



# Bobcat®

ESCAVATORI COMPATTI

E62 E85



# COMFORT, PER LAVORARE SENZA INTERRUZIONI

I due modelli impiegano la stessa cabina, disegnata a partire da quella della piattaforma 8T, più ampia, con più spazio per le gambe e meno vibrazioni e rumorosità. Salire e scendere dalla cabina è facilissimo e il sedile dotato di poggiatesta e braccioli può essere regolato nella posizione più confortevole per l'operatore.

L'impianto di condizionamento aria è presente di serie per fornire comfort ottimale e consentire una maggiore produttività. L'impianto è stato inoltre migliorato introducendo ulteriori modalità di controllo del flusso aria.



## Pannello multifunzione

Il nuovo pannello LCD a colori da 5,7" offre diverse modalità di visualizzazione:

1. Protezione: password di protezione con login operatore multipli
2. Accessori: settaggi preimpostati della portata idraulica ausiliaria selezionabili in funzione dell'accessorio
3. Manutenzione: diagnostica, indicazione delle condizioni di funzionamento e degli intervalli di manutenzione
4. Setup: scelta della lingua e impostazione della luminosità
5. Schermata operativa: livello carburante, temperatura refrigerante, regime motore, data, ora e altro ancora



### Concentrarsi sul lavoro da portare a termine

Il sistema operativo è collocato di fronte all'operatore in modo da comunicargli a colpo d'occhio lo status della macchina. Il monitor LCD a colori da 5,7" mostra inoltre una vasta serie di informazioni supplementari, come le impostazioni dell'idraulica ausiliaria, la diagnostica di manutenzione, l'avviamento senza chiave, ecc.

Il comando manuale integrato nel joystick permette il controllo di precisione del brandeggio del braccio e della portata bidirezionale e proporzionale dell'idraulica ausiliaria. La schermata delle impostazioni degli accessori consente di regolare la portata massima di entrambi i circuiti idraulici ausiliari (1° e 2°), in modo da ottimizzare l'impiego degli accessori.



### Risparmiare carburante senza alcun sforzo

Nel sistema operativo è integrato un indicatore ECO che mostra il livello di efficienza dei consumi in tempo reale. Per migliorare l'efficienza dei consumi, entrambi i modelli sono dotati di serie di regolazione automatica del minimo, che riduce il regime motore una volta trascorsi quattro secondi dall'ultimo utilizzo delle funzioni della macchina.

La pompa di rifornimento carburante è presente di serie, è dotata di arresto automatico e rende ancora più semplice rifornire la macchina in cantiere.

Schermata 1



Schermata 2



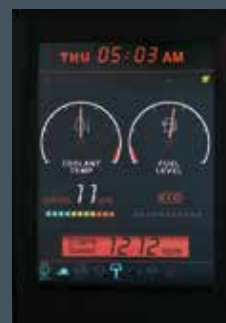
Schermata 3



Schermata 4



Schermata 5



# QUALITÀ, PER UNA PRODUTTIVITÀ NON STOP

## Affidabilità: un'abitudine di vita

L'affidabilità è da sempre una delle priorità principali nella progettazione delle macchine Bobcat. Il ricorso ai più avanzati sistemi di progettazione assistita e a test di resistenza nelle più severe condizioni sono garanzia di massima durata. L'impiego di materiali della massima qualità consente l'estensione degli intervalli di ingrassaggio (sino a 250 ore) e la riduzione dei punti di manutenzione da sottoporre a controllo all'inizio della giornata di lavoro.



La lama flottante è presente di serie in tutti i modelli della gamma e consente all'operatore risultati perfetti nei lavori di livellamento.



I circuiti idraulici ausiliari bidirezionali (1° e 2°) sono presenti di serie e montati sul bilanciere, per agevolare i collegamenti idraulici.



Le valvole di sicurezza di braccio e bilanciere sono di serie e assicurano la sicurezza d'uso in ogni istante.

L'impianto idraulico Load-Sensing a centro chiuso è stato ulteriormente ottimizzato per migliorare ancora di più la fluidità dei movimenti. Ciò consente all'operatore di eseguire movimenti simultanei, fluidi e ripetitivi con una maggiore produttività in tutti i tipi di utilizzo, come il carico di autocarri, lo scavo di trincee o l'escavazione in generale..

### Ogni caratteristica è pensata per aiutarvi nel vostro lavoro

- Il telaio a X rinforzato conferisce robustezza, mentre il profilo ottimizzato del braccio assicura l'uniforme distribuzione del carico per una maggiore durabilità.
- L'impianto idraulico migliorato di tipo Load Sensing a centro chiuso utilizza la potenza motrice in maniera più efficiente, massimizzando resa della pompa, comfort, precisione e fluidità.
- La riduzione dei consumi di carburante riduce i costi di esercizio e l'impatto ambientale.

