



DPU80r

Reversierbare Vibrationsplatten



DPU80r: Exzellente Verdichtung ferngesteuert

Robust und kompakt im Design, bietet die DPU80r die gleiche hohe Verdichtungsleistung wie das Schwestermodell mit Deichsel. Auch bei der Steuerung steht sie ihr in Nichts nach: In Kurven lässt sich die Vibrationsplatte stufenlos steuern – und das punktgenau. Die innovativen Lenkunwuchten sorgen für eine hohe Drehdynamik und extrem einfaches Steuern ohne Vortriebsverlust. Durch die intelligente Fernsteuerungstechnik zwischen Vibrationsplatte und Bediener ist dieser gut geschützt vor Vibrationen, Emissionen und Lärm. Die DPU80r ist ein Modell aus unserer 80- bis 130 kN-Reihe leistungsstarker schwerer Vibrationsplatten.

- Leistungsstarke, optimal ausgelegte Vibrationsplatte
- Erhältlich in 2 Breiten: 670 und 770 mm
- Intelligenter wassergekühlter Motor für Umgebungstemperaturen bis zu 45°C.
- Wahlweise ferngesteuert oder als Deichsel-geführte Variante erhältlich

Erstklassige Verdichtungsleistung

- Individuell steuerbare Verdichtungsleistung, ideal auf den zu verdichtenden Boden anpassbar
- Wassergekühlter, optimal auf die Vibrationsplatte abgestimmter Motor
- Stabile Grundplatte: sehr gut im Vortrieb für ein schnelles Verdichten mit optimalem Ergebnis



Optimale Abmessungen

- Auf individuelle Bedürfnisse abgestimmt: In zwei Arbeitsbreiten erhältlich, 670 oder 770 mm
- Nur 830 mm hoch: niedrige Bauweise dank quer verbautem Motor – optimal für den Einsatz in beengten Verhältnissen, zum Beispiel im Grabenverbau



Hoher Bedienkomfort dank Fernsteuerung



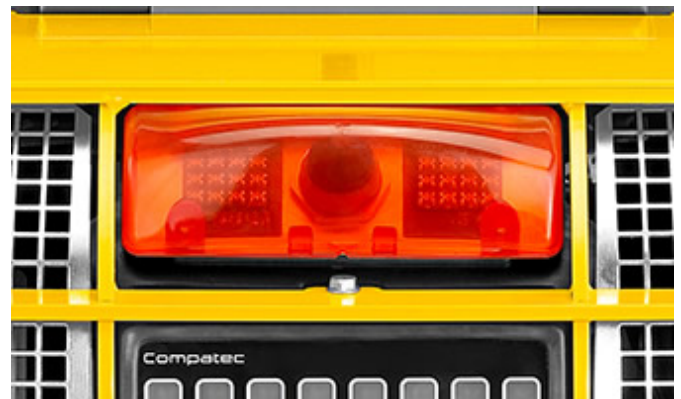
- Feinfühlig und stufenlose Steuerung in Kurvenfahrten
- Die Fernsteuerung ist diebstahlsicher unter der abschließbaren Haube aufladbar
- Der Einsatz von mehreren ferngesteuerten Vibrationsplatten ist problemlos möglich
- Selbsterklärende Bedienelemente, keine Einarbeitungszeit nötig

Ökologisch & zukunftsfähig

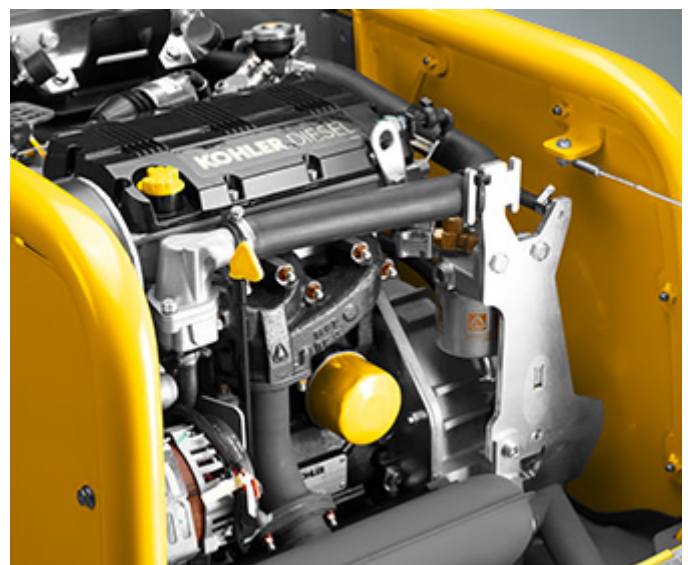
- Der wassergekühlte Motor erfüllt zukunftsicher alle Emissionsrichtlinien und ermöglicht den Einsatz der Maschine auch bei extremen Temperaturen
- Die Wasserkühlung sorgt für extrem lange Motorlaufzeiten und sichert damit eine lange Lebensdauer der Maschine
- Die Lärm-Grenzwerte werden deutlich unterschritten - das schont Umwelt & Bediener

