



KINSHOFER
crane and excavator attachments

ABBRUCH- UND SORTIERGREIFER D-SERIE



D-Serie mit HPXdrive bis 40t



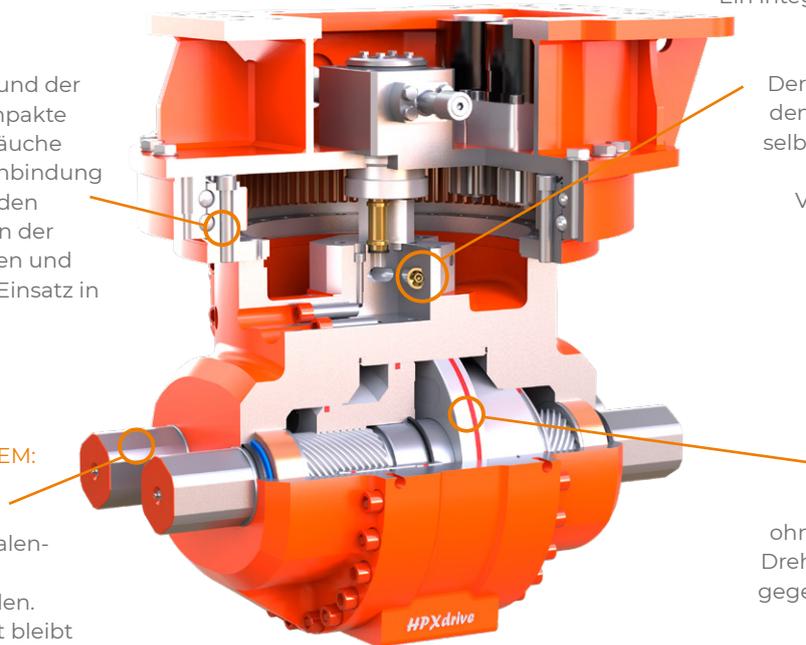
SICHERHEIT:
VENTILE

FUNKTION: EINE EINHEIT

Das Kinshofer-Drehwerk und der HPXdrive bilden eine kompakte Einheit. Verbindungsschläuche werden dank der Direktanbindung überflüssig. Dadurch werden Leckagen durch Abreißen der Schläuche völlig vermieden und ermöglichen auch einen Einsatz in Wasserschutzzonen.

WECHSELSCHALENSYSTEM: WELLEN

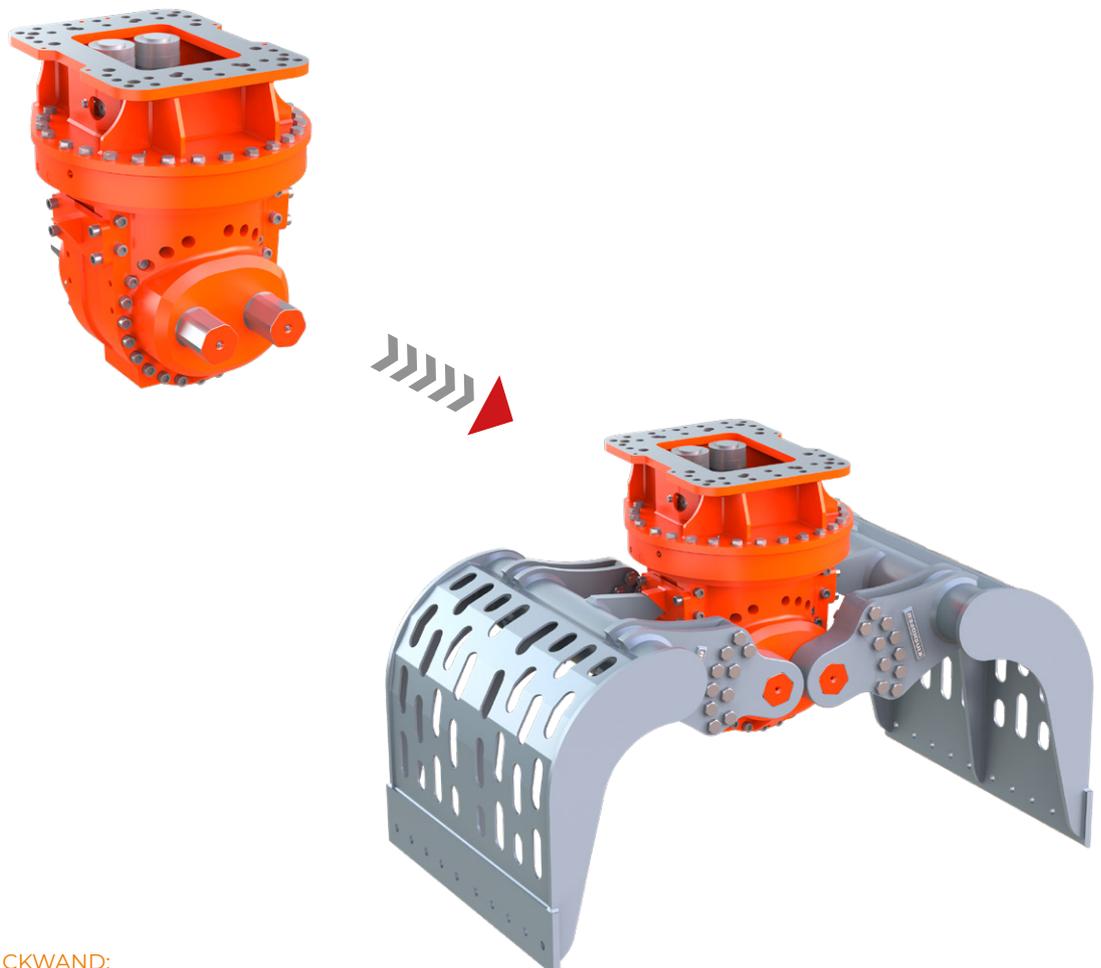
Durch das Lösen der Schalen-Haltebolzen können die Schalen gewechselt werden. Die Antriebseinheit selbst bleibt unberührt. So kann z.B. auf eine andere Baubreite oder Schalenvariante gewechselt werden.



