



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.



Horizontalkommissioniergeräte

LO2.0, LO2.5
2 000-2 500 kg

Schlepper

LO5.0T
5000 kg

LO2.0, LO2.5, LO5.0T

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	HYSTER		HYSTER		HYSTER			
	1.2	Typzeichen des Herstellers	LO2.0		LO2.0		LO2.5			
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	Elektro		Elektro		Elektro			
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer			
	1.5	Tragfähigkeit/Last	2 000		2 000		2 500			
	1.6	Lastschwerpunkt	1200		1200		1200			
	1.7	Nennzugkraft	-		-		-			
	1.8	Lastabstand ♦	1335		1335		1790			
	1.9	Radstand	2608		2608		3208			
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht ♦	1050		1195		1165		
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten ♦	883	2167	955	2240	1370	2295		
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten ♦	793	257	865	330	905	260		
RADER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: Polyurethan, Topthane, Vulkollan, vorn/hinten	Vulkollan / Polyurethan		Vulkollan / Polyurethan		Vulkollan / Polyurethan			
	3.2	Reifengröße, vorn	254 x 90		254 x 90		254 x 90			
	3.3	Reifengröße, hinten	85 x 90		85 x 90		85 x 90			
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	150 x 79		150 x 79		150 x 79			
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	1x+1	4	1x+1	4	1x+1	4		
	3.6	Spurweite, vorne	437		437		437			
	3.7	Spurweite, hinten ♦	376		376		376			
GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	1360		1360		1360			
	4.4	Hubhöhe	120		120		120			
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	-		2340		-			
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	152		152		152			
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	1317		1317		1317			
	4.12	Kupplungshöhe	-		-		-			
	4.14	Standhöhe angehoben	-		980		-			
	4.15	Höhe gesenkt	85		85		85			
	4.17	Überhang	-		-		-			
	4.19	Gesamtlänge	3764		3764		3909			
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	1410		1410		1555			
	4.21	Gesamtbreite	796		796		796			
	4.22	Gabelzinkenmaße	60	184	2356	60	184	2356		
	4.25	Gabelaußenabstand ♦	560		560		560			
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	25		25		25			
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1 200 mm längs †	4008		4008		4153				
4.35	Wenderadius	2813		2813		3413				
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	8,5		10,5 ⇄		8,5		10,5 ⇄	
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Gabel)	0.027	0.039	0.027	0.039	0.023	0.039		
	5.2.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	-		0.189		0.189		-	
	5.3.1	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Gabel)	0.038	0.018	0.038	0.018	0.038	0.018		
	5.3.2	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	-		0.162		0.162		-	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	-		-		-		-	
	5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last	-		-		-		-	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	5	5	5	5	5	5		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last,	TBD		TBD		TBD			
	5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch			
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	2.6		2.6		2.6			
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	1.2		2		1.2			
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	no		no		no			
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	24	465	24	465	24	620		
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5%)	366		366		480			
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus	1,16		1,16		1,16			
OTHER	8.1	Fahrsteuerung	AC - Mosfet		AC - Mosfet		AC - Mosfet			
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	< 68,5		< 68,5		< 68,5			

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

HYSTER		HYSTER		KENNZEICHEN
L02.5		L05.0T		
Elektro		Elektro		
Kommissionierer		Stand		
2 500		5 000		
1200		-		
-		1000		
1790		-		
3208		1084 ■		

1310		1018 ■		GEWICHTE
1442	2368	-		
977	333	584	434	

Vulkollan / Polyurethan		Tophane / Polyurethan		RÄDER UND FAHRWERK
254 x 90		254 x 90		
85 x 90		200 x 100		
150 x 79		-		
1x+1	4	1x	2	
437		-		
376		686		

