

17G/26G

Masse en opération de 1720–2770 kg (3790–6110 lb)



JOHN DEERE



EXCAVATRICES COMPACTES

SÉRIE G



JOHN DEERE

17G / 26G / 30G



COMPACTES
ET TRÈS DOUÉES



FIABLES



PRODUCTIVES





***AUGMENTEZ
VOTRE IMPACT
AVEC UNE COMPACTE DE SÉRIE G.***



JOHN DEERE

PERIODIC MAINTENANCE

Item	Frequency	Notes
Engine Oil	Every 250 hours	Check oil level and change if necessary.
Hydraulic Oil	Every 500 hours	Check oil level and change if necessary.
Transmission Oil	Every 1000 hours	Check oil level and change if necessary.
Final Drive Oil	Every 1000 hours	Check oil level and change if necessary.
Grease	Every 50 hours	Apply grease to all designated points.
Filters	Every 1000 hours	Replace all filters.
Belts	Every 1000 hours	Check for wear and replace if necessary.
Washers	Every 1000 hours	Check for wear and replace if necessary.
Roller Chains	Every 1000 hours	Check for wear and adjust tension.
Tracks	Every 1000 hours	Check for wear and adjust tension.
Undercarriage	Every 1000 hours	Check for wear and adjust tension.
Rollers	Every 1000 hours	Check for wear and adjust tension.
Idlers	Every 1000 hours	Check for wear and adjust tension.
Track Links	Every 1000 hours	Check for wear and adjust tension.
Track Shoes	Every 1000 hours	Check for wear and adjust tension.
Track Tension	Every 1000 hours	Check and adjust track tension.
Track Alignment	Every 1000 hours	Check and adjust track alignment.
Track Lubrication	Every 1000 hours	Lubricate track rollers and idlers.
Track Cleaning	Every 1000 hours	Clean track rollers and idlers.
Track Inspection	Every 1000 hours	Inspect track rollers and idlers.
Track Replacement	Every 1000 hours	Replace worn track rollers and idlers.
Track Removal	Every 1000 hours	Remove worn track rollers and idlers.
Track Installation	Every 1000 hours	Install worn track rollers and idlers.
Track Adjustment	Every 1000 hours	Adjust worn track rollers and idlers.
Track Maintenance	Every 1000 hours	Maintain worn track rollers and idlers.
Track Repairs	Every 1000 hours	Repair worn track rollers and idlers.
Track Overhaul	Every 1000 hours	Overhaul worn track rollers and idlers.
Track Replacement	Every 1000 hours	Replace worn track rollers and idlers.
Track Removal	Every 1000 hours	Remove worn track rollers and idlers.
Track Installation	Every 1000 hours	Install worn track rollers and idlers.
Track Adjustment	Every 1000 hours	Adjust worn track rollers and idlers.
Track Maintenance	Every 1000 hours	Maintain worn track rollers and idlers.
Track Repairs	Every 1000 hours	Repair worn track rollers and idlers.
Track Overhaul	Every 1000 hours	Overhaul worn track rollers and idlers.

DEERE

INSPIRÉES PAR VOS IDÉES.

Comme vous, nous cherchons à améliorer tout ce que nous faisons. En développant nos excavatrices compactes de série G, nous avons donc recueilli la perspective précieuse des propriétaires et des opérateurs par le biais de notre Groupe de défense des clients. Inspirés par vos idées, nous avons travaillé à mieux adapter les machines à vos besoins : cabine plus spacieuse à entrée plus large ; vitrage agrandi pour une visibilité insurpassée ; modes de puissance/économie et autoralenti/arrêt automatique ménageant le carburant. Plus le nouveau modèle 30G ayant plus de capacité de levage et de force d'arrachement — et tous les avantages habituels que vous attendez de la série G, pour avoir plus de productivité et de disponibilité, à moindre coût.

VOUS DÉBORDEZ D'OUVRAGE ?

ELLES SONT D'ATTAQUE.

Avec des chantiers et des délais serrés, votre "mini" doit travailler encore plus fort. Nos excavatrices compactes de série G combinent une grande productivité et un faible encombrement.



**REMORQUAGE
FACILE**

Travaux à l'étroit

Le déport arrière réduit rend nos machines de série G très manoeuvrables et productives sur les chantiers à l'étroit.

Transport facile

Les excavatrices compactes de série G se transportent très facilement d'un chantier à l'autre.

Tout le confort nécessaire — et plus encore

Avec de larges entrées et les lignes de vue pratiquement sans restrictions, les postes de conduite spacieux de la série G fournissent tout le confort, la visibilité et la commodité dans les opérateurs ont besoin.

Fort manoeuvrable

La lame repliable et le train de roulement à largeur variable par commande hydraulique permettent à la 17G de naviguer les sentiers étroits pour ensuite être repositionnée avec stabilité là où il fallait autrefois faire le travail à la main.



CARACTÉRISTIQUE HORS PAIR



UTILISE LES
GOSETS ET
OUTILS COMMUNS



FORCE ARMÉE

VOICI NOTRE NOUVELLE 30G.

Ni trop grosse ni trop petite pour les travaux de plusieurs de nos clients, la 30G est bien équipée pour s'attaquer à une grande variété de travaux d'aménagement, de construction, de terrassement et autres. C'est l'addition parfaite à la plupart des parcs de location.

Juste parfaite

Comblant le vide entre la 26G et la 35G, la 30G a la force au godet, la force au balancier, la force d'arrachement et la capacité de levage pour s'attaquer aux travaux durs.

Mêmes avantages éprouvés

La 30G réunit les avantages productifs que les clients attendent de nos autres machines de série G, incluant le coupleur rapide à compensation d'usure, l'échangeur de motif, les pédales repliables, et le système hydraulique auxiliaire proportionnel en bout de flèche.

Débit accru

Le surcroît de puissance nette permet à la 30G d'entraîner une plus grosse pompe hydraulique, ce qui augmente le débit productif. Les pompes à plus grand débit hydraulique entraînent plus efficacement de plus gros outils.

Utilisation maximale

Cette puissante mini utilise plusieurs des mêmes godets et outils que plusieurs des clients qui possèdent d'autres machines compactes John Deere ont déjà dans leur parc.





SOYEZ BIEN À L'aise

CONFORT SURPRENANT POUR UNE MINI.

Compacte ne veut plus dire inconfortable. Nos machines de série G ne vont pas vous ankyloser — leur poste de conduite de conception ergonomique peut accommoder les opérateurs même de grande taille.

Choisissez le mode de travail

Passez du mode rétrocaveuse au mode excavatrice d'un simple mouvement du poignet. Le sélecteur de motif de contrôle est placé dans un compartiment sous le siège et inclut un hublot qui affiche le motif sélectionné.

Lieu de travail confortable

Ces postes de travail spacieux ont une large entrée pour un accès encore plus facile. La grande vitre frontale de la cabine optionnelle donne une visibilité exceptionnelle.

Calme et bien au frais

La climatisation automatique biniveau à haute vitesse et à volets orientables de style automobile aide à garder la vitre désembuée et l'opérateur confortable.

Opération plus efficace

Les pédales de déplacement repliables et de rotation de la flèche de la 26G et de la 30G sont positionnées pour faciliter l'utilisation tout en laissant amplement d'espace pour les pieds.

Vitesse de déplacement automatique

La vitesse des chenilles ralentit automatiquement quand la charge devient plus lourde et se rétablit quand elle redevient normale. Aucune pédale ou activation requise de la part de l'opérateur pour le déplacement à haute vitesse.



CABINE 4 SAISONS

PRODUCTIVITÉ
EN TOUT TEMPS



ELLES ONT LES REINS SOLIDES

AMENEZ-EN DE L'OUVRAGE.

Ne laissez pas leur taille compacte vous tromper. Comme les plus grosses machines de la série G, les 17G, 26G et 30G sont exceptionnellement capables et durables.



Freins sans entretien

Le frein de rotation à disque humide fournit une performance à long terme, sans entretien.

Étanchéité

Les raccords hydrauliques à joint torique plat éliminent pratiquement les fuites frustrantes et coûteuses.

Plan de départ

Advenant une panne sèche, le diesel auto-amorceur permet de reprendre rapidement le travail.

Moteurs et vérins protégés

De robustes écrans protecteurs font dévier la matière et protègent contre l'impact les moteurs d'entraînement et les vérins de la flèche et de la lame.

Canalisations et flexibles durables

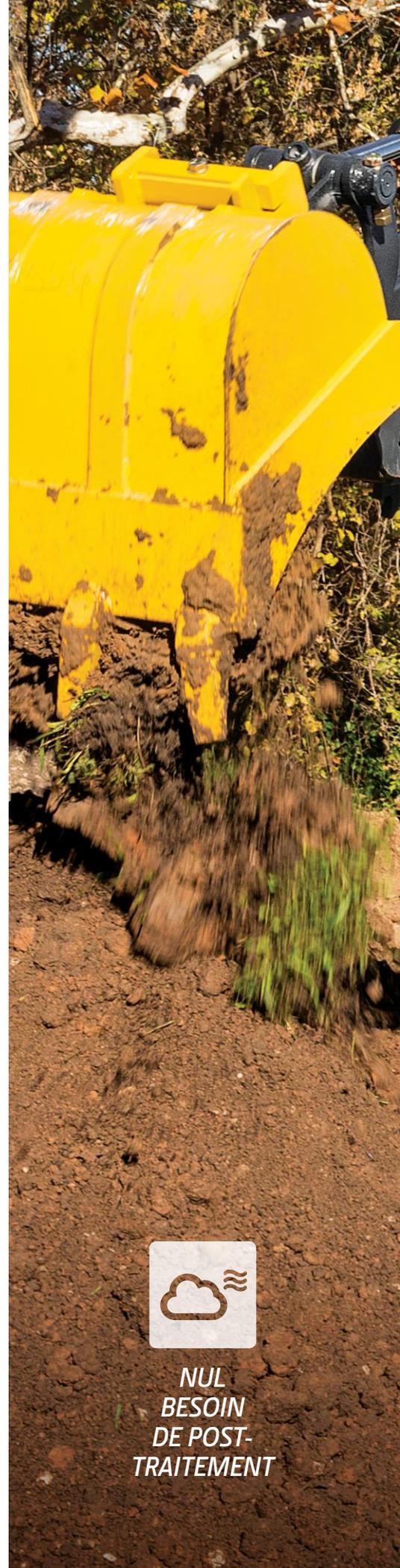
Les canalisations hydrauliques en acier sont solidement fixées. Le revêtement CORDURA® fournit une plus grande durabilité aux flexibles en caoutchouc.

