



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOT SOLIDES."**

**FORTENS™**



# **CHARIOTS ELÉVATEURS THERMIQUES À CONTREPOIDS**

**H6.0-7.0FT FORTENS / FORTENS ADVANCE / FORTENS ADVANCE+**



**6 000-7 000 KG**

# FORTENS, FORTENS ADVANCE & FORTENS ADVANCE+ H6.0FT, H7.0FT – DIESEL

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)
	1.2	Désignation constructeur
		Désignation du modèle
		Moteur/Transmission
		Type de freins
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande
	1.5	Capacité nominale/charge nominale Q (kg)
	1.6	Distance du centre de charge c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches x (mm)
1.9	Empattement y (mm)	
POIDS	2.1	Poids en service kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière kg
PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins
	3.2	Dimensions des pneus avant
	3.3	Dimensions des pneus arrière
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)
3.6	Voie, avant $b_{10}$ (mm)	
3.7	Voie, arrière $b_{11}$ (mm)	
DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière $\alpha / \beta$ (°)
	4.2	Hauteur, mât abaissé $h_1$ (mm)
	4.3	Levée libre ¶ $h_2$ (mm)
	4.4	Levage ¶ $h_3$ (mm)
	4.5	Hauteur, mât déployé ■ $h_4$ (mm)
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) + $h_5$ (mm)
	4.7.1	Hauteur de la cabine (cabine ouverte) mm
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ● $h_7$ (mm)
	4.12	Hauteur d'accouplement $h_{10}$ (mm)
	4.19	Longueur hors-tout $l_1$ (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches $l_2$ (mm)
	4.21	Largeur hors-tout ◇ $b_1$ (mm)
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331 s / e / l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B
	4.24	Largeur fourches-tablier ● $b_3$ (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât $m_1$ (mm)
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement $m_2$ (mm)
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal Ast (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur Ast (mm)
	4.35	Rayon de braquage $W_1$ (mm)
4.36	Rayon de braquage intérieur $b_{10}$ (mm)	
4.41	Allée pour giration à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)	
4.42	Marche d'accès (du sol au marchepied) mm	
4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher) mm	
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide - Moteur diesel Stage IIIA km/h
		Vitesse de déplacement, en charge/à vide - Moteur diesel Stage IIIB ✘ km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide (levée libre limitée) m/sec
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide (levée libre limitée) m/sec
	5.5	Force de traction, en charge/à vide, à 1,6 km/h - Moteur diesel Stage IIIA kN
		Force de traction, en charge/à vide, à 1,6 km/h - Moteur diesel Stage IIIB ✘ kN
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide - Moteur diesel Stage IIIA %
		Performances en rampe, en charge/à vide - Moteur diesel Stage IIIB ✘ %
	5.10	Frein de service
	MOTEUR THERMIQUE	7.1
7.2		Puissance moteur selon ISO 1585 kW
7.3		Vitesse nominale rpm
7.4		Nombre de cylindres/cylindrée cm³
7.5		Consommation de carburant selon cycle VDI AUTRE l/hr
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice
	10.1	Pression de service pour les accessoires bar
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires ◇ l/min
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique l
	10.4	Capacité du réservoir de carburant l
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur $L_{PAZ}$ ◇ dB (A)
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail $L_{WAZ}$ dB
	10.8	Axe de remorquage, type DIN