Extrem robustes Design

- Ein Rahmen aus Stahlrohr und Stahlbleche als Abdeckungen machen die DPU80r sehr robust und schützen vor Beschädigungen
- Die Seitenbleche sind abschraubbar
- Langlebige, sehr stabile Konstruktion



- Sehr sicher: Die Fernsteuerung funktioniert nur bei Sichtkontakt zum Gerät
- Die Nahfeldererkennung schützt den Bediener vor Kontrollverlust
- Bestens geschützt: Der Infrarot-Sensor gibt bei Stößen nach





Sicherheit



- Verzurrmöglichkeiten wie bei Großmaschinen ermöglichen eine optimale Sicherung beim Transport



- Besserer Schutz beim Verheben, durch um 90 Grad gedrehte Transportöse
- Bedienelemente können z.B. bei dem Transport mit dem Bagger nicht an den Löffelstil schlagen

Wartung und Service

- 100% Servicezugänglichkeit mit wenigen Handgriffen
- Abschraubbare Seitenbleche
- Haube kann vollständig geöffnet werden
- Lange Wartungsintervalle durch großen externen Luftfilter



- Leicht zu reinigende Untermaße, ohne Beschädigungsgefahr für Hydraulikschläuche



Intelligenter Maschinenschutz



- Blackbox ermöglicht Kommunikation zwischen Mensch und Maschine
- Betriebsanzeigen geben Information zu Überlastungsschutz und Fehlerspeicher
- Individuelle Konfigurationen möglich
- Diebstahlschutz über einen PIN einstellbar



- Optional mit Abschaltung bei Überverdichtung oder mit Compatec, einer Anzeige die den Verdichtungsgrad anzeigt, erhältlich.



Technische Daten

	DPU80rLem670	DPU80rLem770
Betriebsdaten		
Betriebsgewicht kg	709	724
Zentrifugalkraft kN	80	80
Grundplattenbreite mm	670	770
Grundplattenlänge mm	1,183	1,183
Grundplattendicke mm	14	14
Höhe (Unterfahrhöhe) mm	830	830
Arbeitsbreite mm	670	770
Frequenz Hz	56	56
Vorlauf max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m/min	27	27
Flächenleistung max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m ² /h	1,085	1,247
Transporthöhe mm	1,000	1,000
Transportlänge mm	1,515	1,515
Transportbreite mm	850	850
Transportgewicht kg	729	744
Motordaten		
Motortyp	Wassergekühlter 2-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor	Wassergekühlter 2-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor
Motorhersteller	Kohler	Kohler
Motor	KDW702	KDW702
Hubraum cm ³	686	686
Motorleistung (Nennleistung) (DIN ISO 3046 IFN) kW	11	11
bei Drehzahl 1/min	3,000	3,000
Betriebsleistung (DIN ISO 3046 IFN) kW	9.6	9.6
bei Drehzahl 1/min	3,000	3,000
Kraftstoffverbrauch l/h	2.7	2.7
Kraftstofftankinhalt l	7.2	7.2
Zulässige Schräglage °	25	25
Kraftübertragung	Hydrostatisch	Hydrostatisch
Kraftstofftyp	Diesel	Diesel



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Weitere Maschinenvarianten sind frei konfigurierbar: - Arbeitsbreite: 670 mm oder 770 mm - Steuerung: mit Deichsel oder mit Fernsteuerung (siehe auch DPU80) Wahloptionen: - Maschinenschutzsensor (Überlastschutz) - Verdichtungskontrolle Compatec (inkl. Maschinenschutzsensor)

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Copyright © 2015 Wacker Neuson SE.