Robustes châssis

Les châssis de chenilles et les châssis en X à construction en caisson fournissent une plate-forme stable et solide qui résiste aux accumulations de matière et de saleté.

Nul besoin de post-traitement

Ces moteurs diesels efficaces et à couple élevé respectent les normes de Niveau 4 final EPA/phase IV UE sans utiliser de dispositifs de post-traitement — ce qui réduit la maintenance et les dépenses.



**NUL
BESOIN
DE POST-
TRAITEMENT**





PRÉPAREZ-VOUS À
EN FAIRE
ENCORE PLUS.

UTILISEZ VOS CONNEXIONS.

LE BON OUTIL POUR LE TRAVAIL.

Ayant en équipement standard une lame de remblayage, un coupleur rapide mécanique et un système hydraulique auxiliaire, et pouvant prendre plusieurs des outils Worksite Pro™ offerts en option, les excavatrices compactes de série G peuvent apporter une contribution importante à votre productivité et à votre rentabilité.

Échange rapide

Le distributeur à débit de retour accomode à la fois les outils à entraînement hydraulique à une ou deux voies. Passez rapidement de l'un à l'autre.

Lame de remblayage

La lame de remblayage ajoute à la commodité en permettant d'effectuer le nivellement et le remblayage. Elle améliore aussi la stabilité avec les outils ou en terrain inégal.

Tarières

Les tarières Worksite Pro peuvent être équipées de burins de plusieurs grosseurs pour roc, service dur, standard et arbres/arbustes.

Grande variété de godets et d'outils

Le coupleur à coincement permet l'échange rapide et accepte une grande variété de godets et d'outils, comme les marteaux-piqueurs et les tarières.

Marteaux hydrauliques

Nos marteaux-piqueurs hydrauliques sont excellents pour le travail de tranchées ou de carrière et pour l'enlèvement du béton. Utilisez-les pour les aires bétonnées, les murs, autour des barres d'armature, ou pour les lignes de précoupe.



Tirez le maximum de votre investissement

Vous avez déjà d'autres godets et outils Worksite Pro de John Deere ? Les tarières, marteaux-piqueurs et godets d'excavatrice de série D sont compatibles avec les 17G, 26G, et 30G, et avec d'autres machines Deere.

NE VOUS EN FAITES PAS.

PASSEZ PLUS DE TEMPS AU TRAVAIL, MOINS À L'ENTRETIEN.

Soutien là et quand il le faut

Les pièces et le service sont disponibles chez plus de 1300 concessionnaires John Deere à la grandeur de l'Amérique du Nord.

Nettoyage facile des éléments

Une porte à charnières donne libre accès au radiateur et au refroidisseur d'huile juxtaposés. La construction du refroidisseur résiste à l'accumulation de débris et rend le nettoyage plus facile. L'accès est rapide et pratique.

Composants communs

La 30G utilise en commun avec la 35G plusieurs éléments composants — dont le moteur, les liquides, les filtres et le poste de conduite (cabine ou pavillon), ce qui simplifie la maintenance et les réparations.

Autoralenti et arrêt automatique

L'autoralenti réduit le régime du moteur quand le système hydraulique n'est pas sollicité. L'arrêt automatique conserve encore plus de carburant précieux.

Puissance et consommation optimisées

Les modes de puissance/économie optimisent la puissance pour les applications d'excavation et améliorent considérablement l'efficacité énergétique.



Maintenez l'assiduité avec la

DISPONIBILITÉ ULTIME JOHN DEERE

Axée sur John Deere WorkSight™, la Disponibilité Ultime John Deere est une solution de soutien personnalisable offerte en exclusivité par votre concessionnaire Deere. Cette offre flexible maximise la disponibilité de l'équipement grâce aux caractéristiques standard de John Deere WorkSight qui peuvent aider à prévenir les pannes futures et à accélérer les réparations, le cas échéant. En plus des caractéristiques de base de John Deere WorkSight, nos

concessionnaires travailleront avec vous pour créer un groupe de disponibilité répondant aux besoins spécifiques de votre machine, votre parc, votre projet ou votre entreprise, incluant les accords de maintenance et de réparation personnalisés, de disponibilité des pièces sur place, les garanties prolongées, l'échantillonnage des liquides, les garanties de temps de réponse, et plus encore.





17G

SPÉCIFICATIONS

Moteur	17G
Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV74F
Normes antipollution hors-route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
Cylindrée	0,99 L (61 po ³)
Puissance nette (ISO 9249)	10,8 kW (14,5 HP) à 2400 tr/mn
Groupe motopropulseur	
Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à deux étages	
Vitesse maximale de déplacement	
Basse	2,4 km/h (1,5 mi/h)
Haute	4,2 km/h (2,6 mi/h)
Vitesse de rotation	9,4 tr/mn
Frein de rotation	À engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique
Système hydraulique	
Centre ouvert avec 2 pompes à cylindrée variable, 1 pompe à engrenages fixe et 1 pompe pilote	
Débit de la pompe	
À piston	2 x 19,2 L/mn (2 x 5,1 gal./mn)
À engrenages	10,98 L/mn (2,9 gal./mn)
Débit auxiliaire	29,9 L/mn (7,9 gal./mn)
Commandes	Pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires
Système électrique	
Alternateur	40 ampères
Phares de travail	1 sur flèche
Train de roulement	
Transmission finale planétaire ; moteurs d'entraînement à 2 vitesses à piston axial	
Chenilles en caoutchouc	230 mm (9 po)
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	26,6 kPa (3,9 lb/po ²)
Structure supérieure	
Flèche à rotation indépendante	
À gauche	70 degrés
À droite	50 degrés
Contrepoids standard	120 kg (265 lb)
Déport arrière	40 mm (2 po)
Données de service	
Contenances	
Réservoir de carburant	20,06 L (5,3 gal.)
Système de refroidissement	2,7 L (2,9 ptes)
Huile moteur avec filtre	3,10 L (3,3 ptes)
Réservoir hydraulique	14,01 L (3,7 gal.)
Poids en ordre de marche	
Avec balancier standard de 0,93 m (3 pi 1 po), contrepoids standard, chenille en caoutchouc, plein réservoir de carburant et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb)	
	1720 kg (3790 lb)

17G SPÉCIFICATIONS

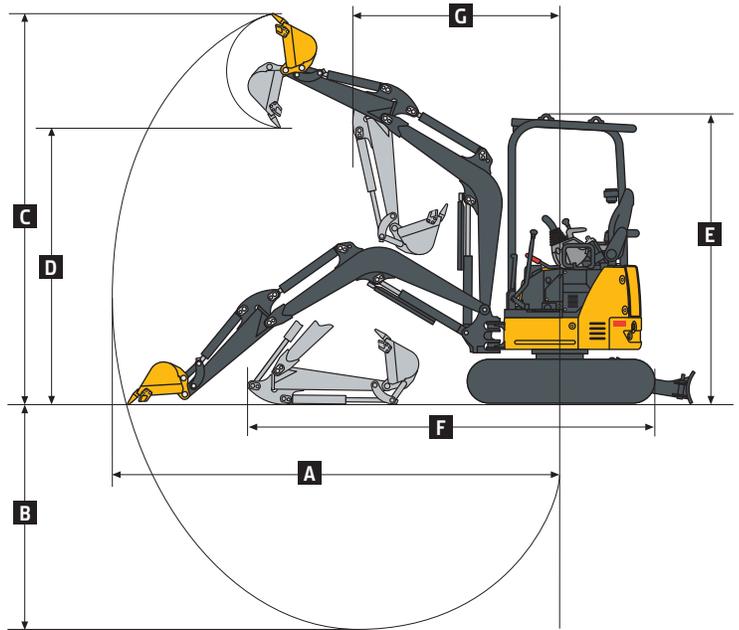


Dimensions de fonctionnement

17G

Balancier standard de 0,93 (3 pi 1 po)
et contrepoids standard

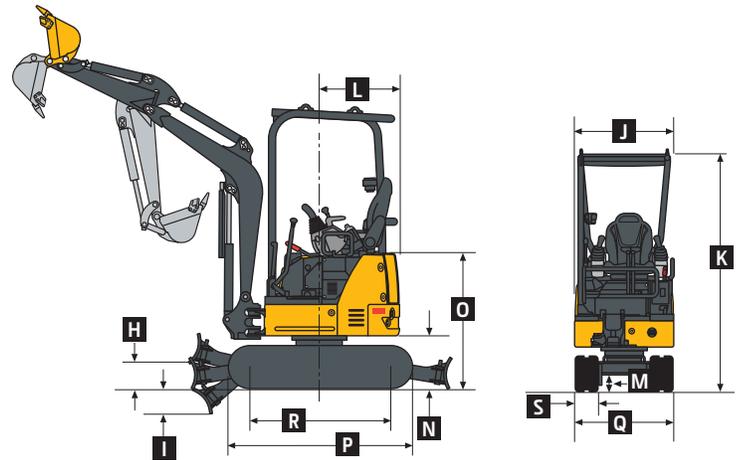
A	Portée de creusage maximum	3,81 m (12 pi 6 po)
B	Profondeur de creusage maximum	2,19 m (7 pi 2 po)
C	Hauteur de coupe maximum	3,54 m (11 pi 7 po)
D	Hauteur de déversement maximum	2,51 m (8 pi 3 po)
E	Hauteur de transport	2,38 m (7 pi 10 po)
F	Longueur hors tout (lame en avant)	3,50 m (11 pi 6 po)
G	Rayon minimum de rotation	1,53 m (5 pi 0 po)
H	Position la plus haute du dessous de la lame	0,29 m (11 po)
I	Position la plus basse du dessous de la lame	0,23 m (9 po)
	Distance de déport du pivot de rotation de la flèche	0,11 m (4 po)
	Distance de déport	
	À gauche	0,36 m (14 po)
	À droite	0,56 m (22 po)
	Force de creusage	
	Godet	16,0 kN (3597 lb)
	Balancier	8,6 kN (1933 lb)