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

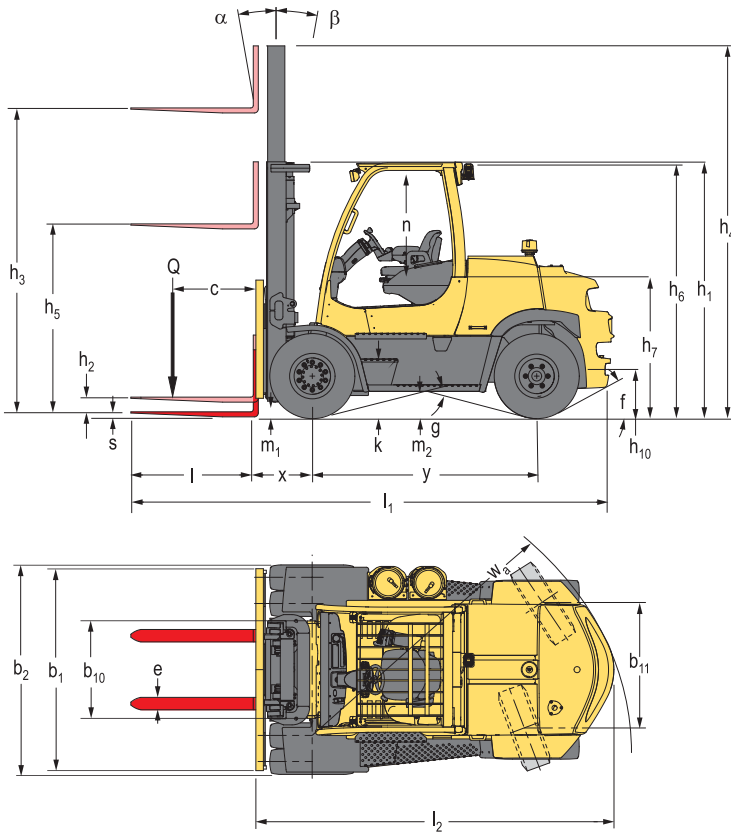


# FORTENS, FORTENS ADVANCE & FORTENS ADVANCE+ H6.0FT, H7.0FT – GPL

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)	
	1.2	Désignation constructeur	
		Désignation du modèle	
		Moteur/Transmission	
		Type de freins	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (kg)
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)	
POIDS	2.1	Poids en service	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg
PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	
	3.2	Dimensions des pneus avant	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	
	3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> (mm)
	3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> (mm)
	DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière
4.2		Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)
4.3		Levée libre ¶	h <sub>2</sub> (mm)
4.4		Levage ¶	h <sub>3</sub> (mm)
4.5		Hauteur, mât déployé ■	h <sub>4</sub> (mm)
4.7		Hauteur du protège-conducteur (cabine) +	h <sub>5</sub> (mm)
4.7.1		Hauteur de la cabine (cabine ouverte)	mm
4.8		Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ●	h <sub>7</sub> (mm)
4.12		Hauteur d'accouplement	h <sub>10</sub> (mm)
4.19		Longueur hors-tout	l <sub>1</sub> (mm)
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)
4.21		Largeur hors-tout ◊	b <sub>1</sub> (mm)
4.22		Dimensions des fourches ISO 2331	s / e / l (mm)
4.23		Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	
4.24		Largeur fourches-tablier ●	b <sub>3</sub> (mm)
4.31		Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub> (mm)
4.32		Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)
4.34.1		Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	Ast (mm)
4.34.2		Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	Ast (mm)
4.35		Rayon de braquage	W <sub>5</sub> (mm)
4.36		Rayon de braquage intérieur	b <sub>10</sub> (mm)
4.41	Allée pour giration à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)		
4.42	Marche d'accès (du sol au marche-pied)	mm	
4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marche-pied et le plancher)	mm	
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide (levée libre limitée)	m/sec
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide (levée libre limitée)	m/sec
	5.5	Force de traction, en charge/à vide @ 1.6 km/h	kN
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide @ 1.6 km/h	%
	5.1	Frein de service	
	MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type
7.2		Puissance moteur selon ISO 1585	
7.3		Vitesse nominale	
7.4		Nombre de cylindres/cylindrée	
7.5		Consommation de carburant selon cycle VDI AUTRE	
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	
	10.1	Pression de service pour les accessoires	
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires ◊	
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur L <sub>PAZ</sub> ◊	
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail L <sub>WAZ</sub>	
	10.8	Axe de remorquage, type DIN	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

# DIMENSIONS DU CHARIOT



☒ = Centre de gravité du chariot à vide

Pour  $b_{12}/2 < b_{13}$  :  $Ast = W_a + x + l_6 + a$

Pour  $b_{12}/2 > b_{13}$  :  $AST = W_a + \sqrt{(l_6 + x)^2 + (b_{12}/2 - b_{13})^2}$

a = Marge de fonctionnement

(Selon la norme VDI = 200 mm; selon la recommandation BITA = 300 mm)

