

* | 82 kW (109 CV) à 1850 tr/min

▲ | 14100 - 14500 kg

📏 | 0,24 - 0,76 m³

* | 82 kW (109 CV) à 1850 tr/min

▲ | 15600 - 16700 kg

📏 | 0,24 - 0,76 m³



DX140LC-3 / DX160LC-3

Pelles sur chenilles



Doosan – Construire aujourd’hui le monde de demain

■ Entrez dans la grande famille Doosan

Le groupe Doosan a été fondé en 1896. Son siège est à Séoul, en Corée du Sud, et sa croissance est aujourd’hui l’une des plus rapides au monde.

1896 : création du premier magasin de proximité moderne en Corée



117 ans d'histoire

20ème siècle jusqu’à aujourd’hui : acteur de premier plan dans les secteurs industriels du monde entier



43100 employés dans 34 pays

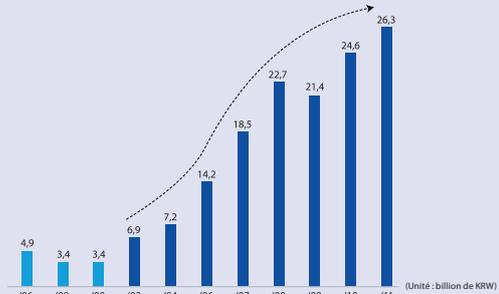
Aujourd’hui : leader mondial dans les activités de soutien aux infrastructures (ISB)



Présence dans le monde :
• 56 filiales
• 3700 concessionnaires

UNE CROISSANCE RECORD

CHIFFRE D’AFFAIRES DU GROUPE DOOSAN



Croissance spectaculaire au cours de la dernière décennie :
• 23 % de croissance moyenne du chiffre d’affaires annuel depuis 2000
• De 3,4 à 24,6 billions KRW de 1998 à 2010



■ Doosan Group



Doosan Engine

• N° 2 mondial des moteurs diesel marins à régime moyen



Doosan Mecatec

• N° 1 mondial des équipements de traitement chimique
• Capacité de production annuelle de 60000 tonnes



Doosan Construction & Engineering

Leader et pionnier dans la construction de bâtiments résidentiels et publics, d'infrastructures et d'installations industrielles



Doosan Heavy Industries & Construction

• N° 1 mondial des usines de dessalement
• N° 1 mondial des chaudières à récupération de chaleur
• N° 1 mondial des aciers moulés et des aciers spéciaux
• N° 3 mondial des vibrateurs



Doosan Infracore

• N° 1 mondial des chargeuses compactes
• N° 1 mondial des accessoires
• N° 1 mondial des compresseurs mobiles
• N° 1 en Chine : 22000 pelles vendues en 2010

Doosan – One-stop shop

■ Constructeur de machines... ET FOURNISSEUR DE SOLUTIONS COMPLÈTES

Tous les produits Doosan Infracore Construction Equipment sont conçus et fabriqués de manière à offrir les plus hauts niveaux de performance et de productivité. L'objectif de notre service après-vente est de maintenir en totalité les performances, l'efficacité et la fiabilité attendues de nos produits sur toute leur durée de vie ainsi que de garantir les valeurs résiduelles et de revente les plus élevées.

■ Vous trouverez auprès de votre concessionnaire toute une gamme de services conçus tout exprès pour vous !

Votre concessionnaire est un spécialiste dont la mission est de vous aider à retirer le plus grand bénéfice de nos solutions complètes. Pensez-y dès maintenant et faites en sorte d'obtenir le maximum de votre matériel !

- 1 Pièces détachées d'origine
- 2 Extensions de garantie
- 3 Contrats d'entretien
- 4 Surveillance télématique
- 5 Outils de contrôle et de diagnostic
- 6 Solutions de financement
- 7 Accessoires approuvés Doosan



Equipements de construction



Machines-outils



Moteurs

Doosan Infracore Construction Equipment

Depuis 1990, nous développons notre réseau global de production et de distribution afin de devenir l'un des premiers constructeurs mondiaux de machines. Nous possédons des sites de production partout dans le monde mais nous avons également créé des filiales de distribution, des structures locales et un réseau de concessionnaires agréés qui desservent les pays du monde entier. Doosan est devenu un véritable groupe mondial, dans tous les sens du terme.



VUE D'ENSEMBLE

Points d'articulation en acier forgé, renforcés par des pièces de fonderie massives

Vérins de flèche et de balancier de grand diamètre pour un fonctionnement puissant et souple

Flèche et balancier à structures renforcées pour une longévité maximale dans les applications les plus exigeantes

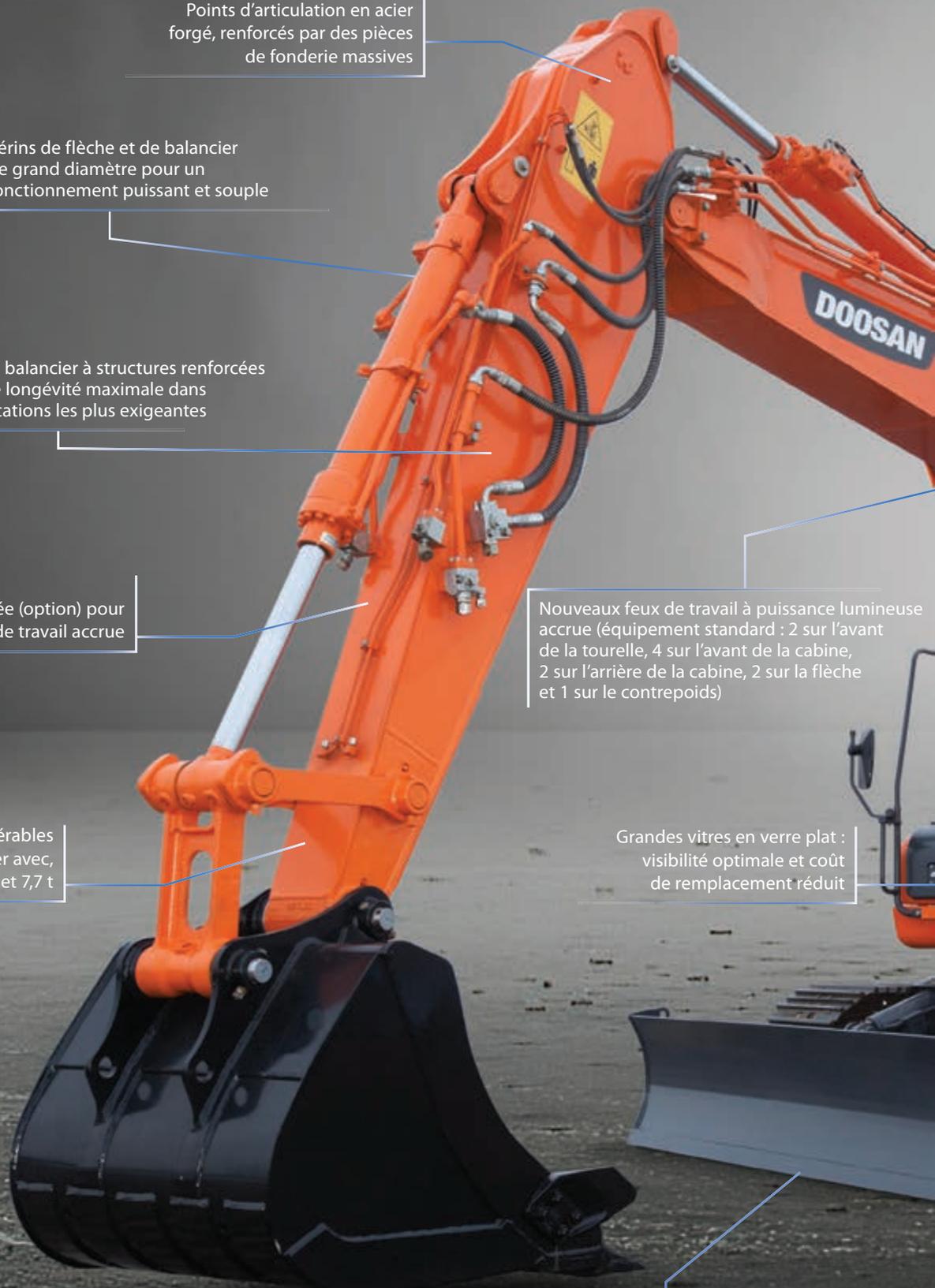
Flèche articulée (option) pour une enveloppe de travail accrue

Nouveaux feux de travail à puissance lumineuse accrue (équipement standard : 2 sur l'avant de la tourelle, 4 sur l'avant de la cabine, 2 sur l'arrière de la cabine, 2 sur la flèche et 1 sur le contrepoids)

Forces d'arrachement considérables au godet et au balancier avec, respectivement, 11,1 t et 7,7 t

Grandes vitres en verre plat : visibilité optimale et coût de remplacement réduit

Lame de remblayage puissante et robuste (option)



LONGÉVITÉ ET PRODUCTIVITÉ SANS ÉGALES

POSTE DE CONDUITE DE PREMIÈRE CLASSE

- Nouvelle cabine ROPS, spacieuse et pressurisée, aux niveaux de bruit et de vibration remarquablement bas
- Siège chauffant entièrement réglable à suspension pneumatique, en équipement standard
- Excellente visibilité panoramique avec visibilité accrue sur l'arrière et le côté droit. Grande vitre de toit.
- Climatisation à régulation automatique
- Porte de grandes dimensions pour un accès commode et sûr

MAÎTRISE ET PRÉCISION

- Manipulateurs et contacteurs intégrés dans des consoles solitaires du siège pour une précision de commande optimale. Tous les contacteurs sont regroupés et agencés de manière ergonomique du côté droit.
- Molette de navigation pour contrôler différentes fonctions de la machine
- 4 modes de travail et 4 modes de puissance moteur pour une efficacité maximale en toutes situations
- Commande proportionnelle (débit/pression) des circuits hydrauliques auxiliaires pour un contrôle souple et précis des accessoires
- Nouvel écran couleur interactif à cristaux liquides TFT de 7". Très facile d'utilisation, il offre un accès complet aux réglages et aux données d'entretien de la machine.
- Caméra de recul et rétroviseurs de grande taille
- Options : microphone et haut-parleur, pédale de translation rectiligne, cumul de débit, caméra de vision latérale

EFFICACITÉ MAXIMALE

- Nouveau moteur 6 cylindres DOOSAN DL06K "Common Rail" : puissance et conformité Phase IIIB grâce à la technologie EGR
- Système de régulation électronique e-EPOS (Electronic Power Optimising System) et fonction de surpression hydraulique (Power boost) pour un rendement énergétique optimal et des émissions réduites
- Ventilateur de refroidissement à régulation électronique : optimisation des performances de refroidissement, économie de carburant et réduction du niveau sonore
- Jusqu'à 17,5 % de réduction de la consommation de carburant, selon le mode de puissance sélectionné

