

* | 110 kW / 150 Ps bei 1.900 U/min.

▲ | 21.050 - 22.500 kg

🏗️ | 0,51 - 1,28 m³



DX225NLC | Kettenbagger



Der hydraulikbagger DOOSAN DX225NLC : ein neues modell



Sehen sie sich diese innovationen an!

Leistung	4
Bedienung	6
Arbeitsumgebung	7
Zuverlässigkeit	8
Wartung	10
Technische Daten	12



Während der Entwicklungsphase des DX225NLC hatten wir uns das zu vorgenommen: „Das Optimum für den Nutzer herausholen.“
Konkret heißt das:

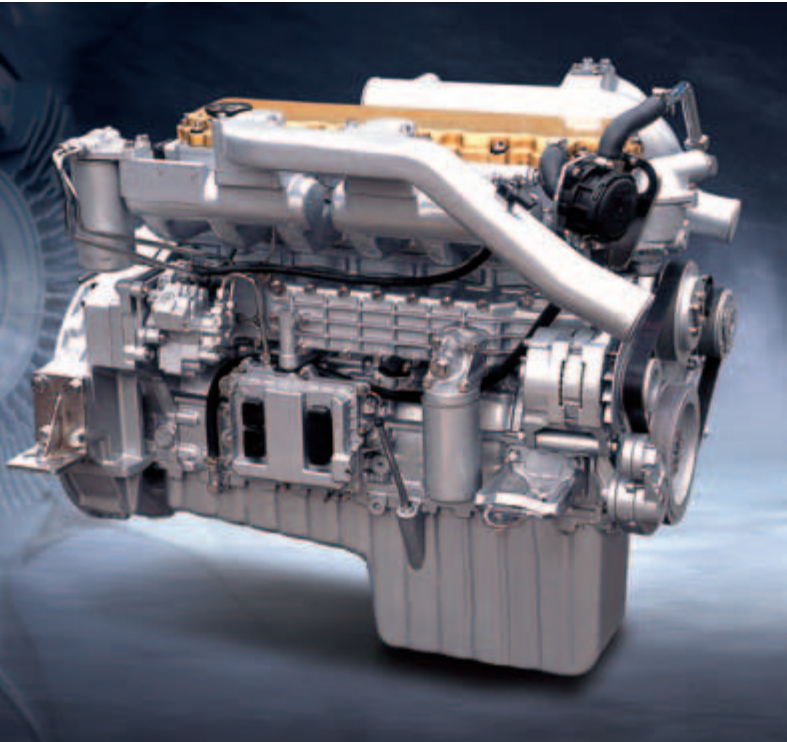
mit neuartigen eigenschaften

- **Gesteigerte Produktionsleistung** und **verringertes Kraftstoffverbrauch** dank der elektronischen Optimierung des Hydraulik-Systems und der neuen Generation der Doosan-Motoren (Stage IIIA).
- **Verbesserte Ergonomie**, mehr Komfort und exzellente Rundumsicht sorgen für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung.
- **Gesteigerte Zuverlässigkeit** dank des Einsatzes von Hochleistungsmaterialien in Kombination mit neuen Berechnungs- und Konstruktionsmethoden führen einerseits zu längerer Lebensdauer, andererseits zu verminderten Betriebskosten.
- **Weniger Wartungsaufwand** erhöht die Verfügbarkeit des Baggers und senkt die Betriebskosten.

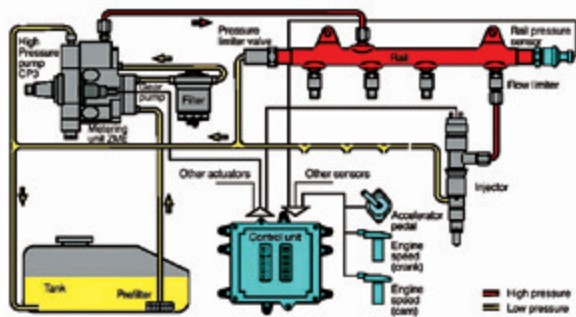


Leistung

Die Leistung des DX225NLC hat direkte Auswirkungen auf seine Produktivität. Die Kombination aus neuem „Common Rail“-Motor und neuem Hydraulik-System (e-EPOS-kontrolliert) schafft einen Hydraulik-Bagger, der seinesgleichen sucht. Hinzu kommt ein Kosten-/Nutzen-Verhältnis, das den DX225NLC noch attraktiver macht.



DOOSAN DLo6, der Motor mit „Common Rail“-Technik.



Hydraulik-pumpen

Die Hauptpumpen haben eine Fördermenge von 2 x 206,5 l/min. Das reduziert die Arbeitsspielzeiten, während die großvolumige Zahnradpumpe die Reaktionen der Vorsteuerung verbessert.

Das Herz des Hydraulik-Baggers ist der neue „Common Rail“-Motor, der DLo6 von DOOSAN. Er ist für optimale Leistung und verminderten Kraftstoffverbrauch gekoppelt mit dem neuen elektronischen Kontroll-System, dem e-EPOS.

Der neue Motor schafft 148 Hp (110 kW 150 Ps) bei nur 1.900 U/min und mehr Drehmoment. Das ist zurückzuführen auf eine sorgfältig durchdachte Konstruktion, den Einsatz der „Common Rail“-Technik und 4 Ventile pro Zylinder. Das alles optimiert die Verbrennung und minimiert die Abgase durch reduzierten Schadstoffausstoß.

Das höhere Drehmoment erlaubt eine bessere Nutzung der Hydraulik-Kraft.

