



M1100C
SERIES 2

M1100C Compact
SERIES 2



HYDREMA



TECHNISCHE DATEN:

Hydrauliksystem:

Load Sensing-System mit variabler Ölmenge, Priorität des Drehwerks, Leistungsregelung und Druckbegrenzung. Getrennte Versorgungskreise für Servo-Funktionen und Bremsanlage.

Arbeitshydraulik: Ölmenge (max.): 165 l/min,

Druck (max.): 310/330 bar (M1100C compact).

Zusätzliche Hydraulikfunktion ZV1: Ölmenge (max.): 90 l/min, Druck (max.): 160 bar (einstellbar).

Zusätzliche Hydraulikfunktion ZV2: Ölmenge (max.): 40 l/min, Druck (max.): 130 bar (einstellbar).

Unterwagen:

Fahrtrieb: Hydrostatischer Antrieb, Verstellmotor mit Fahrbremsventil. Zweistufen-Lastschalt-Getriebe. Konstanter 4-radtrieb und Differentialgetriebe in der Hinterachse.

	Standardmäßig	Option
Fahrgänge: 2	0-20	0 bis 30 km/h
Kriechgänge: 2	0-11	0 bis 16 km/h
Geländegänge: 1	0-6	0 bis 6 km/h
Kriechgänge: 1	0-2	0 bis 2 km/h

Achsen: Planetengetriebe in allen Radnaben. Pendelnd aufgehängte Vorderachse. Achspendelung hydraulisch sperrbar.
Pendelwinkel: $\pm 8^\circ$

Drehwerk:

Drehkranz mit innen liegenden Zähnen und Langzeitschmierung. Oberw. drehzahl: 8,5 m U/min.

Oberw. Drehmoment: 32 kNm.

Lenkung:

Hydraulische Lenkung mit Notlenkung.

Bremsen:

Hydraulisches Zweikreis-Bremssystem. Wartungsfreie Ölbad-Lamellenbremsen. Feststellbremse für alle Räder (über das Getriebe wirksam).

Elektrische Anlage:

Spannung: 24 V. Batterieleistung: 2 x 88 Ah.

Generator: 55 A / 1,32 kW. Starter: 4 kW (5,4 PS).

Arbeitsbeleuchtung: 6 x 70 W.

Armaturentafel:

Elektronisches Bedienpult mit Folientastatur. Computergestützte Instrumentenausstattung für folgende Funktionen: Automatische Überwachung wichtiger Maschinenfunktionen (Alarm), Speicherung von Maschinendaten (zur Fehlererkennung und bei Vermietung), Einstellung verschiedener Arbeitsmodi.

Motor:

Perkins 1104D-44TA Stufe 3a, 4,4 l Turbo-Dieselmotor mit Luft/Luft Intercooler, 16 Ventile und common-rail Einspritzung, 96 kW/131 PS bei 2200 U/Min. Drehmoment: max. 516 Nm bei 1400 U/Min. Modernste Motortechnologie lt. EEC Richtlinie Stufe 3a für Abgasemission. Kraftstofftank: 220 l.

Kabine:

Geräumige Kabine mit zu öffnender Frontscheibe, Schiebefenster in der Tür, Dachfenster, verstellbare Lenksäule, multiverstellbarer und vibrationsdämpfender Komfortsitz. Multiverstellbare Armlehne. Automatische Klimaanlage mit Kühlfach unter dem Sitz. Radio mit CD und MP3. Umfassende Lärmisolation von Kabine und Motorraum.

Auslegersystem:

Verstell-Ausleger V 3.7.

Lärmpegel:

Lärmgrenzwerte gemäß EU-Richtlinie: 2000/14/EC

LwA (außerhalb der Kabine) 97 dB (A)

LpA: (in der Kabine) 73 dB (A)



Die 11-Tonnen-Maschine für Profis.

Die Modelle Der Hydrema M1100-Baureihe sind besonders robuste Bagger, die auf dieselbe Weise konstruiert sind wie weitaus größere Maschinen. Bei der Entwicklung dieser Maschinen wurde größtes Gewicht darauf gelegt, die ideale Kombination aus Geschmeidigkeit, Kapazität und einer langen Lebensdauer zu schaffen. Die M1100C Serie 2 hat eine überlegene Motorleistung und eine fortschrittliche Load-Sensing-Hydraulik, die sicherstellt, dass die Arbeiten genau und schnell ausgeführt werden.