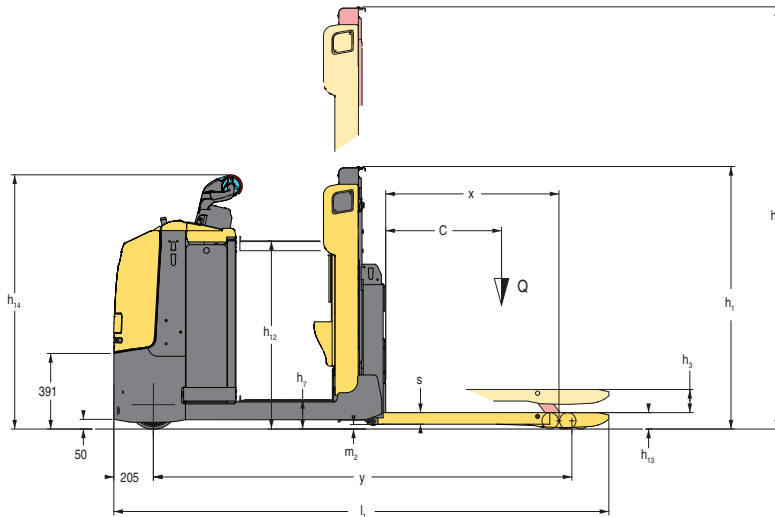
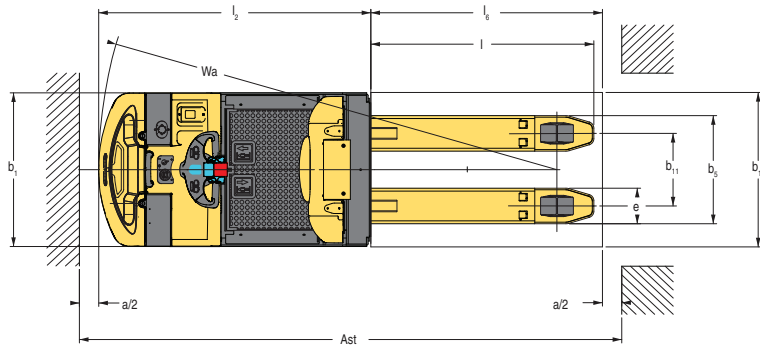
1360		-		GRUNDABMESSUNGEN
120		-		
2340		-		
152		152		
1317		1317		
-		365		
980		-		
85		-		
-		150		
3909		1429 ■		
1555		-		
796		796		
60	184	2356	-	
560		-		
25		50		
4153		-		
3413		1289 ■		

8,5	10,5 ⇄	7	12,5	LEISTUNGSDATEN
0.023	0.039	-		
0.189	0.189	-		
0.038	0.018	-		
0.162	0.162	-		
-		1000		
-		3200		
5	5	-	8,9	
TBD		TBD		
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		

2.6		2.6		E-MOTOR
2		-		
no		no		
24	620	24	465 ■	
480		366		
1,16		TBD		

AC ~ Mosfet		AC ~ Mosfet		OTHER
< 68,5		TBD		

LO2.0-2.5 Stapler-Abmessungen



$Ast = Wa - x + l6 + a$ (siehe Zeile 4.34)

a = min. Sicherheitsabstand e

(V.D.I. standard = 200 mm BITA empfehlung = 300 mm)

l6 = Länge der Last

Hinweis	b5 - 520mm - 580mm - 670mm b11 - 340mm - 380mm - 490mm					mit 465-Ah-Batterie ●			
	C	l	x ♦	l-x	l6	y ■	l1	Wa ■	Ast ◇
	(Gabelüberhang)					(Gabelüberhang)			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	500	1006	745	191	1000	2018	2414	2223	2608
	600	1156	895	191	1200	2186	2564	2373	2808
	700	1406	895	441	1400	2168	2814	2373	3008
	800	1606	895	641	1600	2168	3014	2373	3208
	1000	1956	1335	551	2000	2608	3364	2813	3608
UK	1000	1956	1286	600	2000	2559	3364	2764	3608
	1100	2156	1335	751	2200	2608	3564	2813	3808
UK	1100	2156	1286	800	2200	2559	3564	2764	3808
UK	1200	2356	1580	706	2400	2853	3764	3058	4008
Short	1200	2356	1335	951	2400	2608	3764	2813	4008
Long	1200	2356	1790	496	2400	3063	3764	3268	4008
	1450	2856	1790	996	3000	3063	4264	3268	4608

● Bei 620-Ah-Batterien müssen 145 mm zu diesem Wert und zum l2-Maß addiert werden.

◇ Grundlage für die Ast-Wert-Berechnung ist die 465-Ah-Batterie und ein um 70 mm reduzierter Wa-Wert (angehobene Gabel).

■ Alle y- und Wa-Werte gelten bei gesenkter Gabel. Bei um 120 mm angehobener Gabel reduziert sich dieser Wert um 70 mm.

♦ Alle x-Werte gelten bei angehobener Gabel (120 mm). Bei gesenkter Gabel erhöht sich dieser Wert um 70 mm.

Hinweis:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebsbereichs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, sollten Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen

◆ Die Werte gelten für Stapler, die mit einer Batterie gemäß Zeile 6.4 und Gabeln gemäß Zeile 4.22 ausgestattet sind.

