SCHNEIDWERKGENERATION

Die neuen Varifeed™-Schneidwerke mit einem verstellbaren Messerabstand von 57,5 cm sind in drei Größen verfügbar: 7,62 m (25 ft), 9,15 m (30 ft) und 10,67 m (35 ft). Alle Mähdrescher ab dem CX8050 können mit diesen Schneidwerken ausgestattet werden. Die robuste Rahmenbauweise sowie die funktionalen Merkmale Heavy-Duty-Messerantrieb mit hoher Schnitffrequenz, vergrößerte Einzugschnecke, erweiterte Haspelreichweite für beeindruckende Schneid- und Förderleistung werden der hohen Durchsatzleistung des CX8000 gerecht.



NEW HOLLAND MAISPFLÜCKER

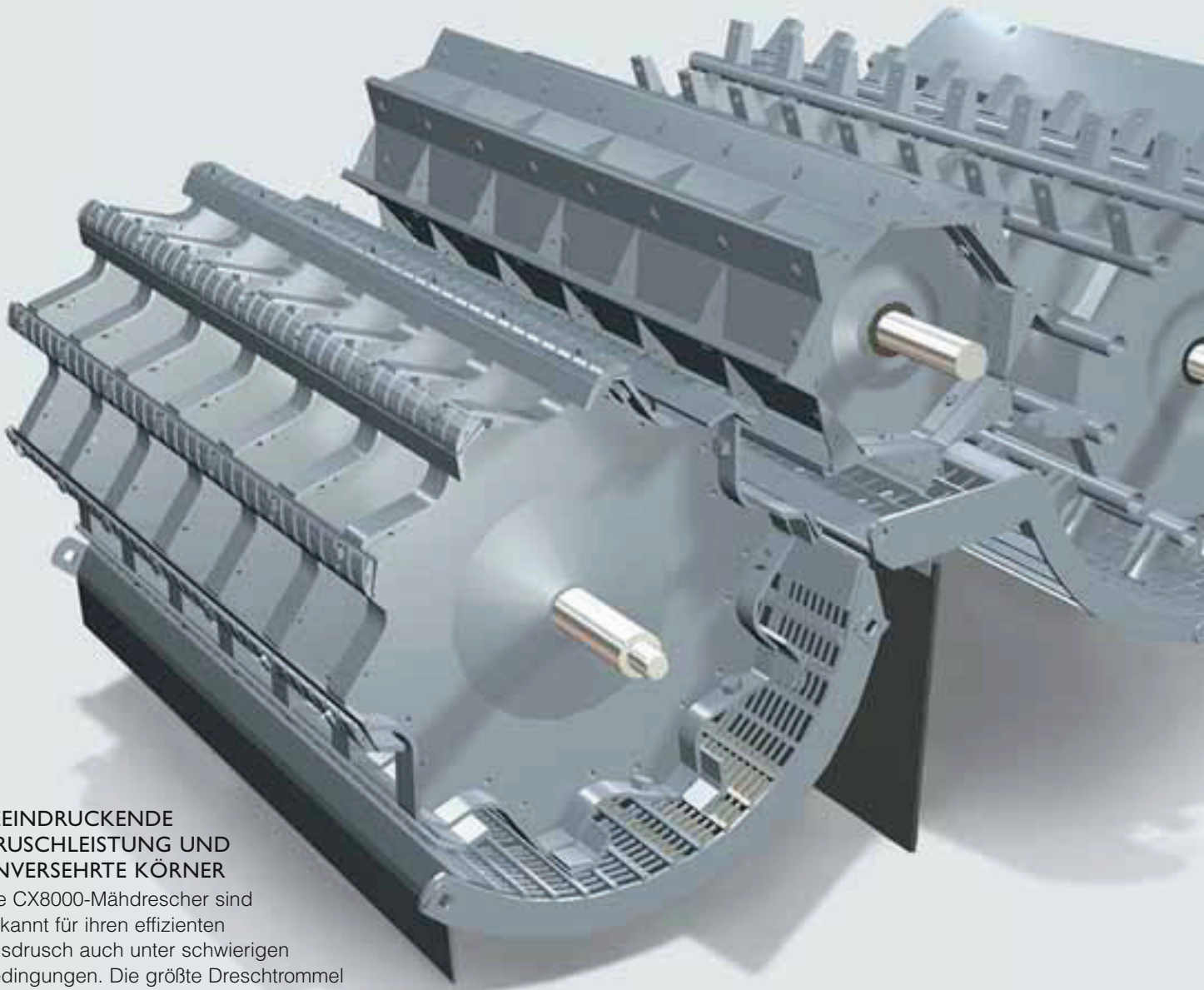
New Hollands Maispflücker sind Ihr Produktivitätsgarant für CX8000-Mähdrescher. Verfügbar als starre oder als klappbare Versionen. Sie verfügen über eine Vielzahl von Merkmalen, u.a. bester Strohhäcksler dieser Klasse, aggressive Pflückwalzen und von der Kabine aus verstellbare Pflückschiene. Die in einer 6-, 8- und 12-reihigen Version erhältlichen Pflücker sind perfekt auf den CX8000 abgestimmt, so dass das Potenzial der Maschinen vollständig ausgenutzt und eine maximale Druschleistung und Ernteeffizienz erzielt werden kann.

FÜR HOHE GESCHWINDIGKEITEN: HIGH-CAPACITY-SCHNEIDWERKE UND EXTRA-CAPACITY-GETREIDESCHNEIDWERKE

Das Extra-Capacity-Getreideschneidwerk hat eine nach vorne versetzte Messerposition. Im Vergleich zum High-Capacity-Schneidwerk wurde der Abstand zwischen Messer und Einzugschnecke um 15 cm vergrößert. Dies resultiert in einem deutlich größeren "Schneidwerkzuführbereich" zur besseren Aufnahme von großen Erntegutmengen. Durch den größeren Abstand wird auch der Gutfluss in langstrohigen Beständen verbessert. Die Haspel des Extra-Capacity-Schneidwerks ist hydraulisch angetrieben. Dieser Antrieb ist drehmomentstark und wartungsfrei.

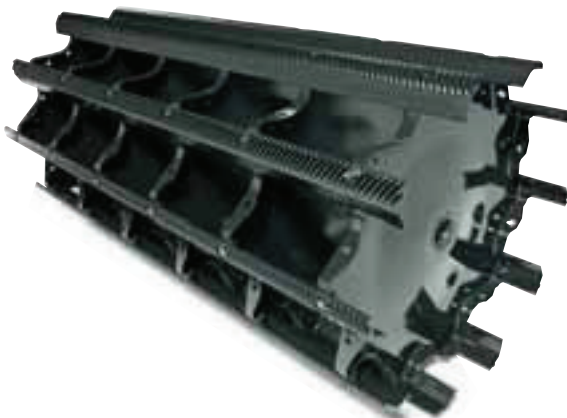


UNERREICHTE DRUSCHLEISTUNG MIT DER GRÖßTEN DRESCHTROMMEL.