Das computergestützte Instrumentendisplay und die gut ausgestattete, komfortable Kabine mit Klimaanlage und Kühlbox sind serienmäßig.

Der Unterwagen in Modulbauweise bietet die Möglichkeit, die Maschine ganz nach Bedarf aufzubauen, ob man nun nur ein Planierschild oder auch Stützbeine verwenden möchte. Die hohen Qualitätsmaßstäbe von Hydrema sind hier vereint mit einer durchdachten Technik in einem modernen Design für effektive und anspruchsvolle Benutzer.



Zuverlässig und leistungsstark

Das Leben auf Baustellen ist oft hart und anspruchsvoll für das Material. Das ist bei den Hydrema M1100C Serie 2 Baggern berücksichtigt worden – sie sind größer und stärker als Minibagger und mit derselben Qualität und nach denselben Prinzipien konstruiert worden wie weitaus größere Mobilbagger. Die Hydrema M1100-Baureihe ist zuverlässig und leistungsstark und zugleich kompakt und geschmeidig.

Eine Hubkraft von ganzen fünf Tonnen ist eine überzeugende Leistung für diese Klasse. Ob Sie nun die M1100C Serie 2 oder die M1100C Serie 2 Compact wählen – Sie bekommen eine kompakte Maschine, die mit Produktivität vor Augen und für jede Menge Kraft entwickelt wurde.



M1100C Compact SERIES 2

Die M1100C Serie 2 Compact bietet einen sehr kompakten Oberwagen, da der Ausleger direkt am Oberwagen neben der Kabine befestigt ist. Das ergibt eine wesentlich größere Standsicherheit und damit eine größere Leistung. Ein weiterer wesentlicher Unterschied zu den übrigen Maschinen auf dem Markt ist die speziell abgestimmte Arbeitshydraulik, wodurch die große Grabkraft und die Ausnutzung der großen Stabilität zum Ausdruck kommen. Die M1100C Serie 2 Compact wird als einziges Modell auf dem Markt ohne Schwenkkonsole angeboten – der ideale Kompaktbagger für große Hebe- und Grabarbeiten.

Unterwagen mit großer Standsicherheit und hohem Sicherheitsniveau



Der robuste robotergeschweißte Unterwagen in Kastenprofil bietet eine maximale Torsionsstabilität. Der modulare Aufbau ermöglicht den Aufbau der Maschine ganz nach dem aktuellen Bedarf, mit der Anbringung von Planierschild und Abstützung vorne und/oder hinten. Die breiten, verstellbaren Abstützung sind von Vorteil bei der Handhabung von schweren Gegenständen und sichern eine perfekte Nivellierung der Maschine, selbst auf sehr unebenem Untergrund. Das erhöht die Sicherheit, Leistungsfähigkeit und den Komfort.

Die hohe Bodenfreiheit, großen Räder und die vollkommen abgeschlossenen Scheibenbremsen sichern eine gute Geländegängigkeit und eine maximale Bremswirkung bei allen Bedingungen. Das parallel geführte Planierschild bietet eine optimale Standsicherheit bei Grabe- und Hebearbeiten und ist auch ideal für Aufräumarbeiten.

Bei Transporten sorgt das 2-stufige Powershift-Getriebe für eine hohe Geschwindigkeit oder maximale Zugkraft bei allen Bedingungen. Der Gangwechsel unter Belastung ist leicht, auch wenn zwischen dem Kriech- und Transportgang geschaltet wird, was das Manövrieren spielend einfach macht – selbst unter schwersten Verhältnissen!

Die hohe Motorleistung bewirkt, dass jederzeit viel Kraft zur Verfügung steht. Zwischen den Kotflügeln befinden sich zwei große, abnehmbare Werkzeugkästen.

Völlig neue Kabineneinrichtung für höchsten Komfort

Außen kompakt, aber innen geräumig – das ist die moderne, geräumige und schwingungsgedämpft aufgehängte Fahrerkabine mit großen Fensterflächen in alle Richtungen. Klimaanlage und Kühlbox unter dem Sitz sind serienmäßig.