Contrepoids en fonte massive, carrosserie et capots en tôle d'acier

Châssis inférieur surélevé (option) pour les applications spéciales

RÉSISTANCE À TOUTE ÉPREUVE

- Châssis inférieur renforcé en X avec tendeurs de chenille à roue folle intégrée. Bâtis de chenille caissonnés à haute résistance.
- Châssis inférieur étroit / standard : 2,49 m / 2,80 m (DX160LC-3)
- Vitesse supérieure et force de traction accrue sur tous les terrains

ENTRETIEN FACILE

- Accès sans restriction à tous les points de contrôle et d'entretien
- Données d'entretien consultables directement sur l'écran de contrôle interactif
- Préfiltre à carburant avec décanteur
- Connexion informatique pour analyse et enregistrement des données d'entretien et de réparation
- Fonction d'autodiagnostic
- Composants Doosan extrêmement fiables
- Batteries de forte capacité (100 Ah) et coupe-batterie

DX140LC-3

Performances maximales et consommation minimale

■ Un retour sur investissement de premier ordre

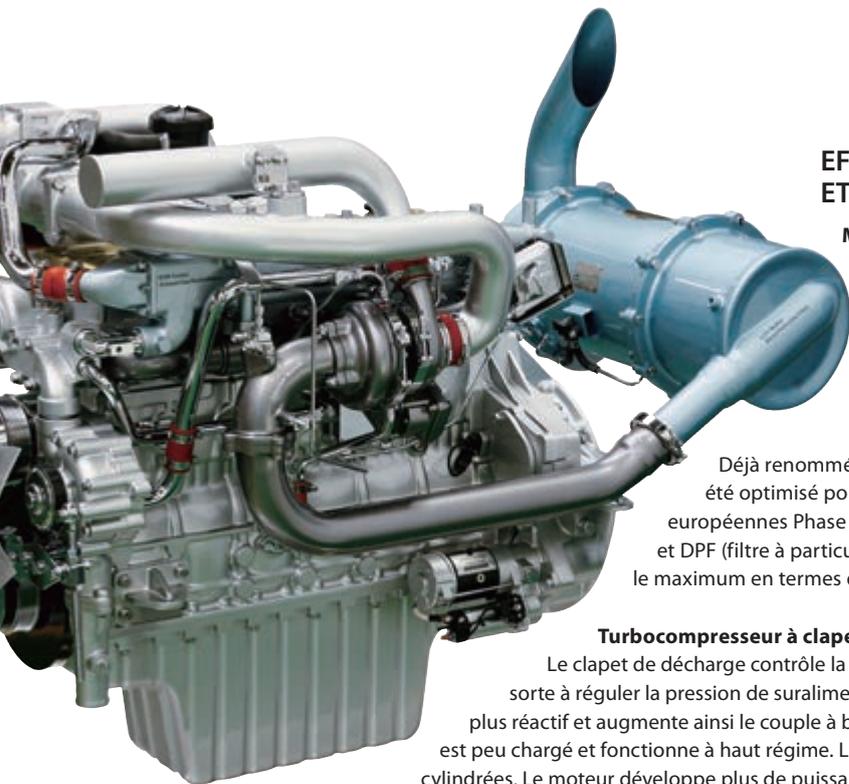
La DX140LC-3 et la DX160LC-3 accomplissent les tâches les plus exigeantes avec une efficacité imperturbable. De manière fiable et constante, elles vous font gagner du temps et de l'argent.

- La puissance de leur moteur est exploitée de manière encore plus efficace par un nouveau système hydraulique à haut débit qui assure à la fois confort, souplesse et précision.
- Elles vous offrent des capacités de fouille, des capacités de levage et une force de traction plus élevées que jamais, pour produire davantage, jour après jour et année après année.
- Et grâce à leur excellent rendement énergétique, vous réduirez vos coûts tout en protégeant l'environnement.



6 POINTS FORTS, TOUS À VOTRE AVANTAGE !

- Puissance : 82 kW (109 CV) à 1850 tr/min
- Nouveau moteur 6 cylindres : jusqu'à 17,5 % de réduction de la consommation de carburant, selon le mode de puissance sélectionné
- Productivité – Capacité de levage sur le côté à 6 m de portée et 3 m de hauteur : DX140LC-3 : 2,04 t – DX160LC-3 : 2,92 t
- Puissance de fouille – Force d'arrachement au godet : 11,1 t
- Traction – Force de traction max. : DX140LC-3 : 12,4 t – DX160LC-3 : 20,5 t
- Taille : dimensions et enveloppe de travail idéales



EFFICACITÉ MAXIMALE DE GESTION DU CARBURANT ET DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE

Moteur Doosan DL06K "Common Rail"

Doté des technologies les plus avancées, injection à rampe commune et 4 soupapes par cylindre, le moteur DOOSAN DL06K "Common Rail" constitue le cœur des DX140LC-3 et DX160LC-3. Il développe 82 kW (109 CV) à 1850 tr/min seulement. Son couple élevé permet d'exploiter pleinement les ressources du système hydraulique et d'assurer des cycles de travail rapides.

Déjà renommé pour son exceptionnelle fiabilité, le moteur DOOSAN DL06K a de plus été optimisé pour les DX140LC-3 et DX160LC-3, et mis en conformité avec les normes européennes Phase IIIB grâce aux technologies EGR (recirculation des gaz d'échappement) et DPF (filtre à particules). Associé au système de régulation électronique e-EPOS, il offre le maximum en termes de puissance et d'économie de carburant.

Turbocompresseur à clapet de décharge

Le clapet de décharge contrôle la quantité de gaz d'échappement qui entraîne la turbine de sorte à réguler la pression de suralimentation et protéger le moteur. Il rend le turbocompresseur plus réactif et augmente ainsi le couple à bas régime. Il réduit également l'usure lorsque le moteur est peu chargé et fonctionne à haut régime. Le turbocompresseur augmente la densité de l'air dans les cylindres. Le moteur développe plus de puissance et se montre moins sensible aux effets de l'altitude.



UNE TECHNOLOGIE DE POINTE POUR UNE GESTION OPTIMALE DE LA PUISSANCE

Système e-EPOS (Electronic Power Optimising System)

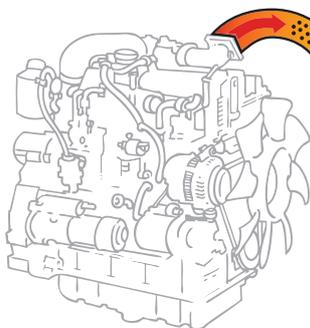
Si le moteur est le cœur de ces pelles, l'e-EPOS en est le cerveau. Il assure une communication parfaitement synchronisée entre l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU) et le système hydraulique. Une liaison CAN permet un flux d'informations constant entre le moteur et le système hydraulique, afin de fournir à tout instant exactement la puissance requise.

Simplicité et efficacité

- 4 modes de puissance moteur et 4 modes de travail au choix permettent d'obtenir des performances optimales en toutes situations.
- Commande proportionnelle des circuits hydrauliques auxiliaires
- Régulation et contrôle précis du débit hydraulique requis par le groupe de travail
- La fonction d'autodiagnostic aide à résoudre rapidement et efficacement les problèmes techniques.
- La mémoire opérationnelle fournit un affichage graphique de l'état de la machine.
- Affichage à la demande des intervalles d'entretien et de vidange

Rapidité et efficacité

Les pompes hydrauliques principales fournissent un débit de 2 x 114 L/min pour des cycles de travail rapides et une productivité supérieure. Une pompe à engrenage à haut débit assure efficacité et réactivité du système de pilotage.



Gas d'échappement

Des gaz d'échappement à teneur élevée en particules pénètrent dans l'unité DOC / DPF.

EGR et DPF

La recirculation des gaz d'échappement (EGR), qui nécessite une capacité de refroidissement accrue, réduit les émissions d'oxydes d'azote en réinjectant une partie des gaz d'échappement dans l'admission du moteur. Ce procédé dilue l'oxygène présent dans les chambres de combustion et abaisse la température de combustion.

Des gaz d'échappement à très faible teneur en particules sont rejetés à l'extérieur.



Le filtre à particules (DPF) retient les particules encore présentes dans les gaz d'échappement.

L'oxydant catalytique (DOC) réagit au contact des gaz d'échappement et transforme les particules en substances inoffensives.

Rendement énergétique

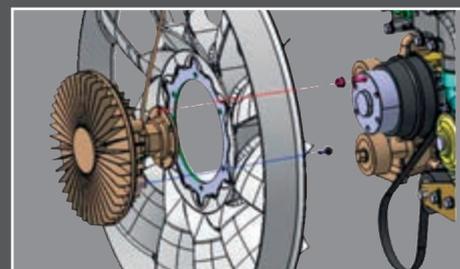
- Le ralenti automatique permet d'économiser du carburant (régime moteur ramené de 1000 tr/min à 800 tr/min).
- Le nouveau ventilateur à régulation électronique assure des performances de refroidissement supérieures tout en économisant également du carburant.
- Jauge ECO : elle affiche la consommation de carburant en temps réel pour favoriser une conduite économique.
- Le nouveau distributeur principal, plus efficace, minimise les pertes d'énergie.
- Des capteurs supplémentaires permettent d'ajuster encore plus précisément le débit / la pression / le régime moteur en fonction de la charge réelle.

Jauge ECO et icône ECO

La jauge ECO affiche le rendement énergétique moyen par minute. L'icône ECO passe du vert à l'orange, au rouge ou au gris selon la charge de travail de la machine.

Ventilateur à régulation électronique

Le régime du ventilateur est contrôlé par un embrayage à régulation électronique : les performances de refroidissement sont optimisées tandis que le ventilateur génère moins de bruit et consomme moins de carburant.



Le poste de travail idéal : conçu autour de l'opérateur

La DX140LC-3 et la DX160LC-3 ont été conçues de sorte à vous offrir les meilleures conditions de travail possibles. Sécurité garantie avec la luxueuse cabine pressurisée, certifiée ROPS (protection contre le retournement) aux normes ISO. Un siège chauffant à suspension pneumatique, entièrement réglable, vous accueille dans un intérieur clair et spacieux. Confortablement installé, vous disposez d'une visibilité dégagée sur le chantier tout autour de la machine. Plusieurs compartiments de rangement sont à portée de main. Le niveau de bruit et de vibration remarquablement bas ainsi que la climatisation à régulation automatique garantissent de longues journées de travail sans fatigue.



Siège chauffant à suspension pneumatique (en équipement standard)

Outre ses réglages et son soutien lombaire, ce siège possède une suspension pneumatique qui absorbe les vibrations. Un bouton intégré commande le chauffage du siège.

Un compartiment de rangement est aménagé sous le siège, à portée de main.