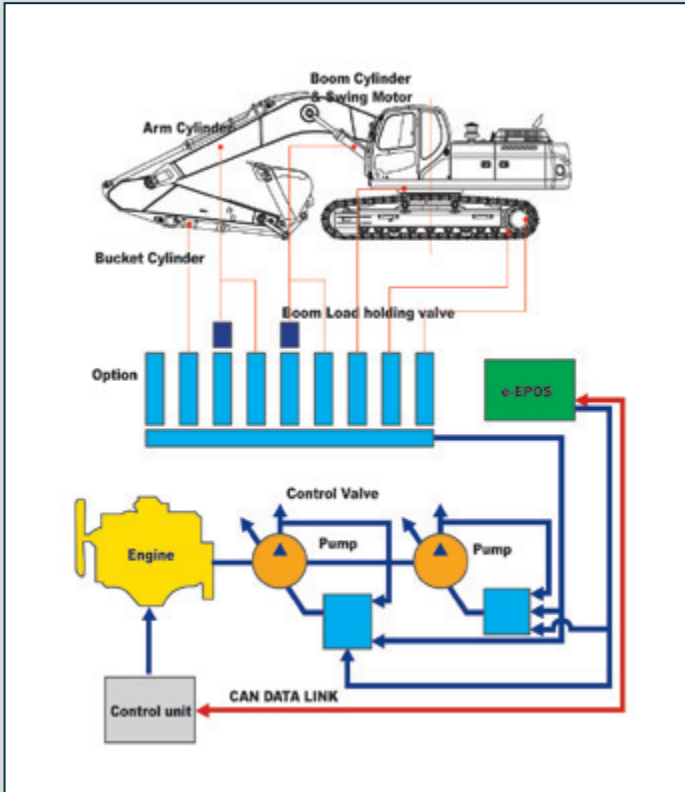
- Schnellere Arbeitszyklen steigern die Produktivität
- Das höhere Drehmoment verschafft dem Bagger eine verbesserte Beweglichkeit.
- Die Energie-Effizienz reduziert den Kraftstoffverbrauch.



Maschinen-kontrolle

Das neue e-EPOS System (Electronic Power Optimizing System)

Das Gehirn des Hydraulikbaggers, das e-EPOS, wurde erneut verbessert und kann jetzt durch ein CAN (Controller Area Network) mit dem Motormanagement (ECU Electronic Control Unit) kommunizieren. So ist ein ständiger Datenaustausch zwischen Motor und Hydraulik und damit eine perfekte Synchronisation beider Einheiten gewährleistet.

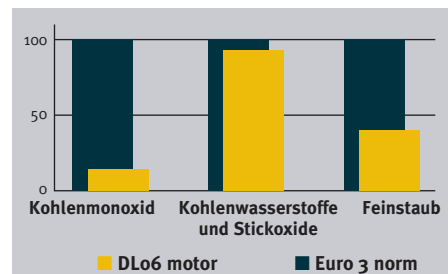


Die Vorteile des neuen e-EPOS greifen auf mehreren Ebenen: Erleichterte Bedienung und Benutzerfreundlichkeit:

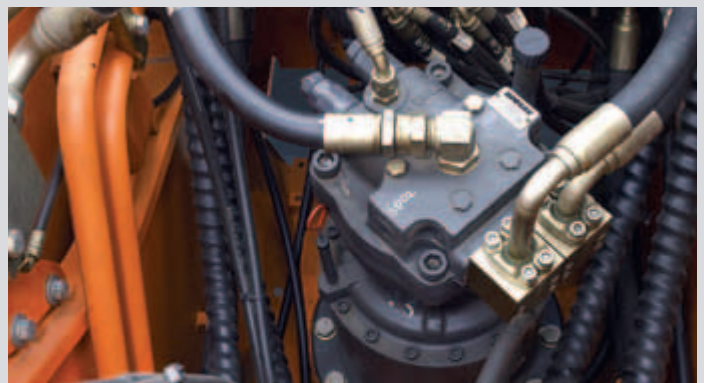
- Die Verfügbarkeit von Power- und Normal-Mode garantiert maximale Wirksamkeit unter allen Bedingungen.
- Die elektronische Kontrolle des Kraftstoffverbrauchs optimiert die Effektivität.
- Das selbsttätige Bremsen spart Kraftstoff.
- Steuerung und präzise Kontrolle der Pumpenfördermenge, wie sie für die Ausrüstung gebraucht wird, ist Standard.
- Eine Selbstdiagnose-Funktion ermöglicht es, technische Probleme schnell und wirkungsvoll zu beheben.
- Der jeweilige Maschinenzustand wird in einem Speicher abgelegt und kann zusammen mit Wartungs- und Ölwechsel- Intervallen im Display angezeigt werden.

DOOSAN Infracore ist sich seiner Verantwortung für den Schutz der Umwelt bewusst.

Ökologischen Aspekten hatten die Entwickler der neuen Maschinen von Anfang an hohe Priorität eingeräumt. Die Herausforderung für die Konstrukteure bestand darin, den Schutz der Umwelt mit hoher Maschinenleistung in Einklang zu bringen. Hier hat DOOSAN sehr viel investiert.



Der neue Doosan Motor nimmt auf die Umwelt Rücksicht und schützt sie, indem alle Abgas-Emissionen begrenzt wurden.



Schwenken

Schläge während des Schwenkens werden minimiert, während das vergrößerte Schwenkmoment ein schnelleres Arbeitsspiel ermöglicht.

Bedienung

Die Kraft des Hydraulikbaggers, seine Haltbarkeit, die einfache Bedienung und die präzisen Kontrollmöglichkeiten steigern seine Effektivität und verlängern seine Lebenserwartung. Mit dem DX225NLC bietet DOOSAN einen exzellenten Gegenwert für Ihre Investition.



Multifunktionsanzeige
im farbigen
LCD-Monitor

Warnleuchten

Arbeitsmodus

- Betriebsartenwahl
- Einstellung Fördermenge
- Selbsttätiges Bremsen
- Anzeigenauswahl

Kontrollanzeige

mit Farb-LCD-Monitor



Standardanzeige



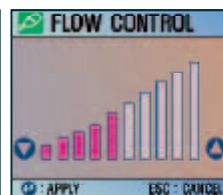
Diebstahlsicherung



Filter-/Öl-Anzeige



Betriebsstundenanzeige
in den versch.
Betriebsbereichen



Fördermengeneinstellung



Kontrast

Wahl des Arbeitsmodus

Arbeitsmodus (work Mode)

- Graben: Allgemeines Graben, Beladen von Fahrzeugen, Heben...
- Grabenaushub (Trenching Mode): Grabenaushub, Wandarbeiten sowie Arbeiten, die Schwenken unter hoher Last erfordern

Schwerlastmodus

- Standard: nutzt 85% der Motorleistung für alle Arten von Arbeit (optimaler Kraftstoffverbrauch)
- Schwerlast nutzt 100% Motorleistung für schwere Arbeiten



Joystick

Die äußerst präzise Steuerung der Maschine verbessert die Wendigkeit und die Sicherheit und ermöglicht auch schwierige Bewegungen, die einen hohen Genauigkeitsgrad erfordern. Abzieharbeiten und das Bewegen gehobener Lasten werden einfacher und sicherer gemacht.