† Gilt für 2 Paletten = 2.400 mm

◇ Optional 10/13 km/h (LO2.0) und 9/13 km/h (LO2.5)

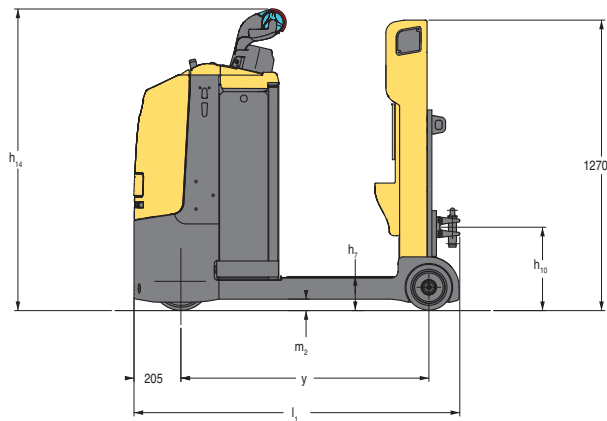
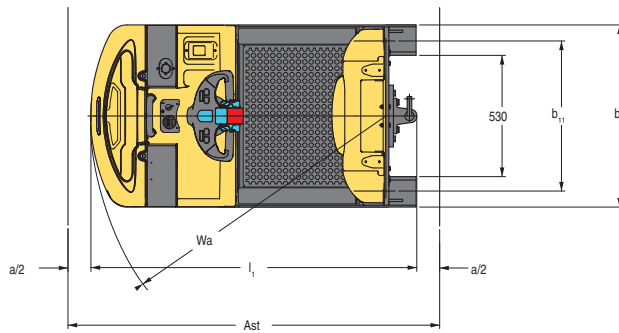
Bemerkung:

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasche hinten am Fahrersitz.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeitigen EU Bestimmungen.

LO5.0T Stapler-Abmessungen



Hinweis:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebsbereichs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, sollten Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen

- ◆ Die Werte gelten für Stapler, die mit einer Batterie gemäß Zeile 6.4 und Gabeln gemäß Zeile 4.22 ausgestattet sind.
- Mit Standardbatterie. Bei optionaler 620-Ah-Batterie müssen 145 mm addiert werden. Das Betriebsgewicht erhöht sich um 114 kg.

Bemerkung:

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasche hinten am Fahrersitz.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeitigen EU Bestimmungen.

Produktmerkmale

LO2.0 Feste oder hebbare Standplattform zum Kommissionieren auf Boden-, der ersten oder zweiten Regalebene mit unabhängigem Gabelhub.

LO2.5 Feste oder hebbare Standplattform zum Kommissionieren auf Boden-, der ersten oder zweiten Regalebene mit unabhängigem Gabelhub.

LO5.0T Schlepper, für den Einsatz in einer Vielzahl von Fertigungsanwendungen, insbesondere für Zufuhranwendungen (Linienbestückung).

Zuverlässigkeit

- Robustes Chassis und zuverlässige Komponenten sorgen für dauerhafte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.
- Die widerstandsfähige Frontabdeckung des Motorraums und die stabile, umlaufende Stoßstange schützen den Stapler beim Aufprall vor Schäden und minimieren Reparaturkosten.
- Niederhubkommissionierer: Die robuste Zugstangenkonstruktion an der Lastradachse ermöglicht gleichmäßiges Heben und Senken und verhindert Krümmen oder Durchbiegen, sodass teurem Verschleiß vorgebeugt wird.
- Geschützte Elektronik mit gekapseltem Drehstromfahrmotor, abgedichteter Kombisteuerung (nach IP65) und abgedichtete elektrische Anschlüsse und Hall-Effekt-Sensoren bzw. –Schaltern gewährleisten höchste Zuverlässigkeit, geringe Wartungskosten und maximale Produktivität.
- Reduzierter Verkabelungsaufwand dank CANbus-Datenübertragung erleichtert den Zugang zu den Komponenten und sorgt für höchste Zuverlässigkeit.

Betriebskosten

- Integrierte Systemsteuerungen, darunter die duale Kombi-MOSFET-Steuerung, sowie der Drehstromantriebs- und Gleichstrompumpenmotor steigern die Energieeffizienz.
- Dank fortschrittlicher Funktionsmerkmale wie der einstellbaren Leistungsparameter kann der Stapler an die Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst und der Energieverbrauch gesenkt werden.
- Regeneratives Bremsen verringert den Einsatz der Betriebsbremse und leitet die Wärme des Antriebsmotors ab, wodurch die Lebensdauer der Komponenten erhöht wird.
- Motoren und Steuerungen sind vor Schäden und Schmutz geschützt, sodass Wartungs- und Reparaturkosten deutlich niedriger ausfallen.