BEEINDRUCKENDE DRUSCHLEISTUNG UND UNVERSEHRTE KÖRNER

Die CX8000-Mähdrescher sind bekannt für ihren effizienten Ausdrusch auch unter schwierigen Bedingungen. Die größte Dreschtrommel am Markt hat einen Durchmesser von 75 cm. In Verbindung mit einem Umschlingungswinkel von 111 Grad ergibt dies eine beachtliche Korbfläche von 1,18 m² (6-Schüttler-Modelle) bzw. 0,98 m² (5-Schüttler-Modelle). Damit lassen sich mühelos alle Körner dreschen und abscheiden.



ANHALTENDE LEISTUNG

Wegen ihres großen Durchmessers muss die Trommel nicht mit hoher Drehzahl laufen, um eine optimale Druschleistung zu erzielen. Daraus resultiert eine höhere Laufruhe und eine geringere Belastung der Antriebsstränge. Das durch den großen Trommeldurchmesser erreichte hohe Schwungmoment trägt wesentlich zum ruhigen Lauf der Trommel bei.



EIN GLEICHMÄßIGER GUTFLUSS ERHÖHT DIE TAGESLEISTUNG

Zu den Hauptvorteilen der Viertrommel-Technik gehört die Aufrechterhaltung einer maximalen Produktivität. Der Zentrifugalabscheider ermöglicht nicht nur eine deutliche Erhöhung der Abscheideleistung, sondern sorgt auch für einen gleichmäßigen Gutfluss und eine entsprechend hohe Durchsatzleistung. Durch Verbesserung des Gutflusses zwischen Zentrifugalabscheider und Schüttlern trägt auch die Quattrotrummel zur konstant hohen Durchsatzleistung unter allen Bedingungen und damit zu Erhöhung der Gesamtleistung bei.

UNERREICHTES ABSCHIEDEPOTENZIAL

Der große Dreschkorb bietet eine große Abscheidefläche, die durch die Körbe unter der Wendetrommel und dem Zentrifugalabscheider noch vergrößert wird. Wendetrommel, Zentrifugalabscheider und Quattrotrummel lenken den Gutfluss jeweils um, wodurch die Kornabscheidung weiter verbessert wird. Für Bestände, in denen der Gutfluss weniger stark umgelenkt werden muss, steht das Multi-**Thresh™**-System zur Verfügung. Dieses System ermöglicht eine Absenkung der Körbe von Wendetrommel und Zentrifugalabscheider zur Verbesserung der Strohqualität.



RESTKORNABSCHIEDUNG

Die Restkornabscheidung erfolgt im Anschluss an die intensive Zwangsabscheidung im Viertrommel-System durch die Hordenschüttler, während diese das Stroh zum hinteren Ende des Mähdreschers befördern. Die Schüttler haben einen geschlossenen Rücklaufboden, der eine hohe Festigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet und bei der Arbeit in Hanglagen eine gleichmäßige Kornzuführung zum Vorbereitungsboden sicher stellt. Zudem weisen die Schüttler ein asymmetrisches Profil auf, wodurch die wichtige Auflockerung der Strohmatte von unten optimiert wird.

ALLES IN ORDNUNG?

Nur Korn von höchster Qualität, wie es den hohen Standards des CX8000 entspricht, genügt den strengen Anforderungen des Markts. Dank der direkt neben der Kabine angeordneten Klappe lässt sich schnell und einfach prüfen, ob die Kornqualität höchsten Anforderungen entspricht.



OPTIMALE KORNGUALITÄT!

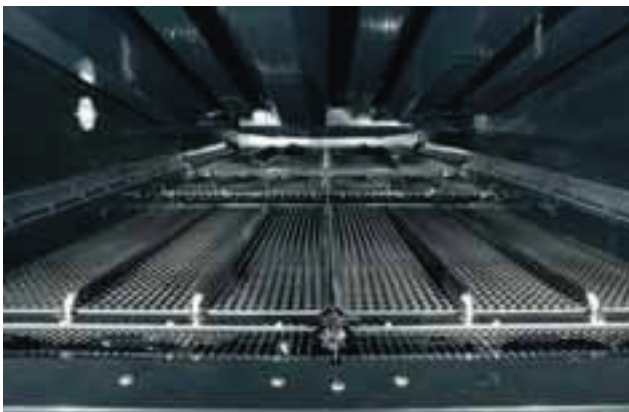
HÖHERE EFFIZIENZ DURCH VORREINIGUNG!

Während des Transports der abgeschiedenen Körner und Beimengungen zu den Sieben bereitet der lange Vorbereitungsboden die leichteren Bestandteile (Spreu und Kurzstroh) für eine effiziente Reinigung vor. Die Siebe sind von der Kabine aus verstellbar.

Zur Optimierung der Produktivität in Sonderkulturen sind Spezialsiebe erhältlich.

Ein windbestrichenes Vorreinigungssieb, das zwischen Vorbereitungsboden und Obersieb angeordnet ist, fängt das Korn auf und lenkt den größten Teil davon zum Untersieb.

Wenn das Reinigungsgut auf das Vorsieb fällt, wird ein Großteil der Spreu vom ersten Windstrom an ausgeblasen. Das Korn passiert dann zu einem großen Teil das Vorsieb und wird direkt zum Untersieb befördert. Die elektrische Siebverstellung ist bei allen CX8000-Modellen serienmäßig.



GROBE WINDBESTRICHENE SIEBFLÄCHE

Eine windbestrichene Siebfläche von insgesamt 6,50 m² (6-Schüttler-Modelle) bzw. 5,40 m² (5-Schüttler-Modelle) sorgt für eine ausgezeichnete Reinigungsleistung. Ober- und Untersieb im Siebkasten bewegen sich gegenläufig und haben unterschiedliche Hublängen. Dadurch wird die Reinigungsleistung erhöht und das Zusetzen der Siebe durch Stroh verhindert. Die Siebe werden elektrisch vom Fahrerstand aus verstellt.

KRÄFTIGER DRUCKWIND

Die Konstruktion der sechs Gebläseflügel sorgt für einen kräftigen und konstanten Luftstrom zu beiden Ausströmöffnungen. Die Gebläsedrehzahl kann von der Kabine aus verstellt werden. Für leichtes Reinigungsgut ist eine Drehzahlreduzierung erhältlich.

DER EFFIZIENTESTE HANGAUSGLEICH AM MARKT

Volle Reinigungsleistung in Hanglagen ohne Tempodrosselung: das ermöglicht der Siebkasten mit Hangausgleich von New Holland in allen Hanglagen bis 17%, in bedeutenden Getreideanbaugebieten typischerweise anzutreffen sind. Ein sensorgesteuerter Stellmotor hält den gesamten Siebkasten einschließlich Vorbereitungsboden, Vorreinigungssieb, Obersieb und Untersieb waagrecht. Das Korn bewegt sich in einer gleichmäßigen Schicht und unter Einwirkung eines gleichmäßigen Windstroms durch die Siebe, wodurch eine maximale Reinigungsleistung aufrechterhalten wird. Dies ermöglicht die Arbeit mit der optimalen Geschwindigkeit an jedem Hang, ohne Beeinträchtigung der Ernteleistung.



AGGRESSIVER KASKADENEFFEKT

Ein wichtiges positives Element im Reinigungsmodul des CX8000 ist das Vorreinigungssieb. Es vergrößert die windbestrichene Siebfläche und, was noch wichtiger ist, sorgt für einen zusätzlichen Windstrom durch das Getreide, während es auf das Obersieb fällt. In dieser Phase wird eine große Spreu- und Kurzstrohmenge aus dem Getreide abgeschieden, noch bevor die abschließende Reinigung begonnen hat.