Dimensions de la machine

Lame

	Largeur	
	Minimum	0,98 m (3 pi 3 po)
	Maximum	1,28 m (4 pi 2 po)
	Hauteur	260 mm (10,2 po)
J	Largeur de la structure supérieure	0,99 m (3 pi 3 po)
K	Hauteur hors tout	2,38 m (7 pi 10 po)
L	Rayon de rotation arrière	0,68 m (2 pi 3 po)
M	Garde au sol minimum	0,165 m (6 po)
N	Hauteur du contrepoids	0,45 m (18 po)
O	Hauteur du panneau d'accès du moteur	1,15 m (3 pi 9 po)
P	Longueur du train de roulement	1,57 m (5 pi 2 po)
Q	Largeur du train de roulement	
	Minimum	0,98 m (3 pi 3 po)
	Maximum	1,28 m (4 pi 2 po)
R	Centre du pignon au centre du galet tendeur	1,21 m (4 pi 0 po)
S	Largeur de chenille	0,23 m (9 po)



Capacités de levage

Balancier standard de 0,93 (3 pi 1 po), contrepoids standard et chenille en caoutchouc	Vers l'avant*	Vers le côté
Au niveau du sol dans un rayon de 3 m (10 pi)	471 kg (1015 lb)	217 kg (470 lb)

*Lame au sol (limitée par le système hydraulique).



26G SPÉCIFICATIONS

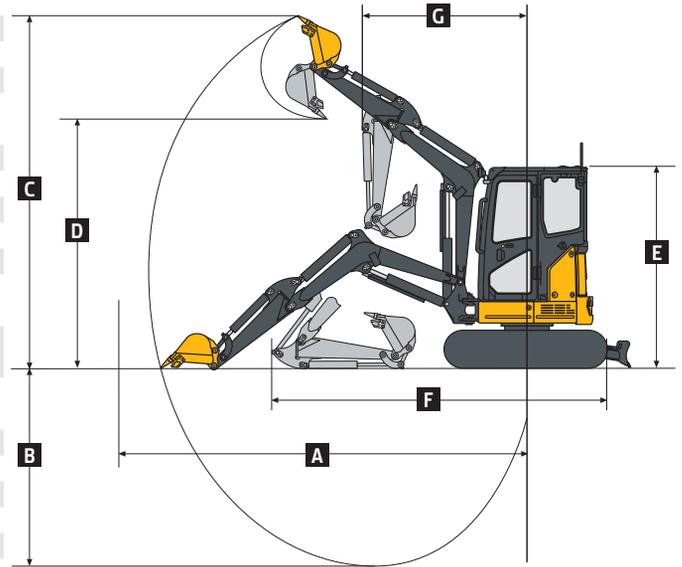
Moteur		26G
Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV80F	
Normes antipollution hors-route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE	
Cylindrée	1,267 L (77 po³)	
Puissance nette (ISO 9249)	14,9 kW (20,0 HP) à 2500 tr/mn	
Groupe motopropulseur		
Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à deux étages		
Vitesse maximale de déplacement		
Basse	2,9 km/h (1,8 mi/h)	
Haute	4,5 km/h (2,8 mi/h)	
Vitesse de rotation	9,1 tr/mn	
Frein de rotation	À engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique	
Système hydraulique		
Centre ouvert avec 2 pompes à cylindrée variable, 1 pompe à engrenages fixe et 1 pompe pilote		
Débit de la pompe		
À piston	2 x 36,0 L/mn (2 x 7,9 gal./mn)	
À engrenages	16,28 L/mn (4,3 gal./mn)	
Débit auxiliaire	46,18 L/mn (12,2 gal./mn)	
Commandes	Pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires	
Système électrique		
Alternateur	40 ampères	
Phares de travail	2 halogènes, 1 sur poste de conduite, et 1 sur flèche	
Train de roulement		
Moteurs d'entraînement à 2 vitesses à piston axial		
Chenilles en caoutchouc	300 mm (12 po)	
Pression au sol avec balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po), contrepoids standard, et chenille en caoutchouc		
Pavillon	25,0 kPa (3,6 lb/po²)	
Cabine	25,9 kPa (3,8 lb/po²)	
Structure supérieure		
Flèche à rotation indépendante avec balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po)	<i>Pavillon et contrepoids standard de 241 kg (531 lb)</i>	<i>Cabine et contrepoids standard de 208 kg (459 lb)</i>
À gauche	70 degrés	70 degrés
À droite	60 degrés	60 degrés
Données de service		
Contenances		
Réservoir de carburant	34,07 L (9,0 gal.)	
Système de refroidissement	3,12 L (3,3 ptes)	
Huile moteur avec filtre	3,69 L (3,9 ptes)	
Réservoir hydraulique	23,85 L (6,3 gal.)	
Poids en ordre de marche		
Avec balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po), chenille en caoutchouc, contrepoids standard, plein réservoir de carburant, ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb)		
Pavillon	2620 kg (5780 lb)	
Cabine	2770 kg (6110 lb)	

26G SPÉCIFICATIONS



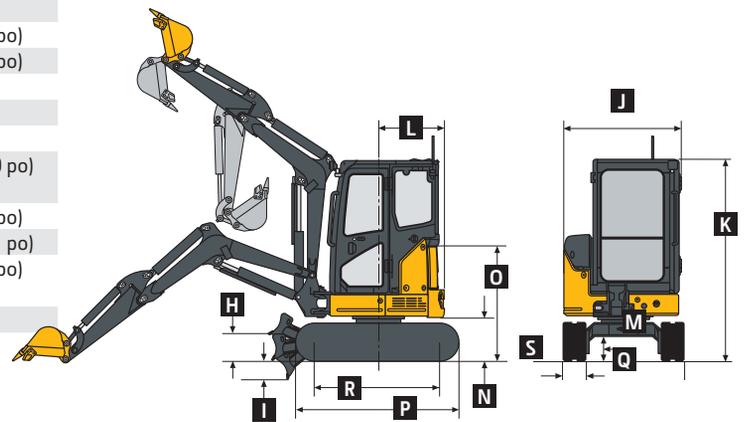
Dimensions de fonctionnement 26G

Balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po) et contrepoids standard	<i>Pavillon</i>	<i>Cabine</i>
A Portée de creusage maximum	4,63 m (15 pi 2 po)	4,63 m (15 pi 2 po)
B Profondeur de creusage maximum	2,59 m (8 pi 6 po)	2,59 m (8 pi 6 po)
C Hauteur de coupe maximum	4,44 m (14 pi 7 po)	4,28 m (14 pi 1 po)
D Hauteur de déversement maximum	3,19 m (10 pi 6 po)	3,04 m (10 pi 0 po)
E Hauteur de transport	2,43 m (8 pi 0 po)	2,43 m (8 pi 0 po)
F Longueur hors tout		
Lame en avant	4,18 m (13 pi 9 po)	4,18 m (13 pi 9 po)
Lame en arrière	4,48 m (14 pi 8 po)	4,48 m (14 pi 8 po)
G Rayon minimum de rotation	1,92 m (6 pi 4 po)	2,01 m (6 pi 7 po)
H Position la plus haute du dessous de la lame	0,32 m (13 po)	0,32 m (13 po)
I Position la plus basse du dessous de la lame	0,32 m (12 po)	0,32 m (12 po)
Distance de déport du pivot de rotation de la flèche	0,09 m (3 po)	0,09 m (3 po)
Distance de déport		
À gauche	0,56 m (22 po)	0,56 m (22 po)
À droite	0,70 m (28 po)	0,70 m (28 po)
Force de creusage		
Godet	22,21 kN (4994 lb)	22,21 kN (4994 lb)
Balancier	15,17 kN (3410 lb)	15,17 kN (3410 lb)



Dimensions de la machine

Lame		
Largeur	1,50 m (4 pi 11 po)	
Hauteur	320 mm (12,6 po)	
Balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po) et contrepoids standard	<i>Pavillon</i>	<i>Cabine</i>
J Largeur de la structure supérieure	1,39 m (4 pi 7 po)	1,42 m (4 pi 8 po)
K Hauteur hors tout	2,43 m (8 pi 0 po)	2,43 m (8 pi 0 po)
L Rayon de rotation arrière	0,80 m (31 po)	0,80 m (31 po)
M Garde au sol minimum	0,30 m (12 po)	0,30 m (12 po)
N Hauteur du contrepoids	0,53 m (21 po)	0,53 m (21 po)
O Hauteur du panneau d'accès du moteur	1,49 m (4 pi 11 po)	1,47 m (4 pi 10 po)
P Longueur du train de roulement	1,96 m (6 pi 5 po)	1,96 m (6 pi 5 po)
Q Largeur du train de roulement	1,50 m (4 pi 11 po)	1,50 m (4 pi 11 po)
R Centre du pignon au centre du galet tendeur	1,53 m (5 pi 0 po)	1,53 m (5 pi 0 po)
S Largeur de chenille	0,30 m (12 po)	0,30 m (12 po)



Capacités de levage

Balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po), contrepoids standard et chenille en caoutchouc

	<i>Pavillon, vers l'avant*</i>	<i>Pavillon, vers le côté</i>	<i>Cabine, vers l'avant*</i>	<i>Cabine, vers le côté</i>
Au niveau du sol dans un rayon de 3 m (10 pi)	1200 kg (2573 lb)	362 kg (781 lb)	1201 kg (2592 lb)	394 kg (850 lb)

*Lame au sol (limitée par le système hydraulique).