Die Joysticks haben zusätzliche Schalter für die Kontrolle zusätzlicher Ausrüstung (z.B. Abbruchzange, Greifer etc.)

Komfort

Die Arbeitsleistung des Hydraulik-Baggers ist direkt abhängig von der Leistungsfähigkeit seines Fahrers. DOOSAN hat bei der Konstruktion des DX225NLC die Bedienperson in das Zentrum aller Entwicklungsschritte gestellt. Das Ergebnis: Hohe Ergonomie steigert die Leistungsfähigkeit und die Sicherheit des Fahrers.

Mehr Platz, bessere Sicht, Klimaanlage, ein sehr komfortabler Sitz... Das alles trägt dazu bei, dass der Fahrer über Stunden und Stunden unter hervorragenden Bedingungen arbeiten kann.



Anzeige

Eine gute Platzierung mit klar ablesbaren Anzeigen erleichtern die Aufgaben des Fahrers.



Die automatische Hochleistungs-Klimatisierung sorgt für eine Luftzufuhr, die ständig elektronisch den entsprechenden Bedingungen angepasst wird. Fünf verschiedene Einstellungen stellen auch den anspruchsvollsten Fahrer zufrieden.



Die Sicht wurde rundum verbessert und die Kabine bietet mehr Platz.



Geeignete Stauräume und Ablageflächen – für den Fahrer sehr willkommen.



Ein voll verstellbarer Komfortsitz

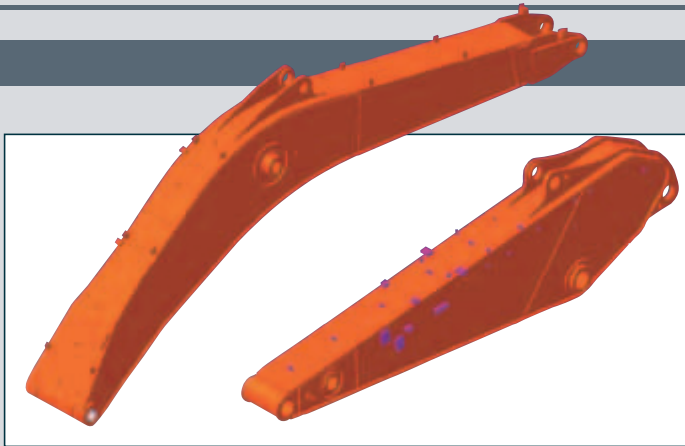


Unabhängig verstellbare Vorsteuerhebelkonsolen

Zuverlässigkeit

Die Zuverlässigkeit einer Maschine ist ein wichtiger Faktor für die Betriebskosten über die ganze Lebensdauer gesehen. DOOSAN setzt computerunterstützte Konstruktionstechniken ein, äußerst haltbare Materialien und Strukturen und testet unter extremen Bedingungen.

Haltbarkeit der Materialien und Langlebigkeit der Strukturen sind unsere höchsten Prioritäten.



Verstärkter ausleger

Die Form des Auslegers wurde optimiert dank der angewandten Finite-Elemente-Methode. So wird die Last besser vom gesamten Aufbau aufgenommen. Das führt in Verbindung mit höherer Materialstärke zu besserer Haltbarkeit und Zuverlässigkeit, weil damit Ermüdungen vorgebeugt wird.

Löffelstiel

Im Löffelstiel wurde größere Stabilität dadurch erreicht, dass Gussteile und Verstärkungen rund um die Anlenkpunkte eingesetzt wurden, um so die Lebensdauer zu verlängern.



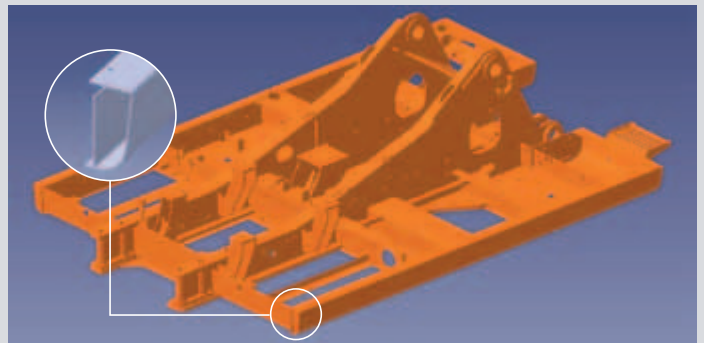
Löffel

Äußerst abnutzungsresistente Materialien wurden für die anfälligen Elemente wie Schneiden, Zähne, die Rücken- und Seitenteile und die Seitenschneiden der Löffel eingesetzt.



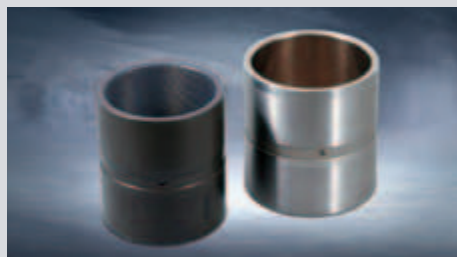
X-Chassis

Der X-förmige Laufwerks-Rahmen des Unterwagens wurde nach modernsten Methoden entwickelt (Finite-Elemente-Methode und 3-dimensionale Computersimulation). So wurde größere Haltbarkeit und strukturelle Sicherheit gewährleistet. Der Drehkranz ist solide und stabil.



D-förmige Trägerprofile

D-förmige Trägerquerschnitte im Chassis-Rahmen bringen mehr Stärke und minimieren so die Verwindungen durch Stöße.



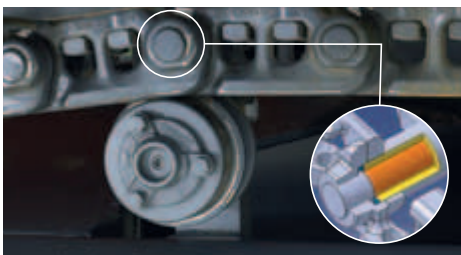
Die buchsen

Abnutzungsfestes Metall wurde verwandt für Löffelstiel und Löffelbolzen, ein geschmiertes Lager für den Ausleger-Fußpunkt. So wird eine längere Lebensdauer erzielt und die Schmierintervalle auf 250 Stunden angehoben. Sinterlager mit Schmiernuten wurden an den Lagerstellen des Arms zum Löffel eingesetzt, so dass diese nur noch alle 50 Stunden geschmiert werden müssen.