Espaces de rangement

Plusieurs compartiments de rangement vous permettent de conserver tous vos effets personnels à portée de main. La nouvelle cabine comporte 7 compartiments de rangement, dont un compartiment isotherme chaud / froid (contrôlé par la climatisation).



Climatisation à régulation automatique

La puissante climatisation à régulation électronique offre 5 modes de fonctionnement pour que l'opérateur puisse ajuster le flux d'air à son exacte convenance. Elle permet également de faire circuler l'air intérieur en circuit fermé, si nécessaire.



Prise USB et autoradio MP3/USB

Une prise USB (standard) permet de connecter un lecteur MP3 (autoradio MP3/USB avec lecteur CD, en option).



UN POSTE DE CONDUITE À L'ERGONOMIE PARFAITE

Profitez d'un siège que vous pouvez entièrement régler à votre convenance.

Un double mécanisme de positionnement vous permet de régler le siège par rapport aux manipulateurs pour une position de travail optimale, puis de faire coulisser le siège avec les consoles de commande afin de régler l'éloignement des pédales en fonction de la longueur de vos jambes.

- 1 Grande vitre de toit
- 2 Pare-soleil
- 3 Pédales droites à la forme ergonomique
- 4 Plancher spacieux, plat et facile à nettoyer
- 5 L'ouverture de la vitre supérieure du pare-brise est assistée par des vérins à gaz pour un relevage facile et fiable. Le pare-brise comporte un pare-soleil intégré.
- 6 Les manipulateurs et les contacteurs sont intégrés aux consoles de commande réglables.
- 7 Leviers séparés de réglage de la hauteur du siège et de l'inclinaison de l'assise
- 8 Compartiment de rangement pour lunettes de soleil
- 9 Compartiment isotherme chaud / froid
- 10 Un capteur photosensible mesure l'énergie radiante du soleil et ajuste automatiquement la température en conséquence.



Silentblocs CabSus

La cabine est montée sur un nouveau système de suspension (silentblocs CabSus) qui absorbe les vibrations et amortit les secousses avec une remarquable efficacité. Ce système offre des performances bien supérieures à celles des silentblocs conventionnels.



Des commandes de haute précision pour une productivité maximale

La molette de navigation exclusive Doosan vous permet de contrôler facilement et avec précision toutes les fonctions de votre pelle. Vous disposez de manipulateurs sensibles et réactifs, et de commandes clairement agencées à portée de main, pour travailler sans fatigue inutile, en toute confiance et en toute sécurité. Grâce à la commande proportionnelle des circuits hydrauliques auxiliaires, vous maîtrisez parfaitement la puissance impressionnante de la machine pour réaliser en souplesse des opérations délicates, qu'il s'agisse de manipuler des blocs de pierre ou de charger des camions. Le couple d'orientation a été nettement accru tandis que le débit hydraulique supérieur accélère les mouvements lors des travaux légers de finition. Vous obtenez du bout des doigts des performances du plus haut niveau.



Molette de navigation

- Modes de puissance moteur et modes de travail
- Ralenti automatique / Désactivation alarme sonore
- Réglages du régime moteur, du débit et de la pression des circuits hydrauliques auxiliaires
- Caméra de recul
- Multimédia : - Vidéo : AVI (DivX®), MP4, WMV
- Audio : MP3
- Changement de menu ou sélection

Écran de contrôle couleur à cristaux liquides

Le nouvel écran couleur à cristaux liquides TFT de 7" possède une intensité lumineuse réglable jour / nuit. Il a été soigneusement positionné en pleine vue de l'opérateur. Très facile d'utilisation, il donne accès à tous les réglages de la machine et à ses données d'entretien. Toute anomalie s'affiche clairement à l'écran, ce qui vous permet de travailler en toute sécurité et en toute confiance en bénéficiant à tout instant d'informations précises sur le fonctionnement de la machine. Vous pouvez contrôler l'intégralité des fonctions directement par l'écran ou par l'intermédiaire de la molette de navigation.



4 modes de travail selon l'application envisagée

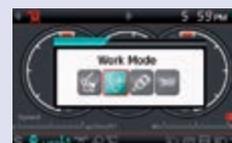
- Mode simple effet et mode double effet
- Mode excavation et mode levage

4 modes de puissance moteur pour une efficacité maximale

- Mode Puissance+ (P+)
- Mode Puissance (P)
- Mode Standard (S)
- Mode Economie (E)

Jauges à aiguille

- Températures du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique
- Niveau de carburant
- Icône ECO : change de couleur selon les conditions d'utilisation (ralenti, normal, charge max.)
- Jauge à barre ECO : affiche le rendement énergétique moyen par minute.
- Icones d'avertissement



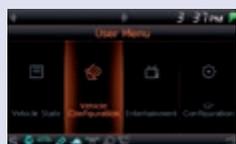
4 modes de travail



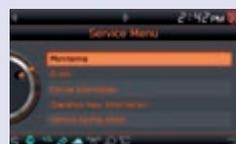
4 modes de puissance moteur



Ralenti automatique



Menu utilisateur



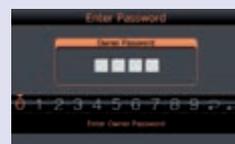
Menu entretien



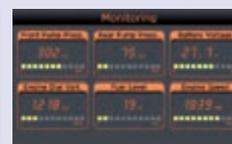
Configurations prédéfinies pour accessoires



Informations relatives aux huiles et filtres



Protection antivol



Informations de contrôle

Votre sécurité : notre priorité absolue

- La caméra de recul donne une image très claire de la zone située derrière la machine. Une caméra de vision latérale est proposée en option pour les applications exigeant des mesures de sécurité supplémentaires.
- Feux de travail sur la cabine et sur la flèche en équipement standard : sécurité garantie lors du travail de nuit
- De larges rétroviseurs extérieurs agrandissent encore le champ de vision panoramique (en conformité avec la norme ISO)

L'équipement standard comprend d'autres fonctions de sécurité, telles que : prévention automatique de surchauffe, capteur de pression d'huile basse, contacteur d'arrêt d'urgence, contacteur de mode auxiliaire (arrêt des pompes en cas de dysfonctionnement des commandes) et avertisseur de surcharge. Une alarme de déplacement et d'orientation est proposée en option.



Performances de fouille exceptionnelles pour des cycles de travail rapides et une extraction particulièrement productive des matériaux durs ou compacts



Des commandes simples et précises

- Les manipulateurs à course courte permettent de contrôler tous les mouvements avec sûreté et précision.
- Des contacteurs et une molette intégrés à chaque manipulateur offrent la commande proportionnelle des accessoires tels que bennes preneuses, grappins et cisailles, y compris s'ils disposent d'une fonction supplémentaire d'orientation.
- La pédale de translation rectiligne (option) facilite le déplacement de la machine en ligne droite en évitant à l'opérateur d'avoir à utiliser simultanément les deux pédales standard.

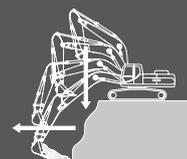


Gestion dynamique de la puissance

- Sélection automatique de la vitesse de translation
- L'activation de la surpression hydraulique (Power boost) augmente les forces d'arrachement de 10 %.
- Contacteur de décélération : une impulsion suffit pour ramener immédiatement le moteur à bas régime ou au ralenti.
- Le ralenti automatique s'enclenche dès que le moteur reste plus de 4 secondes à bas régime pour réduire la consommation de carburant et le niveau sonore dans la cabine.
- Réglage du régime moteur par la molette de navigation

Fonction de flottement de la flèche (option)

- Le mode "flottement" permet à la flèche de monter et descendre librement lorsqu'elle subit une force externe.
- En mode "marteau hydraulique", la flèche est libre uniquement de descendre. Le marteau peut ainsi être utilisé en laissant agir le poids du groupe de travail, sans appliquer de force supplémentaire. Le marteau reste constamment au contact du matériau. Ce mode réduit les vibrations et les secousses, et prolonge la durée de vie du marteau.
- Lors du chargement de camions, l'abaissement de la flèche peut être contrôlé sans recourir au débit hydraulique des pompes, ce qui accroît la productivité et améliore le rendement énergétique.



Qualité sans compromis et assistance totale

■ Conçues pour travailler dur et longtemps

Dans votre métier, vous devez pouvoir compter sur vos machines. C'est pourquoi, chez DOOSAN, nous utilisons des outils de conception et d'analyse hautement spécialisés afin de garantir à nos machines une robustesse et une longévité hors du commun. Nos matériaux et nos structures sont soumis à des tests particulièrement rigoureux de résistance et d'endurance dans des conditions extrêmes.

CHENILLES HAUTE RÉSISTANCE POUR UNE FIABILITÉ DE PREMIER ORDRE

La DX140LC-3 et la DX160LC-3 sont équipées des mêmes chenilles ultra-robustes. Avec un pas de maillon de 21,6 cm, des axes de 4,7 cm de diamètre et un train roulant renforcé, leur système de traction est fait pour travailler sans soucis et pendant longtemps dans les conditions les plus éprouvantes.

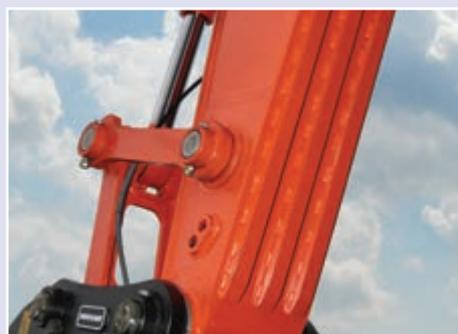
- Maillons de chenille : leurs articulations étanches et graissées à vie sont spécifiquement conçues pour une rétention optimale des axes et des bagues. Grâce à un traitement thermique spécial, nos maillons se distinguent par leur finition régulière et leur résistance extrême, garantes d'une longévité maximale.



Un châssis inférieur surélevé (HT) (option) est proposé pour les applications spéciales.



Les chenilles à patins en caoutchouc (option) sont composées de tuiles en acier renforcées recouvertes d'un caoutchouc particulièrement résistant à l'abrasion.



Flèche renforcée

Nous utilisons l'analyse par éléments finis (FEA) pour déterminer la meilleure répartition des contraintes sur l'ensemble de la structure de la flèche. Nous avons simultanément augmenté l'épaisseur des tôles afin de réduire la fatigue des éléments et accroître ainsi leur fiabilité et leur longévité.

Balancier

Des renforts et des pièces de fonderie ont été ajoutés au balancier pour le rendre encore plus robuste et durable. Le pivot central et le pivot d'extrémité ont été renforcés tandis que des barres protègent la face inférieure.

Circuits hydrauliques protégés

L'acheminement des conduites hydrauliques est simple et direct. Cet agencement compact et optimisé garantit longévité et pertes de charge minimales.



