

Zetor

FORTERRA

FORTERRA CL
FORTERRA HSX
FORTERRA HD



ÜBERZEUGT DURCH SEINE
LEISTUNG UND KOMFORT



Zetor steht für Traktoren – seit 1946.



STÄRKSTE UND BESTENS GERÜSTETE TRAKTOREN AUS DER ZETOR-PRODUKTPALETTE

	F CL		F HSX		F HD
Maximalleistung (kW)	100,2/136	=	100,2/136	↗	108,2/147
Max. Drehmoment (Nm)	607	=	607	=	607
Getriebe	mechanisch 4 Gang mit 3-fach-Lastschaltung, Synchron-Wendekupplung	↗	5 Gang mit 3-fach-Lastschaltung, doppelte ölgekühlte Lamellen-Wendekupplung	=	5 Gang mit 3-fach-Lastschaltung, doppelte ölgekühlte Lamellen-Wendekupplung
Anzahl der Gänge	24/18	↗	30/30	=	30/30
Dreipunktaufhängung	Kategorie II optional Kategorie III N	=	Kategorie II optional Kategorie III N	↗	Kategorie III
Maximale Hubkraft (kN)	77	↗	85	=	85
Förderleistung der Hydraulikpumpe	70	=	70	↗	85
Heckhydrauliksteckdosen	6+1	=	6+1	↗	8+1
Multifunktionstafel	-	×	-	↗	Standardausstattung
Frontgewicht max. (kg)	700	=	700	↗	900
Tankvolumen (l)	230	↗	270	=	270
Radstand (mm)	2 490	↗	2 590	↗	2 720
Betriebsgewicht (kg)	4 800	↗	4 900	↗	5 500
Gefederte Vorderachse	-	×	-	↗	ja (optional)



LEISTUNG

Die Forterra Traktoren zählen zu den stärksten Traktoren im Portfolio von ZETOR TRACTORS. Durch Kombination von starkem Motor und erhöhtem Traktorgewicht wird die Maximalleistung unter allen Bedingungen erreicht.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Bei den Forterra Modellen wurde auf eine unkomplizierte, smarte und zweckmäßige Ausführung geachtet. Unsere Traktoren sind einfach gebaut, um eine einfache Wartung und Instandhaltung zu gewährleisten.

EFFEKTIVITÄT

Die Forterra Modelle sind aufgrund von 16-V-Motoren eigener Herstellung in Bezug auf Treibstoff- und Ölverbrauch sehr effizient und in Verbindung mit günstigen Ersatzteilen hinsichtlich der Betriebskosten kaum zu schlagen.

FORTERRA CL

Die Modellreihe Zetor Forterra bietet eine Motorleistung von bis zu 140 PS an und stellt somit eine sehr starke Alternative zu anderen Herstellern mit 6-Zylinder-Motoren dar. Dazu wurde auch die Konstruktion der Forterra-Traktoren angepasst – es handelt sich um robuste und schwere Traktoren. Dank des sehr guten Drehmomentes werden sie als kräftige Arbeitsmaschinen zu vernünftigen Preisen geschätzt. Die Betriebskosten sind konkurrenzlos günstig.

FORTERRA HSX

Diese Reihe wurde mit der allerneuesten Technik ausgestattet, dazu zählen: die neueste Generation von Power Shuttle, ein neues 5-Gang-Getriebe mit 3-fach-Lastschaltung, Hitch Tronic Hydraulik mit noch mehr Leistung, LCD Anzeige, Sicherheits-Fahrersitz und v.a.m. - darin bestehen die Leistung, Zuverlässigkeit und Effektivität der Zetor Traktoren.

FORTERRA HD

Der leistungsstärkste und am besten ausgestattete Traktor im Zetor-Produktangebot. Verstärktes Achsgetriebe, größere Hinterachse, längerer Radstand für eine höhere Stabilität, gefederte Vorderachse und gefederte Kabine. All das zusammen macht den Forterra HD zum starken Partner für eine hohe Produktivität.