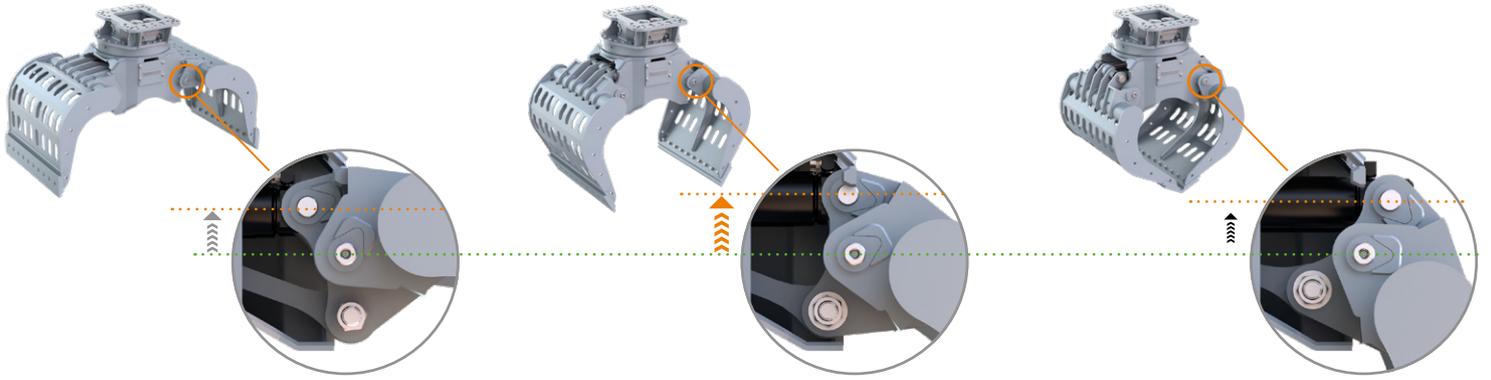
Ein integriertes Rückschlagventil garantiert ein sicheres Halten von Lasten. Der Greifer ist wartungsarm, denn an der Antriebseinheit selbst gibt es keine Schmierstellen, was Zeit und Verbrauchsmaterial spart.

AUFBAU: WELLEN & KOLBEN

Absolute Schalen-synchronisation ohne Ausgleichsstange. Das Drehmoment wird über zwei gegenläufige Kolben mit vier Helixgewinden erzeugt. Diese übertragen die Kraft auf zwei Wellen, an denen die Schalen über eine Klemmverbindung befestigt sind.



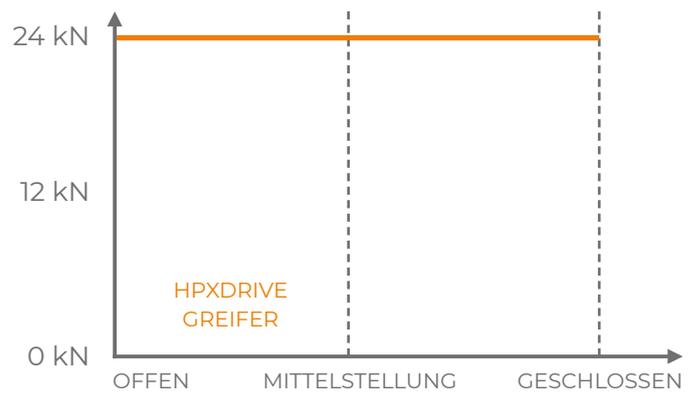
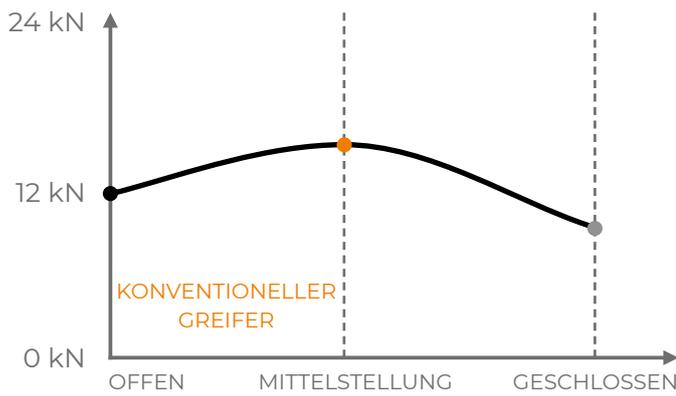
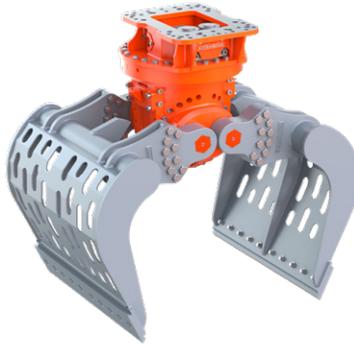
D27HPX MIT LOCHRÜCKWAND:
ABBRUCH- UND SORTIERGREIFER mit HPXdrive