Châssis inférieur surdimensionné en X

Le châssis inférieur en X a été conçu par analyse des éléments finis et simulation tridimensionnelle par ordinateur afin de garantir une intégrité structurelle et une longévité maximales. Le pivot d'orientation massif assure stabilité et robustesse.



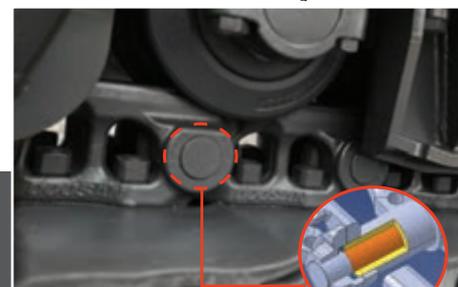
Nouveaux barbotins à haute résistance

Les barbotins sont durcis en profondeur par induction tandis que le profil des dents a été optimisé pour accroître leur longévité. Ces barbotins en fonte feront preuve d'une résistance et d'une durabilité à toute épreuve, y compris dans les conditions les plus agressives. Le profil des dents a été redessiné pour améliorer l'emprise sur les maillons et allonger la durée de vie des composants.



Tendeurs de chenille à roue folle intégrée

La roue folle et le vérin tendeur forment un ensemble complet pour une plus grande durabilité et un entretien plus facile. Le vérin tendeur reçoit de nouveaux joints. La conception du corps et de la tige a été améliorée pour écarter les risques de fuite. Un traitement thermique spécial de la tige lui confère une dureté et une résistance à l'usure optimales.



Chenilles

Pour une longévité maximale en toutes conditions, les chenilles sont constituées de maillons à axes étanches et graissés à vie, à l'épreuve de toute contamination. Les chenilles sont fermées par des axes vissés à verrouillage mécanique. Les maillons ont été renforcés dans les zones soumises à des contraintes élevées.



Le châssis inférieur surdimensionné assure une stabilité et une résistance hors normes. Il est spécialement conçu pour les applications intensives en conditions difficiles.



Lame de remblayage puissante à deux vérins

- ❶ De grands carénages renforcés protègent entièrement les vérins de lame.
- ❷ Le profil de la lame de remblayage est spécialement étudié pour faciliter le poussage et le mélange de matériaux.
- ❸ lame à grande portée, angle d'attaque accru et composants renforcés pour assurer une stabilité maximale lors du travail en pente ou d'opérations de levage.



Contrepoids en fonte et carrosserie en acier

Le contrepoids en fonte massive protège l'arrière de la machine contre les impacts. Son centre de gravité a été abaissé pour augmenter la stabilité. Tous les panneaux et capots d'accès de la tourelle sont en tôle d'acier pour une longévité accrue.



Bagues frittées et entretoises en polymère

Des bagues en métal fritté imprégné de lubrifiant sont utilisées au niveau des articulations de la flèche afin d'accroître la durée de vie des composants et réduire les interventions de graissage. Des entretoises en polymère sont ajoutées au niveau des articulations du godet afin de garder un contrôle précis de l'accessoire et allonger les intervalles de graissage.

Plus de valeur ajoutée – Moins d'entretien

Des entretiens espacés et rapidement effectués augmentent la disponibilité de votre machine sur chantier. Les pelles Doosan sont conçues de sorte à faciliter et accélérer les entretiens courants. Vous pouvez compter en outre sur les techniciens spécialisés du réseau Doosan pour vous aider chaque fois que vous en aurez besoin. Doosan propose d'ailleurs un large choix de contrats de service parmi lesquels vous êtes sûr de trouver celui qu'il vous faut pour tirer le meilleur parti de votre machine. La disponibilité, la productivité et la valeur résiduelle sont ainsi toutes ensemble portées à leur maximum, ce qui fait de nos pelles un investissement des plus profitables.



Accessibilité totale pour des entretiens sans souci

- De grandes mains courantes, ainsi que des passerelles et des marchepieds antidérapants, sécurisent l'accès au compartiment moteur.
- Le capot du filtre de la climatisation est placé sur le côté de la cabine pour un accès facile. Il se verrouille avec la clé de contact.
- Le coupe-batterie permet de déconnecter les batteries en un tour de main avant d'immobiliser la machine.
- L'horamètre peut être contrôlé d'un coup d'oeil en restant au niveau du sol.
- Pour éviter les fuites et faciliter les opérations d'entretien, les lignes de purge du préfiltre et du réservoir de carburant ont été munies de robinets de vidange.



Accès aux composants

- Le grand capot à ouverture totale permet d'accéder facilement au groupe moteur.
- Les radiateurs et les filtres sont directement accessibles pour faciliter et accélérer les entretiens.



Filtration de l'air d'admission

Le double filtre à air à grande capacité retient plus de 99 % des particules en suspension dans l'air, tandis que le préfiltre Turbo élimine la poussière par effet centrifuge avant qu'elle n'atteigne les éléments filtrants. Un préfiltre à bain d'huile est proposé en option.



Filtre de retour d'huile hydraulique

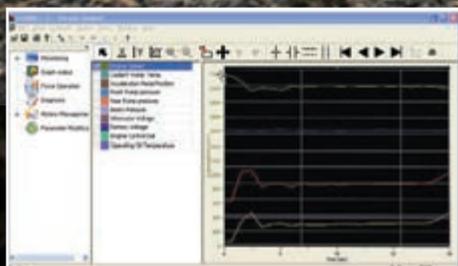
Le système hydraulique bénéficie d'une protection extrêmement efficace grâce au filtre principal de retour en fibre de verre. Ce filtre retient plus de 99,5 % des corps étrangers, ce qui allonge également les intervalles de remplacement de l'huile hydraulique.

Filtre à huile moteur

Le filtre à huile moteur présente une capacité élevée de filtration permettant d'allonger les intervalles de vidange. Il est facilement accessible et positionné de façon à éviter toute contamination du compartiment moteur et de l'environnement.

Préfiltre à carburant avec décanteur et capteur de présence d'eau

La filtration du carburant est particulièrement efficace grâce à l'utilisation de plusieurs filtres, dont un préfiltre à décanteur qui retient l'eau et les impuretés contenues dans le carburant. Chaque filtre est pourvu d'un capteur de présence d'eau qui signale quand il est temps de purger l'eau récupérée.



Contrôle par ordinateur

Le système e-EPOS dispose d'une connexion de contrôle par ordinateur. Elle permet de contrôler précisément différents paramètres lors de l'entretien, dont la pression des pompes et le régime du moteur. Ces informations peuvent être enregistrées et imprimées à des fins d'analyse.



Boîtier à fusibles pratique

Le boîtier à fusibles est situé dans le compartiment de rangement derrière le siège, à l'abri de la poussière et facilement accessible.



Contacteur de régénération

La régénération du filtre à particules est automatique et ne perturbe pas le fonctionnement de la machine. Lorsque le taux de suie est trop élevé, un témoin d'avertissement prévient l'opérateur qu'il peut déclencher lui-même la régénération à tout moment.



Points de graissage centralisés

Les points de graissage difficilement accessibles ont été centralisés à un emplacement commode pour faciliter les entretiens.

Caractéristiques techniques

* Moteur

• Modèle

Doosan DL06K
4 temps, refroidissement liquide, turbocompresseur, injection directe à rampe commune, recirculation des gaz d'échappement, filtre à particules (DPF)

• Nombre de cylindres

6

• Puissance nominale

82 kW (111 PS) à 1850 tr/min (DIN 6271)
82 kW (109 CV) à 1850 tr/min (SAE J1995)
80 kW (107 CV) à 1850 tr/min (SAE J1349)

• Couple max. à 1400 tr/min

49 kgf/m (530 Nm)

• Ralenti / Régime max.

800 [± 20] / 1950 [+25/-50] tr/min

• Cylindrée

5890 cm³

• Alésage x course

100 mm x 125 mm

• Démarreur

24 V / 6,0 kW

• Batteries – Alternateur

2 x 12 V / 100 Ah – 24 V / 80 A

• Filtre à air

Double cartouche sèche, préfiltre Turbo et auto-évacuation de la poussière

* Système hydraulique

Le cerveau de ces pelles est l'e-EPOS (Electronic Power Optimising System). Il permet d'optimiser l'efficacité du système hydraulique dans toutes les conditions de travail et de minimiser la consommation de carburant. L'e-EPOS est relié à l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU) par une ligne de transfert de données afin d'harmoniser en permanence le fonctionnement du moteur avec celui de l'hydraulique.

- Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté.
- Deux gammes de vitesse de translation permettent soit un couple élevé soit un déplacement rapide.
- Système de pompes à détection de charge croisée pour économiser du carburant
- Mise au ralenti automatique
- Quatre modes de travail et quatre modes de puissance moteur
- Contrôle du débit des circuits hydrauliques auxiliaires par commande électronique
- Contrôle assisté par ordinateur du débit des pompes hydrauliques

• Pression max. par circuit

Groupe de travail (flèche / balancier / godet) :
Travail / Translation : 330 kg/cm² [+10/0]
Orientation : 275 kg/cm²
Power boost : 350 kg/cm² [+10/0]

* Pompes

Pompe	Type	Débit (cm ³ /tr)	Débit max. à 1850 tr/min (L/min)	Pression max. (kgf/cm ²)
Principales (2)	En tandem, à pistons axiaux	2 x 61,6	2 x 114	-
Pilotage	A engrenage	15,0	27,7	40,0

* Poids

	Largeur des tuiles (mm)	Poids opérationnel (t)		Pression au sol (kgf/cm ²)	
		DX140LC-3	DX160LC-3	DX140LC-3	DX160LC-3
Triple arête	600 (std)	14,4	15,8	0,36	0,38
	500	14,1	15,6	0,42	0,45
	700	14,5	16,0	0,31	0,33
	800	-	16,2	-	0,30
	900	-	16,4	-	0,26
Patins en caoutchouc	500	14,0	-	0,41	-

* Châssis inférieur

Construction extrêmement robuste. Tous les assemblages soudés sont réalisés de sorte à réduire les contraintes. Matériaux résistants de haute qualité. Bâts de chenilles caissonnés entièrement soudés. Fixation rigide au châssis central. Galets de chenille graissés à vie. Roues folles et barbotins dotés de joints flottants. Tuiles de chenille à triple arête en acier durci par induction. Axes de maillon en acier trempé. Tendeurs de chenille hydrauliques avec ressort amortisseur.

• Nombre de galets et de tuiles par côté DX140LC-3 / DX160LC-3

Galets supérieurs (tuiles standard) : 1 / 2
Galets inférieurs : 7 / 7
Nombre de maillons et tuiles par côté : 44 / 46
Longueur hors tout aux chenilles : 3755 mm / 3968 mm

* Vérins hydrauliques

Tiges et corps de vérins en acier haute résistance. Amortissements de fin de course sur tous les vérins pour un fonctionnement sans à-coups et une longévité accrue.