$l_6$  = Longueur de la charge

## REMARQUE:

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où le chariot opère. Si ces spécifications sont limitées, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- Ajouter 32 mm avec dossier de charge
- ▮ Bas des fourches
- Sans dossier de protection de charge
- ▣ Siège à suspension total en position comprimée
- +  $h_6$  sujet à +/- 5 mm de tolérance 2 549 mm avec l'option cabine
- ◆ La largeur des allées entre rayonnages (lignes 4.34.1 & 4.34.2) se base sur le calcul prévu par la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.
- † Les chiffres relatifs à la rampe maximale sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées. Suivez les instructions figurant dans le manuel d'utilisation, fonctionnement en pente.
- ✂ Les moteurs diesel Kubota V3,8 L doivent être utilisés avec un carburant diesel à très basse teneur en soufre, dont la teneur en soufre maximale est de 15 ppm. Un carburant diesel à plus forte teneur en soufre, contenant plus de 15 ppm de soufre, compromettrait les performances du moteur Stage IIIB en termes d'émissions et risquerait d'endommager les composants.
- ◇ Variable
- ⊕ Mesurée suivant les cycles de tests et sur la base des indications de poids contenues dans la norme EN 12053
- ☎ Consultez votre concessionnaire Hyster

## TABLEAUX DES MÂTS:

- ▽ Déduction de 224mm sans dossier de charge
- ❖ Déduction de 224mm avec dossier de charge

## ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :  
 Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée de 3400 mm, tablier de 1980 mm, fourches de 1200 mm, e-hydraulique, protège-conducteur et pneus gonflables sur roues motrices et directrices.

## ATTENTION

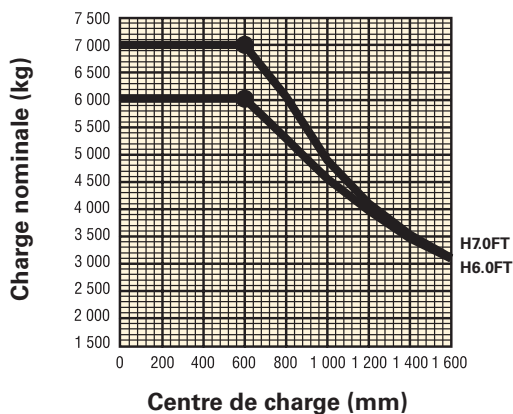
La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque la charge est en élévation, la stabilité du chariot est réduite. Il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre lorsque les charges sont en élévation. Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

La Société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains chariots élévateurs en illustration peuvent présenter des équipements en option.

## CE Conformité:

Ce chariot est conforme à la réglementation CE actuelle.

# CAPACITÉS NOMINALES



**Centre de charge**  
 Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

**Charge nominale**  
 Basée sur des mâts verticaux, jusqu'à 5 400 mm.



# INFORMATION SUR LES MÂTS ET LES CAPACITÉS

Les chariots élévateurs illustrés dans ce document peuvent comporter des équipements en option. Veuillez contacter votre concessionnaire Hyster pour information.

## LES MÂTS DES MODÈLES H6.0-7.0FT

	Hauter maximale des fourches (mm)	Inclinaison	Hauter hors-tout mât abaissé (mm)	Hauter hors-tout mât déployé (mm)	Levée libre (dessus des fourches) (mm)
Duplex levée libre limitée	3000	10°	2540	4354❖	160
	3400	10°	2740	4754❖	160
	4400	10°	3240	5754❖	160
	5400	10°	3740	6754❖	160
	6000	6°	4165	7354❖	160
Triplex grande levée libre	4700	6°	2570	6054❖	1440▽
	5600	6°	2870	6954❖	1740▽
	6200	6°	3120	7554❖	1990▽

**H6.0-7.0FT** – Capacité nominale kg @ 600mm centre de charge

	Hauter maximale des fourches (mm)	Tous pneus					
		Tablier standard		Tablier à déplacement latéral		Tablier à déplacement latéral avec positionneur de fourches	
		H6.0FT	H7.0FT	H6.0FT	H7.0FT	H6.0FT	H7.0FT
Duplex levée libre limitée	3000	6000	7000	5760	6710	5690	6630
	3400	6000	7000	5750	6700	5680	6620
	4400	6000	7000	5700	6650	5630	6570
	5400	6000	7000	5670	6620	5600	6540
	6000	5810	6800	5480	6410	5410	6340
Triplex grande levée libre	4700	6000	7000	5560	6480	5490	6400
	5600	5910	6900	5450	6360	5380	6290
	6200	5720	6700	5260	6150	5190	6080

### REMARQUE:

Pour calculer les capacités résiduelles avec des configurations de chariots différentes de celles figurants sur les tables ci-dessus, consultez votre concessionnaire Hyster.