- **STAGE IV. EMISSIONSKLASSE**
- **GEFEDERTE VORDERACHSE UND KABINE**
- **EINE NEUE BEDIENTAFEL MIT ELEKTRONISCHEN BETÄTIGUNGSELEMENTEN**
Einfache Bedienung, einfache Kontrolle, mehr Komfort
- **ERHÖHTE LEISTUNG DER HYDRAULIKPUMPEN**
Größere Variabilität der Anbaugeräte
- **ERGONOMISCHES GASPEDAL**
- **VERSTÄRKTE ACHSGETRIEBE UND VERBREITERTE ACHSE**
Für hohe Belastungen geschaffen
- **VERGRÖßERTER TANK**



Zetor



MOTOR

Die außergewöhnliche Beliebtheit der Zetor Motoren beruht auf niedrigem Treibstoffverbrauch, hoher Zuverlässigkeit und einfacher Konstruktion. Dies bedeutet für den Benutzer nicht nur geringe Anschaffungskosten, sondern auch niedrige Betriebskosten und hohe Zuverlässigkeit. Die Motoren mit der 16-Ventil-Technik erhielten eine der höchsten Auszeichnungen im anspruchsvollen Test der Deutschen Landwirtschafts-Gesellschaft (DLG). Die Motoren zählen zu den sparsamsten auf dem Markt.



-19%



Geprüft durch Generationalen von Kunden

■ EIGENE ENTWICKLUNG UND FERTIGUNG

Präzise Produktion unter Verwendung von Qualitätsmaterialien

■ GERINGER TREIBSTOFFVERBRAUCH

Sparsamer Verbrauch von Betriebsstoffen

■ MECHANISCHE EINSPRITZPUMPE

Zuverlässigkeit, Störungsfreiheit und lange Lebensdauer

■ ZWEI AUSGLEICHSWELLEN

Unterdrücken Vibrationen und sorgen für einen ruhigen Motorlauf

■ KÜHLUNG DER KOLBENBÖDEN MIT DRUCKÖL

Erhöht die Verbrennungswirksamkeit und verlängert die Lebensdauer des Motors

■ KÜHLWASSERVORWÄRMER OPTIONAL

Verkürzt die Dauer des Warmlaufens des Motors, wodurch Treibstoff eingespart wird

■ GLÜHKERZEN IN JEDEM ZYLINDERKOPF

(Direktes Vorwärmen des Verbrennungsmotors) - gewährleistet zuverlässiges Starten bei niedrigen Temperaturen

■ SPARSAMER UMWELTFREUNDLICHER BETRIEB

Um die strengsten Emissionsnormen zu erfüllen, werden unsere Traktoren mit einem Partikelfilter und einem SRC System (AdBlue) bestückt.

Höchstleistung im gesamten Drehzahlbereich

Bei Zetor-Traktoren wird der sogenannte Power Boost, also eine Leistung, die nur unter gewissen Umständen zur Verfügung steht, nicht verwendet. Den Motoren von Zetor steht die volle Leistung zur Verfügung, unabhängig davon, mit welcher Geschwindigkeit der Traktor fährt oder ob die Zapfwelle eingeschaltet wurde.

Der hervorragend hohe Wert des Drehmomentanstiegs verleiht den Motoren Zähigkeit sowie auch die Fähigkeit, bei niedrigen Drehzahlen und unter hoher Belastung zu arbeiten, ohne häufig schalten zu müssen.



Fetor



GETRIEBE

FORTERRA CL

Das klassische, vollsynchronisierte, 4-Gang-Schaltgetriebe, ergänzt um 2 Geschwindigkeitsbereiche und eine 3-fach-Lastschaltung (24/18), zeichnet sich durch eine ausreichende Auslegung der Zahnräder und Lager mit einer langen Lebensdauer aus. Die Übersetzungs-Verhältnisse sind passend abgestuft, wobei in dem meist benutzten Arbeitsbereich von 6 bis 12 km/h 7 Gänge zur Verfügung stehen.

FORTERRA HSX /HD

Das 5-Gang-Getriebe mit zwei Fahrgeschwindigkeitsbereichen, 3-fach-Lastschaltung und Wendeschaltung unter Last (30/30) erfüllt Benutzeranforderungen an einen höheren Komfort. Die in Öl laufende Lamellendoppelkupplung ist zuverlässig und die Wendeschaltung ist zügig.

Im Arbeitsbereich stehen 9 Gänge zur Verfügung, dies ist eine hohe Anzahl.



Perfekte Synchronisierung von Kraft und Präzision

- **EIGENE PRODUKTION**
Überwachung und Einhaltung eines hohen Qualitätsstandards
- **LEBENSDAUER**
Durch die Verwendung von beständigen Qualitätsmaterialien wird eine hohe Lebensdauer erreicht
- **EINSATZVARIABILITÄT**
auf den Kundenbedarf zugeschnittene Lösungen
- **DREHZAHL**
Optimierung der Motordrehzahl
- **KOMFORT**
Einfaches und bequemes Schalten
- **UNABHÄNGIGE
ZAPFWELLENDREHZAHL**
Standardausstattung

ZAPFWELLE

Die Heckzapfwelle gibt es in der Ausführung mit unabhängigen Drehzahlen, d.h., dass die Drehzahl der Heckzapfwelle von der Motordrehzahl abhängt. Der Traktor verfügt über Drehzahlkombinationen der Heckzapfwelle von 540/540E/1 000/1 000E.