Abnutzungsresistente hartmetallscheiben

Neue Materialien wurden eingeführt, um die Abnutzungserscheinungen zu verringern und die Service-Intervalle zu vergrößern.



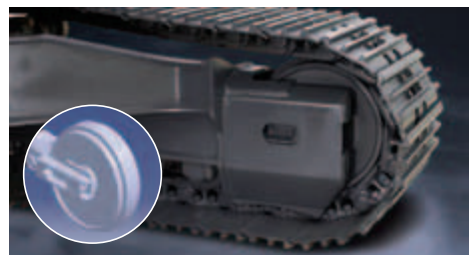
Ketten

Die Ketten sind dauergeschmiert und gegen jede Art von Verschmutzung abgedichtet. Sie werden verbunden durch verschraubte Hauptbolzen.



Polymer-scheiben

Abdichtungscheiben aus Kunststoff an den Gelenken tragen dazu bei, die vollständige Kontrolle über die Ausrüstung zu behalten.



Verbindung zur Pumpe

Eine Kupplung mit Kunststoff-Elementen verbindet Pumpe und Motor. Dieses Material hat eine lange Lebensdauer und reduziert die Geräusch- und Vibrationsentwicklung.

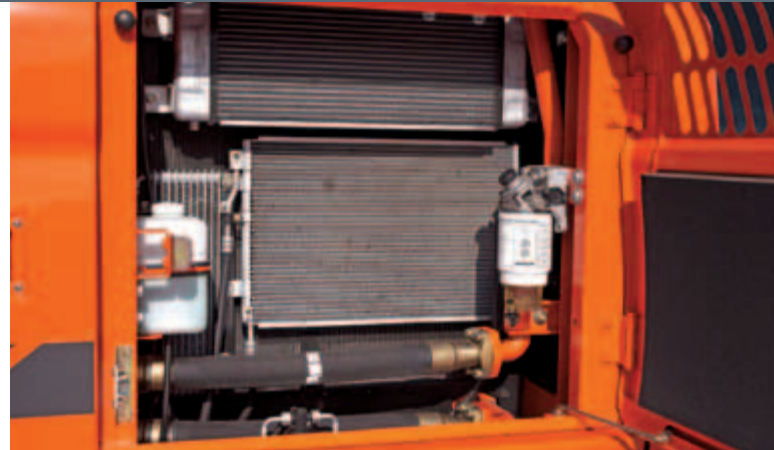
Wartung

Kurze Wartungsarbeiten bei langen Wartungsintervallen verlängern die Einsatzzeiten des Baggers. DOOSAN hat den DX225NLC mit Blick auf höchstmögliche Profitabilität entwickelt.



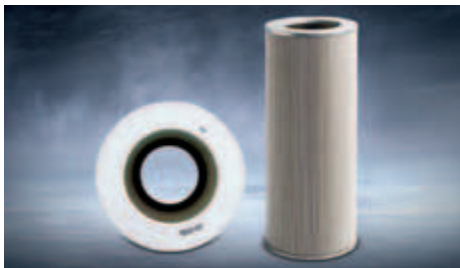
Motoröl-filter

Der Motoröl-Filter hat eine hohe Filterwirkung, so dass der Ölwechsel nur alle 500 Stunden vorgenommen werden muss. Man kann ihn leicht erreichen und er wurde so eingebaut, dass eine Verschmutzungsgefahr für die Umgebung praktisch nicht gegeben ist.



Leichte wartung

Der Zugang zu den verschiedenen Kühlern ist sehr einfach. Das macht auch das Reinigen leichter. Die verschiedenen Motorenbereiche können von oben und von der Seite aus erreicht werden.



Rücklauffilter

Der Schutz des Hydraulik-Systems wurde durch die Verwendung der Fiberglas-Filter-Technologie im Hauptrücklauffilter stark verbessert. Durch sie werden 99,5% der Fremdpartikel ausgefiltert und die Ölwechsel-Intervalle werden verlängert.



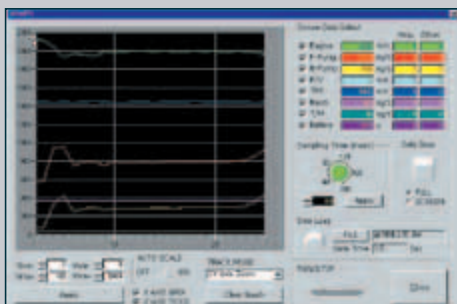
Luftfilter

Der starke Luftfilter mit seiner großen Kapazität beseitigt über 99% aller Schmutzpartikel, reduziert so das Risiko eines Motorschadens und verlängert die Intervalle für Reinigung und Filterelement-Wechsel.



Kraftstoff-filter

Durch Mehrfach-Filter wird eine hohe Filterwirkung erzielt. Dazu gehört ein Kraftstoff-Vorfilter kombiniert mit einem Wasserabscheider, der Wasser aus dem Kraftstoff herausfiltert.



PC-überwachungsfunktion

Durch Anschluss eines PCs an das e-POS-System der Maschine können Daten wie Pumpendruck, Motordrehzahl etc. während der Wartung abgerufen, gespeichert und auch ausgedruckt werden für eine nachträgliche Analyse.



Zentrale schmierstellen für einfache wartung

Die Schmierstellen für den Löffelstiel sind für einen einfachen Zugang zentral angebracht.



Technische daten

DX225NLC

* Motor

• Modell

DOOSAN DLo6
„Common Rail“-Motor mit Direkteinspritzung und elektronischer Steuerung, 4 Ventile pro Zylinder, vertikale Einspritzung, wassergekühlt, Turbolader mit Ladeluftkühlung.
Abgas-Emissionen liegen deutlich unterhalb der Werte die von EURO 3 gefordert werden.

• Anzahl der Zylinder

6

• Nennleistung am Schwungrad

110 kW (150 Ps) bei 1.900 U/min (DIN 6271 netto)
110 kW (148 Hp) bei 1.900 U/min (SAE J1349 netto)

• Max. Drehmoment

68 kgf.m (667 Nm) bei 1.400 U/min

• Hubraum

5.890 cc

• Bohrung / Hub

100 mm x 125 mm

• Anlasser

24 V / 4,5 kW

• Batterien

2 x 12V / 100 Ah

• Luftfilter

Doppelement mit automatischer Staubabscheidung.