Risultato: l'escavatore vi assicurerà anni di affidabilità, con una maggiore disponibilità operativa, una più lunga vita utile delle parti e maggiore produttività, il tutto a un costo inferiore.



#### Motore Stage IIIB (solo E85)

In conformità con le normative europee per la riduzione delle emissioni di scarico, il Bobcat E85 è dotato di due sistemi di post-trattamento: il filtro antiparticolato per motori diesel DPF e il catalizzatore a ossidazione DOC.

Il sistema di rigenerazione automatica che ripulisce il DPF può essere spento temporaneamente durante l'utilizzo in ambienti con fumi e altri pericoli di incendio.

# FACILE MANUTENZIONE

Oltre alla carenatura laterale destra di grandi dimensioni, la cabina può essere ribaltata in avanti per facilitare l'accesso e la manutenzione della valvola idraulica.



### **Configurazione di serie di E62 & E85:**

- Profilo a ingombro ridotto
- Display LCD collocato in posizione avanzata
- Gruppo di lavoro estremamente fluido nei movimenti
- Confortevole ambiente per l'operatore
- 1ª e 2ª linea idraulica ausiliaria
- Idraulica ausiliaria e rotazione del braccio azionati via joystick
- Regolazione automatica del minimo
- Motori di traslazione con cambio automatico
- Valvole di blocco per braccio e bilanciere (valvole di mantenimento del carico)
- Allarme di sovraccarico
- Segnalatore acustico di movimento



### **Dotazioni opzionali per E62 & E85:**

- Cingoli in acciaio
- Bilanciere lungo
- 3ª linea idraulica ausiliaria
- Valvola di blocco lama apripista (valvola di mantenimento del carico)

### **Kit disponibili per E62 & E85:**

- Kit girofaro
- Protezione anteriore per l'utilizzo del martello
- Protezione sovratesta (FOPS)

# E62 E85 — CARATTERISTICHE TECNICHE

	E62	E85
<b>PESI</b>		
Con cabina ROPS, cingoli di gomma, bilanciere standard, benna standard (SAE J732):	6130 kg	8540 kg
Peso aggiuntivo per bilanciere lungo	120 kg	60 kg
Pressione sul terreno con cingoli in gomma	34,40 kPa	38,20 kPa
<b>MOTORE</b>		
Marca / Modello	Yanmar / 4TNV94L	Yanmar / 4TNV98C
Carburante / Raffreddamento	Diesel / A liquido	Diesel / A liquido
Numero di cilindri	4	4
Cilindrata	3054 cm <sup>3</sup>	3319 cm <sup>3</sup>
Potenza massima a 2200 giri al minuto (DIN 6271)	36,2 kW	-
Potenza massima a 2100 giri al minuto (DIN 6271)	-	44,3 kW
<b>PRESTAZIONI</b>		
Forza di scavo, bilanciere (ISO 6015)	29,3 kN	43,9 kN
Forza di scavo, bilanciere lungo (ISO 6015)	26,2 kN	36,6 kN
Forza di scavo, benna (ISO 6015)	44,1 kN	64,7 kN
Sforzo di trazione alla barra di traino	55,0 kN	64,7 kN
Velocità di traslazione, gamma bassa	2,7 km/h	2,7 km/h
Velocità di traslazione, gamma alta	4,4 km/h	4,7 km/h

## IMPIANTO IDRAULICO

Pompa E62 - una pompa tandem a pistone assiale con azionamento a motore

Pompa E85 - una pompa tandem a pistone assiale e una pompa a ingranaggi entrambe con azionamento a motore

Capacità della pompa	132,00 L/min	151,00 L/min
Portata ausiliaria	85,00 L/min	95,00 L/min
Pressione di scarico del sistema per i circuiti ausiliari	210,00 bar	250,00 bar

## SISTEMA DI ROTAZIONE

Rotazione del braccio, a sinistra	70°	70°
Rotazione del braccio, a destra	50°	55°
Regime di rotazione	9,4 giri/min	9,5 giri/min

## CAPACITÀ SERBATOI

Impianto di raffreddamento	10,0 L	10,0 L
Lubrificazione del motore e filtro dell'olio	10,2 L	10,2 L
Serbaio del carburante	78,00 L	110,00 L
Impianto idraulico	111,00 L	148,00 L

## AMBIENTE DI LAVORO

Pressione sonora LpA (Direttiva UE 2000/14/CE)	73 dB(A)	71 dB(A)
Livello sonoro LWA (Direttiva UE 2000/14/CE)	97 dB(A)	98 dB(A)
Vibrazione al corpo intero (ISO 2631-1)	0,35 ms <sup>-2</sup>	0,32 ms <sup>-2</sup>
Vibrazione mano-braccio (ISO 5349-1)	0,94 ms <sup>-2</sup>	0,82 ms <sup>-2</sup>