OFFENE GREIFERSTELLUNG:

MITTLERE GREIFERSTELLUNG:

GESCHLOSSENE GREIFERSTELLUNG:



SCHLIESSKRAFTVERLAUF – Anmerkung: Schliesskräfte beziehen sich auf einen Arbeitsdruck von 26 MPa (260 bar). Bei einer Hydraulik mit 50 l/min beträgt die Öffnungs- und Schliesszeit des Greifers 1,9 Sek.



Die neuen Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 1t bis 6t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbruch- und Sortierarbeiten aller Art.

- ▶ Neue **verbesserte Schalenform!**
- ▶ Inklusive **360°-Drehmotor** mit extrem **niedriger Bauhöhe**.
- ▶ **Lochrückwand** lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- ▶ **Lange Lebensdauer.** Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- ▶ **Integriertes Rückschlagventil** für sicheres Halten von Lasten.
- ▶ **Hohe Schliesskraft** (D02: 18,3 kN bei 220 bar / D04: 21,5 kN und D06: 21 kN bei 250 bar) durch liegenden Zylinder.



Abbruch- und Sortiergreifer D02H / D04H / D06H

Typ	Bau- breite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)	Dienst- gewicht (t)
D02H-35	370	880	520	35	1250	750	115	1 - 2
D04H-40	420	1212	747	60	1500	1000	200	2 - 4
D06H-45	470	1345	817	90	2000	1000	227	4 - 6

* die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
D02H: KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000
D04H - D06H: KM 10 F214/180	6 x M 16 / Ø 180	1000	12000

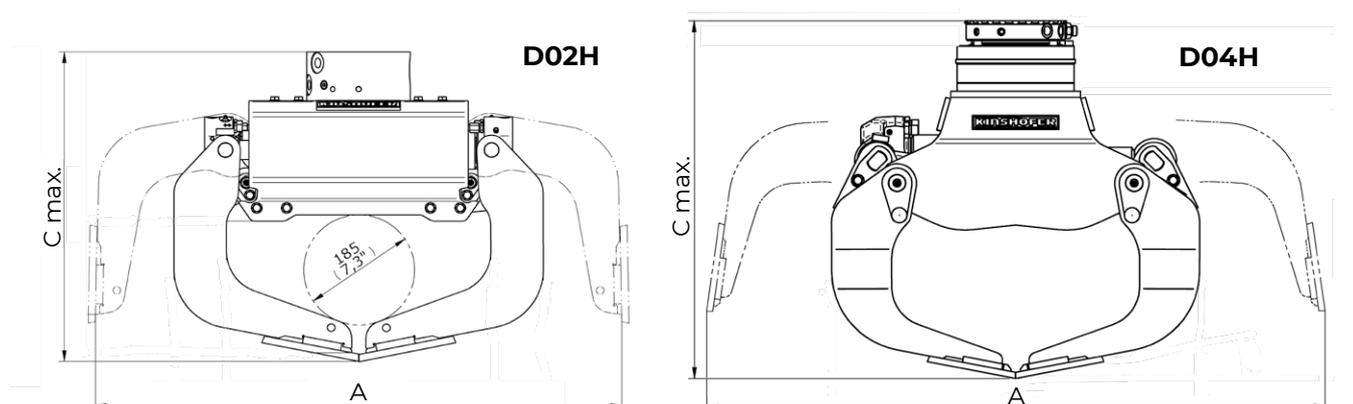
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW01 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS01L/KHS01L – bis 2t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03L/KHS03L – bis 6t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D02-A02	4-Punkt-Aufnahme für D02/A02 (Traglast: 750 kg)
KM 685 05-D04/06-A04/06	4-Punkt-Aufnahme für D04/A04 und D06/A06 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

	D02H	D04H	D06H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 22 MPa (220 bar)	max. 25 MPa (250 bar)	max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min	25 - 75 l/min	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	10 - 40 l/min	15 - max. 50 l/min	15 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Der neue, verbesserte Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 6t bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- ▷ Neue **verbesserte Schalenform!**
- ▷ Inklusive flachem 15t-Drehmotor – **extrem niedrige Bauhöhe!**
- ▷ **Lochrückwand** lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- ▷ **Lange Lebensdauer.** Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- ▷ **Integriertes Rückschlagventil** garantiert sicheres Halten von Lasten.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** (24 kN bei 250 bar) durch liegenden Zylinder.