Vérins	Quantité	Alésage x diamètre de la tige x course (mm)
Flèche	2	110 x 75 x 1085
Balancier	1	115 x 80 x 1108
Godet	1	100 x 70 x 900
Flèche articulée	2	110 x 75 x 940
Flèche articulée (élément inférieur)	1	115 x 80 x 1068
Flèche articulée (élément supérieur)	1	140 x 85 x 720

* Système d'orientation

- Moteur à pistons axiaux à couple élevé avec réducteur à double engrenage planétaire lubrifié par bain d'huile
- Couronne d'orientation : roulement à billes à contact oblique et engrenage interne en acier durci par induction
- Engrenage interne et pignon lubrifiés par bain d'huile

• Vitesse d'orientation max.

0 à 11 tr/min (Eff. = 98 %)

• Couple d'orientation max.

3720 kgf/m (Eff. = 78 %)

* Entraînement

Chaque chenille est entraînée par un moteur indépendant à pistons axiaux, à couple élevé, avec réducteur planétaire. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre-rotation, à la demande et sans à-coups.

• Vitesse de déplacement max. (gamme lente - gamme rapide)

DX140LC-3 / DX160LC-3

3,0 - 5,0 km/h / 2,5 - 4,0 km/h

• Force de traction max. (gamme rapide - gamme lente)

DX140LC-3 / DX160LC-3

6,7 - 12,4 t / 12,5 - 20,5 t

• Pente franchissable

35° / 70 %

* Contenances

• Réservoir de carburant

265 L

• Système de refroidissement (radiateur)

21 L

• Réservoir hydraulique

150 L

• Huile moteur

25 L

• Réducteur d'orientation

5 L

• Réducteurs de translation

2 x 3 L

* Environnement

Les émissions sonores répondent aux prescriptions environnementales (valeurs dynamiques).

• Puissance sonore LwA

Garantie - Mesurée : 101 dB(A) - 100 dB(A) (2000/14/CE)

• Pression acoustique LpA

70 dB(A) (ISO 6396)

* Godets

DX140LC-3										DX160LC-3									
Châssis inférieur standard 2,59 m / Chenilles à patins en caoutchouc 2,49 m										Châssis inférieur standard 2,80 m / Châssis inférieur étroit 2,59 m									
Type de godet	Capacité (m ³)	Largeur (mm)		Poids (kg)	Flèche 4,60 m			Flèche articulée 4,98 m		Type de godet	Capacité (m ³)	Largeur (mm)		Poids (kg)	Flèche 4,60 m			Flèche articulée 4,98 m	
		SAE	Avec lames latérales		Sans lames latérales	Balancier 2,10 m	Balancier 2,50 m	Balancier 3,00 m	Balancier 2,10 m			Balancier 2,50 m	SAE		Avec lames latérales	Sans lames latérales	Balancier 2,10 m	Balancier 2,50 m	Balancier 3,00 m
Universel (GP)	0,24	534	464	272	A / A	A / A	A / A	A / -	A / -	Universel (GP)	0,24	534	464	272	A / A	A / A	A / A	A / A	A / A
	0,39	820	736	338	A / A	A / A	A / A	A / -	A / -		0,39	820	736	338	A / A	A / A	A / A	A / A	A / A
	0,45	911	821	376	A / A	A / A	A / A	A / -	A / -		0,45	911	821	376	A / A	A / A	A / A	A / A	A / A
	0,51	991	907	389	A / A	A / A	A / B	A / -	B / -		0,51	991	907	389	A / A	A / A	A / B	A / A	A / B
	0,59	1081	997	408	A / A	B / B	C / C	B / -	C / -		0,59	1081	997	408	A / A	A / A	A / B	A / B	A / C
	0,64	1167	1083	431	A / B	B / C	C / C	C / -	D / -		0,64	1167	1083	431	A / A	A / B	B / C	A / C	B / D
Usage intensif (HD)	0,76	1339	1255	479	C / C	C / D	D / D	D / -	D / -	0,76	1339	1255	479	A / B	A / C	B / D	A / D	B / D	
	0,42	827	762	456	A / A	A / A	A / A	A / -	A / -	0,42	827	762	456	A / A	A / A	A / A	A / A	A / A	
	0,49	913	848	491	A / A	A / A	B / B	A / -	B / -	0,49	913	848	491	A / A	A / A	A / B	A / A	A / B	
	0,54	981	916	511	A / A	B / B	C / C	B / -	C / -	0,54	981	916	511	A / A	A / B	B / C	A / B	B / C	

A : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 2100 kg/m³.

C : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1500 kg/m³.

B : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1800 kg/m³.

D : convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1200 kg/m³.

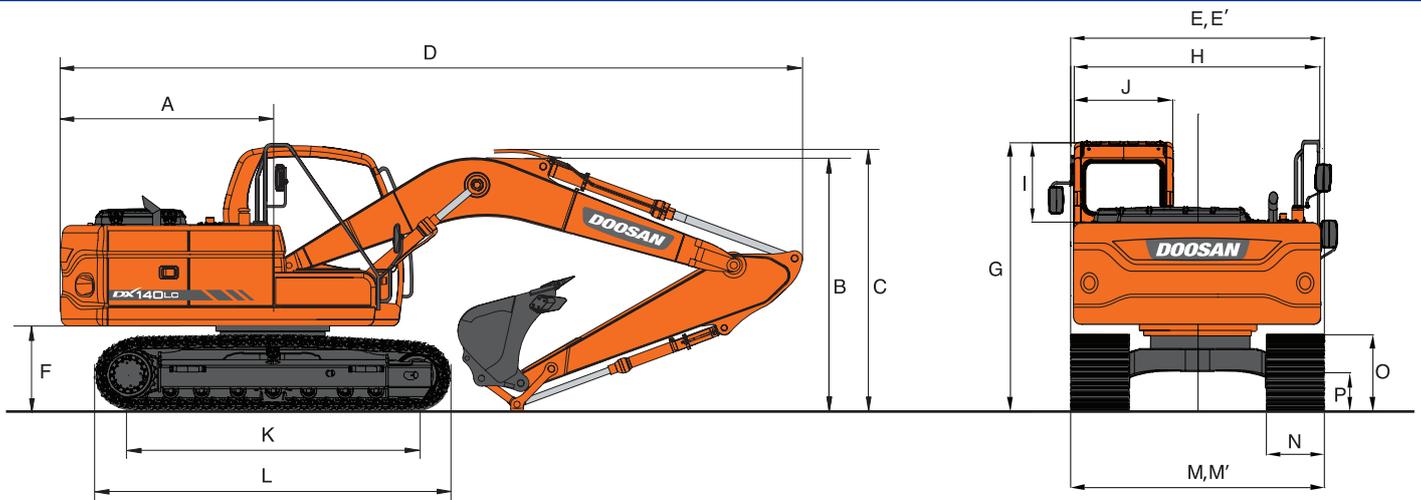
Données conformes aux normes ISO 10567 et SAE J296, sans lame de remblayage et longueur du balancier sans attache rapide. Tuiles 600 mm (patins en caoutchouc : 500 mm).

A titre indicatif uniquement.

* Forces d'arrachement (ISO)

		Flèche 4600 mm Balancier 3000 mm Godet 0,45 m ³	Flèche 4600 mm Balancier 2100 mm Godet 0,59 m ³	Flèche 4600 mm Balancier 2500 mm Godet 0,51 m ³
GODET (Pression normale / Power boost)	t	10,5 / 11,1	10,5 / 11,1	10,5 / 11,1
	kN	102,9 / 108,8	102,9 / 108,8	102,9 / 108,8
BALANCIER (Pression normale / Power boost)	t	5,6 / 6,0	7,2 / 7,7	6,2 / 6,5
	kN	54,9 / 58,8	70,6 / 75,5	60,8 / 63,7

Dimensions

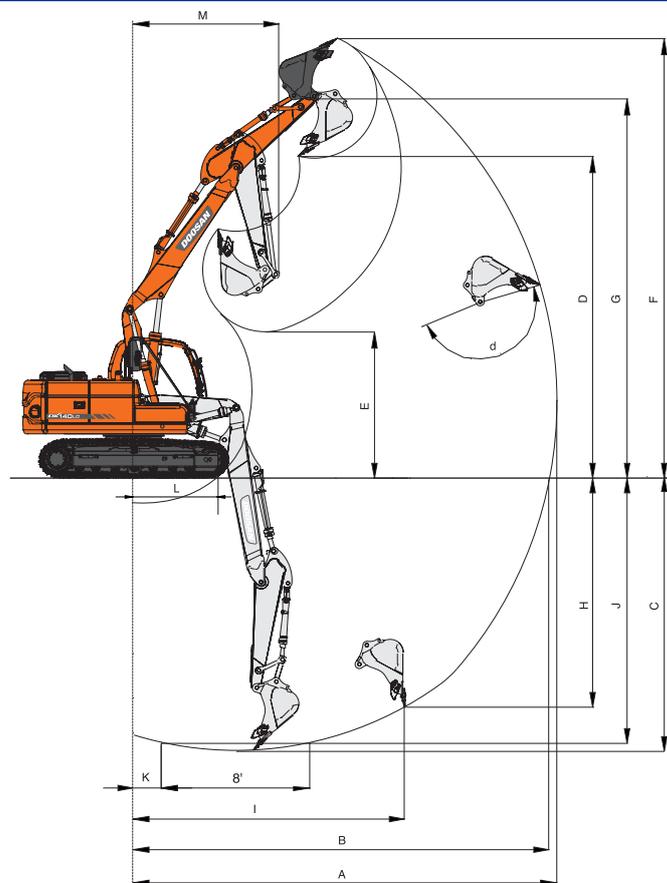
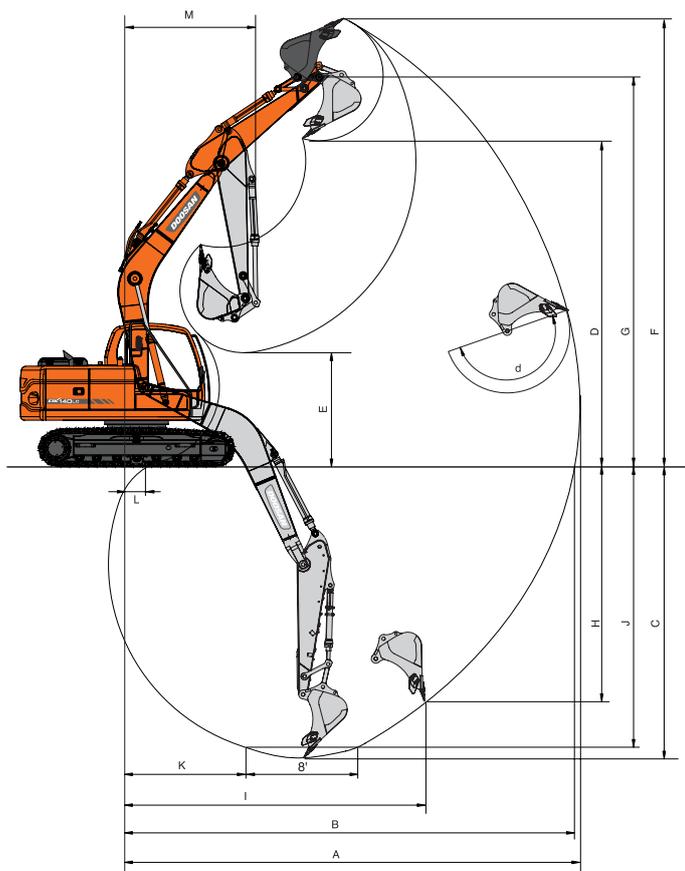