30G SPÉCIFICATIONS

Moteur	30G	
Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV88F-EPHB	
Normes antipollution hors-route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE	
Cylindrée	1,642 L (100,2 po ³)	
Puissance nominale nette (ISO 9249)	17,4 kW (23 HP) à 2400 tr/mn	
Groupe motopropulseur		
Entraînement à 2 vitesses avec sélection automatique		
Vitesse maximale de déplacement		
Basse	2,8 km/h (1,7 mi/h)	
Haute	4,3 km/h (2,7 mi/h)	
Vitesse de rotation à droite et à gauche	19,8 tr/mn	
Frein de rotation	À engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique, type à disque	
Système hydraulique		
Centre ouvert à commande pilote, avec 2 pompes à cylindrée variable et 1 pompe pilote à engrenages		
Débit maximum		
Pompes principales	2 x 38,4 L/mn (2 x 10,1 gal./mn)	
Pompe pilote	22,8 L/mn (6,0 gal./mn)	
Système hydraulique auxiliaire	61,2 L/mn (16,2 gal./mn)	
Commandes	Leviers pilotes ; commandes pilotes hydrauliques à faible course, faible effort avec levier d'arrêt	
Système électrique		
Alternateur	55 ampères	
Phares de travail	2 halogènes, 1 sur poste de conduite, et 1 sur flèche	
Train de roulement		
Transmission finale planétaires avec moteurs à piston axial ; écrans protecteur de moteur		
Largeur de patins, configuration standard	300 mm (11,8 po)	
Pression au sol avec patins à triple demi-crampon de 300 mm (12 po)		
Avec pavillon	28 kPa (4,1 lb/po ²)	
Avec cabine	30 kPa (4,4 lb/po ²)	
Structure supérieure		
Angle maximum de rotation de flèche	<i>Pavillon</i>	<i>Cabine</i>
À gauche	72 degrés	62 degrés
À droite	62 degrés	62 degrés
Données de service		
Contenances		
Réservoir de carburant	42,0 L (11,1 gal.)	
Système de refroidissement	5,0 L (1,3 gal.)	
Huile moteur avec filtre	7,2 L (1,9 gal.)	
Carter d'engrenage de déplacement (chacun ; qté 2)	0,60 L (0,6 ptes)	
Système hydraulique	56,0 L (14,8 gal.)	
Réservoir hydraulique	43,0 L (11,4 gal.)	
Poids en ordre de marche		
Avec contrepoids standard de 328 kg (723 lb), outils avant standard, plein réservoir de carburant, et opérateur de 79 kg (175 lb)		
Chenille en caoutchouc de 300 mm (12 po) (pavillon, avec opérateur)	3105 kg (6850 lb)	
Chenille en caoutchouc de 300 mm (12 po) (cabine, avec opérateur)	3275 kg (7220 lb)	

30G

SPÉCIFICATIONS



Dimensions de fonctionnement 30G

Balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po) et contrepoids standard

Pavillon

Cabine

A Hauteur de coupe maximum	4,62 m (15 pi 2 po)	4,42 m (14 pi 6 po)
B Hauteur de déversement maximum	3,20 m (10 pi 6 po)	3,03 m (9 pi 11 po)
C Profondeur de creusage maximum	2,79 m (9 pi 2 po)	2,79 m (9 pi 2 po)
D Portée de creusage maximum	4,89 m (16 pi 1 po)	4,89 m (16 pi 1 po)
E Rayon minimum de rotation de flèche	1,58 m (5 pi 2 po)	1,82 m (6 pi 0 po)
F Longueur de transport	4,45 m (14 pi 7 po)	4,45 m (14 pi 7 po)

Dimensions de la machine

Lame

Largeur 1740 mm (5 pi 9 po)

Hauteur 373 mm (15 po)

G Largeur de la structure supérieure 1,55 m (5 pi 1 po)

H Hauteur hors tout, pavillon ou cabine 2,48 m (8 pi 2 po)

I Largeur de chenille 300 mm (12 po)

J Largeur du train de roulement 1,55 m (5 pi 1 po)

K Garde au sol 280 mm (11 po)

L Rayon de rotation arrière (avec balancier standard) 775 mm (31 po)

M Hauteur du panneau d'accès du moteur 1,53 m (5 pi 0 po)

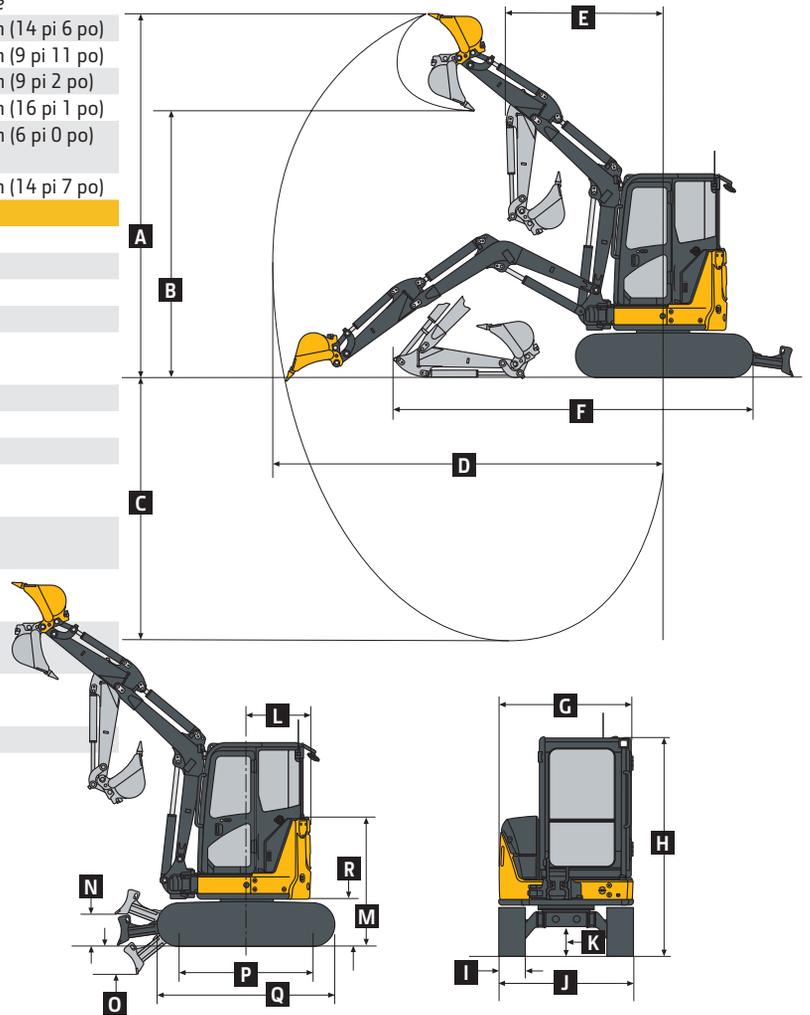
N Soulèvement maximum de la lame au-dessus du sol 360 mm (14 po)

O Descente maximum de la lame sous le niveau du sol 360 mm (14 po)

P Centre du pignon au centre du galet tendeur 1,66 m (5 pi 5 po)

Q Longueur du train de roulement 2,11 m (6 pi 11 po)

R Dégagement du contrepoids 0,55 m (22 po)



Capacités de levage

Les chiffres en caractères gras expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Toutes les capacités de levage sont basées sur ISO 10567 (avec surpuissance). Machine reposant sur une surface portante ferme et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine.

Balancier de 1,17 m (3 pi 10 po), godet de 81,5 kg (180 lb), contrepoids de 328 kg (723 lb), et patins de 300 mm (12 po)

*Pavillon, lame au sol, vers l'avant**

Pavillon, lame au sol, vers le côté

*Cabine, lame au sol, vers l'avant**

Cabine, lame au sol, vers le côté

Au niveau du sol dans un rayon de 3,0 m (10 pi) **1440 kg (3170 lb)**

480 kg (1050 lb)

1440 kg (3170 lb)

510 kg (1124 lb)

*Lame au sol (limitée par le système hydraulique).