Abbruch- und Sortiergreifer D09H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)
D09H-50	520	1665	973	165	2500	1500	355

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

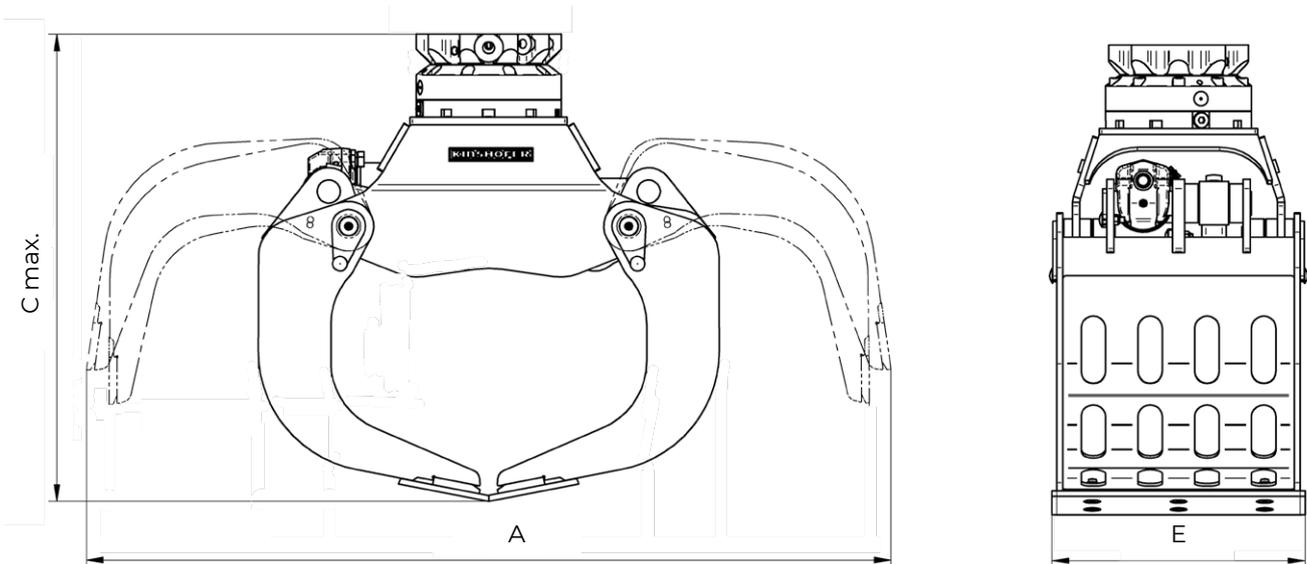
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
KM 685 05-D09-A09	4-Punkt-Aufnahme für D09 und A09 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



D04 - D06HPX Abbruch- & Sortiergreifer mit *HPXdrive* 2 - 6t

Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen *HPXdrive* für Bagger bis 4t, bzw. 6t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- ▶ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. **Keine Hydraulikzylinder mehr!**
- ▶ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- ▶ Neue **verbesserte Schalenform!** Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- ▶ Inklusive neuem, flachem 10t-Drehmotor – **niedrige Bauhöhe!**
- ▶ **Konstante Schliesskraft** (18 kN bei D04: 250 bar und D06: 260 bar) während des gesamten Greifvorgangs.
- ▶ Vielseitige Einsetzbarkeit durch **einfachen Schalenwechsel.**
- ▶ **Wechselschneidkanten** (beidseitig verwendbar) aus 500 HB.



D06HPX

Abbruch- und Sortiergreifer D04HPX / D06HPX

Typ	Baubreite (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Dienst- gewicht (t)
D04HPX-40	420	1045	812	75	280	1500	1000	2 - 4
D06HPX-45	470	1350	970	150	340	2000	1000	4 - 6

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F214/180	6 x M16 / Ø 180	1000	12000

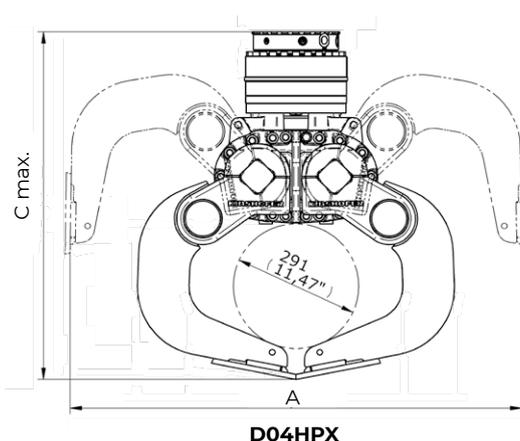
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03L/KHS03L – bis 6t
KM 980-2 2t-8t c	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage
KM 685 05-D04/06-A04/06	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
	4-Punkt-Aufnahme für D04/A04 und D06/A06 (Traglast: 750 kg)

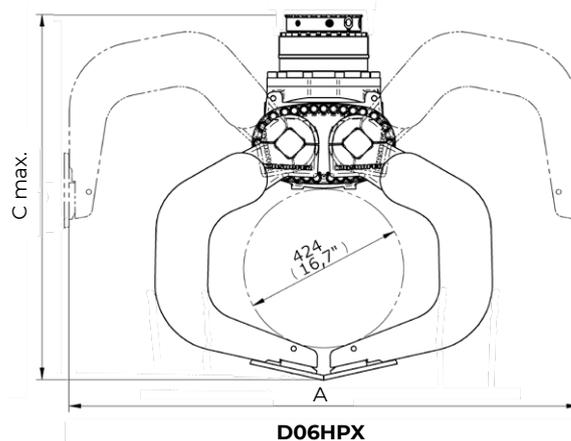
Anforderungen Trägergerät

	D04HPX	D06HPX
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 25 MPa (250 bar)	max. 32 MPa (320 bar) Druck intern 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - max. 75 l/min	40 - max. 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - max. 50 l/min	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