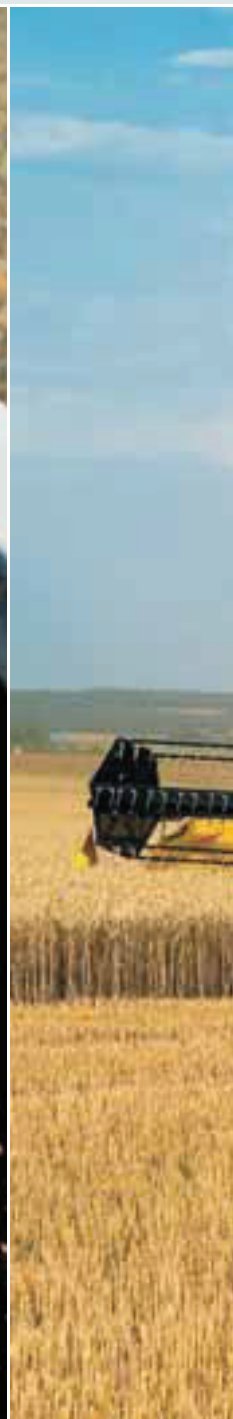
EFFEKTIVE ÜBERKEHRBEHANDLUNG!

Durch die hohe Drusch-, Abscheide- und Reinigungsleistung des CX8000 wird die Überkehrmenge auf ein Minimum reduziert. Wechselnde Druschbedingungen können sich auf die Überkehrmenge auswirken: dies wird am IntelliView™ III-Monitor angezeigt. Damit das Dreschsystem voll und ganz für das neu aufgenommene Erntegut zur Verfügung steht, wird die Überkehr auf effiziente Weise in dem von New Holland entwickelten Rotordrescher nachgedroschen. Keine Kompromisse bei der Drusch- und Abscheideleistung des CX8000: die Überkehr wird zur abschließenden Reinigung gleichmäßig über den Vorbereitungsboden verteilt.

LEICHT ZUGÄNGLICH

Damit der Vorbereitungsboden seine für die Gesamtleistung des Mähdreschers wichtige Aufgabe – Beförderung und Vorbereitung des Dreschguts vor der Reinigung – mit größtmöglicher Effizienz erfüllen kann, müssen die Stufen der Platte sauber sein. Bei der Arbeit in sehr feuchtem oder klebrigem Erntegut müssen diese Stufen unter Umständen gereinigt werden. Zur einfachen Reinigung kann der Vorbereitungsboden bei den CX8000-Modellen in zwei Teilen von vorn herausgenommen werden.

GROßES FASSUNGSVERMÖGEN.



	CX8040	CX8050	CX8070	CX8080	CX8090
Korntankinhalt	(l) 9000	9000	9000	10.500	10.500

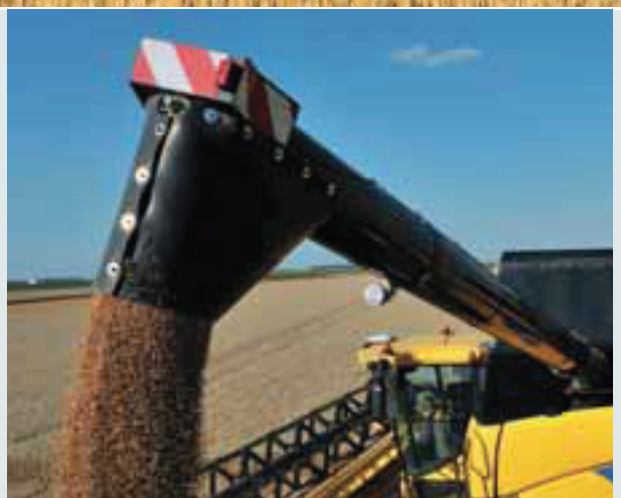
HOHE AUTONOMIE

Die CX8000-Mähdrescher haben eine hohe Durchsatzleistung! Ihre riesige Erntekapazität erfordert ein entsprechend ausgelegtes Kornfördersystem. Um die Unabhängigkeit des CX8000 im Feld zu erhöhen, wurde das Korntankvolumen maximiert: von 9000 l (CX8040) bis 10.500 l (CX8090). Um dieses Volumen bei gleichzeitiger Einhaltung der zulässigen Transportbreiten zu erreichen, werden die Korntankdeckel von der Kabine aus elektrisch aufgeklappt. Beim Öffnen der Deckel wird der obere Teil der mittig angeordneten Befüllschnecke automatisch in Arbeitsstellung geschwenkt, um eine vollständige Ausnutzung des gesamten Korntankvolumens sicherzustellen.



ABTANKEN: SCHNELL UND EFFIZIENT

Die freie Sicht auf das Abtankrohr ermöglicht ein Abtanken bei voller Fahrt. Dank einer unübertroffenen Abtankgeschwindigkeit von 110 l/s ist selbst der größte Korntank (10.500 l) in weniger als 100 Sekunden entleert!



DIE RICHTIGE BEHANDLUNG VON SPREU UND STROH.



HÄCKSELQUALITÄT UND VERTEILGENAUIGKEIT HABEN HÖCHSTE PRIORIÄT

Konservierende Bodenbearbeitung ist eine Bestellmethode, die auf wachsendes Interesse stößt. Bei dieser Methode wird der Boden vor dem Pflanzen nur noch minimal oder überhaupt nicht mehr bearbeitet. Sie verkürzt die Arbeitszeit und kann zu höheren Erträgen und einer verringerten Bodenerosion führen. Eine ausreichende Strohzerkleinerung und gleichmäßige Stroh- und Spreuverteilerung ist daher von größter Wichtigkeit, vor allem bei der Arbeit mit großen Schneidwerken, wie sie für die CX8000-Mähdrescher verwendet werden.



NEW HOLLAND STROHHÄCKSLER: FEIN GEHÄCKSELT – GLEICHMÄßIG VERTEILT

Die wachsende Bedeutung des Strohmanagements hat dazu geführt, dass New Holland nun die Anbaustrohhäcksler selbst entwickelt und produziert. Bei den CX8000-Mähdreschern kann zwischen 4 und 6 Messerreihen gewählt werden. Die hohe Messerdrehzahl von 3500 min⁻¹ sorgt dafür, dass selbst schwerstes Erntegut fein gehäckselt und großflächig verteilt wird.

VERTEILUNG ÜBER GESAMTE SCHNITTBREITE

Das voll verstellbare Verteilerblech mit 10 Leitblechen, gewährleistet eine feine und gleichmäßige Verteilung des Häckselguts auf die gesamte Schnittbreite. Die Leitbleche sind elektrisch verstellbar.

SICHERE SPREUVERTEILUNG

Zwei hydraulisch angetriebene Spreuverteiler nehmen die Spreu direkt von der Reinigung auf und verteilen sie sicher auf die gesamte Arbeitsbreite. Für eine optimale Zugänglichkeit zu den Sieben lässt sich der Spreuverteiler einfach wegschwenken.