* Hydrauliksystem

Das Herz des Systems ist das e-EPOS (Electronic Power Optimizing System). Es gestattet dem Bediener, unter allen Betriebsbedingungen den größtmöglichen Wirkungsgrad zu erzielen und reduziert den Kraftstoffverbrauch.

Das neue e-EPOS ist mit der elektronischen Motorsteuerung verbunden und harmonisiert auf diese Weise Motor und Hydraulik.

- Das Hydrauliksystem ermöglicht die unabhängige wie kombinierte Ausführung der Funktionen.
- 2-Gang-Automatikfahrwerk für hohe Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit.
- Summenleistungsregelung und kraftstoffsparendes Pumpensystem.
- Leerlauf-Automatik.
- Auswahl zwischen 2 Betriebsarten/Leistungsstufen.
- Über Knopfdruck vom Fahrersitz aus einstellbare Pumpenfördermenge für Anbaugeräte.
- Computerunterstützte Motorpumpensteuerung.

• Hauptpumpen

2 Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Öldurchflussmenge 2 x 206,5 l/min

• Vorsteuerpumpe

Zahnradpumpe
Max. Öldurchflussmenge 28,5 l/min

• Hauptüberdruckventile

Ausleger/Löffelstiel/Löffel
- Normal 330 kg/cm² (324 bar)
- Druckzuschaltung 350 kg/cm² (343 bar)
Fahren 330 kg/cm² (324 bar)
Schwenken Überdruckventil 270 kg/cm² (265 bar)

* Gewicht

Ausleger 5.200 mm • Löffelstiel 2.400 mm • Löffel 0,92 m³ (SAE) • Platten 500 mm.

	Plattenbreite (mm)	Betriebsgewicht (kg)	Bodendrücke (kg/cm ²)
3-Steg-bodenplatten	500 (std)	20.900	0,53
	600	21.300	0,45

* Hydraulikzylinder

Es werden besonders widerstandsfähige Kolbenstangen und Rohre verwendet.
Alle Zylinder (außer Löffel) verfügen über eine Endlagendämpfung zur Verlängerung der Lebensdauer des Zylinders.

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstange x Hub
Ausleger	2	125 x 85 x 1.260 mm
Verstellausleger	1	150 x 100 x 1.300 mm
Löffelstiel	1	140 x 100 x 1.450 mm
Löffel	1	120 x 80 x 1.060 mm

* Unterwagen

Robuste Schweißkonstruktion mit Verstärkungen an höher belasteten Stellen. Erstklassige Materialien bieten äußerste Haltbarkeit. Die Seitenrahmen sind sicher und robust mit dem Mittelrahmen verschweißt. Dauergeschmierte Laufrollen, Leiträder und Tragrollen. Drei-Steg-Bodenplatten aus induktionsgehärteter Legierung. Speziell gehärtete Kettenbolzen. Hydraulischer Kettenspanner mit Druckfeder.

• Anzahl der Rollen und Platten je Seite

Tragrollen: 2 (Standard-Bodenplatten)
Laufrollen: 9
Bodenplatten: 49
Aufstandslänge: 4.445 mm

* Schallemissionen

Die Geräuschpegel stimmen mit den Umweltschutzbestimmungen überein (dynamische Werte)

• Schalleistungspegel (außen):

103 dB(A) (2000/14/EC)

• Schalldruckpegel (Kabine):

72 dB(A) (ISO 6396)

* Schwenkmechanismus

- Axialkolbenmotor mit 2stufiger Planetenuntersetzung.
- Vergrößertes Schwenkmoment reduziert die Schwenkzeit.
- Induktionsgehärtete Zähne.
- Innenverzahnung und Antriebsritzel im Fettbad laufend.
- Die Feststellbremse ist eine hydraulisch lösende Federspeicherbremse.

Schwenkgeschwindigkeit: 0 - 11,0 U/min.

* Motor

Beide Ketten werden von je einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit Planetenuntersetzung angetrieben. Zwei Fahrhebel bzw. Fußpedale sorgen für eine sanfte Fahrweise und freie Kontrollierbarkeit.

• Fahrgeschwindigkeit

5,5 / 3 km/h

• Max Zugkraft

11.700 / 22.200 kgf

• Steigfähigkeit

35° / 70 %

* Füllkapazitäten

• Kraftstofftank

340 l

• Kühlersystem

24 l

• Motoröl

27 l

• Schwenkwerk

5 l

• Endantrieb

5,4 l (je Seite)

• Hydrauliktank

240 l

* Löffel

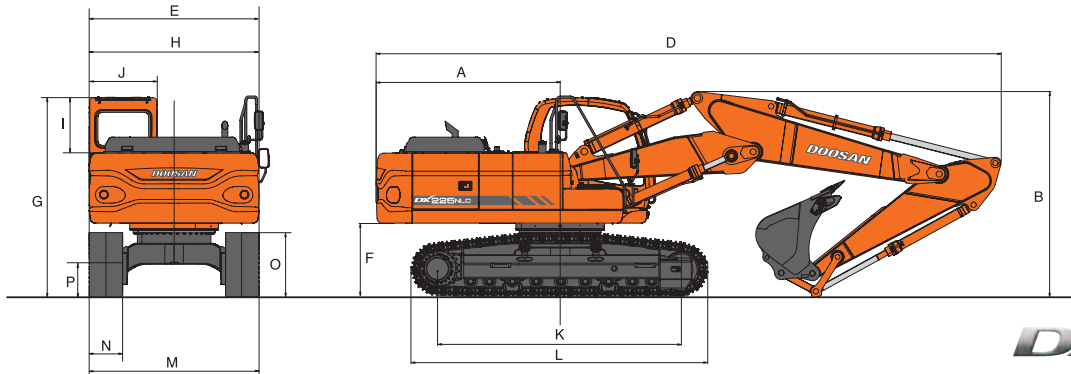
Löffelinhalt (m³)	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Empfohlener Löffelstiel (mm)	
	Ohne Zusatzschneiden	Mit Seitenschneiden		2.000	2.400
0,92	1.172	1.236	710	A	A
0,51	722	772	530	A	A
0,81	1.064	1.126	654	A	A
1,05	1.308	1.370	740	A	A
1,17	1.428	1.491	795	A	A
1,28	1.542	1.605	830	A	B