Les capacités nominales indiquées s'appliquent à des chariots équipés : d'un tablier standard ou à déplacement latéral et de fourches d'une longueur nominale.

Les mâts au-dessus de la hauteur maximale des fourches indiquée ici sont classés comme des mâts à grande levée qui peuvent suivant la configuration de pneus et de la voie nécessiter une réduction de capacité, une inclinaison AR limitée ou une voie élargie.

## CONFIGURATION DES CHARIOTS

La gamme Fortens™ d'Hyster a été conçue pour répondre à une large gamme d'applications et aux objectifs de rentabilité exigés par nos clients. Les chariots de la série H6.0-7.0FT sont disponibles en plusieurs configurations, avec un choix possible parmi différents groupes motopropulseurs et ce, pour répondre au mieux aux exigences opérationnelles.

Chaque configuration offre une meilleure efficacité, une grande fiabilité, des coûts d'exploitation réduits et une grande facilité d'entretien.

Modèle/Configuration	H6.0FT			H7.0FT		
	Moteur	Transmission	Freins	Moteur	Transmission	Freins
Fortens	Kubota 3.6L	Électronique 2 vitesses	À bain d'huile	Kubota 3.6L	Électronique 2 vitesses	À bain d'huile
Fortens	Kubota 3.8L	Électronique 2 vitesses inversion du sens de marche Soft-Shift	À bain d'huile	Kubota 3.8L	Électronique 2 vitesses inversion du sens de marche Soft-Shift	À bain d'huile
Fortens Advance	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile
Fortens Advance+	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile

Modèle/Configuration	H6.0FT			H7.0FT		
	Moteur	Transmission	Freins	Moteur	Transmission	Freins
Fortens	GM 4.3L	Électronique 2 vitesses	À bain d'huile	GM 4.3L	Électronique 2 vitesses	À bain d'huile
Fortens	GM 4.3L	Électronique 2 vitesses inversion du sens de marche Soft-Shift	À bain d'huile	GM 4.3L	Électronique 2 vitesses inversion du sens de marche Soft-Shift	À bain d'huile
Fortens Advance	GM 4.3L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile	GM 4.3L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile
Fortens Advance+	GM 4.3L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile	GM 4.3L	DuraMatch™ 3 vitesses / DuraMatch™ Plus 3 vitesses	À bain d'huile

Pour toutes les options de configurations, reportez-vous au tarif.

## CARACTÉRISTIQUES DU CHARIOT

La nouvelle série Fortens H6.0-7.0FT d'Hyster représente une solution de manutention puissante et compacte pour une vaste gamme d'applications difficiles.

Ces chariots sont idéalement adaptés aux opérations de manutention impliquant une utilisation intensive des accessoires pour des applications telles que papier, boissons, bois, métaux et matériaux de construction.

Sa conception compacte permet d'optimiser l'espace et l'efficacité sur le site, afin de maintenir les coûts d'exploitation au niveau le plus bas.

Les modèles Fortens sont dotés du moteur diesel Kubota V3600 IDI-T 3,6 L, du nouveau moteur diesel Kubota V3800 E4 3,8 L ou du moteur GM 4,3 L V6. Les modèles Fortens Advance et Advance+ sont dotés du nouveau moteur diesel Kubota V3800 E4 3,8 L ou du moteur GPL GM 4,3 L V6.

### LES MOTEURS À FAIBLES ÉMISSIONS KUBOTA

Les moteurs diesel à turbocompresseur Kubota sont d'une fiabilité exceptionnelle. Le moteur Kubota V3600 IDI-T 3,6 L (62 kW à 2400 tr/min) est proposé pour les marchés sur lesquels la législation sur les émissions n'est pas obligatoire. Le moteur Kubota V3800 E4 3,8 L (70 kW à 2200tr/min) est proposé pour les marchés sur lesquelles cette législation est obligatoire.