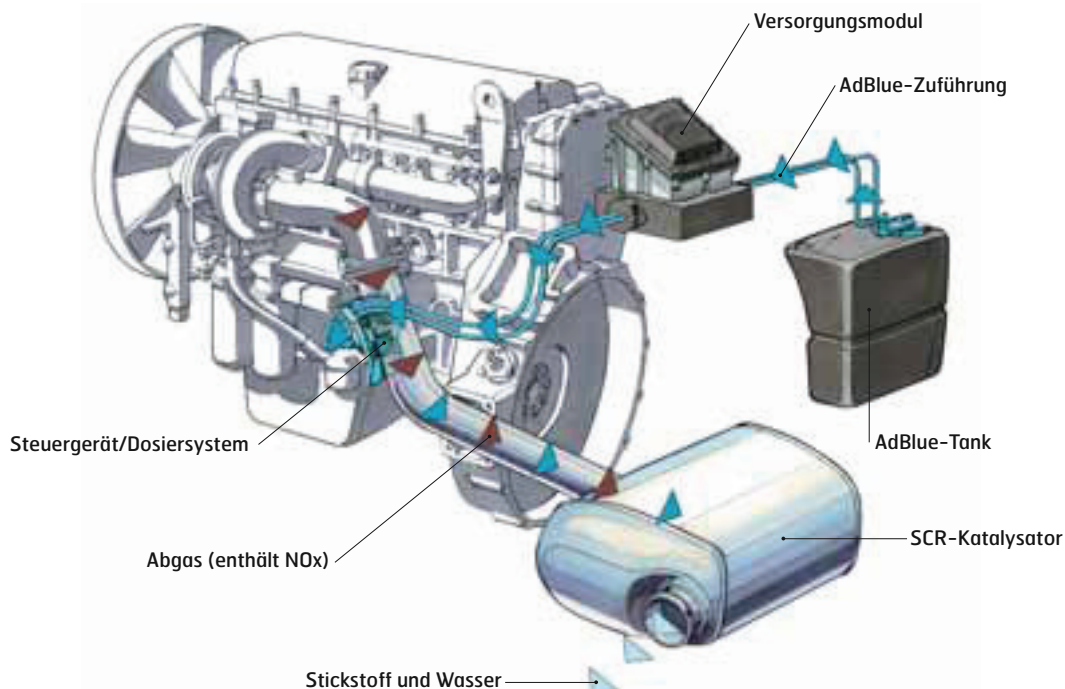
AUßERGEWÖHNLICHE STROHQUALITÄT

Die CX8000-Mähdrescher verfügen über eine große Dresch- und Abscheidefläche. Dies ermöglicht eine weniger aggressive Behandlung des Dreschguts und eine entsprechend hohe Strohqualität. Die großen Schwaden lassen sich zu hochwertigen Strohballen verarbeiten, die sich gut zum Einstreuen eignen. Die Strohaube verfügt über zwei Schwadreden, mit denen sich die Schwadbreite einfach variieren lässt.



LEISTUNGSSTARK UND UMWELTFREUNDLICH: EINE GELUNGENE KOMBINATION.

Alle CX8000-Mähdrescher haben einen Tier-4A-Motor mit CommonRail-Hochdruckeinspritzung. Damit wird der eine Teil eines von New Holland Agriculture geleisteten Umweltversprechens wahr gemacht: die Entwicklung von Lösungen, die die Landwirtschaft noch effizienter machen und gleichzeitig zum Schutz der Umwelt beitragen. Der zweite Teil besteht in der Bereitstellung maßgeschneiderter Lösungen für jedes Produkt. So wird die gesamte CX8000-Baureihe mit einem SCR-System ausgestattet. Die selektive katalytische Reduktion ist eine Abgasnachbehandlungstechnik, bei der ein Katalysator zur Reduzierung der im Abgas enthaltenen Stickoxide eingesetzt wird. Die Stickoxide werden in Wasser und Stickstoff (beides natürliche Bestandteile der Atmosphäre) umgewandelt. Da es sich um ein vom Motor getrenntes System handelt, hat es keinerlei Auswirkungen auf die Leistungs- und Drehmomentwerte. Das Endergebnis ist eine verbesserte Motorleistung und ein geringerer Kraftstoffverbrauch.



		CX8040	CX8050	CX8070	CX8080	CX8090
Ernteleistung bei 2000 U/min	kW (PS)	245 (333)	270 (367)	270 (367)	295 (401)	360 (490)

KEIN ZUSÄTZLICHER AUFWAND DURCH ADBLUE

AdBlue ist ein wesentlicher Bestandteil des SCR-Systems. Es handelt sich dabei um ein Gemisch aus Wasser und Harnstoff, das in den Abgasstrom eingespritzt wird, um die darin enthaltenen Schadstoffe unschädlich zu machen. Sie können AdBlue über Ihren New Holland Händler beziehen und in einer passenden Behältergröße (je nach Bedarf) auf Ihrem Hof lagern. Das einfache System ist extrem leicht zu handhaben. Sie müssen lediglich den AdBlue-Tank Ihres CX8000 befüllen. Die Füllmenge beträgt 120 Liter. Wenn der AdBlue-Vorrat zur Neige geht, erscheint am IntelliView™ III-Monitor eine entsprechende Meldung. Eine AdBlue-Tankfüllung reicht doppelt so lang wie eine Dieseltankfüllung.

AdBlue®





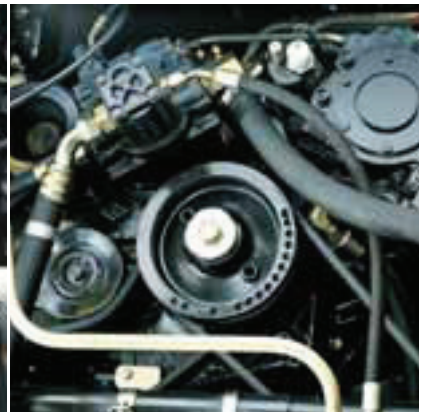
HOHE KÜHLEISTUNG

Alle Kühlersegmente und das Drehsieb sind zur gründlichen Reinigung leicht zugänglich und haben die richtigen Abmessungen, um eine maximale Kühlleistung in jedem Klima und unter allen Bedingungen zu gewährleisten. Im großen Kühlraum der CX8000-Mähdrescher sind die verschiedenen Kühler für Motorkühlmittel, Hydrostatöl, Hydrauliköl und Ladeluft untergebracht. Im drehbaren Teil des Drehsiebs befindet sich der Wärmetauscher für die Klimaanlage.



AUSGEZEICHNETE KRAFTÜBERTRAGUNG MIT OPTIMIERTER RIEMENGRIFFIGKEIT

Eine der wichtigsten Kraftübertragungskomponenten ist der Trommelvariator. Um eine direkte und gleichmäßige Kraftübertragung zu gewährleisten, wird das hoch beanspruchbare 'Powerband' in groß dimensionierten Riemenscheiben geführt und durch ein 'posi-torque'-System kontinuierlich und automatisch gespannt. Dies sorgt für eine optimale Griffigkeit und Kraftübertragung selbst unter schwierigsten Erntebedingungen.