## CARATTERISTICHE DI SERIE E62 / E85:

Lama apripista 1980 mm / 2300 mm	Cabina TOPS/ROPS *
Cingoli di gomma 400 mm / 450 mm	Valvole di sicurezza per braccio e bilanciere
Schermo LCD da 5,7"	Cablaggio per faro girevole
Monitoraggio di motore/impianto idraulico con spegnimento	Aria condizionata completamente regolabile
Comandi Fingertip per l'idraulica ausiliaria	Allarme di sovraccarico
Sistema di blocco della console di comando	Parasole
Comandi a joystick idraulici	Specchietto retrovisore sinistro
Due velocità di traslazione	Pompa di rifornimento elettrica
Vano portaoggetti con chiusura a chiave	Minimo automatico
Clacson	Cambio automatico
Luci di lavoro	Idraulica ausiliaria (1° e 2° circuito)
Cintura di sicurezza retrattile	Linea ausiliaria sul bilanciere con innesti rapidi
Sedile a sospensione con schienale alto	Garanzia: 12 mesi, 2000 ore (a seconda dell'intervallo che trascorre per primo)
Segnalatore acustico di movimento	

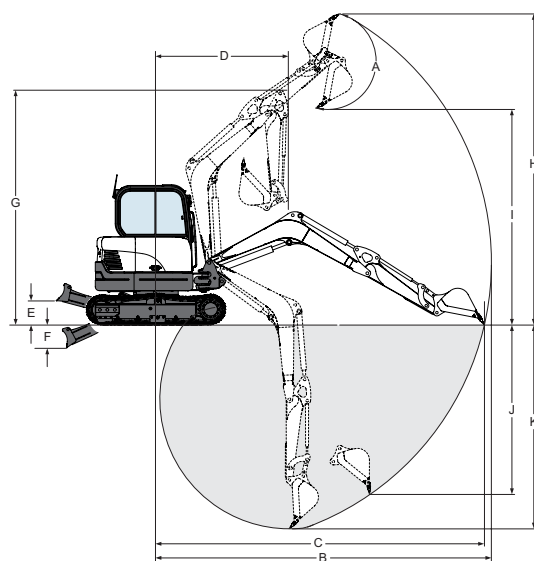
\* Struttura TOPS (Tip Over Protective Structure): conforme alle norme ISO 12117

## CARATTERISTICHE OPZIONALI

Cingoli in acciaio
Tubo del terzo impianto idraulico ausiliario (tubazione di benna mordente)
Bilanciere lungo

## CAMPO OPERATIVO E62 / E85

Tutte le dimensioni sono in mm

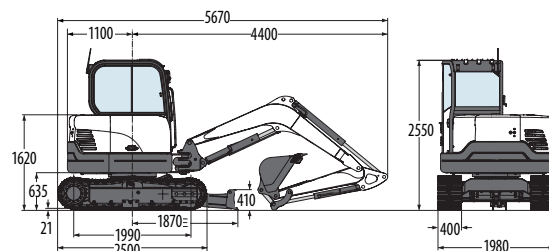


Bilanciere corto/lungo

	E62	E85
A	179°	182°
B	6,230 / 6,525	6915 / 7430
C	6100 / 6400	6765 / 7295
D	2530 / 2645	2550 / 2635
E	460	437
F	440	304
G	4381 / 4386	5007 / 5019
H	5785 / 6005	6630 / 6980
I	4045 / 4260	4645 / 4995
J	3125 / 3435	3245 / 3755
K	3815 / 4115	4175 / 4725

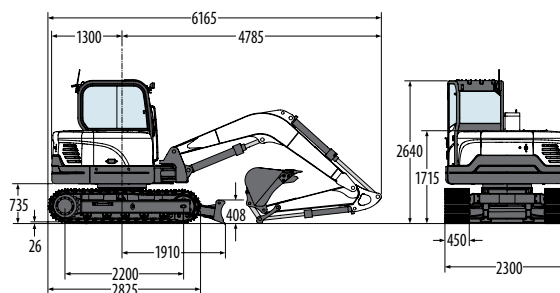
## DIMENSIONI E62

Tutte le dimensioni sono in mm



## DIMENSIONI E85

Tutte le dimensioni sono in mm



Specifiche e caratteristiche progettuali possono subire variazioni senza preavviso. Le immagini dei prodotti Bobcat possono rappresentare apparecchiature diverse rispetto a quelle standard.



# Bobcat®

www.bobcat.eu

DI CE - Drève Richelle 167 - B-1410 Waterloo, Belgium