D04HPX



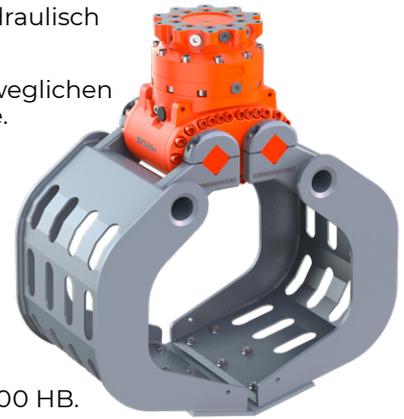
D06HPX



Kostenlose
Garantieverlängerung
kinshofer.com/service

Der neue Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen *HPXdrive* für Bagger bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- ▶ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. **Keine Hydraulikzylinder mehr!**
- ▶ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- ▶ Neue **verbesserte Schalenform!** Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- ▶ Inklusive flachem 15t-Drehmotor – extrem **niedrige Bauhöhe!**
- ▶ **Konstante Schliesskraft** (15,3 kN bei 260 bar) während des gesamten Greifvorgangs.
- ▶ Vielseitige Einsetzbarkeit durch **einfachen Schalenwechsel.**
- ▶ **Wechselschneidkanten** (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.



Abbruch- und Sortiergreifer D09HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)
D09HPX-50	520	1545	1061	220	415	2500	1000

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit *HPXdrive*, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

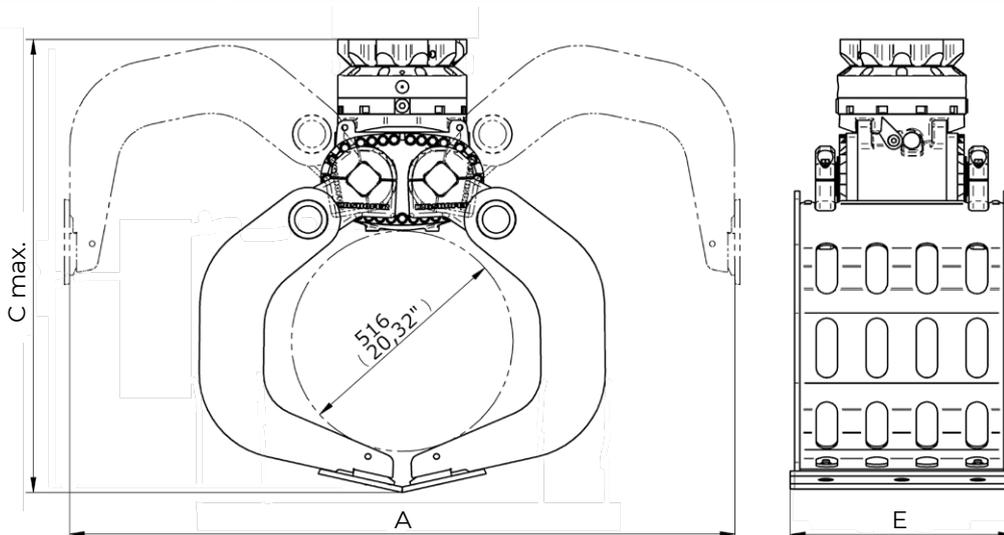
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
KM 980-2 2t-8t c	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 685 05-D09-A09	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
	4-Punkt-Aufnahme für D09 und A09 (Traglast: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar) / Druck intern 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - max. 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Kostenlose
Garantieverlängerung
kinshofer.com/service

Robuster Universalgreifer mit *HPXdrive* Antriebssystem für Bagger bis zu 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

▷ ***HPXdrive*** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei hydraulisch angetriebene, gegenläufigen Kolben mit vier Helixgewinden. **Keine Hydraulikzylinder! Keine kurzen Schläuche!**

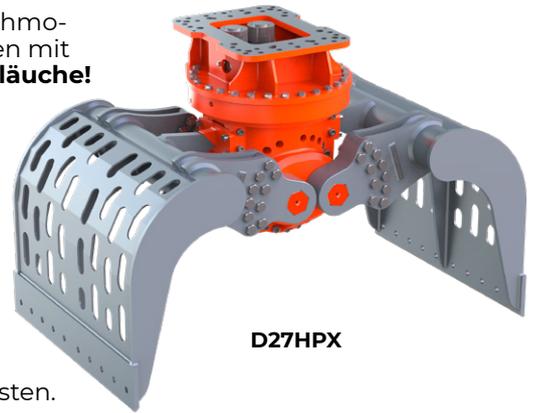
▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung (alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.

▷ **Konstante und hohe Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.**

▷ Mit **integriertem Drehwerk**: Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut, Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich. Auch als **Version mit integriertem OQ-Adapter**.

▷ **Integriertes Rückschlagventil** garantiert sicheres Halten von Lasten.

