

Equipements

Equipements standard

Nouvelles caractéristiques

Une large gamme de tracteurs et de transporteurs :

P60+P80 et W08

Un nouvel espace de conduite ergonomique et spacieux

De nombreux rangements

Nouveau moniteur multifonctions

Technologie ECO Mode : réglage de la performance du chariot

Prise de remorquage 12V au tableau de bord

Clé de contact ou accès à code

Bras de suspension et amortisseur (technologie similaire à l'automobile) sur les trois roues

Standard

Configuration trois roues pour une meilleure manœuvrabilité

Excellente stabilité

Changement de batterie en latéral, batterie 48V uniquement

Mono-pédale et commande de marche AV/AR sous le volant

Nouvelle génération de sièges (PVC ou Tissu) : réglables en hauteur et en profondeur, équipés de suspension mécanique ou pneumatique

Pneus gonflables

Moteur AC sans entretien 4,5 kW

Crochet d'attelage trois positions à l'arrière du tracteur

Couleurs en standard : vermillon et gris foncé

Options

Réduction Système de feux (éclairage standard ou LED)

Siège Confort avec suspension mécanique

Siège Super Confort avec suspension pneumatique et chauffant

Pédale de présence

ECO Mode : Efficacité, Eco, Performance

Divers crochets d'attelage à l'avant et l'arrière du tracteur

(inclus l'extension, et le découplage à distance)

Protection métallique à l'avant

Dosseret de charge (pour le W08)

Œillets de fixation sur la plateforme (en option pour les tracteurs, et en standard pour le transporteur)

Limitation de vitesse

Avertisseur sonore sur marche arrière

Bouton de déblocage des freins situé à l'arrière du châssis

Bouton d'avance lente (pour la marche avant uniquement) sur

les côtés du chariot dédié aux applications de « picking »

Composants électroniques

Moteur de traction AC Fenwick haute performance, positionné à l'arrière du chariot. Les composants de ce moteur sans

entretien résistent aux environnements poussiéreux et à l'eau

Les composants électroniques sont protégés et scellés

assurant un excellent contact, réduisant l'effet des vibrations

venant du sol

Affichage interactif numérique indiquant l'état de charge de

la batterie, l'horamètre, la vitesse (km/h), le niveau d'ECO

Mode, le sens de marche et d'autres informations suivant les

options choisies

Sécurité

Quatre systèmes de freinage indépendants

Freinage au relâcher de la pédale

Frein de parc automatique électromagnétique

Maintien du chariot en pente par une assistance au

démarrage sans recul

Autoréglage des freins à tambour hydrauliques sur les

trois roues

Vitesse constante sur toutes les pentes

Bouton d'arrêt d'urgence sur les côtés du chariot

Klaxon électrique

Protection contre les surcharges électriques liées à la

température du moteur / contrôleur

Réduction automatique de la vitesse en courbe

(Fenwick Curve Assist®)

Arceau avant pour des équipements spécifiques comme des

retroviseurs, un support data terminal, des rangements,

un support A4...

Support vertical à l'arrière du chariot pour des équipements

spécifiques comme des gyrophares, des feux...

Différentes versions de cabines disponibles (toit métallique,

portes PVC-métal, cabine chauffante...)

Batteries et chargeurs

Batteries DIN 48V jusqu'à 375Ah de capacité

Changement de batterie en latéral : plus d'efficacité et plus

de sécurité

Large gamme de chargeurs suivant la batterie et

l'application

Support à rouleaux destiné à la sortie batterie

Autres options disponibles sur demande



Tracteur P60, P80
Capacité 6 000 kg et 8 000 kg
Transporteur W08
Capacité 800 kg

Serie 1191

Sécurité

La nouvelle gamme de tracteurs est dotée d'un châssis plus robuste et d'un espace de conduite protégé par des profils arrondis de qualité supérieure. Quatre systèmes de freinage indépendants – dont un frein de parc électromagnétique - fournissent un freinage efficace dans toutes les situations. Afin d'assurer une sécurité optimale lors des mouvements, l'opérateur dispose d'une excellente visibilité au sein du chariot.

Confort

L'opérateur accède au poste de conduite sans effort.

Des marches d'accès antidérapantes, larges et profondes, sont visibles à la montée comme à la descente. La nouvelle génération de sièges offre une meilleure suspension limitant les Troubles Musculo-Squelettiques et garantissant à l'utilisateur plus de confort. La disposition des leviers de commande et des pédales accentuent la simplicité d'utilisation. Les trois roues du tracteur sont dotées d'un nouveau système de suspension permettant de diminuer les vibrations liées à l'environnement.