Der völlig neue, leichtläufige Joystick mit erweiterten Funktionen ermöglicht dem Fahrer eine bequeme und genaue Bedienung der Maschine und ihrer Funktionen – einschließlich Bedienung des Planierschildes, die Abstützung und der weiteren zusätzlichen Hydraulikfunktionen. Die Joysticks sind in die Softtouch-Armlehne integriert und direkt am Sitz montiert, der den Bewegungen des Fahrers folgt. Das computergestützte Instrumentendisplay und die übersichtlich angeordneten Bedienelemente tragen zum bequemen und fließenden Arbeitsablauf bei. Der Computer warnt den Fahrer bei eventuellen Systemfehlern z.B. am Motor und gibt an, wie der Fahrer ggf. den Fehler selbst beheben kann oder ob Bedarf für einen Wartungsmonteure besteht. Der Computer schaltet zudem automatisch zwischen „Baggerbetrieb“ und „Fahrbetrieb“. Der Fahrersitz und die Armlehnen sind vielfältig verstellbar und können individuell angepasst werden, damit die ergonomisch optimale Arbeitshaltung erzielt wird – höchster Komfort ist serienmäßig!



Load-Sensing-Hydraulik – Präzisionsarbeit und große Leistung

Ein fortschrittliches, bedarfsgesteuertes Load-Sensing-Hydrauliksystem sichert eine unabhängige Bedienung aller Funktionen sowie ein unkompliziertes und genaues Manövrieren. Zusammen mit dem leistungsstarken Motor sorgt das Load-Sensing-System dafür, dass anspruchsvolle Arbeiten spielend leicht ausgeführt werden. Die große Ölmenge der Hydraulik ermöglicht zusammen mit der großen Förderkraft des Baggers

rasche Zykluszeiten mit einer hohen Präzision und großen Leistung. Die hydraulische Modussteuerung ermöglicht, dass die Bewegungen per Knopfdruck von einer hohen auf eine niedrige Geschwindigkeit verändert werden können (optional). Ein fortschrittliches Antriebsregulierungssystem stellt sicher, dass die Hydraulikpumpe jederzeit mit maximalem Druck und Durchfluss arbeitet.

M1100C2 : V 3,7, L2,2, A1 - ISO 10567 - Schaufelgewicht 250 kg

Reichweite, m	3			4			5			6			7			Max.			
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	
6							1.7*	1.5	1.7*										
4							1.7	1.5	1.8*	1.2	1.0	1.7*							
2				2.3	1.9	3.1*	1.5	1.3	2.5*	1.1	0.9	2.0*	0.8	0.7	1.7*	0.7	0.6	1.6*	
0	3.0	2.4	4.5*	1.9	1.5	4.1*	1.3	1.1	2.9*	1.0	0.8	2.2*	0.8	0.6	1.7*				
-2	3.0	2.5	4.7*	1.9	1.5	3.2*	1.3	1.1	2.3*	1.0	0.8	1.6*							
-3	2.9*	2.6	2.9*	2.0	1.6	2.1*	1.3*	1.2	1.3*										

M1100C2 : V 3,7, L2,2, A3 - ISO 10567 - Schaufelgewicht 250 kg

Reichweite, m	3			4			5			6			7			Max.			
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	
6							1.7*	1.6	1.7*										
4							1.8*	1.6	1.8*	1.7*	1.1	1.7*							
2				3.1*	2.1	3.1*	2.5*	1.4	2.5*	2.0*	1.0	2.0*	1.6	0.8	1.7*	1.4	0.7	1.6*	
0	4.5*	2.7	4.5*	3.6	1.7	4.1*	2.5	1.2	2.9*	1.9	0.9	2.2*	1.5	0.7	1.7*				
-2	4.7*	2.7	4.7*	3.2*	1.7	3.2*	2.3*	1.2	2.3*	1.6*	0.9	1.6*							
-3	2.9*	2.8	2.9*	2.1*	1.8	2.1*	1.3*	1.3*	1.3*										