ZAPFWELLENKUPPLUNG

Die im Ölbad laufende Lamellenkupplung zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus. Das modulierte Zuschalten sorgt für einen zügigen Anlauf angebauter Geräte.

FORTERRA HD

Die Kupplung der Heckzapfwelle ist mit einer Anlauf-Rückkopplungs-Steuerung ausgestattet. Somit werden ein einfaches und komfortables Zuschalten und eine erhöhte Lebensdauer der Kupplung erreicht.





HYDRAULIK

2 hydraulische Hubzylinder sorgen für gleichmäßige Lastübertragung auf den Traktor und für maximale Hubkraft. Bei Forterra CL bis zu 77 kN und bei Forterra HSX / HD bis zu 85 kN.

Der Forterra HD bietet ein zusätzliches 4-Wege-Ventil mit elektrohydraulischer Joystick-Steuerung an. Durch die Kombination mit den verwendeten Anhängenpunkten der Kategorie III erhält man ein breites Spektrum für nutzbare Anbaugeräte. Um die Arbeit auf dem Feld zu verbessern und zu vereinfachen, werden die Traktoren mit einer Wendeautomatik bestückt.

- ES BESTEHT DIE MÖGLICHKEIT, SCHWERE ANBAUGERÄTE ZU NUTZEN; DIE MAXIMALE HUBKRAFT DER HYDRAULIK BETRÄGT BIS ZU:
F CL – 7 700 KG
F HSX / HD – 8 500 KG
- HOHE PRODUKTIVITÄT DURCH AUTOMATISCHE REGELUNG DER DREIPUNKTAUFHÄNGUNG MIT HITCHTRONIC-SYSTEM
- LANGE LEBENSDAUER AUCH BEI STÄNDIG WECHSELNDER BELASTUNG DER DREIPUNKTAUFHÄNGUNG



Hohe Arbeitseffizienz



Zetor war der erste Hersteller, der die **HITCHTRONIC**-Funktion auf den Markt brachte, die im Feldeinsatz viele Vorteile und Komfort – Verbesserungen bringt.

Das System der Bosch-Elektrohydraulik wurde mit der HITCHTRONIC-Funktion ausgestattet, einem einzigartigen System zur automatischen Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung. Bei der Anwendung dieses Systems ist es nicht notwendig, einzelne Regelungsarten und deren Kombinationen einzustellen.

Beim Pflügen ist lediglich die Arbeitstiefe des Pfluges einzustellen. Wenn das an der Heck-Dreipunktaufhängung angeschlossene Anbaugerät die erforderliche Tiefe erreicht, misst das Regelungssystem den Bodenwiderstand und dieser Wert wird als Ausgangswert für die automatische Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung benutzt.

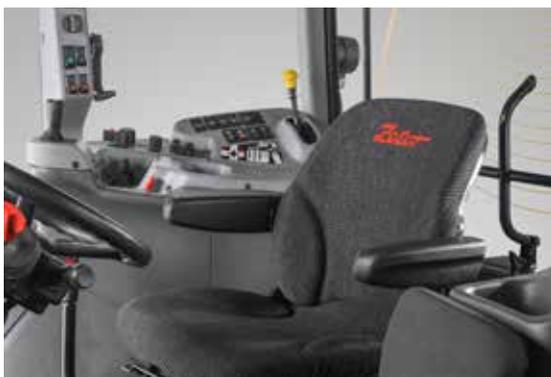


Zetor



KABINE

Erhöhter Komfort und benutzerfreundliche Ergonomie sind die Hauptmerkmale der Fahrerkabinen bei der Forterra-Baureihe. Alles wurde mit Blick auf die Traktorbedienung entworfen, um den maximalen Nutzen und den Komfort in jedem Gelände und in jeder Umgebung zu gewährleisten. Der mechanisch oder Luft gefederter Fahrersitz von Zetor zeichnet sich durch sehr guten Sitzkomfort und Ergonomie sowie lange Lebensdauer aus.