* Dimensions

	DX140LC-3					DX160LC-3					DX160LC-3 HT		
	Flèche monobloc 4600			Flèche articulée 4980		Flèche monobloc 4600			Flèche articulée 4980		Flèche monobloc 4600		
Longueur de la flèche - mm	3000	2100	2500	2100	2500	3000	2100	2500	2100	2500	3000	2100	2500
Longueur du balancier - mm													
Capacité du godet - m ³													
A Rayon d'orientation arrière - mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
B Hauteur de transport (à la flèche) - mm	3065	2480	2635	2615	2800	3055	2510	2675	2690	2845	2955	2410	2575
C Hauteur de transport (aux flexibles) - mm	3180	2640	2820	2840	3000	3150	2620	2800	2845	2970	3050	2520	2700
D Longueur de transport - mm	7635	8045	7680	8045	7970	7700	7700	7700	8070	8025	7700	7700	7700
E Largeur de transport (châssis inférieur standard) - mm	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2800	2800	2800
E' Largeur de transport (châssis inférieur étroit) - mm	-	-	-	-	-	2490	2490	2490	2490	2490	-	-	-
F Garde au sol sous le contrepoids - mm	894	894	894	894	894	1035	1035	1035	1035	1035	1190	1190	1190
G Hauteur à la cabine - mm	2773	2773	2773	2773	2773	2914	2914	2914	2914	2914	3068	3068	3068
H Largeur de la tourelle - mm	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
I Hauteur de la cabine au-dessus de la tourelle - mm	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1045
J Largeur de la cabine - mm	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010
K Entraxe barbotin / roue folle - mm	3035	3035	3035	3034	3034	3180	3180	3180	3180	3180	3180	3180	3180
L Longueur hors tout aux chenilles - mm	3755	3755	3755	3755	3755	3968	3968	3968	3968	3968	3968	3968	3968
M Largeur du châssis inférieur standard - mm	2590	2590	2590	2590	2590	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
M' Largeur du châssis inférieur étroit - mm	-	-	-	-	-	2490	2490	2490	2490	2490	-	-	-
N Largeur des tuiles standard - mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
O Hauteur aux chenilles - mm	794	794	794	794	794	917	917	917	917	917	1020	1020	1020
P Garde au sol - mm	410	410	410	410	410	455	455	455	455	455	608	608	608

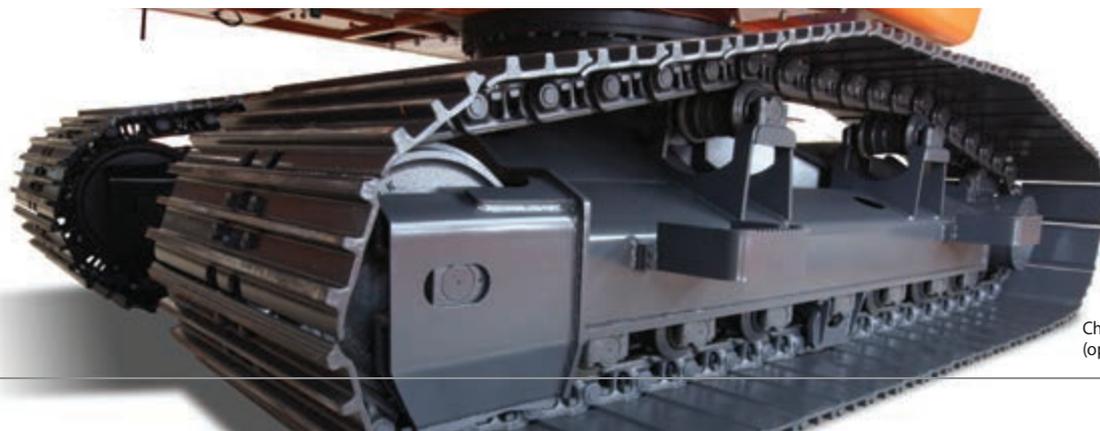
* Poids des éléments

Élément	Unité	DX140LC-3	DX160LC-3	DX160LC-3 HT	Remarques
Tourelle sans groupe de travail	kg	6611	6611	6611	Sans contrepoids
Contrepoids	kg	2200	2200	2200	
Châssis inférieur standard / étroit	kg	5091 / -	6465 / 6390	6725 / -	
Groupe de travail	kg	2676	2676	2676	
• Flèche 4,60 m	kg	778	778	778	Avec les bagues
• Balancier 3,00 m	kg	469	469	469	Avec les bagues
• Godet 0,45 m ³	kg	376	376	376	
• Vérins de flèche (chacun)	kg	106	106	106	
• Vérin de balancier	kg	143	143	143	
• Vérin de godet	kg	89	89	89	
• lame de remblayage 2590 mm	kg	619	847	-	Tuiles 600 mm
• Vérins de lame (chacun)	kg	70	90	-	
Flèche articulée (élément supérieur / inférieur)	kg	592 / 384	592 / 384	-	
Vérin de flèche articulée	kg	150	150	-	
Balancier 2,10 m / 2,50 m	kg	374 / 418	374 / 418	374 / 418	
Lame de remblayage 2490 mm	kg	606	-	-	Tuiles 500 mm
Lame de remblayage 2690 mm	kg	632	-	-	Tuiles 700 mm



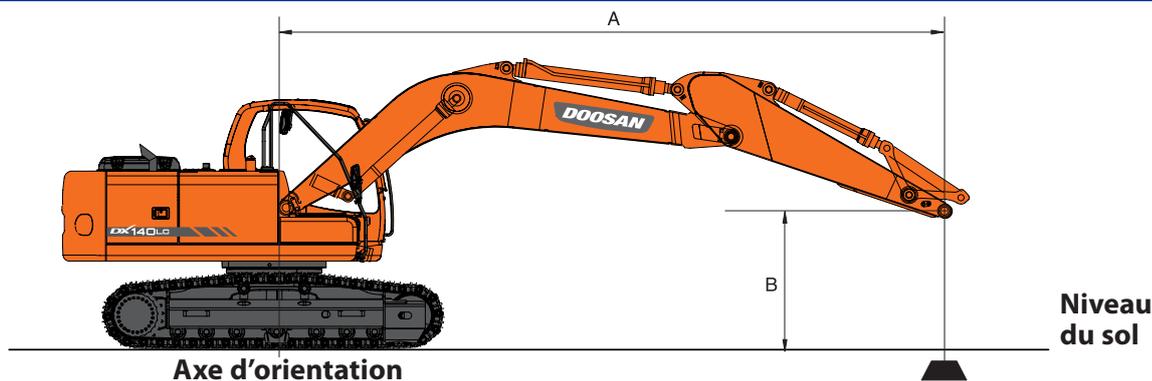
* Cinématique de travail

	DX140LC-3					DX160LC-3					DX160LC-3 HT		
	Flèche monobloc 4600			Flèche articulée 4980		Flèche monobloc 4600			Flèche articulée 4980		Flèche monobloc 4600		
Longueur de la flèche - mm	3000	2100	2500	2100	2500	3000	2100	2500	2100	2500	3000	2100	2500
Longueur du balancier - mm													
Capacité du godet - m ³	0,45	0,59	0,51	0,51	0,45	0,45	0,59	0,51	0,51	0,45	0,45	0,59	0,51
A	8665	7815	8285	8260	8720	8665	7815	8285	8260	8720	8665	7815	8285
B	8530	7660	8140	8115	8585	8530	7660	8140	8115	8585	8515	7645	8125
C	6135	5235	5635	5295	5725	5995	5095	5495	5155	5585	5840	4940	5340
D	6440	5865	6315	6395	6855	6580	6005	6455	6535	6995	6735	6165	6610
E	1725	2575	2185	3070	2715	1865	2715	2325	3210	2855	2020	2870	2480
F	8745	8150	8660	8730	9235	8885	8290	8800	8870	9375	9040	8445	8955
G	7655	7080	7535	7615	8075	7795	7225	7675	7755	8215	7950	7380	7830
H	4685	3710	4495	4110	4680	4545	3570	4355	3970	4540	4390	3415	4200
I	5970	5745	5605	5870	5730	5970	5745	5605	5870	5730	5970	5745	5605
J	5890	4910	5395	5180	5615	5750	4770	5255	5040	5475	5595	4615	5100
K	1825	1805	1915	910	910	1825	1805	1915	910	910	1825	1805	1915
L	- 225	955	325	2025	1855	- 225	955	325	2025	1855	- 225	955	325
M	2625	2285	2380	2775	2970	2625	2285	2380	2775	2970	2625	2285	2380
d	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174



Châssis inférieur surélevé (HT)
(option)

Capacités de levage



DX140LC-3 – Configuration standard

Châssis inférieur standard 2590 mm • Flèche 4600 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg

Unité : 1000 kg

A (m)	B (m)	Lame de remblayage	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)
7,5	Sans								*2,42	*2,42	4,34
	Levée								*2,42	*2,42	4,34
6,0	Sans								*2,04	*2,04	5,91
	Levée								*2,04	*2,04	5,91
4,5	Sans			*3,34	*3,34	*3,20	2,15		*1,94	1,70	6,81
	Levée			*3,34	*3,34	*3,20	2,27		*1,94	1,80	6,81
3,0	Sans	*5,40	*5,40	*4,37	3,27	3,23	2,06		*1,95	1,47	7,30
	Levée	*5,40	*5,40	*4,37	3,44	3,78	2,18		*1,95	1,56	7,30
1,5	Sans	*8,89	5,53	4,90	3,00	3,11	1,95		*2,08	1,37	7,45
	Levée	*8,89	5,84	*5,71	3,17	3,65	2,07		*2,08	1,47	7,45
0 (sol)	Sans	*8,35	5,08	4,66	2,79	3,00	1,85		2,24	1,38	7,29
	Levée	*8,35	5,39	5,48	2,96	3,54	1,97		2,34	1,48	7,29
-1,5	Sans	9,40	4,98	4,55	2,69	2,94	1,80		2,47	1,52	6,79
	Levée	*10,12	5,29	5,37	2,87	3,49	1,92		*2,85	1,62	6,79
-3,0	Sans	9,49	5,05	4,56	2,71				3,07	1,88	5,87
	Levée	*10,39	5,36	5,38	2,88				3,63	2,01	5,87
-4,5	Sans	*7,93	5,28						5,20	3,11	4,25
	Levée	*7,93	5,59						5,35	3,30	4,25