M1100C2 Compact: V 3,7, L2,2, A1 - ISO 10567 - Schaufelgewicht 250 kg

Reichweite, m	3			4			5			6			Max.						
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL				
6				1.9*	1.9*	1.9*													
4				2.1*	2.1*	2.1*	1.9*	1.7	1.9*	1.4	1.2	1.8*							
2	3.7*	3.5	3.7*	2.5	2.2	2.9*	1.8	1.5	2.2*	1.3	1.1	1.9*	1.1	0.9	1.7*				
0	3.6	3.0	4.6*	2.3	1.9	3.2*	1.6	1.4	2.4*	1.2	1.0	1.8*							
-2	3.4*	3.0	3.4*	2.3	1.9	2.5*	1.6	1.4	1.7*										
-3	2.6*	2.6*	2.6*																

M1100C2 Compact: V 3,7, L2,2, A3 - ISO 10567 - Schaufelgewicht 250 kg

Reichweite, m	3			4			5			6			Max.						
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL				
6				1.9*	1.9*	1.9*													
4				2.1*	2.1*	2.1*	1.9*	1.8	1.9*	1.8*	1.3	1.8*							
2	3.7*	3.7*	3.7*	2.9*	2.4	2.9*	2.2*	1.6	2.2*	1.9*	1.2	1.9*	1.7*	1.0	1.7*				
0	4.6	3.2	4.6*	3.2	2.1	3.2*	2.4*	1.5	2.4*	1.8*	1.1	1.8*							
-2	3.4*	3.2	3.4*	2.5	2.1	2.5*	1.7*	1.5	1.7*										
-3	2.6*	2.6*	2.6*																

DIMENSIONEN:

MIIOOC
SERIES 2

MIIOOC Compact
SERIES 2

Maschinengewicht mit Planierschild*	11,5 t	11,0 t
Maschinengewicht mit Planierschild und Abstützung*	12,2 t	11,7 t
A Breite über Räder	2440 mm	2440 mm
B Spurweite	1920 mm	1920 mm
C Achsabstand	2400 mm	2400 mm
D Durchfahrthöhe der Kabine	3020 mm	3020 mm
E Transporthöhe	3770 mm	3990 mm
F Länge, max.	5930 mm	5465 mm
G Überhang vorne:	3290 mm	2920 mm
H Drehradius, hinten	1500 mm	1500 mm
J Bodenfreiheit, Planierschild	445 mm	445 mm
K Überhang des Planierschilds	1133 mm	1133 mm
L Überhang der Stützfüße	1005 mm	1005 mm

BAGGER:

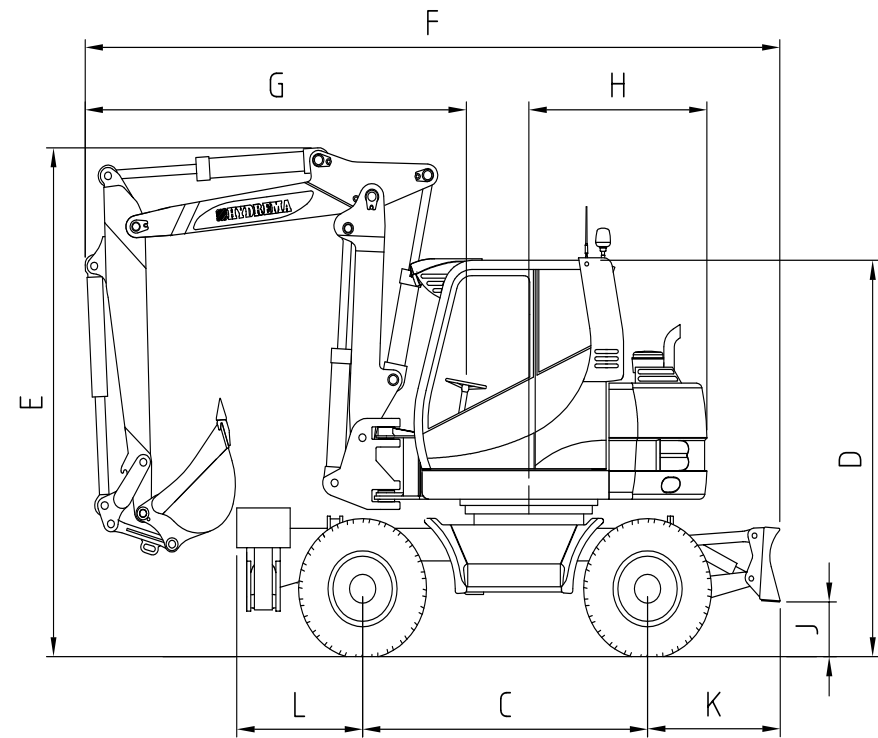
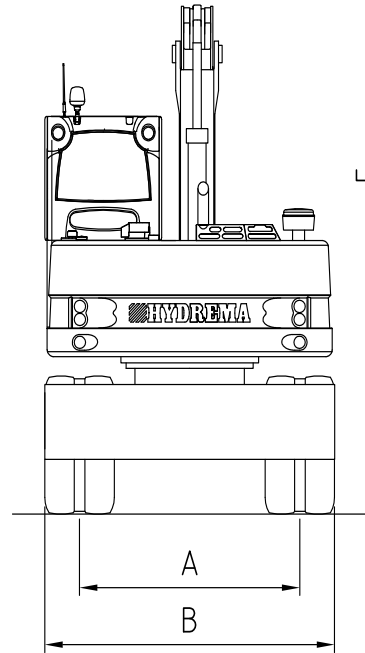
Hubkraft, max.- ohne Gerät	5000 kg	5000 kg
Hubkraft, max. Reichweite, A3/L1.8*	1800 kg	2000 kg
Höchstzulässige Schaufelgröße	0,40 m ³	0,50 m ³
Höchstzulässige Angriffshöhe	8300 mm	8350 mm
Reichweite, max.	8700 mm	7825 mm
Grabtiefe, max.	4800 mm	4625 mm
Kippwinkel der Schaufel	177 °	177 °

