

# NR1.8



## NEUMEIER

### Technische Daten

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Motortyp.....            | Perkins 403C         |
| Motorleistung.....       | 14kW/2200rpm         |
| Schaufelinhalt.....      | 0,08 m <sup>3</sup>  |
| Einsatzgewicht .....     | 1,8-1,9 t            |
| Arbeitsdruck.....        | 16 MPa               |
| Pumpe.....               | 2 x 17,6 + 6,6 l/min |
| Fahrgeschwindigkeit..... | 2,0 km/h             |
| Reißkraft.....           | 16 kN                |
| Bodendruck.....          | 27,7 Kpa             |

### Abmessungen

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Kettenbreite.....  | 230 mm         |
| Gesamthöhe .....   | 2300 mm        |
| Gesamtlänge .....  | 3845 mm        |
| Gesamtbreite ..... | 1080 / 1400 mm |

### Arbeitsbereich

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Max. Grabhöhe .....  | 3255 mm |
| Max. Reichweite..... | 3701 mm |
| Max. Grabtiefe.....  | 2050 mm |
| Steigfähigkeit.....  | 30°     |



[www.neumeier-gmbh.com](http://www.neumeier-gmbh.com)

### NEUMEIER GmbH

Böhmerstr. 10  
D.93437 Furth im Wald / Germany  
Tel. +49 9973 8466-0  
Fax. +49 9973 8466-19 -20  
Mobil +49 175 592 7777  
email [info@neumeier-gmbh.com](mailto:info@neumeier-gmbh.com)

# Beschreibung Kompaktbagger NR 1.8

Einsatzgewicht: 1,7 bis 1,8 to

## Antrieb

ein kraftvoller 3-Zylinder Perkins Dieselmotor, der Serie 403C, Leistung max.: 14,7 kW mit enormen Leistungsreserven garantiert gleichbleibende Power unter allen Einsatzschwierigkeiten.



Ein großzügig dimensioniertes Kühlsystem sorgt für optimale Kühlung des Motors (ausgelegt für Tropeneinsatz). langjährige Erfahrung ermöglichen einen umweltfreundlichen, schadstoffarmen und damit sparsamen Betrieb des Motors. Eine mögliche Motor-Überlastung wie bei diversen anderen Baggerherstellern ist völlig ausgeschlossen!

## Hydraulik

Eine "made in Japan" Hochleistungsstellzahnradhydraulikpumpe mit einer gigantischen Fördermenge von über 41 ltr/min bildet das Herzstück der Hydraulikanlage ungewohnt schnelle und kraftvolle Arbeitszyklen sind die Folge, wovon jeder Fahrer begeistert sein dürfte Bedienung über zwei hydraulisch vorgesteuerte Kreuzschalt-Joysticks (sehr feinfühlig und leichtgängig). serienmäßig verbaute Sicherheits-Sekundärventile verhindern Gewaltschäden an der Hydraulikanlage ein großzügiger Hydraulikölkühler aus Aluminium garantiert "kühles" Drucköl in der Hydraulikanlage. Folglich ist ein Dauereinsatz bei tropischen Temperaturen, mit Hydrohammer oder Holzrntegerät und dgl. problemlos möglich! Kühles Öl: = langlebige Dichtungen und Hydraulikkomponenten Wegen der großen Pumpenleistung ist es uns möglich, großvolumige Zylinder zu verbauen. Dadurch werden hohe Los- und Ausbrechkräfte mit zugleich langen Auslegervarianten möglich, ohne auf die schon erwähnte Schnelligkeit zu verzichten Greifer- Hammerhydraulik serienmäßig bis zu Löffelstiel verbaut. "Gefährdete" Hydraulikschläuche sind durch eine hochfeste bewegliche Kunststoffspiralhülle geschützt.

## Ausleger

sämtliche Gelenkpunkte sind mit Messingverschleißbuchsen versehen, und weitgehend gegen Verschmutzung abgedichtet die stark beanspruchte Verbindung zwischen Stiel und Ausleger ist mit einem Schraubbolzen versehen. Einem dort normalerweise üblichem "Ausschlagen" wird somit entgegengewirkt! verschiedene Stiellängen möglich Der Ausleger besteht aus einer Hohlkastenschweißkonstruktion, hergestellt aus hochwertigstem schwedischen Maschinenbaustahl, weitgehend spannungsfrei verarbeitet Langer Löffelstiel serienmäßig.

## Fahrwerk

Kraftvolles zweistufiges Raupenfahrwerk Äußerst verwindungsfreie Schweißkastenkonstruktion aus hochwertigem Maschinenbaustahl. Die Fahrwerksmotoren befinden sich geschützt im Inneren der Unterwagenkonstruktion und sind so vollkommen vor äußeren Beschädigungen abgekapselt. Durch hochwertigste, feingliedrig geteilte Gummiketten wird ein überdurchschnittlicher Fahrkomfort erreicht, welcher selbst auf hartem Betonuntergrund mit hoher Geschwindigkeit zu kaum spürbaren Erschütterungen führt. Lebensdauer geschmierte Laufrollen und Leiträder sind selbstverständlich, und garantieren eine lange Standzeit. Stabiles Abstütz- und Planierschild, mit einklappbaren Seitenteilen, welche nach innen oder außen entsprechend der Fahrweksbreite geklappt werden können. Zur Erhöhung der Maschinenstandsicherheit kann die Gesamtpurweite in wenigen Sekunden hydraulisch von 980 mm auf die max. Breite von 1300 vergrößert werden.



## Kabine

Mit Wärmeschutzglas, beheizte Komfortkabine mit Rundumsicht und weit öffnenden Türen und Fenstern. Eine eingebaute Heizung mit Gebläse sorgt für eine angenehme Arbeitstemperatur auch bei kälteren Temperaturen Radio mit PLL-Tuner ist Standard, sowie eine 12V. Bodenspannungsdose zum anstecken einer Arbeitsleuchte etc. Servounterstützte Zweihebel-Kreuz-Bedienung vom vielseitig einstellbarem Komfortsitz aus, mit Kopfstütze garantieren dem Fahrer einen ermüdungsfreien, mit viel Platz ausgestatteten Fahrerstand. Ergonomisch konstruierte Handgelenkstützen, einstellbar für den jeweiligen Fahrer, sorgen zusätzlich für eine feinfühlig, ermüdungsfreie und präzise Maschinensteuerung der einzelnen Arbeitsfunktionen über die kurzen Hebelwege der hydraulischen Steuerventile



## Fazit

Eine der hochwertigsten Maschinen dieser Art mit unübertroffenem Preis- Leistungsverhältnis. Modernste westliche Baggertechnik vereint mit günstigen Herstellungskosten in Asien ergeben eine Baumaschine, die sich allzeit mit jeder Konkurrenz messen kann und in nichts nachstehen zu braucht.