RUCKFREIES EINSCHALTEN FÜR GLEICH BLEIBEND HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT DES ANTRIEBSSTRANGS

Zur ruckfreien und verschleißarmen Kraftübertragung zwischen Motor und Dreschmechanismus oder Entleersystem sind die CX8000-Mähdrescher mit einem Hauptgetriebe mit Lamellenkupplungen ausgestattet. Diese Hochleistungs-Kupplungsbaugruppe wird durch ein moduliertes Signal gesteuert, was ein weiches, ruckfreies Zuschalten der Aggregate garantiert.

LANGE ARBEITSTAGE

Die verbrauchoptimierten CX8000-Mähdrescher haben einen großen Kraftstofftank für unterbrechungsfreies Arbeiten über viele Stunden. Der AdBlue-Tank ist neben dem Kraftstofftank montiert, um das Nachfüllen so leicht wie möglich zu machen.



DAS TOTALE RAUM- UND KOMFORTERLEBNIS.



GROBARTIGE SICHT!

Eine perfekte Übersicht über den gesamten Erntebereich gewährleistet, dass der Fahrer effizient arbeitet.

OPTIMALER KOMFORT

Die große Kabine der Mähdrescher-Flaggschiffe von New Holland bietet nicht nur mehr Platz. Die Klimaanlage ist mit einer Klimaautomatik ausgestattet. Der Luftfedersitz erfüllt die individuellen Anforderungen von jedem Fahrer. Er hat eine Längs- und Höhenverstellung und eine verstellbare Rückenlehne. Außerdem kann die Luftfederung an das Gewicht des Fahrers angepasst werden. Zur Kabinenausstattung gehört auch ein bequemer Beifahrersitz.



AKTIVE KÜHLLLEISTUNG

Für lange Arbeitstage und für maximalen Komfort kann der CX8000 mit einem Kühlschrank ausgestattet werden. Er hat eine wirkungsvolle Kühlleistung und hat Platz für zwei 1,5-Liter-Flaschen.



EINFACHER ZUGANG

In Arbeitsstellung ermöglicht eine Aufstiegstreppe einen bequemen und sicheren Aufstieg zur geräumigen Kabine. Zur Verringerung der Maschinenbreite für Straßenfahrten lässt sich die Treppe bei den CX8000-Modellen nach vorn (vor das Antriebsrad) schwenken.

VERLÄNGERUNG DER DRUSCHZEIT

Um auch nachts mit voller Leistung arbeiten zu können, ist es wichtig, dass die Sicht aus dieser vorzüglich ausgestatteten Kabine nicht beeinträchtigt wird. Daher werden die CX8000 Mähdrescher serienmäßig mit siebzehn Scheinwerfern ausgestattet. Um diese Sicht auf größere Entfernung und für mehr Helligkeit über dem Schneidwerk noch weiter zu verbessern, kann auf Wunsch auch eine Xenon-Beleuchtung eingebaut werden.

MÜHELOS DIE LEISTUNG MAXIMIEREN.

INTUITIVE BEDIENUNG: DER INTELLIVIEW III™ MONITOR

Permanent mit den richtigen Informationen zu arbeiten, ist eine wichtige Voraussetzung für maximale Leistung. Der neue IntelliView III™-Monitor mit großem Farbbildschirm ist in die Konsole rechts neben dem Fahrer integriert. Er zeigt alle Arten von Informationen an und dient außerdem als Schnittstelle zur Steuerung und Einstellung bestimmter Funktionen. Dank der großen Anzeigefläche und der Verwendung von Farben für die Symbol- und Hintergrunddarstellung werden die Daten auf sehr strukturierte Weise angezeigt, so dass der Fahrer auf einen Blick die Informationen findet, die er benötigt. Die Bedienung erfolgt durch einfaches Berühren des Bildschirmes- dadurch lassen sich die einzelnen Menüs schnell aufrufen und Einstellungen einfach vornehmen.

DER VERLÄNGERTE ARM DES FAHRERS

Der Multifunktionshebel des CX8000 ist das Hauptbedienelement für die Steuerung des Mähdeschers. Über diese ergonomisch gestaltete Bedienerschnittstelle werden auch die Schwenkbewegung des Entladerohrs und der Abtankvorgang gesteuert.





JEDERZEIT PERFEKT EINGESTELLT

Die CX8000 Mähdrescher sind mit einem modernen Erntegut-Einstellsystem zur Leistungsoptimierung in unterschiedlichen Beständen und unter wechselnden Bedingungen ausgestattet. Sechszwanzig komplette Maschineneinstellungen, von denen sechzehn werkseitig vorgegeben und zehn vom Kunden programmiert sind, sind direkt verfügbar. In jeder Ernteguteinstellung kann der Fahrer zwischen zwei Maschineneinstellungen umschalten (z.B. stehender, und liegender Bestand, Steigung und Gefälle,...)

VORGEWENDEMANAGEMENT

Um auch am Vorgewende effizient zu arbeiten, werden verschiedene Einstellungen automatisch korrigiert. Die automatischen Maschineneinstellungen betreffen folgende Betriebsparameter*: Haspeldrehzahl und -position, Schneidwerk heben und senken, Sieböffnung und Reinigungsgebläsedrehzahl.

*je nach Konfiguration der Maschine



HERVORRAGENDE ERGONOMIE

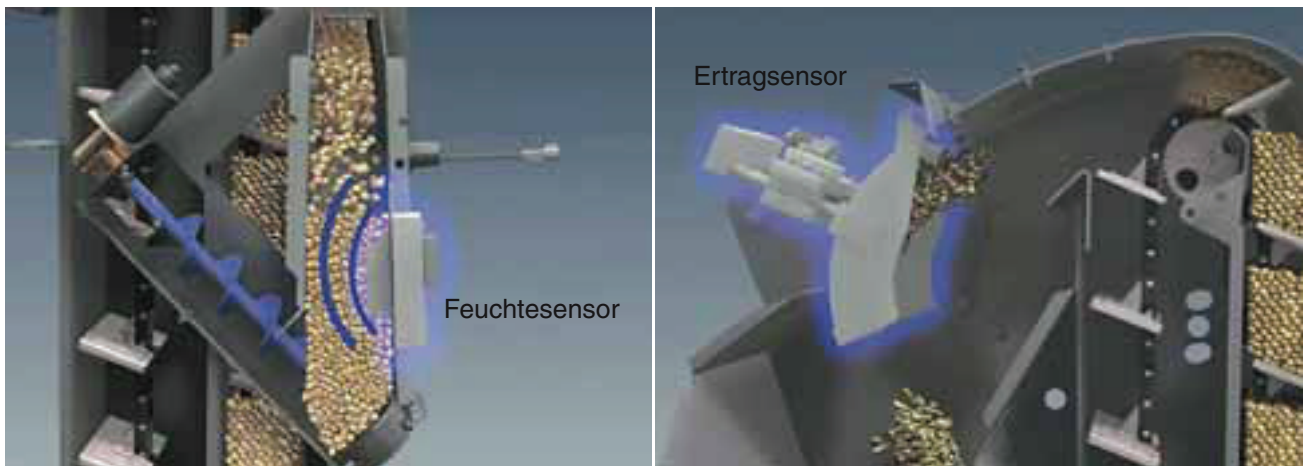
Die logische Gestaltung der rechten Konsole ermöglicht eine bequeme Bedienung; die Schalter und Bedienknöpfe sind an der für den Fahrer günstigsten Stelle angeordnet. Die gesamte Konsole ist verstellbar und kann vom Fahrer dahin bewegt werden, wo er sie haben möchte. Sie enthält alle Schalter und Bedienelemente für die Erntefunktionen. Eine elektronische Gangschaltung sorgt für einen hohen Wirkungsgrad.