LEISTUNGSKENNWERTE:

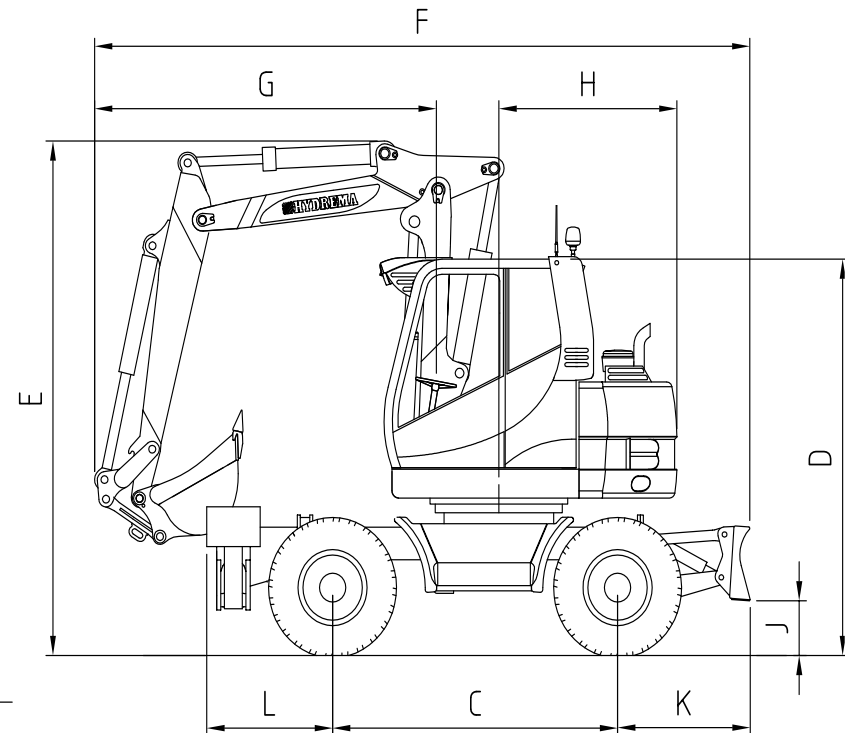
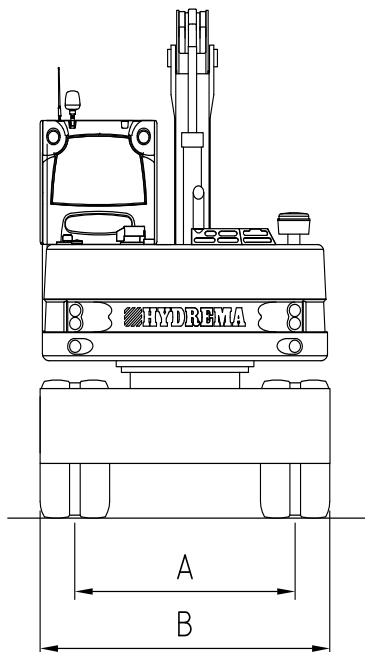
Reißkraft, max. Schaufelgröße	58,0 kN	62,0 kN
Losbrechkraft, max. Schaufelgröße	68,0 kN	72,0 kN
Abstützungsbreite, max.	3320 mm	3320 mm