MULTIFUNKTIONSPANEL

Wesentliche Neuheit der Modellreihe FORTERRA HD ist eine ergonomische Multifunktionsplatte mit Bedienelementen. Die Bedienung ist intuitiv und sehr bequem. Das Panel ist an der rechten Seite angeordnet, daher hat der Fahrer immer alles bei der Hand, von der Hydraulikbedienung bis hin zur Aktivierung des Vorgewendemanagements.



Komfort und Ergonomie



KABINENFEDERUNG

Optional können alle Traktoren der FORTERRA Baureihe mit einer gefederten Kabine ausgestattet werden.



GEFEDERTE VORDERACHSE

Optional kann der FORTERRA HD mit einer gefederten VORDERACHSE ausgestattet werden. Die Kombination mit der gefederten Kabine ermöglicht somit angenehmes, komfortables und bequemes Fahren und Arbeiten.



Zetor



Nur das Original passt genau

Damit Ihr Zetor Traktor Original bleibt

Die ZETOR TRACTORS a.s. betreibt die weltweite Verfügbarkeit von Originalersatzteilen für den Garantie- und Afterservice von Zetor-Traktoren über ein Netz von Vertrags-händlern.

Die Qualität der Originalteile wird laufend bei der Produktion überwacht und ist mit der Qualität von Teilen identisch, die für die Montage von neuen Produkten verwendet werden.

Die Zetor-Ersatzteile werden immer in Erstausrüsterqualität produziert.

Um eine lange Lebensdauer des Traktors zu erreichen, empfehlen wir, nur Originalteile zu verwenden.

Die Originalteile spiegeln sämtliche Verbesserungen und Neuerungen wider, was eine vollständige Erneuerung der Betriebs- und Nutzeigenschaften der zu reparierenden Maschine gewährleistet. Die Ursprünglichkeit der gelieferten Ersatzteile wird durch Originalverpackung mit einer eindeutigen Identifizierungsnummer gewährleistet.

Für nähere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem autorisierten Zetor-Händler auf.





Entwickelt und hergestellt im Herzen von Europa

Mehr als eine Million Kunden
können sich nicht irren

SEIT DER PRODUKTIONSAUFNAHME DER ZETOR- TRAKTOREN IM JAHRE 1946 WURDEN MEHR ALS 1,3 MIO. STÜCK HERGESTELLT, WOBEI DIE MEISTEN DAVON IN MEHR ALS 90 LÄNDER WELTWEIT EXPORTIERT WURDEN.

PRODUKTION

Die Produktionsstätte der Zetor-Traktoren und Motoren befindet sich in Mitteleuropa, in der Tschechischen Republik. Das Umfeld eines eigenen Entwicklungs- und Produktionszentrums trägt wesentlich zur hohen Qualität der angebotenen Produkte bei und ermöglicht eine ganze Reihe von Innovationen.

Bei der Montage der Produkte wird die Zusammensetzung einzelner, in eigenen Betrieben hergestellter und von spezialisierten Herstellern gelieferter Bauteile zweckmäßig kombiniert und ausgewogen ZETOR setzt damit seine Kernkompetenz durch.

ENTWICKLUNG

Die technische Abteilung ist ein langjähriges und stabiles Forschungs-, Entwicklungs- und Prüfzentrum der ZETOR-Aktiengesellschaft.

Das Entwicklungsteam verfügt über ein hohes fachliches Niveau und nutzt umfangreiche, High-Tech-unterstützte Know-How-Quellen und Branchenerfahrungen aus.

Es gewährleistet eine komplexe Systemforschung und Entwicklung des Produktionsprogrammes, vom Konzept, Design, Konstruktion, über Herstellung von Funktionsmustern, bis hin zu Labor- und Betriebsprüfungen von Traktoren und Motoren.