Fiabilité

Un châssis en acier profilé et une nouvelle conception de la structure permettent d'accroître la résistance aux chocs. Des composants électroniques et mécaniques, et un essieu moteur sans entretien AC robuste assurent fiabilité et performance continue dans toutes les situations.

Caractéristiques

Châssis

→ Châssis robuste et profilé

→ Protection de qualité supérieure en acier résistant aux impacts

→ Conception avec profils arrondis

→ Configuration trois roues avec un système de suspension

Freinage

→ Quatre systèmes de freinage indépendants

→ Freinage automatique au relâcher de la pédale

→ Frein de parc automatique électromagnétique

→ Maintien du chariot en pente et assistance pour démarrage sans dévalement (système Fenwick anti-recul)

→ Autoréglage des freins à tambour hydrauliques sur les trois roues



Contrôleurs électriques

→ Contrôleur électrique Fenwick permettant une meilleure gestion de l'énergie

→ Précision et souplesse lors des manœuvres

→ Possibilité de paramétrer les performances de traction du chariot

→ Moteur AC 4,5 kW étanche et sans entretien, offre une efficacité et une

performance à toute épreuve

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny

F-78854 Elancourt Cedex

Tél : 01 30 68 44 12

Fax : 01 30 68 44 00

www.fenwick-linde.com



Direction

→ Direction souple et précise

→ Volant ergonomique et compact

→ Travail sans effort physique important

→ Colonne de direction réglable pour répondre à toutes les tailles d'opérateur

Poste de conduite Fenwick

→ Poste de conduite ergonomique pour un travail efficace et sans effort

→ Plancher largement dimensionné pour les jambes de l'opérateur

→ Deux marches d'accès élargies et antidérapantes

→ Disposition des pédales et des leviers de commande de façon à rendre l'utilisation intuitive

→ Siège avec une assise large et réglable



Batteries et chargeurs

→ Batterie DIN 48V jusqu'à 375Ah de capacité

→ Changement de batterie en latéral (standard)

→ Diverses méthodes de changements de batterie

→ Large gamme de chargeurs suivant le type de batterie et l'application

Crochets d'attelage

→ Crochets d'attelage trois positions en standard

→ Différents crochets d'attelage pour l'avant ou l'arrière du tracteur (option)

→ Découplage à distance (option)



Entretien

→ Facilité d'accès à tous les composants électriques

→ Périodicité d'entretien élargie

→ Conception à faible entretien

→ Affichage numérique de l'énergie et la planification de la maintenance

→ Prise diagnostique (système CanBus)