▷ Die **Lochrückwände** des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die **langlebigen, austauschbaren, wendbaren und geteilten Verschleisschneidkanten** (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D27HPX

Abbruch- und Sortiergreifer mit *HPXdrive* D27HPX / D32HPX / D37HPX

Typ	Baubreite	Öffnungsweite A	Höhe C max.	Höhe C min.	Füllinhalt	Gewicht	Traglast	Schliesskraft	Dienstgewicht
	E	(mm)	(mm)	(mm)					
D27HPX-120	1200	2000	1900	1320	890	2100	9000	79	20 – 27
D32HPX-120	1200	2150	1880	1420	955	2115	9000	72	25 – 32
D37HPX-125	1250	2250	1930	1420	1100	2300	9000	69	32 – 37

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk, Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

Abbruch- und Sortiergreifer mit *HPXdrive* und OQ-Adapter D27HPX / D32HPX / D37HPX

Typ	Baubreite	Öffnungsweite A	Höhe C max.	Höhe C min.	Füllinhalt	Gewicht	Traglast	Schliesskraft	Dienstgewicht
	E	(mm)	(mm)	(mm)					
D27HPX-OQ70/55	1200	2000	1925	1460	890	2395	9000	79	20 – 27
D32HPX-OQ70/55	1200	2150	2045	1585	955	2435	9000	72	25 – 32
D32HPX-OQ80	1200	2150	2045	1585	955	2435	9000	72	25 – 32
D37HPX-OQ80	1250	2250	2045	1585	1100	2490	9000	69	30 – 37

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit passendem OilQuick Adapter, Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

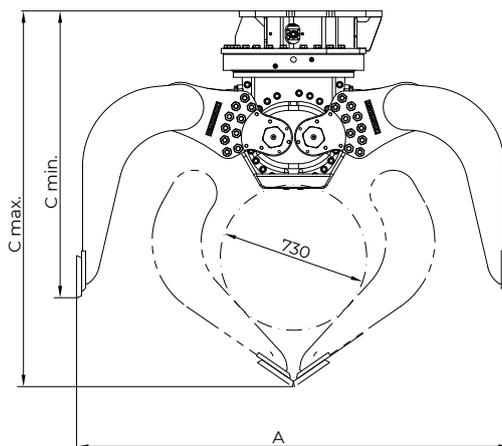
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau bis 27t
KM 690 32t	Aufnahme für Festanbau bis 32t
KM 690 40t	Aufnahme für Festanbau bis 40t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25L / KHS21/25L – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

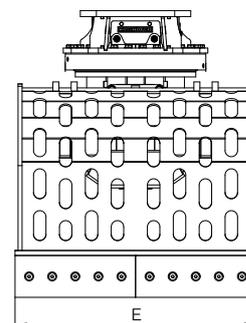
Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D27: 120 - 300 l/min / D32-D37: max. 120 - 300 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	D27: 40 l/min / D32-D37: 40 - max. 60 l/min
Zykluszeiten @ 200 l/min (Öffnen/Schließen):	D27: 1,2/1,2 Sek. / D32-D37: 1,2/1,2 Sek.

Technische Zeichnungen



D32HPX



Robuste Universalgreifer für Bagger von 8t bis 12t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- ▶ Inklusive flachem 15t-Drehmotor – **niedrige Bauhöhe!** Integriertes **Druckbegrenzungsventil** verhindert einen Überdruck.
- ▶ **Hohe Schliesskraft** (36 kN) dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- ▶ Die Endpositionen (Greifer offen) ist hydraulisch gedämpft, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- ▶ Die Lochrückwände des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

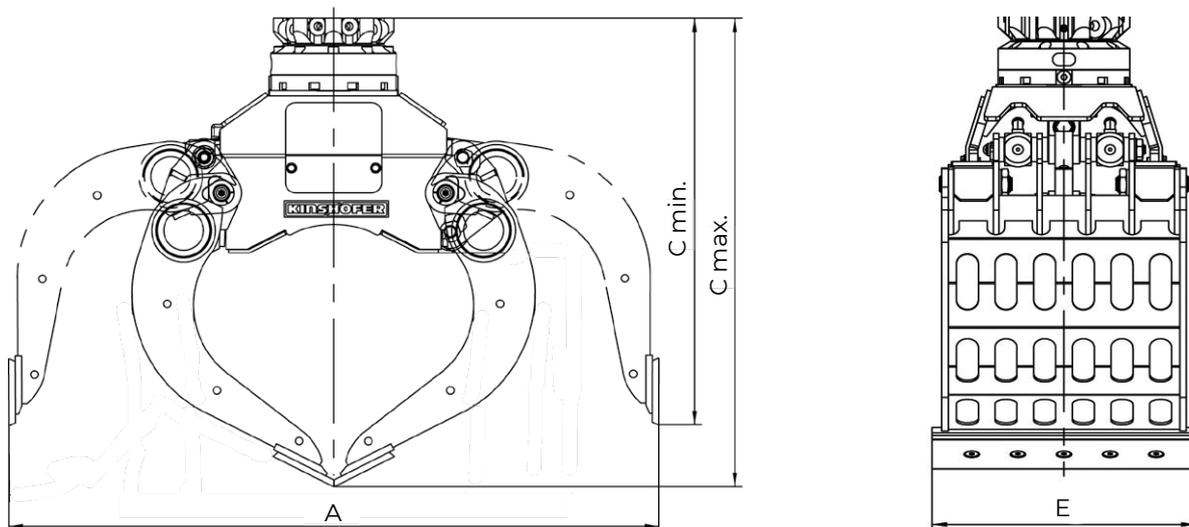
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau bis 15t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	max. 60 l/min