PRECISION-FARMING-SYSTEM VON NEW HOLLAND.

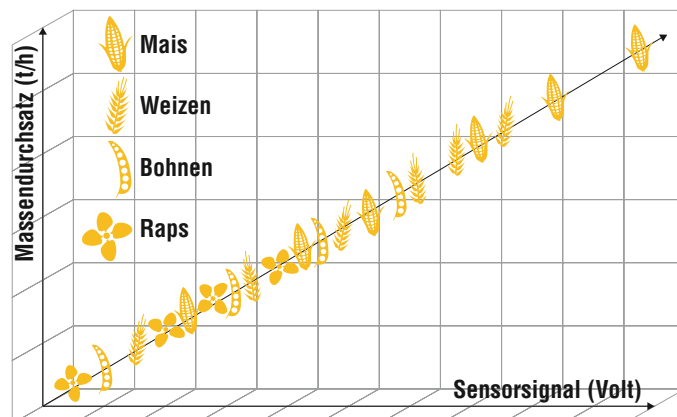
MÖGLICHKEITEN ZUR ERTRAGSOPTIMIERUNG

Die teilflächenspezifische Düngung, Saat und Pflege ist eine geeignete Methode zur Ertragsoptimierung beim Getreideanbau. Ausgangspunkt ist dabei eine Ertragskarte. Der exklusive, patentierte Präzisions-Ertragssensor, der von New Holland entwickelt wurde, gilt als der beste Sensor dieser Art. Er besitzt eine Sensorscheibe, die an einer Schwenkvorrichtung mit Gegengewicht montiert ist. Durch diese Sensorbauweise wird die Reibwirkung des Kornes neutralisiert. Die Körner werden vom Kornelevator durch entsprechende Ausrichtung der Elevatorpaddel so gegen die Sensorscheibe geschleudert, dass keine durch die Kornmenge verursachte Abweichung im Sensorsystem auftritt. Ein am Kornelevator befestigter Feuchtesensor erfasst regelmäßig den Feuchtegehalt des Dreschguts.



KEINE KALIBRIERUNG ERFORDERLICH

Dank seiner speziellen Konstruktion arbeitet der einzigartige Ertragssensor von New Holland völlig unabhängig von der Kornmasse. Unabhängig von der Art, der Zusammensetzung und dem Feuchtegehalt des Kornes liefert der Sensor äußerst genaue Ertragswerte. Eine Kalibrierung beim Wechsel zwischen Feldern und Fruchtarten, ja nicht einmal beim Übergang von Getreide- auf Maisdrusch, ist nicht erforderlich.



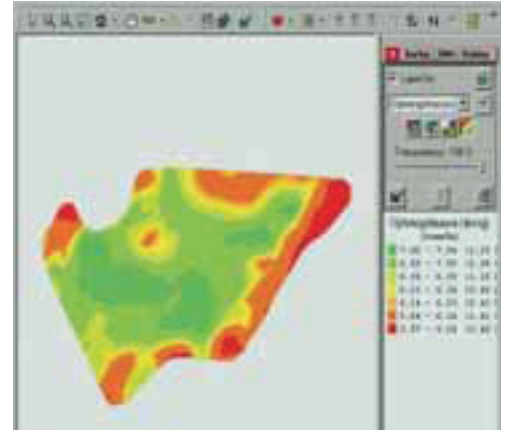
DATENÜBERTRAGUNG

Zur Übertragung der vom Ertragssensor des CX8000-Mähdreschers gesammelten Daten auf den Betriebsrechner (für Kartierungszwecke) wird ein einfacher Speicherstick verwendet.



BETREUUNG GIBT SICHERHEIT

Spezialisierte Support-Unternehmen in allen europäischen Ländern unterstützen Kunden von New Holland durch eine ganztägige Schulung in der Anwendung der Precision Farming-Desktop-Software. Auch danach stehen diese Spezialisten weiter zur Verfügung und bieten Informationen über neue Entwicklungen auf diesem Gebiet an.



PRAKTISCHER DRUCKER

Auf Wunsch ist ein Drucker lieferbar, der in der Kabine montiert wird und mit dem sich alle Daten zu einem bestimmten Job oder einem ganzen Arbeitstag ausdrucken lassen.



EINSATZMÖGLICHKEITEN DES BODENMANAGEMENT-SYSTEMS

Die Einsatzmöglichkeiten der Spurführungs- und Bodenmanagement-Systeme können von der Art und Größe des Betriebs, den örtlichen Anforderungen, den Kernaktivitäten und selbst den persönlichen Vorlieben des Betriebsleiters abhängen. Folgende Ausstattungspakete werden angeboten:

- System zur Feuchtemessung
- System zur Ertrags- und Feuchtemessung
- Komplettes Precision-Farming-Paket mit Ertrags- und Feuchtemessung, DGPS-Ertragskartierung, Desktop-Software und Software-Benutzerservice.

LEISTUNGSSTEIGERUNG DURCH FAHRERENTLASTUNG.



AUTOMATISCHE LENKSYSTEME

Die jüngsten Entwicklungen in der Landwirtschaft unterstreichen den intelligenteren Einsatz fortschrittlicher Technologien zur optimalen Nutzung der verfügbaren Anbauflächen und natürlichen Ressourcen. Neue Systeme, mit denen sich das Potenzial von Maschinen und Arbeitsmethoden besser ausnutzen lässt, können wesentlich zur Effizienzsteigerung in der Landwirtschaft beitragen. Für die CX8000-Mähdrescher sind automatische Lenksysteme erhältlich, die den Fahrer entlasten, so dass dieser seine volle Aufmerksamkeit auf die Maschinenleistung und deren Maximierung richten kann. Diese Systeme lenken den Mähdrescher automatisch, doch der Fahrer behält die Kontrolle. Eine kurze Drehung am Lenkrad genügt, um die Automatik zu deaktivieren.

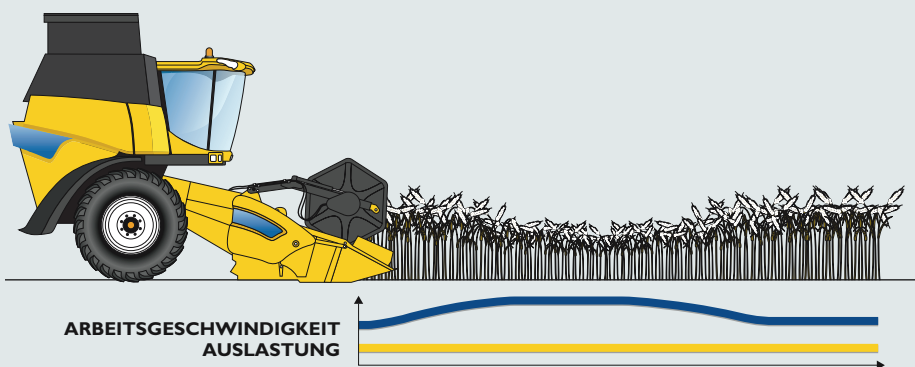


LASERGESTÜTZTES SMARTSTEER™-SYSTEM ERLEICHTERT DAS FAHREN

Die automatische SmartSteer™-Lenkung von New Holland arbeitet mit einem Laserscanner, der links unter dem Kabinendach montiert ist. Der Scanner unterscheidet zwischen geschnittenem und ungeschnittenem Erntegut und erzeugt auf dieser Basis ein Signal zur präzisen Lenkung. Der Fahrer kann sich unterdessen auf andere wichtige Maschinenfunktionen konzentrieren, um eine maximale Leistung aufrechtzuerhalten. Der Scanner kann die linke oder rechte Bestandskante erfassen.