A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m³

B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.600 kg/m³

C. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.100 kg/m³

Abmaße



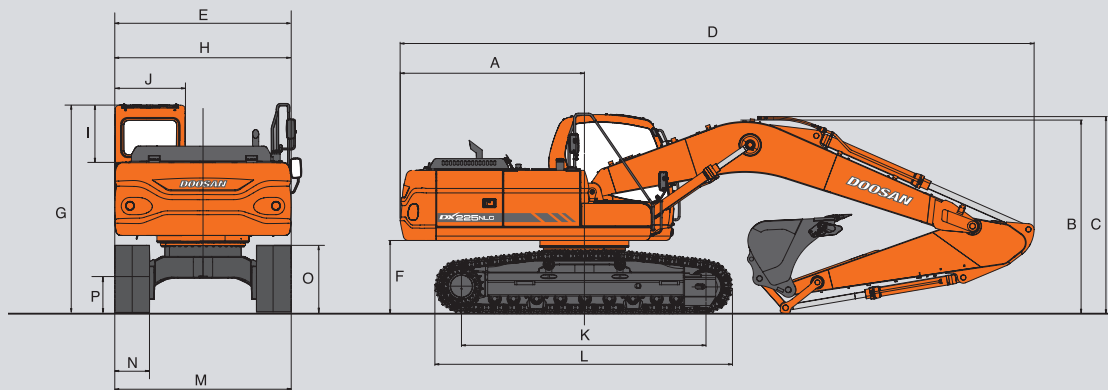
DX225NLC

Verstellausleger – Ausleger : 2.790 + 2.800 mm - Löffelstiel : 2.400 mm - Platte : 500 mm

* Abmessungen

Auslegertyp (Zwei Stücke)	2.790 + 2.800 mm	
Löffeltyp	2.400 mm	
E Oberwagen Breite über alles	2.540 mm	
J Gesamtbreite Kabine	960 mm	
G Gesamthöhe Kabine	2.978 mm	
A Heckschwenkradius	2.750 mm	
B Gesamthöhe (Auslege)	3.058 mm	
F Bodenfreiheit unter Kontergewicht	1.058 mm	
P Bodenfreiheit	480 mm	
K Kettenrad-Abstand	3.650 mm	
L Raupenlänge	4.445 mm	
Spurweite	2.040 mm	
N Bodenplattenbreite	500 mm	
D Gesamtlänge	9.337 mm	
M Gesamtbreite	2.540 mm	

Monoblockausleger – Ausleger : 5.200 mm - Löffelstiel : 2.000 / 2.400 mm - Platte : 500 mm

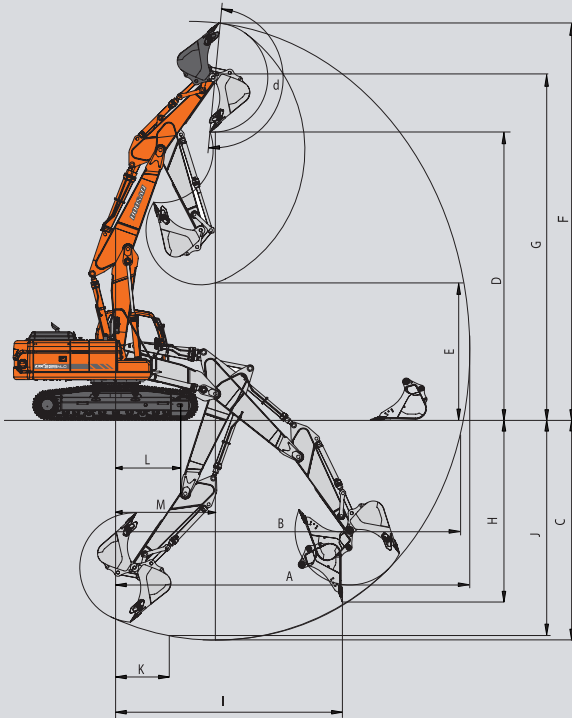


* Abmessungen

Ausleger Länge	5.200 mm	
Löffelstiel Länge	2.000 mm	2.400 mm
E Oberwagen Breite über alles	2.540 mm	2.540 mm
J Gesamtbreite Kabine	960 mm	960 mm
G Gesamthöhe Kabine	2.978 mm	2.978 mm
A Heckschwenkradius	2.750 mm	2.750 mm
B Gesamthöhe (Auslege)	3.145 mm	2.985 mm
F Bodenfreiheit unter Kontergewicht	1.058 mm	1.058 mm
P Bodenfreiheit	480 mm	480 mm
K Kettenrad-Abstand	3.650 mm	3.650 mm
L Raupenlänge	4.445 mm	4.445 mm
Spurweite	2.040 mm	2.040 mm
N Bodenplattenbreite	500 mm	500 mm
D Gesamtlänge	9.080 mm	8.990 mm
M Gesamtbreite	2.540 mm	2.540 mm

Arbeitsbereiche

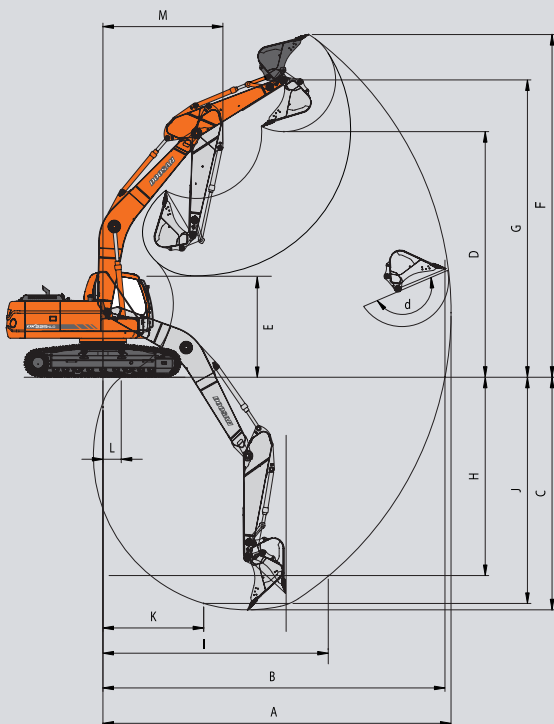
Verstellausleger – Ausleger : 2.790 + 2.800 mm - Löffelstiel : 2.400 mm - Platte : 500 mm