Technische Zeichnungen



Robuste Universalgreifer für Bagger von 10t bis 27t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- ▶ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt **gegen Kräfte von außen geschützt** ist. Hydraulische Schnellwechselladaper werden direkt auf der Kopfplatte montiert. Hier sind verschiedene Bohrbilder verfügbar. **Integriertes Druckbegrenzungsventil** verhindert einen Überdruck im Drehwerk.
- ▶ **Hohe Schliesskraft** dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- ▶ Die **Endpositionen** (Greifer offen) ist **hydraulisch gedämpft**, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- ▶ Die **Siebrippen** des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die **langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten** (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D15H

Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebrippen D15H / D20H / D27H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D15H-80	800	1545	1215	1070	300	670	4000	27	10 – 15
D20H-100	1000	1890	1405	1210	450	1150	5000	43	14 – 20
D27H-115	1150	2145	1575	1375	800	1700	6000	63	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

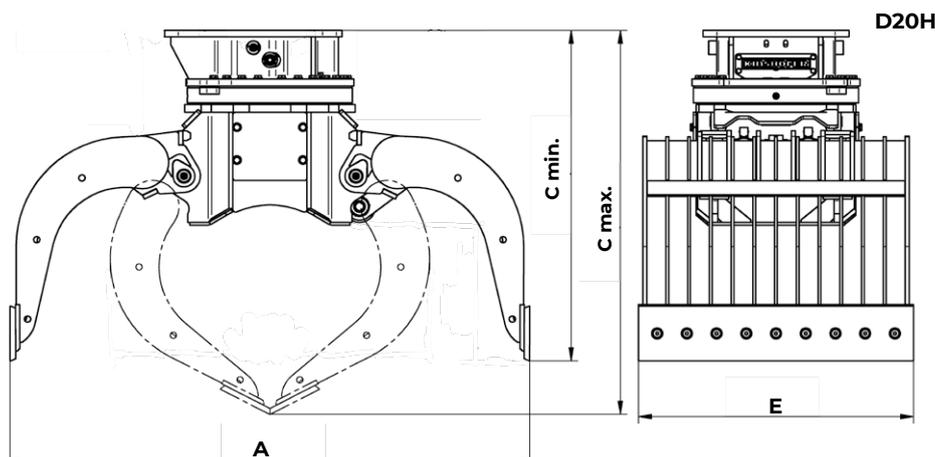
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10 / KHS10 – bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25 / KHS21/25 – bis 40t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

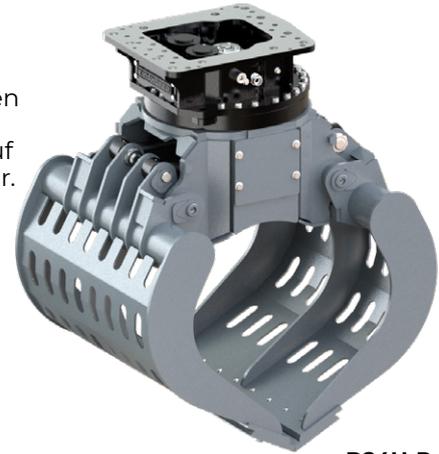
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15 - D20: max. 32 MPa (320 bar); D27: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D15 - D27: 75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	D15 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D27: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	D15 - D27: max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	D15 - D27: max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Robuste Universalgreifer für Bagger von 10t bis 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- ▶ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt **gegen Kräfte von außen geschützt** ist. Hydraulische Schnellwechseladapter werden direkt auf der Kopfplatte montiert. Hier sind verschiedene Bohrbilder verfügbar. **Integriertes Druckbegrenzungsventil** verhindert einen Überdruck im Drehwerk.
- ▶ **Hohe Schliesskraft** dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- ▶ Die **Endpositionen** (Greifer offen) ist **hydraulisch gedämpft**, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- ▶ Die **Lochrückwände** des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die **langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten** (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D24H-P

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D15H-P / D20H-P / D24H-P / D27H-P / D37H-P

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D15H-P-80	800	1550	1215	1070	300	630	4000	27	10 - 15
D20H-P-100	1000	1890	1400	1205	450	1120	5000	43	14 - 20
D24H-P-100	1000	2005	1470	1235	650	1175	5000	42	18 - 24
D27H-P-115	1150	2145	1575	1375	800	1600	6000	63	20 - 27
D32H-P-120	1200	2200	1590	1460	900	2050	8000	89	27 - 32
D37H-P-125	1250	2260	1620	1480	950	2100	8000	86	32 - 37