MODELL	FORTERRA CL					FORTERRA HSX					FORTERRA HD		
	100	110	120	130	140	100	110	120	130	140	130	140	150
MOTOR													
Typ Stufe IV	1017	1317	1417	1517	1617	1017	1317	1417	1517	1617	1517	1617	1717
Homologierte Leistung (kW) (2000/25/EC)	70.4	78.4	86.2	93.2	100.2	70.4	78.4	86.2	93.2	100.2	93.2	100.2	108.2
Homologierte Leistung (hp) (2000/25/EC)	96	106	117	127	136	96	106	117	127	136	127	136	147
Nenn Drehzahl (UpM)	2.200												
Zylinderzahl	4												
Ventilzahl	16												
Motoraufladung	Turbolader												
Bohrung/Hub (mm)	105/120												
Hubraum (cm ³)	4.156												
Kühlung	Viskolüfter												
Maximales Drehmoment (Nm) (2000/25/EC)	420	472	507	558	607	420	472	507	558	607	558	607	607
Drehmomentanstieg (%) (ECE R24)	42	43	40	42	43	42	43	40	42	43	42	43	32
GETRIEBE													
Typ	mechanisch mit 3-fach-Wende-Lastschaltung					5-fach-Wendeschtaltung mit automatischer 3-fach- Lastschaltung							
Wendeschtaltung	-					unter Last bei einer Geschwindigkeit von 10 km/h							
Schtaltung	voll synchronisiert												
Anzahl der Getriebegeänge (vorwärts/rückwärts)	24/18					30/30							
Geschwindigkeit (km/h)	40												
ZAPFWELLE													
Typ	unabhängige Mehrlamellen-Kupplung der Zapfwelle												
Drehzahl der HECKZAPFWELLE	540/540E/1.000/1.000E, optional 540/1 000 Wegezapfwelle												
Frontzapfwelle (optional)	1.000												
Höchstleistung der FRONTZAPFWELLE (kW)	Leistungsübertragung bis zu 60 kW										Leistungsübertragung bis zu 90 kW		
HYDRAULIK													
Typ	Elektrohydraulik Bosch mit HitchTronic, 2 Hubzylinder												
Dreipunktaufhängung	Kategorie II, optional Kategorie III N										Kategorie III		
Betätigung	Elektronisch												
Max. Hubkraft (kN)	77					85							
Arbeitsdruck (MPa)	20										20+0,2		
Pumpenleistung (l/min)	70										85		
Außenanschlüsse (Schnellkupplungen)	6+1 oder 4+1										8+1		
Aufhängungen	CBM modulares Anhänger-Kupplungs-System, schnell verstellbar, mit automatischem Zugmaul												

MODELL	FORTERRA CL					FORTERRA HSX					FORTERRA HD			
	100	110	120	130	140	100	110	120	130	140	130	140	150	
FAHRERKABINE														
Federung	Standardausführung – Silentblöcke, optional gefedert													
Dach mit Sichtfenster	Standardausstattung													
Fahrersitz	Zetor Komfortsitz mit mechanischer Federung, Luftgedert optional													
Beifahrersitz	Standardausstattung mit Sicherheitsgurt													
Multifunktionspanel	-										Standardausstattung			
Lenkrad	Schwenkbar und herausziehbar													
Klimaanlage	Manuell													
SONSTIGE PARAMETER														
Antriebssystem	4WD													
Vordere Antriebsachse	Ungefedert										Gefederte (optional)			
Lenkung	Hydrostatisch													
Betriebsbremsen/ Feststellbremse	Hydrostatisch													
Vorderbremsen	Zuschalten der Frontantriebsachse durch Hydraulikkupplung													
Anhängerbremse	Druckluft 2+1 Leiter (Serie), hydraulische Bremse (optional)													
Max. Frontgewichte (kg)	800									900				
Max. Hinterradgewichte (kg)	472													
Tankvolumen (L)	230					270								
AdBlue Tank (L)	28													
Vordere Kotflügel	Fest (schwenkbar – optional)										Schwenkbar			
Heckscheibe und Außenspiegel beheizbar	Standardausstattung													
Radiovorbereitung	Standardausstattung													
MASSE														
Betriebsgewicht* (kg)	4.300–4.800					4.400–4.900					4.800–5.500			
Max. Länge (mm)	5.100					5.200					5.766			
Max. Breite (mm)	2.430					2.430					2.550			
Max. Höhe (mm)	2.775					2.775					2.803			
Radstand (mm)	2.490					2.590					2.720			
Vorderräder ** (mm)	420/70-R24 Festfelgen					420/70-R24 Festfelgen					480/65-R24 Festfelgen			
Hinterräder ** (mm)	520/70-R38 Festfelgen					520/70-R38 Festfelgen					600/65-R38 Festfelgen			

* Ohne Front- und Heckgewichte

** Standardräder, für weitere Möglichkeiten nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler auf
Die Höhe hängt von der Reifengröße ab.

Einige Bilder im Prospekt zeigen Sonderausrüstungen.

Zetor



**Meine Familie.
Meine Arbeit.
Mein Zetor.**



www.zetor.de
zetor@zetor.de

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN. 8/2016



IHR FACHHÄNDLER:



Made in EU