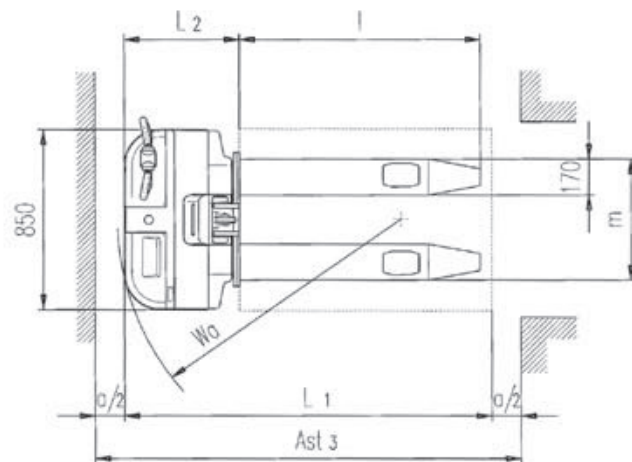
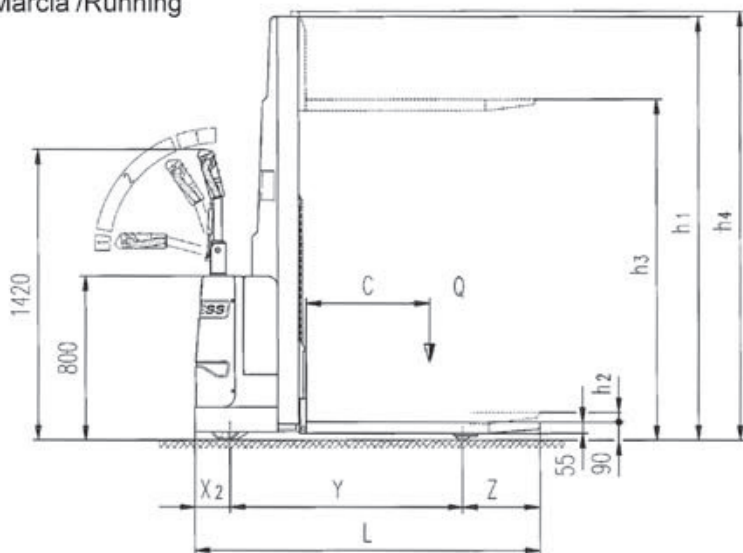




1 Frenatura / Braking  
2 Marcia / Running



MOD.	RIFERIMENTO / REFERENCE															
	Q	C	L	X2	Y	L2	h3	h2	h1	l	a	h4	Z	L1	m	Wa
<b>Express E 16</b>	1000	600	1875	165	1130	535	1800	-	2060	1140	200	2060	380	1735	570	1320
<b>Express E 26</b>	1000	600	1885	165	1140	545	2600	50	1810	1140	200	3055	380	1745	570	1330
<b>Express E 31</b>	1000	600	1885	165	1140	545	3100	50	2060	1140	200	3555	380	1745	570	1330

CATEGORIE FEATURES	1 Modelli / Models		Carrello semovente / Electric pallet stacker	Express E 16	Express E 26	Express E 31	
		2 Alimentazione / Feed		Elettrico (batteria) / Electric (battery)	si / yes		
	3 Guida / Steering		Timone / Handle (.) - Volantino / Steering wheel (..)	(.)			
	4 Brandeggio / Tilting		Avanti / Forward(alfa) - Indietro / Backward(beta)	°			
PRESTAZIONI PERFORMANCES	5 Stabilità / Stability		Secondo 89/240/CEE / Conforming 89/240/CEE	si / yes			
	6	Traslazione con/senza carico/Travelling with/without load	km/h	4,1 / 4,3	3,9 / 4,1		
	7	Velocità / Speeds	Elevazione con/senza carico / Lifting with/without load	m/s	0.07 / 0.14	0.07 / 0.16	
	8		Discesa con/senza carico / Lowering with/without load	m/s	0.11 / 0.09	0.20 / 0.14	
	9 Forza trazione/Traction capacity		Con/senza carico with/without load	daN	—		
	10 Pendenza / Gradeability		Con/senza carico with/without load	%	8 / 15		
PESI WEIGHTS	11 Peso / Weight		Carrello senza batteria / Truck without battery	(~daN) kg	445	491	510
	12 Reazione sugli assi / Axle load		Con carico davanti/dietro / With load front/rear	daN	—	—	—
	13 Corridoio stivaggio / Aisle width		Ast3 con / with pallet 800x1200	mm	1935	1945	
RUOTE E TELAI WHEELS AND FRAME	14		Quantità (x motrice) davanti/dietro / Number (x drive) front/rear	1x+1 / 2			
	15 Ruote / Wheels		Dimensioni / Dimensions anteriori / front	mm	Ø 240x76 / Ø 150x40		
	16		Dimensioni / Dimensions posteriori / rear	mm	Ø 85x80		
	17 Scartamento / Gauge		Davanti/dietro / Front/rear	mm	555 / 410		
	18 Luci / Underclearance		Carrozzeria / Body	mm	40		
	19		Razze / Outriggers	mm	40		
EQUIPAGGIAMENTI EQUIPMENTS	20 Freni / Brakes		Elettromagnetico / Electromagnetic	si / yes			
	21		Tipo tubetti corazzata / Type protected tubes	si / yes			
	22 Batteria / Battery		Volts / Ah(con scarica in 5 ore) / (5 hr. discharge)	V/Ah	24 / 110		
	23		Peso / Weight	kg	100 / 120		
	24 Motori elettrici / Electric motors		Potenza trazione / Traction power (KB 30)	W	500		
	25		Potenza sollevamento / Lifting power (ED 15%)	W	2000		
	26 Accelerazione / Speed variation		Elettronico / Electronic	si / yes			
27 Trasmissione / Transmission		Ingranaggi lubrificati con grasso / Gears lubricate with grease	si / yes				



Sede Legale / Registered office: viale Milano, 8  
38041 ALTE di MONTECCHIO M. (VICENZA)  
Tel. 0444/896486 r.a. Fax 0444/695406  
Stabilimento / Plants: via A. De Gasperi, 3/5  
38040 BRENDOLA (VICENZA)  
Tel. 0444/400970 Fax 0444/401333  
E-mail: carrelli@cvitalia.com  
**Azienda certificata UNI EN ISO 9001**

