



DPU110r

Reversierbare Vibrationsplatten



DPU110r: In der Fernsteuerung liegt die Zukunft der schweren Vibrationsplatten.

Durch eine innovative Erregertechnik feinfühlig und ohne Vortriebsverlust zu steuern, bietet die DPU110r dem Bediener neben der präzisen Steuerung außerdem maximalen Arbeitskomfort. In sicherer Entfernung zur Maschine ist er weder Lärm noch Abgasen direkt ausgesetzt. Für einen optimalen Schutz sorgt zusätzlich die Infrarot-Steuerung, die sich bei Verlust des Sichtkontakts mit der Vibrationsplatte direkt ausschaltet. Als eins von fünf Modellen gehört die DPU110r zu den leistungsstärksten schweren Vibrationsplatten seiner Klasse.

- Leistungsstarke, optimal ausgelegte Vibrationsplatte
- Erhältlich in 2 Breiten: 870 und 970 mm
- Intelligenter wassergekühlter Motor für Umgebungstemperaturen bis zu 45°C.
- Wahlweise ferngesteuert oder als Deichsel-geführte Variante erhältlich

Erstklassige Verdichtungsleistung

- Individuell steuerbare Verdichtungsleistung, ideal auf den zu verdichtenden Boden anpassbar
- Wassergekühlter, optimal auf die Vibrationsplatte abgestimmter Motor
- Stabile Grundplatte: sehr gut im Vortrieb für ein schnelles Verdichten mit optimalem Ergebnis



Optimale Abmessungen

- Auf individuelle Bedürfnisse abgestimmt: In zwei Arbeitsbreiten erhältlich, 870 oder 970 mm
- Nur 830 mm hoch: niedrige Bauweise dank quer verbautem Motor – optimal für den Einsatz in beengten Verhältnissen, zum Beispiel im Grabenverbau



Hoher Bedienkomfort dank Fernsteuerung



- Feinfühlig und stufenlose Steuerung in Kurvenfahrten
- Die Fernsteuerung ist diebstahlsicher unter der abschließbaren Abdeckung aufladbar
- Der Einsatz von mehreren ferngesteuerten Vibrationsplatten ist problemlos möglich
- Selbstklärende Bedienelemente, keine Einarbeitungszeit nötig

Ökologisch & zukunftsfähig

- Der wassergekühlte Motor erfüllt zukunftsicher alle Emissionsrichtlinien und sorgt für extrem lange Motorlaufzeiten
- Die Lärm-Grenzwerte werden deutlich unterschritten - das schont Umwelt & Bediener

Extrem robustes Design

- Ein Rahmen aus Stahlrohr und Stahlbleche als Abdeckungen machen die DPU110r sehr robust und schützen vor Beschädigungen
- Die Seitenbleche sind abschraubbar
- Langlebige, sehr stabile Konstruktion



- Sehr sicher: Die Fernsteuerung funktioniert nur bei Sichtkontakt zum Gerät
- Die Nahfeldererkennung schützt den Bediener vor Kontrollverlust
- Bestens geschützt: Der Infrarot-Sensor gibt bei Stößen nach





Sicherheit



- Verzurrmöglichkeiten wie bei Großmaschinen ermöglichen eine optimale Sicherung beim Transport



- Besserer Schutz beim Verheben, durch um 90 Grad gedrehte Transportöse
- Bedienelemente können z.B. bei dem Transport mit dem Bagger nicht an den Löffelstil schlagen

Wartung und Service

- 100% Servicezugänglichkeit mit wenigen Handgriffen
- Abschraubbare Seitenbleche
- Haube kann vollständig geöffnet werden
- Lange Wartungsintervalle durch großen externen Luftfilter



- Leicht zu reinigende Untermaße, ohne Beschädigungsgefahr für Hydraulikschläuche



Intelligenter Maschinenschutz



- Blackbox ermöglicht Kommunikation zwischen Mensch und Maschine
- Betriebsanzeigen geben Information zu Überlastungsschutz und Fehlerspeicher
- Individuelle Konfigurationen möglich
- Diebstahlschutz über einen PIN einstellbar



- Optional mit Abschaltung bei Überverdichtung oder mit Compatec, einer Anzeige die den Verdichtungsgrad anzeigt, erhältlich.



Technische Daten

	DPU110rLem870	DPU110rLem970
Betriebsdaten		
Betriebsgewicht kg	793	810
Zentrifugalkraft kN	110	110
Grundplattenbreite mm	870	970
Grundplattenlänge mm	1,183	1,183
Grundplattendicke mm	14	14
Höhe (Unterfahrhöhe) mm	830	830
Arbeitsbreite mm	870	970
Frequenz Hz	60	60
Vorlauf max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m/min	28	28
Flächenleistung max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m ² /h	1,462	1,630
Transporthöhe mm	1,000	1,000
Transportlänge mm	1,515	1,515
Transportbreite mm	1,050	1,050
Transportgewicht kg	816	853
Motordaten		
Motortyp	Wassergekühlter 3-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor	Wassergekühlter 3-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor
Motorhersteller	Kohler	Kohler
Motor	KDW1003	KDW1003
Hubraum cm ³	1,028	1,028
Motorleistung (Nennleistung) (DIN ISO 3046 IFN) kW	16	16
bei Drehzahl 1/min	2,700	2,700
Betriebsleistung (DIN ISO 3046 IFN) kW	12	12
bei Drehzahl 1/min	2,700	2,700
Kraftstoffverbrauch l/h	3.3	3.3
Kraftstofftankinhalt l	11.2	11.2
Zulässige Schräglage °	25	25
Kraftübertragung	Hydrostatisch	Hydrostatisch
Kraftstofftyp	Diesel	Diesel



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebsbedingungen variieren.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Copyright © 2015 Wacker Neuson SE.