Le moteur diesel Stage IIIB Kubota 3,8 L est conforme aux sévères réglementations sur les émissions, grâce à l'utilisation d'un certain nombre de technologies, et notamment la recirculation des gaz d'échappement refroidis, le refroidissement de l'air de suralimentation et un filtre à particules diesel à régénération active, ce qui permet de réduire les niveaux de suie de 90 % et de les limiter à 0,025 g/kWh.

**Grâce à leur conception intelligente, les chariots élévateurs Hyster conformes à la législation Stage IIIB sont synonymes de faibles émissions et d'économies. Ils sont reconnaissables au symbole Stage IIIB.**



### LES DIFFÉRENTES TRANSMISSIONS

Le modèle Fortens Stage IIIA standard est doté d'une transmission Powershift électronique (2 vitesses en marche avant/2 vitesses en marche arrière). Le modèle Stage IIIB est doté d'une transmission Powershift électronique 2 vitesses (2 vitesses en marche avant/2 vitesses en marche arrière) avec fonction d'inversion du sens de marche "Soft-Shift" pour la manutention des charges délicates, empêchant tout changement de sens de marche à une vitesse supérieure à 3,5 km/h.

Les modèles Fortens Advance sont équipés de la transmission DuraMatch™3, avec :

- **Système de décélération automatique (ADS).** Il ralentit automatiquement le chariot lorsque la pédale d'accélérateur est relâchée et provoque finalement l'arrêt du chariot, ce qui contribue à prolonger la durée de vie des freins. En outre, cette fonctionnalité permet au cariste de positionner avec précision le chariot élévateur devant une charge.

Le système de décélération automatique comporte 10 plages de réglages qui peuvent être paramétrés par un technicien de maintenance depuis l'afficheur tableau de bord. Ces paramètres correspondent à différentes caractéristiques de freinage, de "très progressif" à "agressif", en fonction des besoins de l'application.

- **Inversion maîtrisée du sens de marche.**

Le Pacesetter VSM™ commande la transmission et permet des changements du sens de marche tout en douceur. Le VSM diminue l'accélération pour ralentir le moteur, active la décélération automatique pour arrêter le chariot, change automatiquement le sens de marche de la transmission et augmente l'accélération pour faire repartir le chariot élévateur. Le système élimine pratiquement le patinage des pneus et les effets de choc sur la transmission et augmente substantiellement la durée de vie des pneus. Comme pour le système de décélération automatique, un technicien de maintenance peut programmer ce système depuis l'afficheur tableau de bord avec une plage de réglages allant de 1 à 10 en fonction des besoins de l'application.

- **Recul en rampe contrôlé.** Lorsque la pédale de frein ou d'accélérateur est relâchée, la transmission contrôle la vitesse de descente du chariot sur la pente, pour une maîtrise en rampe optimale et une plus grande productivité pour l'opérateur.
- La **première vitesse permet** une plus grande force de traction lors d'utilisation en rampe.
- Les **seconde et troisième vitesses** apportent une efficacité optimale du moteur dans les applications où de longues distances de déplacement sont fréquentes.

Les modèles Fortens Advance+ sont fournis avec la **transmission DuraMatch™ Plus3**, trois vitesses, à commande électronique et aux fonctionnalités étendues.



## CARACTÉRISTIQUES DU CHARIOT (2)

Cette transmission, en plus des caractéristiques mentionnées ci-dessus vous offre :

- **Système de gestion de l'accélérateur.** Il permet à l'opérateur de gérer sa vitesse de translation en fonction de la position de son pied sur la pédale de l'accélérateur. Il est par exemple possible de maintenir une certaine vitesse à la fois sur sol plat et en pente sans avoir besoin d'enfoncer davantage la pédale. Le système compense également le fonctionnement hydraulique et la force de traction.
- **Système de décélération automatique dynamique.** Comme pour la transmission DuraMatch™, l'opérateur peut faire ralentir le chariot sans utiliser le frein. Ce sont les paramètres 1 à 10 du tableau de bord qui déterminent la vitesse de freinage. En outre, grâce au système de gestion de l'accélérateur, il est possible d'ajuster avec précision la vitesse de décélération, en fonction de la rapidité avec laquelle l'opérateur enlève son pied de la pédale de l'accélérateur.
- **Hydraulique à vitesse automatique avec contrôle de l'approche lente automatique.** Lorsque le chariot soulève une charge, le régime du moteur augmente automatiquement afin de fournir la pleine puissance hydraulique. Le Pacesetter VSM™ maintient la vitesse de translation actuelle (ou empêche la translation) jusqu'à ce que l'opérateur change la position de son pied sur l'accélérateur. L'opérateur n'a pas besoin d'actionner l'avance lente, et la productivité augmente grâce à la simplification des actions effectuées par l'opérateur.