AUTOMATISCHES LENKSYSTEM FÜR MAISVORSATZGERÄTE

Tabstbügel am Maispflücker steuern den CX8000 entlang der Maisreihen. Basierend auf diesen Sensorinformationen greift das elektrische System in die Lenkung ein und hält den Mähdrescher auf dem richtigen Kurs - in allen Maissorten.



INTELLICRUISE™-SYSTEM FÜR MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

Das automatische Regelsystem IntelliCruise™ passt die Fahrgeschwindigkeit an die Bestandsdichte an. Zur frühestmöglichen Erfassung der Bestandsdichte überwachen Sensoren permanent die Leistungsanforderung des Schneidwerks und Schrägförderers. IntelliCruise™ sorgt für sanfte Geschwindigkeitsanpassungen und gewährleistet Top-Ernteleistungen bei allen Bestandsdichten.



NEW HOLLAND BIETET NOCH VIEL MEHR.

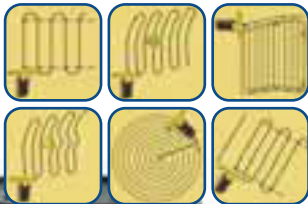
INTELLISTEER™-LENKAUTOMATIK

Die CX8000 Baureihe kann mit einer voll integrierten, von New Holland konzipierten und entwickelten IntelliSteer™-Lenkautomatik ausgestattet werden. Mit dem Einsatz von DGPS- oder RTK-Technik sowie dem voll integrierten Steuerungssystemen wie IntelliSteer™ kann die parallele Spurführung mit einer Genauigkeit von 1-2 cm* sichergestellt werden. Das IntelliSteer™-System kann auch bei Mähdeschern mit sehr großen Schneidwerken eingesetzt werden. Die Einteilung in Beete ohne Überlappungen ist damit ein Kinderspiel. Ein weiterer Vorteil der RTK-Korrektur mit dem IntelliSteer™-System ist die garantierte Wiederholbarkeit von Jahr zu Jahr, die bei den heutigen modernen Anbaumethoden immer wichtiger wird. All dies und mehr auf Tastendruck.

* Bei Verwendung des RTK-Korrektursignals.

INTELLIVIEW™ III MONITOR. EINER FÜR ALLES.

Der serienmäßige IntelliView™ III Monitor beinhaltet auch die Bedienoberfläche für die automatische Lenkung IntelliSteer™. IntelliSteer™ ermöglicht eine Vielzahl von Fahrstrategien.



NH 262 EMPFÄNGER

Der NH 262 Empfänger funktioniert mit EGNOS-, OmniSTAR- oder RTK-Korrektur. Für RTK-Anwendungen wird ein schmales Funkgerät unter dem Empfänger eingebaut.



RTK-BASISSTATION

Eine RTK-Basisstation kann zur Aussendung eines Korrektursignals verwendet werden, um eine Genauigkeit von 1-2 cm von Arbeitsgang zu Arbeitsgang zu erreichen.



NAVIGATION CONTROLLER II

Der Navigation Controller II ist das Hauptsteuerungssystem, das Nick-, Wank- und Gierbewegungen kontinuierlich mittels hochmodernen sechssachsigen Festkörper-Trägheitssensoren ausgleicht, um für die richtige Fahrposition zu sorgen.



INTEGRIERTES STEUERUNGSSYSTEM

Das New Holland IntelliSteer™-System arbeitet mit integrierten Einschlagwinkelsensoren, damit der Navigation Controller II stets über die Position der Räder informiert ist. Zudem ist ein Lenkventil in das Hydrauliksystem integriert, welches die Signale des Navigation Controller II umsetzt.



BREIT GEFÄCHERTE ANGEBOTSPALETTE.



BESTMÖGLICHE UNTERSTÜTZUNG UND BETREUUNG

Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.



AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTENE FINANZIERUNG

CNH Capital, die Finanzdienstleistungssparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.



SERVICE PLUS – DAUERHAFTES SICHERHEIT

Service Plus bietet Eigentümern von New Holland Landmaschinen einen zusätzlichen, über die normale Herstellergarantie hinausgehenden Garantieschutz. Näheres hierzu erfahren Sie bei Ihrem Händler. Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen.

BEIM HÄNDLER EINGEBAUTES ORIGINALZUBEHÖR

New Holland ist eine globale Marke. Wir wissen aber, dass sich der Bedarf unserer Kunden auch nach den jeweiligen örtlichen Gegebenheiten richtet. Deshalb bieten wir eine umfangreiche Palette von Zubehörteilen an, mit denen sich die Maschinenleistung unter allen Bedingungen optimieren lässt. Bezug und Montage der Teile erfolgen durch Ihren Händler.