Équipement additionnel

Légende : ● Équipement standard ▲ Équipement spécial ou optionnel Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

17G	26G	30G	Moteur
●	●	●	Conforme aux émissions de Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
●	●	●	Liquide de refroidissement à -37 °C (-34 °F)
●	●	●	Préchauffage du moteur
●	●	●	Protège-ventilateur
●	●	●	Séparateur carburant/eau
●	●	●	Filtre à huile à débit intégral
●	●	●	Sur supports élastiques
●	●	●	Démarrreur à clé avec arrêt électrique du carburant
●	●	●	Épurateur d'air de type sec
●	●	●	Silencieux sous le capot
	●	●	Autoralenti
	●	●	Arrêt automatique
Système hydraulique			
●			Pédale de commande de fonction auxiliaire
	●	●	Lever commande pilote (à droite) de fonctions auxiliaires
●	●	●	Canalisations hydrauliques auxiliaires à l'extrémité de la flèche
		▲	Canalisations hydrauliques auxiliaires avec coupleur rapide en bout de flèche
●	●	●	Distributeur auxiliaire à sélecteur de retour de débit
●	●	●	Moteur de rotation à piston axial
●	●	●	Pédale de rotation de la flèche
●	●	●	Distributeur de commande excavatrice-rétrocaveuse
●	●	●	Centre ouvert avec 2 pompes à cylindrée variable, 1 pompe à engrenages fixes et 1 pompe pilote
●	●		Commandes hydrauliques et pilotes : flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame et déplacement
		●	Commandes hydrauliques et pilotes : flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires
●	●	●	Frein de rotation à disques humides
Train de roulement			
●			Largeur variable par commande hydraulique
●	●	●	Transmission finale planétaire
●	●	●	Protecteur de moteur de déplacement
●	●	●	Moteurs d'entraînement à 2 vitesses à piston axial

17G	26G	30G	Train de roulement (suite)
●			Chenille en caoutchouc de 230 mm (9 po)
	●	●	Chenille en caoutchouc de 300 mm (12 po)
Structure supérieure			
●	●	●	Rotation de 360 degrés
●			Contrepoids de 120 kg (265 lb)
	●		Contrepoids, cabine, 208 kg (459 lb)
	●		Contrepoids, pavillon, 241 kg (531 lb)
		●	Contrepoids de 328 kg (723 lb)
●	●	●	Portes d'accès à charnières
●	●	●	ROPS/TOPS/FOPS (pavillon)
	▲		ROPS/TOPS/FOPS (cabine) avec chaufferette
	▲		ROPS/TOPS/FOPS (cabine) avec climatisation et chaufferette
●	●		Protection antivandalisme pour portes d'accès et approvisionnement de carburant
		●	Protection antivandalisme pour portes d'accès, approvisionnement de carburant et boîte à outils
●	●	●	Configuration de rotation arrière réduite
Outils frontaux			
●			Balancier de 0,93 m (3 pi 1 po)
	●	●	Balancier de 1,17 m (3 pi 10 po)
●			Lame de remblayage de 0,98 m (3 pi 3 po) minimum à 1,28 m (4 pi 2 po) maximum
	●		Lame de remblayage de 1,50 m (4 pi 11 po)
		●	Lame de remblayage de 1,74 m (5 pi 9 po)
●			Flèche de 1,82 m (6 pi 0 po)
	●		Flèche de 2,10 m (6 pi 11 po)
	●		Flèche de 2,46 m (8 pi 1 po)
●	●	●	Coupleur rapide mécanique
▲			Tarières : Entraînement à chaîne / Burins / Adaptateurs de burin
	▲	▲	Tarières : Planétaire / Entraînement à chaîne / Burins / Adaptateurs de burin
▲	▲	▲	Pince
▲	▲	▲	Marteaux-piqueurs : Pointes / Outils
▲	▲	▲	Godets à accouplement rapide : dents / excavation de tranchée / service dur
Poste de conduite			
●	●	●	Klaxon
●	●	●	Compteur d'heures
●	●	●	Éclairage du tableau de bord

17G	26G	30G	Poste de conduite (suite)
	●	●	Sélecteurs de mode (illuminés) : mode puissance (1) / mode Eco (1)
●	●		Système moniteur : indicateur de préchauffage / témoin de pression d'huile du moteur avec signal sonore / témoin de charge de l'alternateur / jauge de carburant et indicateur de niveau de carburant / jauge et témoin de température du liquide de refroidissement du moteur avec signal sonore / compteur d'heures / témoin lumineux de phares de travail
		●	Système moniteur : indicateur de préchauffage / témoin de pression d'huile du moteur avec signal sonore / indicateur de voltage d'alternateur / jauge de carburant et indicateur de niveau de carburant / jauge et témoin de température du liquide de refroidissement du moteur avec signal sonore / compteur d'heures / témoin lumineux de phares de travail
●	●	●	Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation
●	●	●	Interrupteur de phares de travail
●			Leviers de déplacement
	●	●	Leviers de déplacement et pédales repliables
●			2 vitesses de déplacement
	●	●	2 vitesses de déplacement à passage automatique
●	●	●	Ceinture de sécurité de 51 mm (2 po) avec enrouleur
		▲	Ceinture de sécurité de 76 mm (3 po) avec enrouleur
●	●	●	Siège en vinyle à suspension avec réglage longitudinal
		▲	Siège en tissu à suspension (cabine seulement)
▲	▲	▲	Grille frontale
Système électrique			
●	●	●	Prise de courant de 12 volts
●	●		Alternateur de 40 ampères
		●	Alternateur de 55 ampères
●	●	●	Batterie à faible entretien
●	●	●	Circuits à multifusibles à lame
●	●	●	Couvre-borne positive de batteries
Éclairage			
●			Phare de travail : 1 sur flèche
	●	●	Phares de travail : halogènes / 1 sur poste de travail / 1 sur flèche

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans les conditions d'essai prescrites par ISO 9249. Ces excavatrices ne sont pas équipées de silencieux à pare-étincelles. Application forestière non recommandée. Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines à pavillon avec balancier standard ; plein réservoir de carburant ; et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb). Unité 17G avec godet de 406 mm (16 po), chenilles en caoutchouc de 230 mm (9 po) et contrepoids de 120 kg (265 lb). Unité 26G avec godet de 457 mm (18 po), chenilles en caoutchouc de 300 mm (12 po) et contrepoids de cabine de 208 kg (459 lb) ou contrepoids de pavillon de 241 kg (531 lb). Unité 30G avec chenilles en caoutchouc de 300 mm (12 po) et contrepoids de 328 kg (723 lb).



A yellow excavator bucket is shown in the process of dumping a large amount of dark, rich soil into a large pile. The excavator's arm and bucket are positioned in the upper right quadrant of the frame. The background consists of a dense forest of trees with green and yellow foliage, suggesting an autumn setting. The sky is a clear, bright blue. The overall scene is well-lit, with natural sunlight filtering through the trees.

Minimum d'encombrement, maximum d'adaptabilité.

Il vous faut une machine compacte pour atteindre de grands résultats ? Choisissez une 17G ou une 26G. Leur petite taille et leurs chenilles en caoutchouc les rendent très agiles. Et leur configuration à déport arrière réduit, flèche à rotation indépendante, et rotation sur 360° leur permettent de travailler aisément près des obstacles et sur les chantiers à l'étroit. En plus de leur petite taille et de leur forme, vous y trouverez de nombreux autres avantages. Comme le moteur diesel silencieux de Niveau 4 final EPA/Phase IV UE qui respecte les normes rigoureuses sur les émissions, ce qui vous permet d'utiliser ce duo dynamique à peu près n'importe où, n'importe quand. Équipées d'une lame standard et d'un coupleur rapide mécanique, et pouvant prendre toute une variété d'outils WorkSite Pro™ offerts en option, ces excavatrices peuvent vous ouvrir de nouveaux horizons et contribuer à votre rentabilité.



Caractéristiques	17G	26G
Puissance nette	10,8 kW (14,5 HP)	14,9 kW (20,0 HP)
Portée maximale de creusage	3,81 m (12 pi 6 po)	4,63 m (15 pi 2 po)
Profondeur maximale de creusage	2,19 m (7 pi 2 po)	2,59 m (8 pi 6 po)
Poids en ordre de marche	1720 kg (3790 lb)	2620 kg (5780 lb) pavillon / 2770 kg (6110 lb) cabine

Fort capables et fort spacieuses.

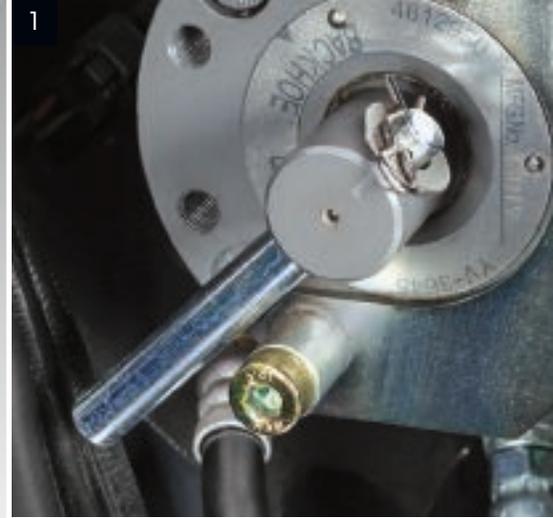
Montez à bord de l'une de ces excavatrices de série G et vous découvrirez rapidement qu'une machine compacte n'a pas besoin d'être inconfortable. Le poste de conduite de conception ergonomique a amplement d'espace pour vos jambes. Le siège et les commandes sont à la mesure des opérateurs de grande taille et la visibilité presque entièrement dégagée vous permet de voir aisément le chantier tout autour. Pour votre confort par temps froid, la 26G est offerte avec une nouvelle cabine chauffée. Encore plus spacieuse, elle offre une facilité d'accès plus grande que jamais.

L'entrée de la 26G est plus large. La superficie vitrée de l'avant de la cabine optionnelle est considérablement plus grande. La porte à un seul panneau améliore encore plus la visibilité et se verrouille solidement pour travailler à porte ouverte.