Produktivität

- Leistungsfähiger 2,6-kW-Drehstromfahrmotor für kraftvolle Beschleunigungs-/Bremsvorgänge und hohe Fahrgeschwindigkeit; dank hoher Wärmebelastbarkeit auch ideal für Stop-and-Go-Betrieb geeignet.
- Leichtgängige Servolenkung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten gewährleisten eine präzise Steuerung des Staplers und damit hohe Produktivität.
- Die Beschleunigungs-, Fahr- und Bremsgeschwindigkeit kann vom Servicetechniker über die Konsole passend zur jeweiligen Anwendung eingestellt werden.
- Rückrollsperrung an Rampen, vom Fahrer aktivierbar.
- Die Niederhubkommissionierer bieten eine Nenntagfähigkeit bis 2500 kg und 48 verschiedene Gabeloptionen, um eine optimale Anpassung an die unterschiedlichen Anforderungen der meisten Anwendungen zu gewährleisten.
- Maximale Fahrgeschwindigkeit von 13 km/h verkürzt die Fahrt bei langen Wegen zwischen Umschlag- und Kommissionierbereich.
- Dank der hohen Batteriekapazität eignet sich der Stapler ideal für den Zwei-Schicht-Betrieb und die Batterie muss weitaus seltener aufgeladen werden. Optionen zur vertikalen oder seitlichen Batterieentnahme erhältlich.

Ergonomie

- Scooter-Control und Servolenkung machen bei Richtungswechseln weniger ausladende Armbewegungen erforderlich und der Bediener befindet sich jederzeit innerhalb der Abmessungen des Staplers. Das erhöht die Sicherheit, verringert Ermüdungserscheinungen und steigert die Produktivität.
- Zur Steigerung des Komforts ist der Stapler mit einer hohen, weichen Rückenlehne und einem über die gesamte Bodenfläche der Plattform laufenden Sensor versehen, der erkennt, ob sich der Bediener an Bord befindet – so kann er die für ihn angenehmste Fahrposition frei wählen.
- Zusätzlich steigert die Plattformfederung den Komfort des Fahrers beim Bedienen im Stehen.
- Zur Erleichterung des Kommissionierens auf beiden Seiten wurde die Plattform verbreitert und verlängert, sodass der Bediener nicht nur mehr Platz hat, sondern auch schneller von einer Seite auf die andere wechseln kann.
- An der Rückenlehne befinden sich zwei Kriechgangschalter (vorwärts/rückwärts), mit denen der Fahrer den Stapler bedienen kann, ohne aufzusteigen, während er neben dem Stapler zum nächsten Kommissionierfach geht.
- Niederhubkommissionierer: Mit dem Fuß bedienbare Hubplattform und unabhängiger Gabelhub erleichtern das Kommissionieren auf erster und zweiter Ebene – der Fahrer muss sich seltener bücken und strecken, Ermüdungserscheinungen wird vorgebeugt.

Wartungsfreundlichkeit

- CANbus- und Diagnosesysteme werden über die Konsole oder einen einfachen Anschluss bedient und überwacht, außerdem werden zur Erleichterung der Wartungsmaßnahmen Fehlercodes auf der Konsole angezeigt.
- Die einteilige Frontabdeckung ist mit zwei Schrauben befestigt und kann einfach abgenommen werden, um vollständigen Zugang zu allen Komponenten zu erhalten.
- Der wartungsarme Drehstromantriebsmotor mit integriertem Wärmeschutz ist zum Schutz vor Schäden und Schmutz vollständig abgedichtet, sodass Stillstandzeiten spürbar verringert werden.

Folgende Optionen sind erhältlich:

- Seitliche Batterieentnahme.
- 48 verschiedene Gabelgrößen.
- Stoßstange in Bodenhöhe (Gummistoßstange).
- Stoßstange in mittlerer Höhe (Frontschutzbügel).
- Universalhaltestange am Motorraum.
- Verschiedene Kupplungen (LO5.0T).
- Verschiedene Antriebsräder.
- Verschiedene Standplattformhubhöhen.
- Verschiedene Staufächer.

Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können: Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialfließaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



FORTENS, HYSTER, und  sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern. MONOTROL und YARDMASTER sind eingetragene Warenzeichen und DURAMATCH ist ein Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.