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

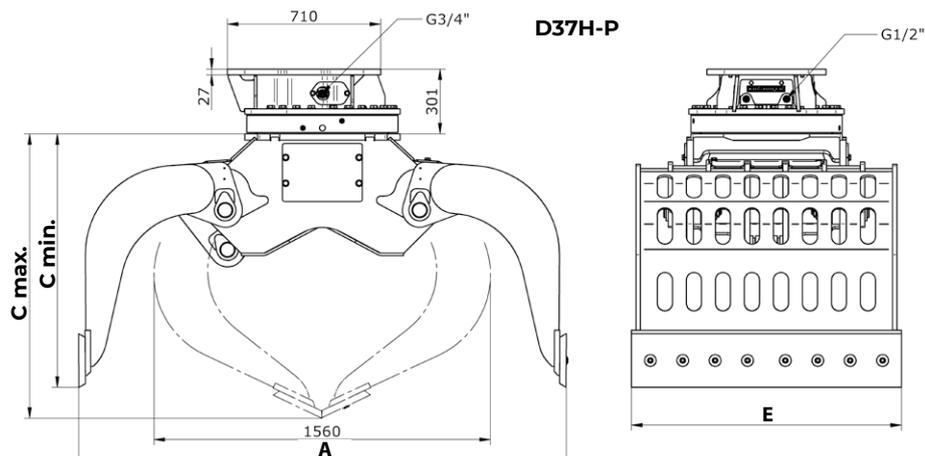
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau bis 27t
KM 690 32t	Aufnahme für Festanbau bis 32t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10 / KHS10 - bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25 / KHS21/25 - bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15 - D20: max. 32 MPa (320 bar); D24 - D37: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D15 - D37: 75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	D15 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D24 - D37: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	D15 - D37: max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	D15 - D37: max. 50 l/min

Technische Zeichnungen





KINSHOFER
crane and excavator attachments

KONTAKT

KINSHOFER Niederlassungen

Hauptsitz Deutschland:

KINSHOFER GmbH
Raiffeisenstrasse 12
83607 Holzkirchen
Tel.: +49 (0) 8021 88 99 0
Email: info@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United Kingdom:

KINSHOFER UK Ltd.
4 Milton Industrial Court
Horsfield Way, Bredbury
Stockport, Cheshire, SK6 2TA
Tel.: +44 (0) 161 406 7046
Fax: +44 (0) 161 406 7014
Email: sales-uk@kinshofer.com
www.kinshofer.com

France:

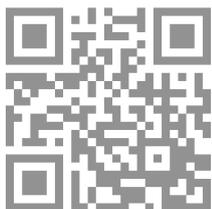
KINSHOFER France S.A.R.L.
8 Bis, rue Gabriel Voisin, CS 40003
F-51688 Reims Cedex 2
Tel.: +33 (0) 3 88 39 55 00
Fax: +33 (0) 3 88 79 06 75
Email: sales-france@kinshofer.com
www.kinshofer.com

Canada:

KINSHOFER North America
5040 Mainway Drive, Unit #11
Burlington, ON L7L 7G5
Tel.: +1 (905) 335-2856
Fax: +1 (905) 335-4529
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-northamerica@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United States of America:

KINSHOFER USA
6420 Inducon Drive
Suite G
Sanborn, NY, 14132
Tel.: +1 (716) 731-4333
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-usa@kinshofer.com
www.kinshofer.com



Part of the
KINSHOFER
Group

kinshofer.com



KINSHOFER is an
ISO 9001 certified Company.
DVS ZERT is a registered trademark
of DVS ZERT® e.V., Düsseldorf.

KINSHOFER Tochtergesellschaften

Niederland:

DEMAREC Demolition and Recycling Equipment B.V.
De Hork 32
NL-5431 NS Cuijk
Tel.: +31 (0) 485 442300
Fax: +31 (0) 485 442120
info@demarec.com
www.demarec.com

Sverige:

RF System AB
Furutorpsgatan 6
SE-288 34 Vinslöv
Tel.: +46 (0) 44 817 07
Fax: +46 (0) 44 859 63
Email: info@rf-system.se
www.rf-system.se

United Kingdom:

Auger Torque Europe Limited
Hazleton
Cheltenham, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 1451 861 652
Fax: +44 (0) 1451 861 660
Email: sales@augertorque.com
www.augertorque.com

Australia:

Auger Torque Australia Pty Ltd.
122 Boundary Road, Rocklea
Queensland 4106
Tel.: +61 (0) 7 3274 2077
Fax: +61 (0) 7 3274 5077
Email: sales@augertorque.com.au
www.augertorque.com.au

Doherty Couplers & Attachments Ltd.

PO Box 701,
Annerley (Brisbane) QLD, 4103
Tel.: +61 1 800 057 021
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

New Zealand:

Doherty Engineered Attachments Ltd.
PO Box 9339, Greerton
Tauranga 3142
Tel.: +64 7 574 3000
Fax: +64 7 574 8030
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

United States of America:

Solesbee's Equipment & Attachments, LLC
2640 Jason Industrial Parkway
Winston, GA 30187
Toll Free (North America): 1-800-419-8090
Email: sales@solesbees.com
www.solesbees.com

中国:

Auger Torque China CO., Ltd.
Baozhan Rd, Tongyi Industry Zone
Dongwu, Yinzhou, Ningbo
China 315114
Tel.: + 86 (0) 574 8848 8181
Fax: + 86 (0) 574 8848 8687
Email: john.hu@attachmenttorque.com
www.augertorque.com

Italia:

Hammer S.r.l.
Via Oleifici dell' Italia Meridionale, lotto G1
IT-70056 Molfetta BA
Tel.: +39 080 337 5317
Email: info@hammer-europe.com
www.hammereurope.com