L'espacement généreux des commandes et le siège réglable contribuent au confort toute la journée. Le siège à suspension est standard.

La position des pédales repliables de déplacement et de rotation de flèche de la 26G assure un fonctionnement efficace tout en optimisant l'espace pour les pieds.

La vitesse des chenilles ralentit automatiquement quand la charge devient plus lourde, et se établit quand elle redevient normale. Aucune pédale à enfoncer ni intervention de l'opérateur pour le déplacement à haute vitesse de la 26G.



1. Basculez un levier pour passer des commandes de type excavatrice à celles de type rétrocaveuse. Le sélecteur est placé dans un compartiment sous le siège et inclut un indicateur visuel du motif sélectionné.
2. Les commandes pilotes à faible effort adoucissent la performance des fonctions combinées. Ainsi, même les opérateurs novices maîtrisent plus rapidement la conduite.
3. Les bouches d'air de type automobile de la cabine optionnelle de la 26G permettent à l'opérateur de diriger le flux d'air là où il sera le plus utile pour travailler confortablement et sans fatigue.

Des possibilités quasi illimitées.

Compactes et pourtant très capables, ces machines à tout faire sont incontournables sur une grande variété de chantiers. En fait, elles peuvent très bien vous ouvrir de nouvelles possibilités et mettre plus d'argent dans votre poche. Prenez par exemple la 17G. Son train de roulement escamotable et sa lame repliable la rétrécissent à moins d'un mètre, soit 98 cm (3 pi 3 po), vous permettant de déployer vos muscles hydrauliques là où vous deviez autrefois faire le travail à la main. Et pour ces travaux qui exigent autre chose qu'un godet, le concessionnaire John Deere vous propose une grande variété d'outils WorkSite Pro — marteaux-piqueurs, tarières et une foule d'autres — qui peuvent vous aider à mieux utiliser votre équipement pour faire progresser votre entreprise.

Les tarières WorkSite Pro peuvent être équipées de plusieurs différents types d'outils pour roche, service dur, standard et arbres/arbustes.

La pince offerte à commande hydraulique aide à retenir les matériaux dans le godet et est très utile pour les travaux paysagers comme la mise en place des pierres.

Le distributeur à flux de retour et les canalisations hydrauliques auxiliaires intégrées à la flèche accommodent à la fois les outils hydrauliques à une ou deux fonctions.

Concassez l'asphalte, le béton ou les autres surfaces dures avec un marteau-piqueur WorkSite Pro. Les grillages optionnels aident à protéger la cabine et l'opérateur contre les projections de débris.

Vous possédez déjà des godets John Deere et des outils WorkSite Pro ? Les godets, marteaux-piqueurs et tarières des excavatrices de série G sont aussi compatibles avec les 17G et 26G et d'autres machines Deere. Vous pouvez donc tirer le maximum de votre investissement.

1. La lame de remblayage rend les 17G et 26G fort utiles pour le nivellement et le remblayage. Elle fournit aussi plus de stabilité en utilisant les outils ou en travaillant en terrain inégal.

2. Le coupleur rapide manuel à coincement permet d'interchanger rapidement les outils.

3. La lame repliable et le train de roulement à largeur variable de la 17G peuvent être actionnés hydrauliquement pour traverser les sentiers étroits, puis facilement repositionnés pour rétablir la stabilité.







Taille compacte, grande durabilité.

Bien qu'elles ne creusent pas à 9 mètres comme nos grosses excavatrices, cela ne veut pas dire que ces machines compactes sont moins fiables. En fait, plusieurs des attributs qui donnent à nos gros engins une disponibilité si impressionnante se retrouvent dans la 17G et la 26G. Des avantages uniques comme les coussinets de godet, de flèche et de balancier imprégnés d'huile qui aident à fournir une longévité à long terme insurpassée. Et les robustes refroidisseurs juxtaposés qui améliorent l'efficacité sur les chantiers à haute altitude ou à haute température ambiante. En voyant comment elles sont construites, vous choisirez une Deere.



Le frein de rotation en bain d'huile est gage de rendement à long terme, sans entretien.

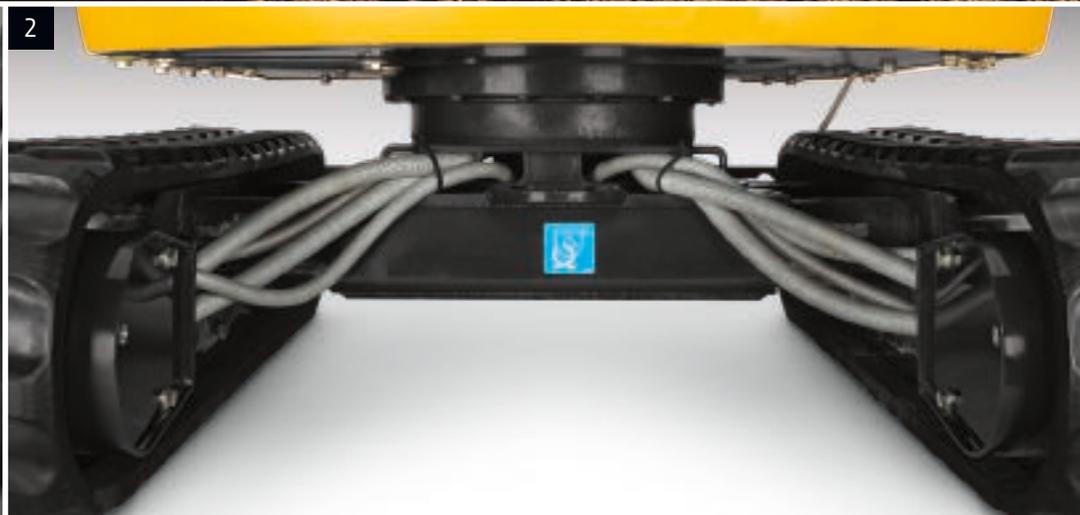
Les raccords hydrauliques à joint torique à surface plane éliminent pratiquement les fuites d'huile coûteuses et agaçantes.

Advenant une panne sèche, le diesel auto-amorceur permet de reprendre rapidement le travail.

De robustes écrans protecteurs font dévier la matière et protègent les moteurs d'entraînement et les vérins de flèche et de lame contre les impacts.

1. Les canalisations hydrauliques en acier sont solidement fixées ; l'enveloppe en Cordura® des flexibles en caoutchouc fournit une plus grande durabilité.

2. Le robuste châssis en croix fournit une plate-forme stable et solide qui résiste aux accumulations de matière et de saleté.



La rentabilité passe par la disponibilité.

S'il existe une façon d'accroître la disponibilité, de réduire les coûts d'exploitation et de simplifier la maintenance, nous l'avons intégrée à la série G. Des intervalles prolongés de lubrification et de vidange des liquides, aux panneaux articulés à ouverture facile et aux jauges à vue qui accélèrent les vérifications journalières, la maintenance et les dépenses sont réduites au minimum. Et bien sûr, les pièces et le service sont facilement accessibles chez plus de 1300 concessionnaires de produits pour chantiers commerciaux John Deere à travers l'Amérique du Nord.

Nul besoin d'outils pour accéder aux points de vérifications journalières ou périodiques. Les portes d'acier montées à charnières ouvrent grand pour un service rapide et facile.

Les moteurs diesel à couple élevé et à grande efficacité énergétique respectent les normes de Niveau 4 final EPA/Phase IV UE sans nécessiter de dispositifs de post-traitement — ce qui réduit la maintenance et les dépenses.

Les bagues imprégnées d'huile prolongent les intervalles de graissage à 500 heures pour l'articulation balancier/flèche et à 100 heures pour le godet. Un tableau pratique de lubrification/maintenance aide à s'assurer que rien n'a été oublié.

Il suffit d'une clé et d'un pistolet graisseur pour maintenir correctement la tension des chenilles.

1. La jauge à vue du liquide hydraulique et le réservoir translucide du liquide de refroidissement du moteur simplifient la vérification.
2. Le remplacement des filtres vissés est plus rapide et plus propre. Les intervalles de vidange de 2000 heures pour le liquide hydraulique et 250 heures pour l'huile moteur réduisent le temps d'arrêt et les dépenses.
3. Les refroidisseurs juxtaposés résistent à l'accumulation de débris et permettent le nettoyage plus facile des éléments. L'accès est rapide et facile.
4. Les chenilles en caoutchouc à armature d'acier unique résistent au fendillement. Le grand diamètre des pignons et des roues des chenilles contribue à la durabilité.