Les transmissions sont compatibles avec le radiateur combi double, le contrepoid à tunnel d'air optimisé, et le ventilateur de type soufflant, afin de garantir le meilleur niveau de refroidissement de l'industrie. Les freins à bain d'huile offrent des coûts et des temps de maintenance / réparation réduits. Résultat : une plus grande fiabilité et un temps de fonctionnement effectif accru. Les chariots équipés de freins à bain d'huile sont parfaitement adaptés aux environnements humides, sales ou corrosifs, et assurent des performances de freinage régulières durant leur vie. L'unité étanche, abrite les disques de freins et empêche la pénétration de contaminants ou d'objets pouvant les endommager.

Les groupes moto propulseurs sont commandés, protégés et gérés par le **Pacesetter VSM™** véritable ordinateur industriel embarqué et doté d'un cablage CANbus.

Ce système permet le réglage et l'optimisation de modes de fonctionnement du chariot et le contrôle des fonctions clés. Il permet des diagnostics rapides et aisés : les temps d'immobilisation dus aux réparations et les remplacements de pièces sont donc minimisés.

Les circuits hydrauliques sont sécurisés : ils sont équipés de joints toriques interdisant les fuites, pour une meilleure fiabilité.

Des capteurs et les interrupteurs à effet Hall, sans mécanisme, équipent les chariots et sont conçus pour tenir au moins la durée de vie du chariot.

Le compartiment opérateur offre la meilleure **ergonomie** qui soit, pour un confort maximal et une productivité optimale.

- L'espace opérateur est optimisé, grâce à un nouveau modèle de protège-conducteur et à un espace au sol agrandi
- L'accès au poste de conduite grandement facilité par le concept de la prise « 3 points », s'effectue à l'aide d'une marche ouverte antidérapante située à seulement 32,1 cm du sol. L'ensemble transmission isolé, minimise l'effet des vibrations sur le groupe de propulsion.
- L'accoudoir réglable qui accompagne la configuration ehydraulique TouchPoint™ se déplace avec le siège et coulisse vers l'avant.
- La poignée arrière, munie d'un bouton d'avertisseur sonore, facilite la conduite en marche arrière.
- Une colonne de direction, réglable à l'infini, un volant de 30 cm de diamètre muni d'une boule de volant, ainsi qu'un siège suspendu, augmentent le confort de l'opérateur.

Le Fortens d' Hyster est le chariot le plus rapide et le plus facile **d'entretien**.

- Un accès total depuis l'avant jusqu'au contrepoids arrière pour la maintenance ainsi que la disposition simplifiée du cablage électrique et des circuits hydraulique facilitent significativement l'accès aux divers composants. Le temps nécessaire aux réparations et à l'entretien régulier est donc réduit.
- Les systèmes de diagnostics et de contrôles quotidiens, rapides et identifiés par des codes de couleur, peuvent être gérés via l'afficheur du tableau de bord.
- L'intervalle de remplacement du liquide de refroidissement du moteur et de l'huile hydraulique est de 4 000 heures, contribuant ainsi à la réduction des temps d'immobilisation.



# DES PARTENAIRES PUISSANTS, DES CHARIOTS SOLIDES.™

## POUR LES APPLICATIONS ET LES UTILISATEURS EXIGENTS, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepoids thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de Reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires – des experts parfaitement formés – vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre entreprise.



### HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Angleterre.

Tel: +44 (0) 1252 810261



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER,  et FORTENS sont des marques déposées dans l'Union européenne et sur certains autres territoires.

MONOTROL est une marque déposée et Duramatch™ et  sont des marques aux États-Unis et sur certains autres territoires.

Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être dotés d'équipements en option.

Une division de NACCO Materials Handling Limited.