MODELL

CX8040 CX8050 CX8070 CX8080 CX8090

MODELL		CX8040	CX8050	CX8070	CX8080	CX8090
Getreideschneidwerk						
Arbeitsbreite: High-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	4,57 - 7,32	4,57 - 7,32	5,18 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
Extra-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	6,10 - 7,32	6,10 - 7,32	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
Varifeed™-Getreideschneidwerk	(m)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,62	5,18 - 7,62	6,10 - 10,67	7,62 - 10,67
Schnittgeschwindigkeit Standard / Neues Varifeed-Getreideschneidwerk	(Schnitte/Min.)	1150 / 1300	1150 / 1300	1150 / 1300	1150 / 1300	1150 / 1300
Reservemesser und Reservemessersegmente		●	●	●	●	●
Multifinger-Einzugschnecke		●	●	●	●	●
Haspeldurchmesser	(m)	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
Elektro-hydraulische Haspelverstellung		●	●	●	●	●
Autom. Synch. der Haspeldrehzahl zur Fahrgeschwindigkeit		●	●	●	●	●
Hydraulik-Schnellkuppler (ein Kupplungspunkt)		●	●	●	●	●
Maispflücker						
Klappbare Maisvorsatzgeräte	(Anz.)	6	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Feste Maisvorsätze	(Anz.)	6	6 - 8	6 - 8	6 - 12	6 - 12
Verstellbare Pflückplatten		●	●	●	●	●
Unterflurhäcksler		●	●	●	●	●
Rotierende Abweiser		○	○	○	○	○
Lenkautomatik		○	○	○	○	○
Automatische Schneidwerksregelung						
Schnitthöhenautomatik		automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Automatische Neigungsverstellung		●	●	●	●	●
Autofloat™		●	●	●	●	●
Schrägförderer						
Förderkettenanzahl	(Anz.)	3	3	4	4	4
Reversiereinrichtung für Schneidwerk und Schrägförderer		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Hangparallelverstellung		●	●	●	●	●
Schnittwinkelverstellung		○	○	○	●	●
Kabine						
Luftgefederter Sitz		●	●	●	●	●
Beifahrersitz		●	●	●	●	●
Schwenkbarer IntelliView™ III-Monitor		●	●	●	●	●
Bis zu 3 Kameras		○	○	○	○	○
Automatische Dreschgut-Einstellungen		●	●	●	●	●
Klimaanlage und Kühlbox		●	●	●	●	●
Klimaautomatik		○	○	○	●	●
Heizung		○	○	○	●	●
Integrierter Kühlschrank		○	○	○	○	○
New Holland Bodenmanagement-Systeme						
Führungssysteme						
SmartSteer™-Lenkautomatik		○	○	○	○	○
IntelliSteer™-Lenkautomatik mit: Precision Farming (komplett)		○	○	○	○	○
IntelliSteer™-Lenkautomatik		○	○	○	○	○
Lenkautomatik für Maisvorsatzgeräte		○	○	○	○	○
Precision Farming						
Feuchtemessung		○	○	○	○	○
Ertrags- und Feuchtemessung		○	○	○	○	○
Vollständige Ertragskartierung mit:						
Ertrags- und Feuchtemessung, DGPS-Ertragskartierung		○	○	○	○	○
PLM-Desktop-Software und Software-Kundenservice		○	○	○	○	○
Dreschtrommel						
Breite	(m)	1,30	1,30	1,56	1,56	1,56
	(m)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Standardtyp / Universaltyp		● / ○	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Leistenanzahl	(Anz.)	10	10	10	10	10
Geschwindigkeitsbereich	(min ⁻¹)	320-950	320-950	320-950	320-950	320-950
Dreschkorb						
Korbfläche	(m ²)	0,98	0,98	1,18	1,18	1,18
Leistenanzahl	(Anz.)	16	16	16	16	16
Umschlingungswinkel	(Grad)	111	111	111	111	111
Wendetrommel						
Wendetrommel-Durchmesser (8 Leisten)	(m)	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475
Korbfläche der Wendetrommel	(m ²)	0,24	0,24	0,29	0,29	0,29

MODELL
CX8040 CX8050 CX8070 CX8080 CX8090

Zentrifugalabscheider						
Durchmesser	(m)	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
Geschwindigkeit	(min ⁻¹)	387 / 700	387 / 700	387 / 700	387 / 700	387 / 700
Schnelle Drehzahlumschaltung ohne Werkzeug						
Korbfläche (mit Rechen)	(m ²)	0,78	0,78	0,93	0,93	0,93
Multi-Thresh™-System						
Gesamtabscheidefläche	(m ²)	2,11	2,11	2,54	2,54	2,54
Quattro-Trommel						
Schüttler						
Hordenschüttler	(Anz.)	5	5	6	6	6
Abscheidefläche	(m ²)	4,94	4,94	5,93	5,93	5,93
Reinigung						
Siebkasten mit automatischem Hangausgleich						
Von vorn herausnehmbarer Vorbereitungsboden						
Vorreinigungssystem						
Gesamte vom Druckwind bestrichene Siebfläche	(m ²)	5,40	5,40	6,50	6,50	6,50
Elektrische Siebverstellung						
Reinigungsgebläse						
Flügelanzahl						
Drehzahlbereich - auf Wunsch – niedrig	(min ⁻¹)	210 - 495	210 - 495	210 - 495	210 - 495	210 - 495
- Standard – hoch	(min ⁻¹)	475 - 900	475 - 900	475 - 900	475 - 900	475 - 900
Elektrische Drehzahlregulierung von der Kabine aus						
Überkehrsystem						
Rotordrescher, Anzahl						
Überkehranzeige am IntelliView II™-Monitor		●	●	●	●	●
Körnerelevator						
Hochleistungs-Kornelevator mit verstärkter Kette und Klappen						
Korntank						
Volumen	(l)	9000	9000	9000	10.500	10.500
Zentrale Befüllschnecke						
Entleerschncke						
Obenentleerung						
Abtangeschwindigkeit	(l/s)	110	110	110	110	110
Kornprobeentnahmeklappe						
Meldevorrichtung für vollen Korntank						
Schwenkbereich der Entleerschncke	(Grad)	105	105	105	105	105
Der Motor* erfüllt die Tier-4-Abgasnorm						
SCR-System		●	●	●	●	●
Einspritzanlage		Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Pumpe-Düse-Einheiten
Motorleistung (Bruttoleistung) bei 2100 U/min - ISO 14396 - ECE R120	kW (PS)	220 (299)	240 (326)	240 (326)	265 (360)	330 (449)
Max. Motorleistung bei 2000 U/min - ISO 14396 - ECE R120	kW (PS)	245 (333)	270 (367)	270 (367)	295 (401)	360 (490)
Reglertyp						
Verbrauchsmessung und Anzeige am IntelliView II™-Monitor						
Luftkompressor						
Blow-Off-System mit Drehsieb						
Kraftstoff						
Dieseltankinhalt	(l)	750	750	750	1000	1000
AdBlue-Füllmenge	(l)	120	120	120	120	120
Fahrantrieb						
Bauart						
Getriebe		4-Gang	4-Gang	4-Gang	4-Gang	4-Gang
Elektrische Gangschaltung						
Differenzialsperren						
Allradantrieb						
Maximale Fahrgeschwindigkeit (**)	(km/h)	30	30	30	30	30
Stroh- und Spreuemanagement						
Integrierter Strohhäcksler						
Elektrische Leitblechverstellung						
Spreugebläse						
Spreuverteiler (nicht lieferbar für CX8040/CX8050-Modelle mit festem Siebkasten)						
Abmessungen						
Mit Antriebsrädern (***)						
Max. Höhe in Transportstellung	(m)	3,96	3,92	3,96	3,92	3,96
Max. Breite - Transport	(m)	3,2	3,5	3,5	3,7	3,9
Max. Länge mit ausgefahrenem Entleerrohr, ohne Schneidwerk	(m)	9,07	9,07	9,07	9,07	9,07
Gewicht						
Standardversion ohne Schneidwerk und ohne Strohhäcksler	(kg)	12.450	12.870	13.520	13.700	14.000

● Standard ○ Auf Wunsch, gegen Aufpreis – Nicht lieferbar * entwickelt von FPT Industrial ** Sofern gesetzlich zulässig

*** Je nach Markt sind auch andere Antriebsräder lieferbar (620/75-R34, 650/75-R32, 710/75-R34, 800/65-R32, 900/60-R32, 1050/50-R32)

NEW HOLLAND TOP SERVICE: KUNDENUNTERSTÜTZUNG UND KUNDENINFORMATION



TOP-VERFÜGBARKEIT

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen:

TOP-GESCHWINDIGKEIT

Expresslieferdienst für Ersatzteile: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!

TOP-PRIORITÄT

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!

TOP-ZUFRIEDENHEIT

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!

**TOP SERVICE**
00800 64 111 111

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

**Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind,
wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!**

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



SPEZIALISIERT AUF IHREN ERFOLG

Besuchen Sie uns auch im Internet: www.newholland.com/de www.newholland.com/at

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications.
Bts Adv. - Printed in Italy - 02/11 - TP01 - (Turin) - 102004/DOO