17G

Moteur	17G
Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV74F
Normes antipollution hors-route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
Cylindrée	0,99 L (61 po ³)
Puissance nette (ISO9249)	10,8 kW (14,5 HP) à 2400 tr/mn
Groupe motopropulseur	
Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à deux étages	
Vitesse maximale de déplacement	
Basse	2,4 km/h (1,5 mi/h)
Haute	4,2 km/h (2,6 mi/h)
Vitesse de rotation	9,4 tr/mn
Frein de rotation	À engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique
Système hydraulique	
Centre ouvert avec 2 pompes à cylindrée variable et 1 pompe à engrenages à débit constant	
Débit de la pompe	
À piston	2 x 19,2 L/mn (2 x 5,1 gal./mn)
À engrenages	10,98 L/mn (2,9 gal./mn)
Débit auxiliaire	29,9 L/mn (7,9 gal./mn)
Commandes	Pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires
Système électrique	
Alternateur	40 A
Phare de travail	1 sur flèche
Train de roulement	
Transmissions finales planétaires ; moteurs d'entraînement à 2 vitesses à piston axial	
Chenilles en caoutchouc	230 mm (9 po)
Pression au sol (avec chenilles en caoutchouc)	26,6 kPa (3,9 lb/po ²)
Structure supérieure	
Rotation indépendante de la flèche	
À gauche	70 degrés
À droite	50 degrés
Contrepoids standard	120 kg (265 lb)
Déport arrière	40 mm (2 po)
Données de service	
Capacité de remplissage	
Réservoir de carburant	20,06 L (5,3 gal.)
Système de refroidissement	2,7 L (2,9 ptes)
Huile moteur (avec filtre)	3,1 L (3,3 ptes)
Réservoir hydraulique	14,01 L (3,7 gal.)
Poids en ordre de marche	
Avec balancier standard de 0,93 m (3 pi 1 po), contrepoids standard, chenille en caoutchouc, plein réservoir de carburant et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb)	1720 kg (3790 lb)



Dimensions de fonctionnement

17G

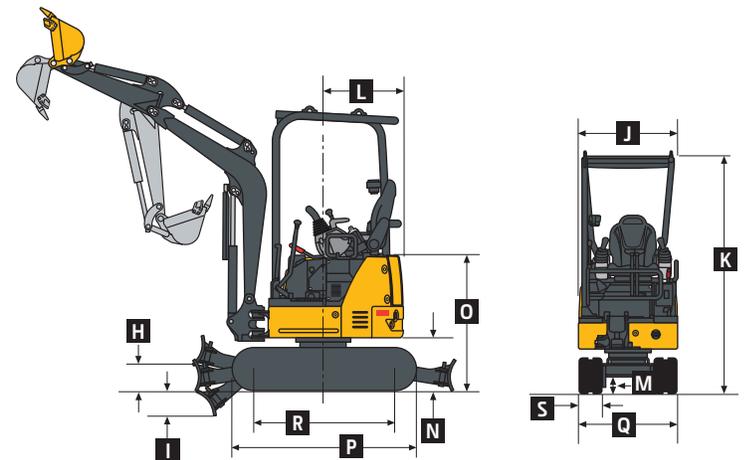
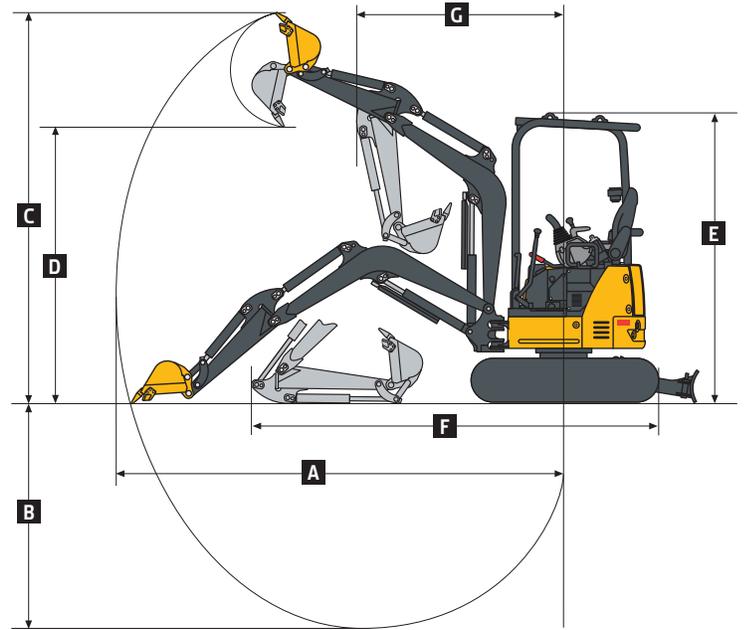
Balancier standard de 0,93 m (3 pi 1 po)
et contrepoids standard

A	Portée de creusage maximum	3,81 m (12 pi 6 po)
B	Profondeur de creusage maximum	2,19 m (7 pi 2 po)
C	Hauteur de coupe maximum	3,54 m (11 pi 7 po)
D	Hauteur de déversement maximum	2,51 m (8 pi 3 po)
E	Hauteur de transport	2,38 m (7 pi 10 po)
F	Longueur hors tout (lame en avant)	3,50 m (11 pi 6 po)
G	Rayon minimum de rotation	1,53 m (5 pi 0 po)
H	Position la plus haute du dessous de la lame	0,29 m (11 po)
I	Position la plus basse du dessous de la lame	0,23 m (9 po)
Distance de déport du pivot de rotation de la flèche		0,11 m (4 po)
Distance de déport		
À gauche		0,36 m (14 po)
À droite		0,56 m (22 po)
Force de creusage		
Godet		16,0 kN (3597 lb)
Balancier		8,6 kN (1933 lb)

Dimensions de la machine

Lame

Largeur		
Minimum		0,98 m (3 pi 3 po)
Maximum		1,28 m (4 pi 2 po)
Hauteur		260 mm (10,2 po)
J	Largeur de la structure supérieure	0,99 m (3 pi 3 po)
K	Hauteur hors tout	2,38 m (7 pi 10 po)
L	Rayon de rotation arrière	0,68 m (2 pi 3 po)
M	Garde au sol minimum	0,165 m (6 po)
N	Hauteur du contrepoids	0,45 m (18 po)
O	Hauteur du panneau d'accès du moteur	1,15 m (3 pi 9 po)
P	Longueur du train de roulement	1,57 m (5 pi 2 po)
Q	Largeur du train de roulement	
Minimum		0,98 m (3 pi 3 po)
Maximum		1,28 m (4 pi 2 po)
R	Centre du pignon au centre du galet tendeur	1,21 m (4 pi 0 po)
S	Largeur de chenille	0,23 m (9 po)



Capacités de levage

Balancier standard de 0,93 m (3 pi 1 po),
contrepoids standard et chenille en caoutchouc

	Vers l'avant*	Vers le côté
Au niveau du sol dans un rayon de 3 m (10 pi)	471 kg (1015 lb)	217 kg (470 lb)

*Lame au sol (limitée par le système hydraulique).

26G



Moteur	26G	
Fabricant et modèle	Yanmar 3TNV80F	
Normes antipollution hors-route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE	
Cylindrée	1,267 L (77 po ³)	
Puissance nette (ISO9249)	14,9 kW (20,0 HP) à 2500 tr/mn	
Groupe motopropulseur		
Entraînement indépendant de chaque chenille par moteur à piston axial hydrostatique relié à un réducteur planétaire à 2 étages		
Vitesse maximale de déplacement		
Basse	2,9 km/h (1,8 mi/h)	
Haute	4,5 km/h (2,8 mi/h)	
Vitesse de rotation	9,1 tr/mn	
Frein de rotation	À engagement automatique par ressort et dégagement hydraulique	
Système hydraulique		
Centre ouvert avec 2 pompes à cylindrée variable et 1 pompe à engrenages à débit constant		
Débit de la pompe		
À piston	2 x 36,0 L/mn (2 x 7,9 gal./mn)	
À engrenages	16,28 L/mn (4,3 gal./mn)	
Débit auxiliaire	46,18 L/mn (12,2 gal./mn)	
Commandes	Pilotes hydrauliques pour flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires	
Système électrique		
Alternateur	40 A	
Phares de travail	2 halogènes : 1 sur poste de travail et 1 sur flèche	
Train de roulement		
Transmissions finales planétaires ; moteurs d'entraînement à 2 vitesses à piston axial		
Chenilles en caoutchouc	300 mm (12 po)	
Pression au sol avec balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po), contrepoids standard et chenille en caoutchouc		
Pavillon	25,0 kPa (3,6 lb/po ²)	
Cabine	25,9 kPa (3,8 lb/po ²)	
Structure supérieure		
Rotation indépendante de la flèche avec balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po)		
	<i>Pavillon et contrepoids standard de 241 kg (531 lb)</i>	<i>Cabine et contrepoids standard de 208 kg (459 lb)</i>
À gauche	70 degrés	70 degrés
À droite	60 degrés	60 degrés
Données de service		
Capacité de remplissage		
Réservoir de carburant	34,07 L (9,0 gal.)	
Système de refroidissement	3,12 L (3,3 ptes)	
Huile moteur (avec filtre)	3,69 L (3,9 ptes)	
Réservoir hydraulique	23,85 L (6,3 gal.)	
Poids en ordre de marche		
Avec balancier standard de 1,17 m (3 pi 10 po), contrepoids standard, chenille en caoutchouc, plein réservoir de carburant et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb)		
Pavillon	2620 kg (5780 lb)	
Cabine	2770 kg (6110 lb)	



Dimensions de fonctionnement 26G

Balancier standard de 1,17 m (3 pi

10 po) et contrepoids standard

Pavillon

Cabine

A Portée de creusage maximum 4,63 m (15 pi 2 po) 4,63 m (15 pi 2 po)

B Profondeur de creusage maximum 2,59 m (8 pi 6 po) 2,59 m (8 pi 6 po)

C Hauteur de coupe maximum 4,44 m (14 pi 7 po) 4,28 m (14 pi 1 po)

D Hauteur de déversement maximum 3,19 m (10 pi 6 po) 3,04 m (10 pi 0 po)

E Hauteur de transport 2,43 m (8 pi 0 po) 2,43 m (8 pi 0 po)

F Longueur hors tout

Lame en avant 4,18 m (13 pi 9 po) 4,18 m (13 pi 9 po)

Lame en arrière 4,48 m (14 pi 8 po) 4,48 m (14 pi 8 po)

G Rayon minimum de rotation 1,92 m (6 pi 4 po) 2,01 m (6 pi 7 po)

H Position la plus haute du dessous de la lame 0,32 m (13 po) 0,32 m (13 po)