* inkl. 250 kg Schaufel und 8 x 10.00-20 EM Reifen

MIIOOC



MIIOOC
compact



MI100C
series 2

MI100C compact
series 2

STANDARD AUSRÜSTUNG:

- ◆ 6 Arbeitsscheinwerfer (4 vorn, 2 hinten)
- ◆ Computergestützte Instrumententafel
- ◆ Autom. Klimaanlage m. Kühlfach
- ◆ Beheizter Fahrersitz mit Nackenstütze
- ◆ Multi-einstellbare Armlehne
- ◆ Ergonomische Joysticks m. Multifunktion
- ◆ Verstellbaren Lenkrad
- ◆ Radio mit CD und MP3
- ◆ 12V und 24V Anschlüsse in der Kabine
- ◆ Große Sonnenblende vorn und hinten
- ◆ Zweistufen-Lastschaltgetriebe mit Kriechgang
- ◆ Achsen m. Lamellenbremsen in den Naben
- ◆ Vorderachse mit Differentialsperre und Pendelverriegelung
- ◆ Baggerbremse
- ◆ Wartungsfreie Betriebs- u. Feststellbremse
- ◆ Autom. Motordrehzahlerhöhung im Joystick
- ◆ Tempomat (cruise control)
- ◆ 4-stufige elektronische Drehzahlvorsteuerung
- ◆ Leerlaufautomatik
- ◆ Hydraulikleistung f. Zusatzausrüstung 200 l/Min
- ◆ Rundumleuchte
- ◆ Schlauchbruchventil für Hubzylinder
- ◆ Überlastwarneinrichtung



HYDREMA BAUMASCHINEN GmbH

Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar/Thüringen
Tel.: +49 36 43 461 0
Fax: +49 36 43 461 402
e-mail: hydrema@hydrema.com

VERKAUF UND SERVICE:

NIEDERLASSUNG ERFURT

Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar/Thüringen
Tel.: +49 36 43 / 461-421
Fax: +49 36 43 / 461-422

NIEDERLASSUNG FEHRBELLIN

Gewerbepark 5
D-16833 Fehrbellin
Tel.: +49 33932 / 581 0
Fax: +49 33932 / 581 20

NIEDERLASSUNG ESSEN

Alte Bottroper Strasse 20
D-45356 Essen
Tel.: +49 201 / 320 158 60
Fax: +49 201 / 320 158 61



ZUSATZAUSRÜSTUNG:

- ◆ Löffelstiel in den Größen: L1.8, L2.2, L2.6
- ◆ Breitreifen: 4 x 16-20
Breitreifen: 4 x 600/40-22.5
Zwillingsreifen: 8 x 10-20 EM
- ◆ Unterwagen:
A1, Planierschild vorn oder hinten
A2, Stützen vorn oder Hinten
A3, Stützen hinten, Planierschild vorn
A3, Stützen vorn, Planierschild hinten
2xA1, Planierschild vorn und hinten
- ◆ Lasthalteventil
- ◆ Hydraulischer Schnellwechsler
- ◆ Mechanischer Schnellwechsler
- ◆ Sonderrücklaufleitung für Hydraulikhammer
- ◆ Separater Hydraulikkreis (kleiner Leistung)
- ◆ Zentraler Schmierpunkt
- ◆ Automatische Zentralschmieranlage
- ◆ Komfortsitz mit Luftfederung
- ◆ Frontgitter
- ◆ Steinschlagschutz (FOPS)
- ◆ Rückspiegel, rechts - verstellbar und beheizbar
- ◆ Bio-Öl
- ◆ Betankungspumpe, elektrisch
- ◆ Schnellfahrerantrieb für 30 km/h
- ◆ Greiferbügel
- ◆ Motorvorwärmer
- ◆ Planierschild m. Abschleppkupplung



w w w . h y d r e m a . c o m