DX140LC-3 – Option 1

Châssis inférieur standard 2590 mm • Flèche 4600 mm • Balancier 3000 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg

Unité : 1000 kg

A (m)	B (m)	Lame de remblayage	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)
7,5	Sans								*2,42	*2,42	4,34
	Levée								*2,42	*2,42	4,34
6,0	Sans								*2,04	*2,04	5,91
	Levée								*2,04	*2,04	5,91
4,5	Sans			*3,34	*3,34	*3,20	2,15		*1,94	1,70	6,81
	Levée			*3,34	*3,34	*3,20	2,27		*1,94	1,80	6,81
3,0	Sans	*5,40	*5,40	*4,37	3,27	3,23	2,06		*1,95	1,47	7,30
	Levée	*5,40	*5,40	*4,37	3,44	3,78	2,18		*1,95	1,56	7,30
1,5	Sans	*8,89	5,53	4,90	3,00	3,11	1,95		*2,08	1,37	7,45
	Levée	*8,89	5,84	*5,71	3,17	3,65	2,07		*2,08	1,47	7,45
0 (sol)	Sans	*8,35	5,08	4,66	2,79	3,00	1,85		2,24	1,38	7,29
	Levée	*8,35	5,39	5,48	2,96	3,54	1,97		2,34	1,48	7,29
-1,5	Sans	9,40	4,98	4,55	2,69	2,94	1,80		2,47	1,52	6,79
	Levée	*10,12	5,29	5,37	2,87	3,49	1,92		*2,85	1,62	6,79
-3,0	Sans	9,49	5,05	4,56	2,71				3,07	1,88	5,87
	Levée	*10,39	5,36	5,38	2,88				3,63	2,01	5,87
-4,5	Sans	*7,93	5,28						5,20	3,11	4,25
	Levée	*7,93	5,59						5,35	3,30	4,25

DX140LC-3 – Option 2 Chenilles à patins en caoutchouc

Châssis inférieur standard 2490 mm • Flèche 4600 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Patins en caoutchouc 500 mm • Contrepoids 2200 kg

Unité : 1000 kg

A (m)	B (m)	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)
7,5								*2,75	*2,75	3,61
6,0				*3,64	3,55			*2,16	*2,16	5,42
4,5				*3,92	3,48	*3,19	2,16	*2,00	1,92	6,39
3,0		*6,63	6,23	*4,92	3,28	3,63	2,09	*1,99	1,65	6,91
1,5		*8,33	5,50	5,50	3,04	3,52	1,99	*2,11	1,54	7,07
0 (sol)		*7,16	5,21	5,30	2,86	3,44	1,91	*2,36	1,57	6,90
-1,5		*10,34	5,19	5,23	2,81	3,41	1,89	*2,89	1,75	6,37
-3,0		*9,80	5,30	5,29	2,86			4,07	2,26	5,37

DX140LC-3 – Option 3 Flèche articulée

Châssis inférieur standard 2590 mm • Flèche : élément inférieur 2000 mm + élément supérieur 3350 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg Unité : 1000 kg

A (m) \ B (m)	3,0		4,5		6,0		7,5		A portée max.		A (m)	
7,5										*2,77	*2,77	4,43
6,0			*2,89	*2,89						*2,29	2,10	5,98
4,5			*3,37	*3,37	3,29	2,09				*2,13	1,62	6,88
3,0			*4,47	3,12	3,18	1,99				*2,12	1,39	7,36
1,5			4,75	2,83	3,04	1,86	2,15	1,31		2,15	1,31	7,50
0 (Sol)			4,54	2,65	2,94	1,77				2,19	1,32	7,34
- 1,5	*7,41	4,82	4,47	2,59	2,90	1,73				2,41	1,46	6,85
- 3,0	9,44	4,96	4,53	2,64						3,01	1,82	5,94

DX160LC-3 – Configuration standard

Châssis inférieur standard 2800 mm • Flèche 4600 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Tuiles 700 mm • Contrepoids 2200 kg Unité : 1000 kg

A (m) \ B (m)	Lame de remblayage	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)	
7,5	Sans								*2,51	*2,51	3,78
	Levée								*2,51	*2,51	3,78
6,0	Sans			*3,39	*3,39				*2,01	*2,01	5,50
	Levée			*3,39	*3,39				*2,01	*2,01	5,50
4,5	Sans			*3,71	*3,71	*3,08	2,99		*1,87	*1,87	6,44
	Levée			*3,71	*3,71	*3,08	*3,08		*1,87	*1,87	6,44
3,0	Sans	*6,42	*6,42	*4,68	4,52	*4,05	2,92		*1,87	*1,87	6,93
	Levée	*6,42	*6,42	*4,68	*4,68	*4,05	3,20		*1,87	*1,87	6,93
1,5	Sans	*7,45	*7,45	*5,84	4,27	4,15	2,82		*1,98	*1,98	7,06
	Levée	*7,45	*7,45	*5,84	4,67	*4,55	3,09		*1,98	*1,98	7,06
0 (Sol)	Sans	*6,89	*6,89	6,30	4,10	4,06	2,74		*2,23	*2,23	6,87
	Levée	*6,89	*6,89	*6,64	4,51	*4,94	3,02		*2,23	*2,23	6,87
- 1,5	Sans	*10,06	7,62	6,23	4,05	4,04	2,72		*2,76	2,54	6,32
	Levée	*10,06	8,37	*6,80	4,45	*4,92	3,00		*2,76	*2,76	6,32
- 3,0	Sans	*9,03	7,75	*6,06	4,11				*4,08	3,30	5,29
	Levée	*9,03	8,50	*6,06	4,51				*4,08	3,63	5,29

DX160LC-3 – Option 1 Châssis inférieur étroit

Châssis inférieur étroit 2590 mm • Flèche 4600 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg Unité : 1000 kg

A (m) \ B (m)	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)	
7,5								*2,51	*2,51	3,78
6,0			*3,39	*3,39				*2,01	*2,01	5,50
4,5			*3,71	*3,71	*3,08	2,67		*1,87	*1,87	6,44
3,0	*6,42	*6,42	*4,68	4,01	*4,05	2,60		*1,87	*1,87	6,93
1,5	*7,45	6,83	*5,84	3,77	4,13	2,50		*1,98	1,97	7,06
0 (Sol)	*6,89	6,56	6,26	3,61	4,04	2,42		*2,23	2,01	6,87
- 1,5	*10,06	6,55	6,20	3,56	4,02	2,40		*2,76	2,25	6,32
- 3,0	*9,03	6,68	*6,06	3,61				*4,08	2,92	5,29

DX160LC-3 – Option 2 Flèche articulée, châssis inférieur étroit

Châssis inférieur étroit 2590 mm • Flèche : élément inférieur 2000 mm + élément supérieur 3350 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg Unité : 1000 kg

A (m) \ B (m)	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)	
7,5			*2,74	*2,74				*2,57	*2,57	4,57
6,0			*2,71	*2,71	*2,36	*2,36		*2,15	*2,15	6,06
4,5			*3,20	*3,20	*3,17	2,67		*2,02	*2,02	6,92
3,0			*4,26	3,95	*3,60	2,56		*2,01	1,84	7,38
1,5			*5,46	3,66	4,09	2,44		*2,11	1,75	7,50
0 (Sol)			6,16	3,48	3,99	2,35		*2,33	1,79	7,32
- 1,5	*7,26	6,34	6,10	3,43	3,96	2,32		*2,75	1,97	6,81
- 3,0	*9,38	6,48	6,17	3,49				*3,72	2,46	5,86

1. Les capacités de levage sont calculées selon la norme ISO 10567:2007(E).
2. La charge est appliquée à l'extrémité du balancier.
3. * Ces capacités nominales sont basées sur la capacité hydraulique.
4. Les capacités nominales indiquées ne dépassent pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité hydraulique.
5. Pour obtenir la capacité de levage avec un godet, il suffit de soustraire le poids réel du godet des valeurs indiquées.
6. Les configurations indiquées ne correspondent pas nécessairement à l'équipement standard de la machine.

: capacité nominale sur l'avant
 : capacité nominale sur le côté ou sur 360°

DX160LC-3 – Option 3 Flèche articulée

Châssis inférieur standard 2800 mm • Flèche : élément inférieur 2000 mm + élément supérieur 3350 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg Unité : 1000 kg

A (m) B (m)	Lame de remblayage	3,0		4,5		6,0		7,5		A portée max.		A (m)
7,5	Sans			*2,71	*2,71					*2,55	*2,55	4,57
	Levée			*2,71	*2,71					*2,55	*2,55	4,57
6,0	Sans			*2,70	*2,70	*2,34	*2,34			*2,13	*2,13	6,06
	Levée			*2,70	*2,70	*2,34	*2,34			*2,13	*2,13	6,06
4,5	Sans			*3,19	*3,19	*3,16	2,98			*1,99	*1,99	6,92
	Levée			*3,19	*3,19	*3,16	*3,16			*1,99	*1,99	6,92
3,0	Sans			*4,25	*4,25	*3,59	2,88			*1,98	*1,98	7,38
	Levée			*4,25	*4,25	*3,59	3,16			*1,98	*1,98	7,38
1,5	Sans			*5,45	4,15	4,10	2,75	*2,10	1,97	*2,08	1,97	7,50
	Levée			*5,45	4,55	*4,16	3,03	*2,10	*2,10	*2,08	*2,08	7,50
0 (sol)	Sans			6,18	3,97	4,00	2,65			*2,29	2,01	7,32
	Levée			*6,31	4,37	*4,64	2,93			*2,29	2,23	7,32
- 1,5	Sans	*7,25	*7,25	6,12	3,91	3,97	2,62			*2,72	2,23	6,81
	Levée	*7,25	*7,25	*6,62	4,32	*4,85	2,90			*2,72	2,47	6,81
- 3,0	Sans	*9,37	7,56	6,19	3,97					*3,68	2,78	5,86
	Levée	*9,37	8,30	*6,32	4,38					*3,68	3,07	5,86

DX160LC-3 HT – Configuration standard

Châssis inférieur standard 2800 mm • Flèche 4600 mm • Balancier 2500 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg Unité : 1000 kg

A (m) B (m)	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)
7,5							*2,51	*2,51	3,78
6,0			*3,39	*3,39			*2,01	*2,01	5,50
4,5			*3,71	*3,71	*3,08	2,99	*1,87	*1,87	6,44
3,0	*6,42	*6,42	*4,68	4,52	*4,05	2,92	*1,87	*1,87	6,93
1,5	*7,45	*7,45	*5,84	4,27	4,15	2,82	*1,98	*1,98	7,06
0 (sol)	*6,89	*6,89	6,30	4,10	4,06	2,74	*2,23	*2,23	6,87
- 1,5	*10,06	7,62	6,23	4,05	4,04	2,72	*2,76	2,54	6,32
- 3,0	*9,03	7,75	*6,06	4,11			*4,08	3,30	5,29