Linde Material Handling

FENWICK

Linde Material Handling

FENWICK

Fiche technique selon VDI 2198

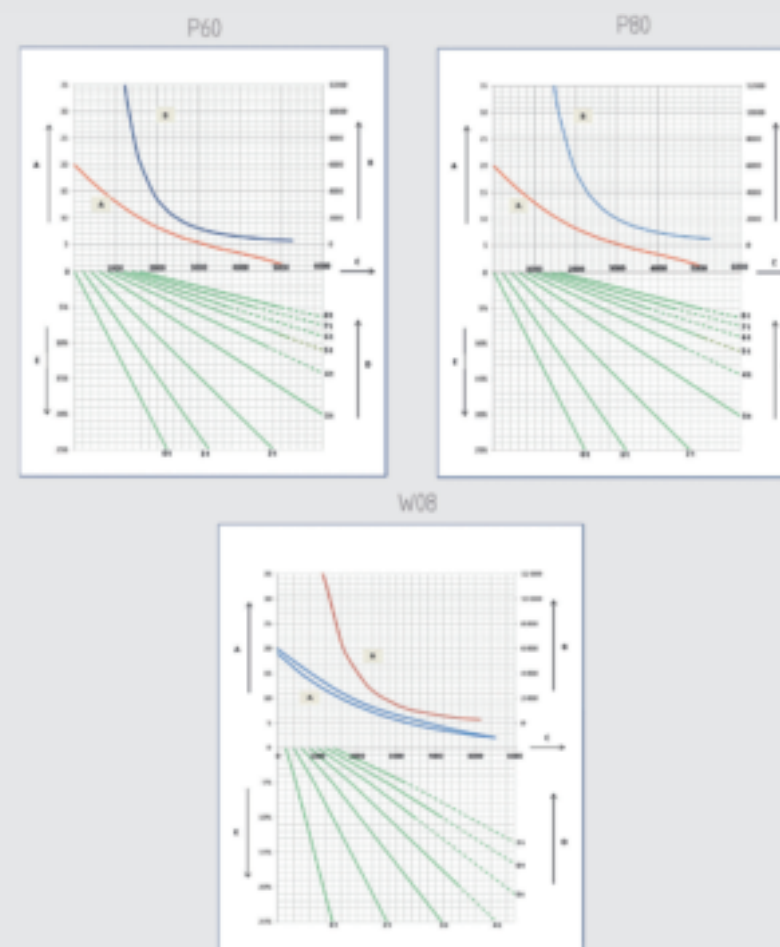
Désignation			FENWICK - LINDE	FENWICK - LINDE	FENWICK - LINDE	
			P60	P80	W08	
1.1	Fabricant		FENWICK - LINDE	FENWICK - LINDE	FENWICK - LINDE	
1.2	Type du modèle		P60	P80	W08	
1.2a	Série		1191-00	1191-00	1191-00	
1.3	Mode de propulsion		Batterie	Batterie	Batterie	
1.4	Conduite		Assis	Assis	Assis	
1.5	Capacité nominale	Q (t)	0.15 / 6.0 ¹⁾	0.15 / 8.0 ¹⁾	0.8 / 7.0 ¹⁾	
1.7	Force de traction	F (N)	1200	1600	1400	
1.9	Empattement	y (mm)	1190 ²⁾	1190 ²⁾	1795 ²⁾	
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	1260 (1515) ³⁾⁴⁾	1280 (1535) ³⁾⁴⁾	1230 (1485) ³⁾⁴⁾
	2.3	Charge sur essieu à vide AV/AR	(kg)	550 / 710 (662 / 853) ⁰⁾	560 / 720 (672 / 863) ⁰⁾	590 / 640 (750 / 735) ⁰⁾
Roues	3.1	Pneus : Pleins souples, Pneumatique, Polyuréthane		Pneumatique	Pneumatique	SE
	3.2	Dimensions de la roue avant		Ø 4.00-8 / 6PR	Ø 4.00-8 / 6PR	Ø125/75-8
	3.3	Dimension de la roue arrière		Ø 4.00-8 / 6PR	Ø 4.00-8 / 6PR	Ø125/75-8
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x=roue motrice)		1 / 2x	1 / 2x	1 / 2x
	3.6	Voie, avant	b10 (mm)	0 ²⁾	0 ²⁾	0 ²⁾
	3.7	Voie, arrière	b11 (mm)	860 ²⁾	860 ²⁾	860 ²⁾
	3.7	Voie, arrière	b11 (mm)	860 ²⁾	860 ²⁾	860 ²⁾
Dimensions	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 (mm)	2070 ²⁾	2070 ²⁾	2070 ²⁾
	4.8	Hauteur du siège	h7 (mm)	1020	1020	1055
	4.12	Hauteur de l'attache : trois positions	h10 (mm)	270, 325, 380 ²⁾	270, 325, 380 ²⁾	270, 325, 380 ²⁾
	4.13	Hauteur de la plateforme, à vide	h11 (mm)	645	645	680
	4.16	Longueur de la plateforme	l3 (mm)	520	520	1595
	4.17	Longueur du centre de roue arrière au crochet	l5 (mm)	350	350	840
	4.18	Largeur de la plateforme	b9 (mm)	900 ²⁾	900 ²⁾	900 ²⁾
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	1830 ²⁾	1830 ²⁾	2955 ²⁾
	4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	996 ²⁾	996 ²⁾	996 ²⁾
	4.32	Garde au sol, au centre du chariot	m2 (mm)	135 ³⁾	135 ³⁾	135 ³⁾
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1650 ⁴⁾	1650 ⁴⁾	2230 ⁴⁾
4.36	Plus petite distance de rotation	b13 (mm)	600	600	600	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	(km/h)	12 / 20	10 / 20	11 / 20
	5.5	Force de traction, avec/sans charge	(N)	-	-	-
	5.6	Force de traction maximum, avec/sans charge	(N)	-	-	-
	5.7	Rampe, avec/sans charge, 30 minutes	(%)	Voir le diagramme de performance	Voir le diagramme de performance	Voir le diagramme de performance
	5.8	Rampe maximum, avec/sans charge, 5 minutes	(%)	Voir graphique	Voir graphique	Voir graphique
5.10	Frein de service		Hydr / Elec	Hydr / Elec	Hydr / Elec	
Entrainement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(kW)	4.5 (AC)	4.5 (AC)	4.5 (AC)
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C, Non		43 531 / A	43 531 / A	43 531 / A
	6.4	Voltage et capacité (5h) de la batterie	(V/Ah)	48 / 375	48 / 375	48 / 240 ⁷⁾
	6.5	Poids batterie (± 5%)	(kg)	560	560	394
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		Electronique / Proportionnel	Electronique / Proportionnel	Electronique / Proportionnel
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	60	60	60
	8.5	Crochet d'attelage, selon modèle, DIN 15 170		Voir option	Voir option	Voir option