I Position la plus basse du dessous de la lame 0,32 m (12 po) 0,32 m (12 po)

Distance de déport du pivot de rotation de la flèche 0,09 m (3 po) 0,09 m (3 po)

Distance de déport

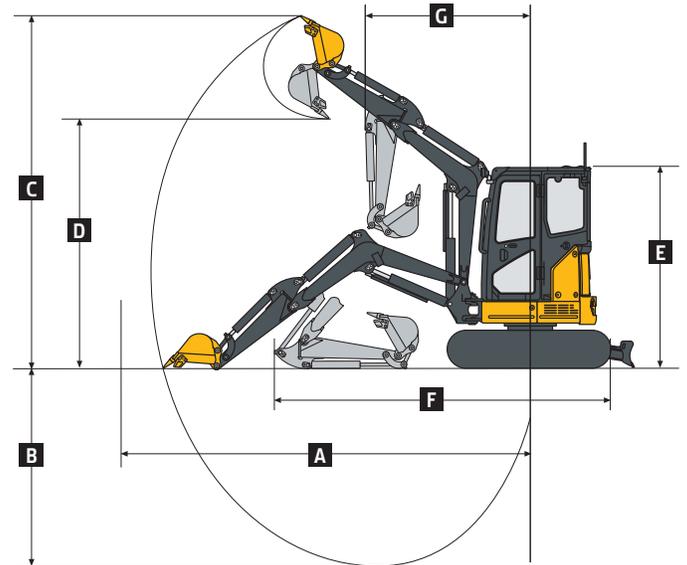
À gauche 0,56 m (22 po) 0,56 m (22 po)

À droite 0,70 m (28 po) 0,70 m (28 po)

Force de creusage

Godet 22,21 kN (4994 lb) 22,21 kN (4994 lb)

Balancier 15,17 kN (3410 lb) 15,17 kN (3410 lb)



Dimensions de la machine

Lame

Largeur 1,50 m (4 pi 11 po)

Hauteur 320 mm (12,6 po)

Balancier standard de 1,17 m (3 pi

10 po), contrepoids standard et chenille en caoutchouc

Pavillon

Cabine

J Largeur de la structure supérieure 1,39 m (4 pi 7 po) 1,42 m (4 pi 8 po)

K Hauteur hors tout 2,43 m (8 pi 0 po) 2,43 m (8 pi 0 po)

L Rayon de rotation arrière 0,80 m (31 po) 0,80 m (31 po)

M Garde au sol minimum 0,30 m (12 po) 0,30 m (12 po)

N Hauteur du contrepoids 0,53 m (21 po) 0,53 m (21 po)

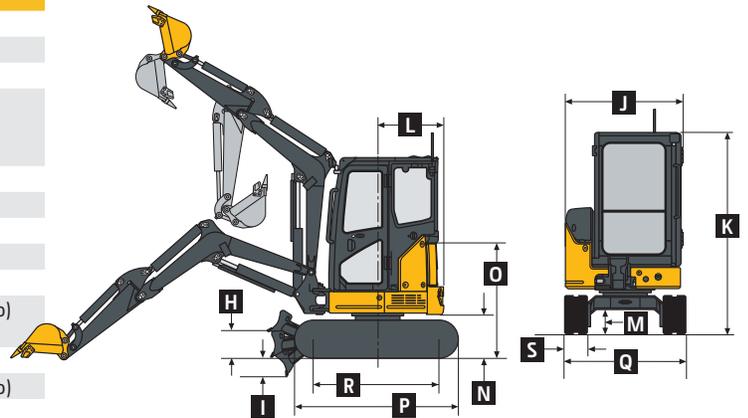
O Hauteur du panneau d'accès du moteur 1,49 m (4 pi 11 po) 1,47 m (4 pi 10 po)

P Longueur du train de roulement 1,96 m (6 pi 5 po) 1,96 m (6 pi 5 po)

Q Largeur du train de roulement 1,50 m (4 pi 11 po) 1,50 m (4 pi 11 po)

R Centre du pignon au centre du galet tendeur 1,53 m (5 pi 0 po) 1,53 m (5 pi 0 po)

S Largeur de chenille 0,30 m (12 po) 0,30 m (12 po)



Capacités de levage

Balancier standard de 1,17 m (3 pi

10 po), contrepoids standard et

chenille en caoutchouc

Pavillon

Cabine

*Vers l'avant**

Vers le côté

*Vers l'avant**

Vers le côté

Au niveau du sol dans un rayon de 3 m (10 pi)

1200 kg (2573 lb)

362 kg (781 lb)

1201 kg (2592 lb)

394 kg (850 lb)

*Lame au sol (limitée par le système hydraulique).

Équipement additionnel

Légende : ● Standard ▲ Optionnel ou spécial Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

17G	26G	Moteur
●	●	Conforme aux émissions de Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
●	●	Liquide de refroidissement à -37 °C (-34 °F)
●	●	Préchauffage du moteur
●	●	Protège-ventilateur
●	●	Séparateur carburant/eau
●	●	Filtre à huile à débit intégral
●	●	Sur supports élastiques
●	●	Démarrateur à clé avec arrêt électrique du carburant
●	●	Épurateur d'air de type sec
●	●	Silencieux sous le capot
		Système hydraulique
●		Pédale de fonctions auxiliaires
	●	Levier commande pilote (à droite) de fonctions auxiliaires
●	●	Canalisations hydrauliques auxiliaires à coupleurs rapides à l'extrémité de la flèche
●	●	Distributeur auxiliaire à sélecteur de retour de débit
●	●	Moteur de rotation à piston axial
●	●	Pédale de rotation de la flèche
●	●	Distributeur de commande excavatrice-rétrocaveuse
●	●	Centre ouvert avec 2 pompes à cylindrée variable et 1 pompe à engrenages à débit constant, et 1 pompe pilote
●	●	Commandes hydrauliques et pilotes : flèche, balancier, godet, rotation, rotation de flèche, lame, déplacement et fonctions auxiliaires
●	●	Frein de rotation à disques humides
		Train de roulement
●		Largeur variable à réglage hydraulique
●	●	Transmissions finales planétaires

17G	26G	Train de roulement (suite)
●	●	Blindage de moteur d'entraînement
●	●	Moteurs d'entraînement à 2 vitesses à piston axial
	●	Chenilles en caoutchouc de 230 mm (9 po)
	●	Chenilles en caoutchouc de 300 mm (12 po)
		Structure supérieure
●	●	Rotation de 360 degrés
●		Contrepoids, 120 kg (265 lb)
	●	Contrepoids, cabine, 208 kg (459 lb)
	●	Contrepoids, pavillon, 241 kg (531 lb)
●	●	Portes d'accès à charnières
●	●	ROPS/TOPS/FOPS (pavillon)
	▲	ROPS/TOPS/FOPS (cabine) avec climatisation et chaufferette
●	●	Protection antivandalisme pour portes d'accès et approvisionnement de carburant
●	●	Configuration de rotation arrière réduite
		Outils frontaux
●		Balancier, 0,93 m (3 pi 1 po)
	●	Balancier, 1,17 m (3 pi 10 po)
●		Lame de remblayage, 0,98 m (3 pi 3 po) minimum à 1,28 m (4 pi 2 po) maximum
	●	Lame de remblayage, 1,50 m (4 pi 11 po)
●		Flèche, 1,82 m (6 pi)
	●	Flèche, 2,10 m (6 pi 11 po)
●	●	Coupleur rapide mécanique
	▲	Tarières : entraînement à chaîne / outils / adaptateurs d'outils
	▲	Tarières : planétaire / entraînement à chaîne / outils / adaptateurs d'outils
▲	▲	Pince
▲	▲	Marteaux : points / outils
▲	▲	Godets à accouplement rapide : dents / excavation de tranchée / service dur

17G	26G	Poste de travail
●	●	Klaxon
●	●	Compteur d'heures
●	●	Éclairage du tableau de bord
●	●	Système moniteur : indicateur de préchauffage / témoin de pression d'huile du moteur avec signal sonore / témoin de charge de l'alternateur / jauge de carburant et indicateur de niveau de carburant / jauge et témoin de température du liquide de refroidissement du moteur avec signal sonore / compteur d'heures / témoin lumineux de phares de travail
●	●	Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation
●	●	Interrupteur de phares de travail
●		Leviers de déplacement
	●	Leviers de déplacement et pédales repliables
	●	2 vitesses de déplacement
	●	2 vitesses de déplacement à passage automatique
●	●	Ceinture de sécurité de 51 mm (2 po) avec enrouleur
●	●	Siège en vinyle avec réglage longitudinal (modèles à pavillon seulement)
	●	Siège à suspension
▲	▲	Grille frontale
		Système électrique
●	●	Prise de courant de 12 volts
●	●	Alternateur de 40 ampères
●	●	Batterie à faible entretien
●	●	Circuits à multifusibles à lame
●	●	Couvre-borne positive de batteries
		Éclairage
●		Phare de travail : 1 sur flèche
	●	Phares de travail : halogènes / 1 sur poste de travail / 1 sur flèche

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans les conditions d'essai prescrites par ISO9249. Ces excavatrices ne sont pas équipées de silencieux à pare-étincelles. Application forestière non recommandée. Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines à pavillon avec balancier standard ; plein réservoir de carburant ; et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb). Unité 17G avec godet de 406 mm (16 po), chenilles en caoutchouc de 230 mm (9 po) et contrepoids de 120 kg (265 lb). Unité 26G avec godet de 457 mm (18 po), chenilles en caoutchouc de 300 mm (12 po) et contrepoids de cabine de 208 kg (459 lb) ou contrepoids de pavillon de 241 kg (531 lb).