* Arbeitsbereiche

Ausleger Länge	2.790 + 2.800 mm	
Löffelstiel Länge	2.400 mm	
Löffeltyp	0,92 m ³	
A. max. Reichweite	mm	9.395
B. max. Reichweite am Boden	mm	9.210
C. max. Grabtiefe	mm	5.890
D. max. Ausschütthöhe	mm	7.760
E. min. Ausschütthöhe	mm	3.655
F. max. Reichhöhe	mm	10.690
G. max. Löffelbolzenhöhe	mm	9.230
H. max. senkr. Grabtiefe	mm	4.860
I. max. vertikaler Radius	mm	6.100
J. max. Grabtiefe (2,44 m Sohlenlänge)	mm	5.775
K. min. Grabradius auf 2,44 m Sohlenlänge	mm	1.470
L. min. Reichweite	mm	1.765
M. min. Schwenkradius	mm	2.645
d. Öffnungswinkel in Grad	*	177

Monoblockausleger – Ausleger : 5.200 mm - Löffelstiel : 2.000 / 2.400 mm - Platte : 500 mm



* Arbeitsbereiche

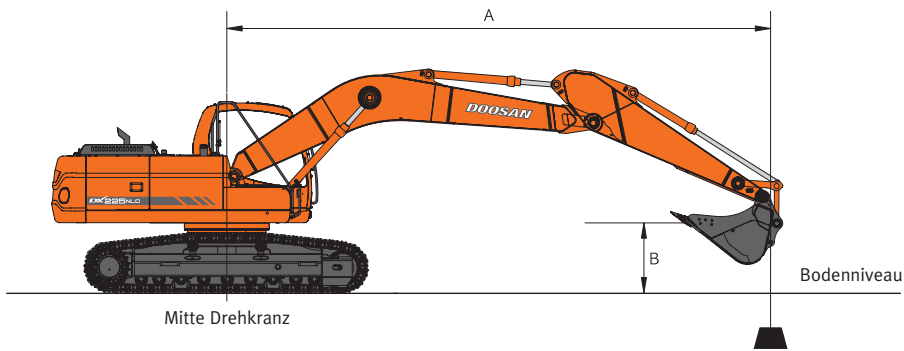
Ausleger Länge	5.200 mm		
Löffelstiel Länge	2.000 mm	2.400 mm	
Löffeltyp	1,05 m ³	0,92 m ³	
A. max. Reichweite	mm	8.580	8.950
B. max. Reichweite am Boden	mm	8.380	8.760
C. max. Grabtiefe	mm	5.355	5.755
D. max. Ausschütthöhe	mm	6.085	6.300
E. min. Ausschütthöhe	mm	3.370	3.195
F. max. Reichhöhe	mm	8.845	9.065
G. max. Löffelbolzenhöhe	mm	7.555	7.770
H. max. senkr. Grabtiefe	mm	4.435	4.880
I. max. vertikaler Radius	mm	5.790	5.842
J. max. Grabtiefe (2,44 m Sohlenlänge)	mm	5.155	5.545
K. min. Grabradius auf 2,44 m Sohlenlänge	mm	2.495	2.510
L. min. Reichweite	mm	1.819	640
M. min. Schwenkradius	mm	3.370	3.190
d. Öffnungswinkel in Grad	*	166	166

* Grabkraft (ISO)

Löffelstiel	2,0 m	2,4 m
Grabkraft Löffel*	15.200 kgf 149 kN	15.200 kgf 149 kN
Grabkraft Löffelstiel*	15.300 kgf 150 kN	12.600 kgf 123 kN

*Max. Kräfte

Hubkapazitäten



DX225NLC

Standard

Standard unterwagen — Ausleger: 5.200 mm - Löffelstiel: 2.400 mm - Löffel: SAE 0,92 m³ (CECE 0,8 m³), Gewicht: 707 kg - Platte: 500 mm Einheit: 1.000 kg

A (m) B (m)	2		3		4		5		6		7		Max. Hub		A(m)	
7														*4,42	*4,42	5,60
6									*5,37	4,05				*4,35	3,62	6,39
5							*5,76	5,42	*5,54	4,01				*4,40	3,10	6,95
4					*7,41	*7,41	*6,51	5,26	*5,95	3,92	*5,62	3,03		*4,55	2,79	7,33
3			*12,42	11,25	*9,06	7,14	*7,43	5,07	*6,49	3,81	5,67	2,97		*4,80	2,60	7,56
2			*10,07	*10,07	*10,66	6,79	*8,36	4,87	*7,05	3,70	5,59	2,90		4,85	2,51	7,65
1			*7,95	*7,95	*11,79	6,53	*9,12	4,71	7,05	3,60	5,52	2,84		4,85	2,49	7,61
o (Boden)	*4,31	*4,31	*9,45	*9,45	*12,32	6,39	9,37	4,60	6,96	3,52	5,47	2,80		5,00	2,56	7,43
-1	*7,66	*7,66	*12,30	10,04	*12,30	6,34	9,30	4,55	6,92	3,48	5,45	2,78		5,34	2,73	7,10
-2	*11,08	*11,08	*15,31	10,11	*11,78	6,35	9,30	4,55	6,92	3,49				5,97	3,04	6,60
-3	*15,14	*15,14	*13,66	10,25	*10,69	6,43	*8,51	4,60						*6,85	3,63	5,90
-4	*14,38	*14,38	*11,11	10,46	*8,76	6,57								*6,92	4,88	4,89















1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097
2. Der Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels
3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung
4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

: Nennlast
 : Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360°

Option 1

Ausleger: 5.200 mm - Löffelstiel: 2.000 mm - Löffel: SAE 1,05 m³ (CECE 0,9 m³), Gewicht: 777 kg - Platte: 500 mm















Einheit: 1.000 kg

A (m) B (m)	2		3		4		5		6		7		Max. Hub		A(m)	
																