DX160LC-3 HT – Option 1

Châssis inférieur standard 2800 mm • Flèche 4600 mm • Balancier 3000 mm • Sans godet • Tuiles 600 mm • Contrepoids 2200 kg Unité : 1000 kg

A (m) B (m)	3,0		4,5		6,0		A portée max.		A (m)
7,5							*2,23	*2,23	4,46
6,0							*1,90	*1,90	5,99
4,5			*3,17	*3,17	*3,04	3,03	*1,81	*1,81	6,86
3,0	*5,26	*5,26	*4,16	*4,16	*3,71	2,94	*1,83	*1,83	7,32
1,5	*8,49	8,09	*5,41	4,31	4,16	2,82	*1,95	*1,95	7,45
0 (sol)	*7,90	7,64	6,30	4,10	4,05	2,72	*2,21	2,08	7,27
- 1,5	*9,76	7,55	6,20	4,01	4,00	2,68	*2,71	2,29	6,75
- 3,0	*9,61	7,63	6,22	4,03			*3,89	2,85	5,80
- 4,5	*7,14	*7,14					*5,00	4,82	4,10

1. Les capacités de levage sont calculées selon la norme ISO 10567:2007(E).
2. La charge est appliquée à l'extrémité du balancier.
3. * Ces capacités nominales sont basées sur la capacité hydraulique.
4. Les capacités nominales indiquées ne dépassent pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité hydraulique.
5. Pour obtenir la capacité de levage avec un godet, il suffit de soustraire le poids réel du godet des valeurs indiquées.
6. Les configurations indiquées ne correspondent pas nécessairement à l'équipement standard de la machine.

: capacité nominale sur l'avant
 : capacité nominale sur le côté ou sur 360°

* Équipement standard

Moteur
Moteur DOOSAN DL06K turbocompressé, injection directe à rampe commune, conforme norme UE Phase IIIB, technologie EGR et système de régulation électronique e-EPOS
Filtre à particules (DPF)
Ralenti automatique
Système hydraulique
Régénération du débit de flèche et de balancier
Clapets antirebond d'orientation
Orifices libres (distributeur)
Surpression hydraulique (Power boost) commandée par contacteur au manipulateur
Circuit auxiliaire pour marteau hydraulique
Vérins à amortissements de fin de course et joints antipollution
Réglages du débit et de la pression des circuits hydrauliques auxiliaires par l'écran de contrôle interactif
Cabine et poste de conduite
Structure de protection contre le retournement (ROPS)
Cabine pressurisée et insonorisée, suspension par silentblochs CabSUS
Siège chauffant à suspension pneumatique, entièrement réglable, avec appuie-tête et accoudoirs réglables
Molette de navigation et système de gestion des accessoires
Climatisation à régulation automatique
Pare-brise avec vitre supérieure relevable, pare-soleil intégré et vitre inférieure amovible
Vitres gauches coulissantes et verrouillables par crans
Plafonnier
Essuie-glace de pare-brise avec fonction intermittente
Nombreux compartiments de rangement (+ porte-document sous le siège)
Visière antipluie
Plancher spacieux, plat et facile à nettoyer
Allume-cigare et cendrier
Porte-gobelet
Protection antivol
Compartiment isotherme chaud / froid
Jauge de carburant
Ecran de contrôle couleur LCD 7" (18 cm)
Molette de réglage du régime moteur
Entraînement hydrostatique à 2 gammes de vitesse avec sélection de gamme automatique ou manuelle
Dégivrage automatique de la vitre arrière
4 modes de travail et 4 modes de puissance moteur
Pré-équipement autoradio et arrêt/marche à distance
Prise électrique 12 V
Prise de connexion pour ordinateur portable
Manipulateurs hydrauliques PPC réglables pour la flèche, le balancier, le godet et l'orientation ; commande des accessoires par molettes proportionnelles et contacteurs intégrés aux manipulateurs ; Power boost commandé par contacteur à impulsion
Prise USB et connexion audio
Contacteur de régénération du filtre à particules
Compartiment de rangement d'outillage
Leviers de direction avec pédales
Clé unique
Sécurité
Clapets de sécurité de charge sur les vérins de flèche et de balancier
Dispositif d'avertissement de surcharge
Mains courantes et marchepieds de grande taille
Gyrophare
Caméra de recul
Passerelles métalliques perforées antidérapantes
Levier de blocage de sécurité des fonctions hydrauliques
Vitres en verre de sécurité
Marteau de bris de vitre pour sortie d'urgence
Rétroviseurs côtés droit et gauche
Contacteurs d'arrêt d'urgence du moteur et des pompes hydrauliques
Interdiction de redémarrage et prévention de surchauffe moteur
Frein de stationnement et verrouillage de l'orientation par axe commandé depuis la cabine
Points d'articulation renforcés par des pièces de fonderie massives
Capots, panneaux d'accès et bouchon de carburant verrouillables
Coupe-batterie
Feux de travail halogènes (2 sur l'avant de la tourelle, 4 sur l'avant de la cabine, 2 sur l'arrière de la cabine, 2 sur la flèche et 1 sur le contrepoids)
Rétroviseur placé sur le contrepoids
Divers
Flèche monobloc DX140LC-3 et DX160LC-3 : 4600 mm – Balancier : 2500 mm
Contrepoids : 2200 kg
Pompe de remplissage de carburant à arrêt automatique
Filtre à air à double cartouche
Préfiltre à carburant avec décanteur et capteur de présence d'eau
Grillage antipoussière de protection des radiateurs / refroidisseurs d'huile
Capots d'accès séparés au groupe moteur, pourvus chacun de vérins à gaz.
Capot d'accès au filtre à particules vissé et protégé.
Fonction d'autodiagnostic
Batteries 2 x 12 V / 100 Ah – Alternateur 24 V / 80 A
Avertisseur sonore électrique
Points de graissage de la couronne d'orientation et du groupe de travail centralisés à un emplacement commode
Carénages de protection des feux de travail sur la flèche
Châssis inférieur
Châssis inférieur fixe DX140LC-3 : 2590 mm / DX160LC-3 : 2800 mm
Tendeurs de chenille hydrauliques
Guides de chenille standard
Maillons de chenille à axes étanches et graissés à vie
Tuiles de 600 mm à triple arête

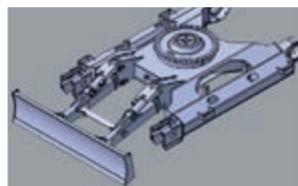
* Équipement en option

Cabine et poste de conduite
Autoradio MP3/USB ou autoradio MP3/USB avec lecteur CD
Sécurité
Cabine FOGS : grilles de pare-brise et de toit (ISO 10262)
Grilles de pare-brise (vitres supérieure et inférieure)
Caméra de vision latérale
Divers
Flèche articulée 4980 mm avec balancier 2100 ou 2500 mm
Balancier 2100 mm ou 3000 mm pour flèche monobloc
Godets Doosan : une gamme complète de godets universels (GP), de godets usage intensif (HD) et de godets roche
Marteau Doosan : DXB100H et attaches rapides Doosan
Circuits hydrauliques auxiliaires pour cisaille de démolition, attache rapide, benne preneuse et interface pivotante/basculante
Filtre supplémentaire dans le circuit de marteau hydraulique
Fonction de flottement de la flèche
Essuie-glace de vitre inférieure de pare-brise
Cumul du débit des pompes principales
Décanteur de carburant avec réchauffeur
Réchauffeur autonome de circuit de refroidissement
Réchauffeur de bloc moteur
Prise 12 V supplémentaire
Pédale de translation rectiligne
Gyrophare sur support télescopique
Huile hydraulique biodégradable
Système de graissage automatique
Microphone
Alarme de déplacement et d'orientation
Alarme de déplacement
Châssis inférieur
Châssis inférieur étroit DX160LC-3 : 2590 mm
DX140LC-3 : tuiles à triple arête 500 mm ou 700 mm, patins en caoutchouc 500 mm
DX140LC-3 : lame de remblayage 2490, 2590 ou 2690 mm
DX160LC-3 : lame de remblayage 2700, 2800, 2900, 3000 ou 3100 mm
Non disponible pour les versions à châssis étroit ou surélevé (HT)
DX160LC-3 : tuiles à triple arête 500, 700, 800 ou 900 mm
Châssis inférieur surélevé (HT)
DX140LC-3 : patins en caoutchouc 500 mm



Châssis inférieur surélevé (HT) (DX160LC-3)

Une option idéale pour l'exploitation forestière, le recyclage et la démolition en raison de la garde au sol accrue (+ 15 cm)



Lame de remblayage

Pour le remblayage, le nivelage et le travail en pente. Stabilité accrue pour lever sur l'avant.



Godets Doosan

Une gamme complète de nouveaux godets Doosan adaptée à de nombreuses applications intensives



Patins en caoutchouc (DX140LC-3)

Une option qui réduit le bruit, les vibrations et les dommages causés aux surfaces sensibles (asphalte, pavés, pelouses, etc.)



Réchauffeur autonome de circuit de refroidissement

Préchauffage du carburant et du liquide de refroidissement pour faciliter le démarrage par très basse température



Marteaux hydrauliques Doosan et attaches rapides Doosan

Doosan fournit le matériel robuste et fiable qu'exigent les travaux de démolition.

Certains équipements en option peuvent être inclus dans l'équipement standard sur certains marchés ou ne pas être disponibles sur d'autres. Veuillez contacter votre concessionnaire DOOSAN pour obtenir de plus amples informations sur la disponibilité des options ou adapter votre machine à une application particulière.



Doosan Infracore Construction Equipment

Votre partenaire de confiance



Financez
vos
ambitions



100%
GENUINE
PARTS
Totally Doosan

www.doosanequipment.eu

Un financement adapté

Doosan Infracore Financial Services (DI FS) est spécialisé dans la création de solutions financières capables de répondre aux besoins les plus divers. Contactez votre concessionnaire pour de plus amples informations.

Toujours un concessionnaire près de chez vous

Notre vaste réseau de concessionnaires dispose de la compétence et de l'expérience qu'il faut pour prendre le plus grand soin de nos clients Doosan. Où que vous soyez, vous obtiendrez toujours la qualité de service que vous êtes en droit d'attendre et à laquelle vous pouvez vous fier.

Pièces détachées et Service Après-Vente

- Assistance complète pièces détachées et service après-vente pour tous les produits Doosan
- Pièces d'origine de la plus haute qualité
- Service après-vente sur le terrain assuré par un personnel nombreux, composé de professionnels spécialisés, formés en usine



www.doosanequipment.eu