1) Sur sol plat et avec une résistance de roulement de 200 N/t. Voir le graphique pour des conditions de fonctionnement spécifiques et lorsque l'application concerne les pentes ou les rampes
 2) ± 5 mm
 3) ± 10 kg

4) Les valeurs entre parenthèses : avec charge
 5) ± 2 mm
 6) ± 20 mm
 7) Avec 48V/375Ah, la vitesse est réduite

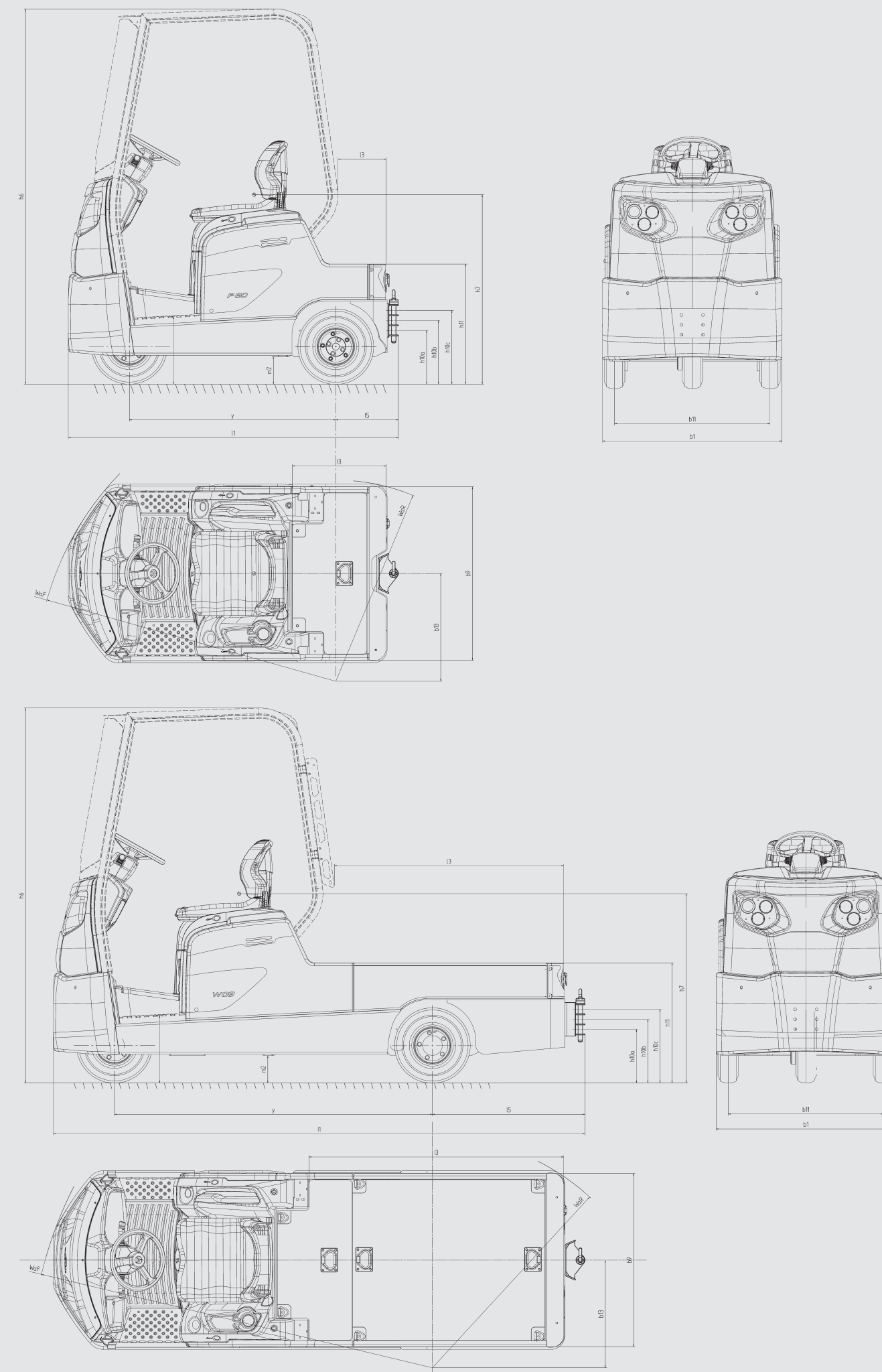


Graphiques de performance



- A Vitesse (km/h)
- B Trajet horaire admissible
- C Force au crochet (N)
- D Poids combiné : charge tractée + portée
- E Rampe

Information
 La distance relevée sur les courbes représente le trajet global effectué par le tracteur que ce soit l'aller ou le retour. Il est recommandé d'utiliser des remorques freinées pour des charges dépassant 2,5 tonnes (quelle que soit la rampe).



Distance de sécurité a = 200 mm