7														*5,89	5,39	4,99
6							*5,82	5,38						*5,80	4,08	5,87
5							*6,21	5,28	*5,89	3,89				*5,83	3,40	6,48
4			*10,34	*10,34	*8,08	7,29	*6,92	5,12	*6,25	3,81				5,79	3,01	6,88
3					*9,68	6,91	*7,79	4,92	*6,73	3,70	5,57	2,87		5,41	2,79	7,12
2					*11,12	6,57	*8,63	4,73	7,05	3,59	5,50	2,81		5,23	2,67	7,22
1					*12,00	6,35	*9,26	4,58	6,94	3,50	5,44	2,76		5,24	2,66	7,17
o (Boden)			*9,19	*9,19	*12,26	6,25	9,25	4,49	6,87	3,44				5,43	2,74	6,98
-1	*8,39	*8,39	*13,56	9,94	*12,00	6,23	9,21	4,46	6,85	3,41				5,86	2,95	6,63
-2	*13,15	*13,15	*14,30	10,04	*11,25	6,28	*8,99	4,48	6,88	3,44				6,71	3,36	6,10
-3	*15,73	*15,73	*12,39	10,21	*9,88	6,38	*7,83	4,57						*7,19	4,17	5,33
-4			*9,39	*9,39	*7,41	6,59								*7,06	6,18	4,17

Option 2

Verstellausleger: 2.790 + 2.800 mm - Löffelstiel: 2.400 mm - Löffel: SAE 0,92 m³ (CECE 0,8 m³), Gewicht: 707 kg - Platte: 500 mm

Einheit: 1.000 kg

A (m) B (m)	3		4		5		6		7		8		Max. Hub		A(m)	
																
8			*6,12	*6,12	*5,21	*5,21								*4,58	*4,58	5,25
7					*6,14	5,53	*5,10	4,01						*4,33	3,71	6,26
6			*6,35	*6,35	*6,62	5,47	*6,29	4,01						*4,25	3,04	6,98
5	*7,05	*7,05	*7,56	*7,56	*7,52	5,33	*6,69	3,94	5,75	3,00				*4,28	2,64	7,49
4	*12,93	11,73	*9,85	7,31	*8,13	5,13	*7,02	3,82	5,68	2,94				*4,38	2,39	7,85
3			*11,08	6,87	*8,79	4,89	7,20	3,69	5,59	2,87	4,48	2,27		4,43	2,24	8,06
2			*11,96	6,48	*9,31	4,67	7,05	3,55	5,50	2,79	4,44	2,23		4,31	2,16	8,14
1			*12,17	6,22	9,30	4,50	6,91	3,44	5,42	2,72	4,40	2,19		4,31	2,15	8,10
o (Boden)	*6,05	*6,05	*11,72	6,09	9,17	4,39	6,82	3,36	5,36	2,67				4,43	2,20	7,93
-1	*8,99	*8,99	*10,76	6,07	*8,79	4,34	6,78	3,32	5,34	2,65				4,70	2,33	7,63
-2	*10,83	9,78	*9,35	6,10	*7,78	4,35	*6,36	3,33	*4,93	2,67				*4,64	2,58	7,17
-3	*8,30	*8,30	*7,44	6,19	*6,25	4,41	*4,93	3,38						*4,07	3,01	6,53



Standardausrüstung und Zusatzausrüstung

* Standardausrüstung

• Hydrauliksystem

- Nachsaugen im Ausleger und Löffelstiel
- Schlauchbruchsicherheitsventil
- Schockabsorber-Ventile
- Freie hydraulische Anschlüsse
- 1-Knopf-Druckzuschaltung
- Hydraulische Hammer-Verrohrung

• Kabine und einrichtung

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Schallgedämpfte Allwetterkabine
- Klimaautomatik
- Verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbaren Kopfstützen und Armlehnen
- 2-teilige Frontscheibe
- Kabinenbeleuchtung
- Mehrstufiger Scheibenwischer
- Zigaretten-Anzünder und Aschenbecher
- Dosenhalter
- Kühl- und Warmhaltebox
- LCD Farbmonitor
- Tankanzeige
- Radio- Fernbedienung an der Konsole
- Lautsprecher und Anschlüsse für Radio
- 12 Volt Stromanschluss
- Schnittstelle für Notebook-Verbindung
- Hydraulischer Kontrollhebel mit 3 Schalter
- Schiebedach
- Sonnenblenden
- Regenschutz

* Zusatzausrüstung

Teile dieses Zubehörs gehören nur auf bestimmten Märkten zur Standardausrüstung. Nicht alle Zubehörkomponenten sind auf allen Märkten erhältlich. Setzen Sie sich mit Ihrem DOOSAN Händler vor Ort in Verbindung, um Informationen zu Lieferbarkeit oder Anpassung an spezielle Anwendungsanforderungen zu erhalten.

• Sicherheit

- Dach- und Frontschutz nach ISO 10262 FOGS Standard
- Fahralarm
- Schwenkalarm
- Rundumleuchte

• Kabine und einrichtung

- Beheizbarer, luftgefederter Sitz
- Radio/CD
- Radio/CD/MP3

• Unterwagen

- 3-Steg-Bodenplatten 600 mm

• Sicherheit

- Große Aufstiegshalterungen und Standflächen
- Perforierte, rutschfeste Metallplatten
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitshebel Abschaltung Vorsteuerung
- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Seitenspiegel
- Motor- Notausschalter (Fernbedienung)
- Überlastwarneinrichtung

• Unterwagen

- Hydraulische Kettenspannvorrichtung
- Kettenschutz
- Geschmierte und abgedichtete Kettenglieder

• Sonstiges

- 2-stufiger Luftfilter mit einem Sicherheitselement
- Staubgitter für Radiatoren
- Motorüberlastungsschutz
- Startwiederholungssperre
- Selbstdiagnose-System
- Lichtmaschine 24V, 60A
- Hupe
- Halogenscheinwerfer
 - 2 im Rahmen montiert
 - 2 am Ausleger montiert
- Doppelter Kraftstofffilter
- Betankungspumpe

• Sonstiges

- Hydraulische Greifer-/Scherenverrohrung
- Hydraulische Verrohrung für Schnellwechsler
- Hydraulische Greiferverrohrung
- Hydraulische Verrohrung für Schwenken und Drehen
- Zusatzfilter für Hammerverrohrung
- Scheibenwischer für untere Frontscheibe
- Kraftstoffvorheizung
- Lichtpaket (4 Front- und 2 Rückscheinwerfer, Rundumleuchte, 80 Ah Lichtmaschine)
- Videosystem mit Farbmonitor und Nachtsichtkamera
- Schutzgitter für obere Frontscheibe
- Schutzgitter für untere Frontscheibe
- Zentralschmieranlage



Doosan Infracore
Construction Equipment

