



STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.

Elektro-Deichsel-Gabelhubwagen mit Drehstromtechnologie
P2.0HL

2 000 kg @ 600 mm



P2.OHL

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)
		Tragfähigkeit/Last max. Hubhöhe	Q (kg)
		Tragfähigkeit/Last Initialhub	Q (kg)
	1.6	Lastabstand	c (mm)
	1.8	Lastabstand, centre of drive axle to fork ○	x (mm)
1.9	Radstand ○	y (mm)	

HYSTER		
1.1		1.1
1.2	P2.OHL	1.2
1.3	Elektro	1.3
1.4	Geh	1.4
1.5	2 000	1.5
	700	
	2 000	
1.6	600	1.6
1.8	906	1.8
1.9	1 380	1.9

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht (einschl. Batteriegewicht)	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

	615	2.1
780	1 835	2.2
440	175	2.3

RADER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: Vollgummi, Polyurethan, Vulkollan, vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)

	Poly/Vulkollan	3.1
	Ø 230 x 75	3.2
	Ø 85 x 74	3.3
	Ø 100 x 40	3.4
1x+2	4	3.5
	470	3.6
	375	3.7

GRUNDBAUMESSUNGEN	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)
	4.6	Initialhub	h ₅ (mm)
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max. ◆	h ₁₄ (mm)
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer	Ast (mm)
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius ○	W _a (mm)	

	560	4.4	
	130	4.6	
735	1 200	4.9	
	92	4.15	
	1 843	4.19	
	650	4.20	
	700	4.21	
70	190	1 190	4.22
	570	4.25	
	20	4.32	
	2 044	4.33	
	2 054	4.34	
	1 560	4.35	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last ❖	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last ❖	m/s
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.10	Betriebsbremse	

6,0	6,0	5.1
0,09	0,10	5.2
0,17	0,15	5.3
8	20	5.8
Elektromagnetisch		5.10

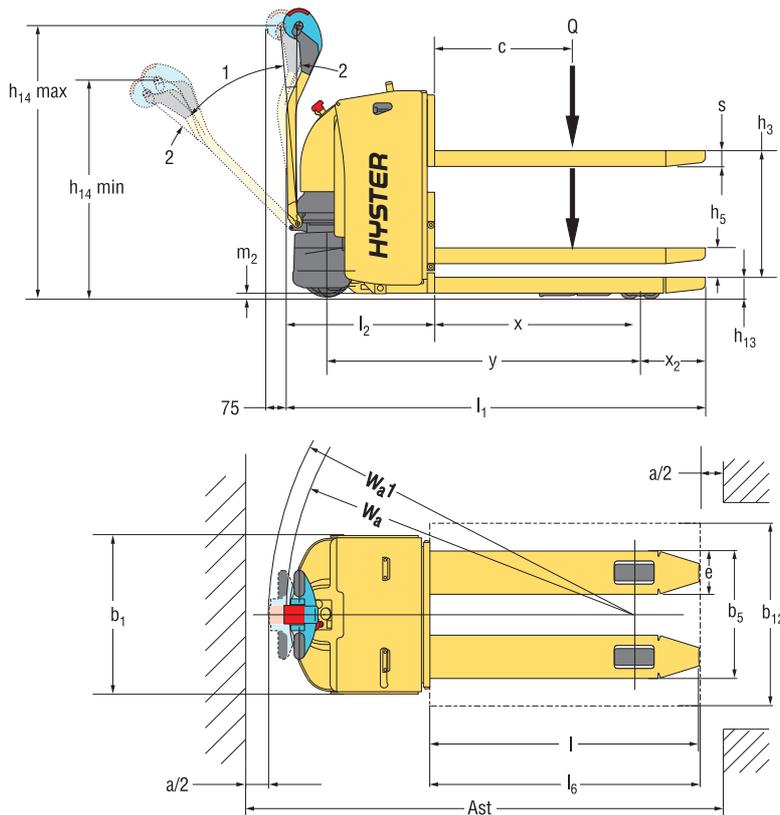
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 6%	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5%)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus	kWh/h

	1,2	6.1
	1,4	6.2
	nein	6.3
24	200	6.4
	185	6.5
	0,44	6.6

8.1	Art der Fahrsteuerung	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach DIN 12 053	dB(A)

	MOSFET	8.1
	<70	8.4

Nenntragfähigkeiten



HINWEIS:

Der technischen Zustand des Fahrzeugs, und dessen Ausstattung sowie die Art der Ausstattung beeinflussen die Bedingungen und Spezifikationen des Staplers. Sollten diese Spezifikationen kritisch sein, müssen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen.

- Mit angehobenem Initialhub 100 mm: -105mm
- ◆ Deichsel in senkrechter Stellung (Kriechgeschwindigkeit)
- ❖ Initialhub

Hinweis

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Die Bediener müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

Produktmerkmale

Zuverlässigkeit

- Die Konstruktion des Chassis zeichnet sich durch ein vollständig abgedichtetes Batteriefach und einen Batteriefachdeckel aus Stahl mit geschweißten Gabelprofilen aus, so dass eine außergewöhnliche Langlebigkeit erreicht wird.
- Durch das CANbus-Kommunikationssystem wird die Stillstandzeit verringert.
- Das Design des P2.0HL entspricht dem der übrigen Produktreihe Gabelhubwagen von Hyster, das sich weltweit in den härtesten Anwendungen bewährt hat.

Produktivität

- Der kraftvolle Drehstromantriebsmotor bietet überlegene Leistungsfähigkeit und steigert die Anzahl der pro Stunde bewegten Lasten.
- Tragfähigkeit mehr als ausreichend: 2.000 kg auf den Lastarmen, 700 kg auf den Gabelzinken.
- Hubleistung bis 780 mm (inkl. Initialhub und Gabelzusatzhub).
- Gabelzusatzhub ermöglicht präzise Lastbewegung.
- Dank des schmalen und kurzen Chassis höhere Wendigkeit auf engem Raum.
- Bei aufrechter Position der Deichsel ermöglicht die Kriechgangfunktion eine noch präzisere Steuerung.

Wartungsfreundlichkeit

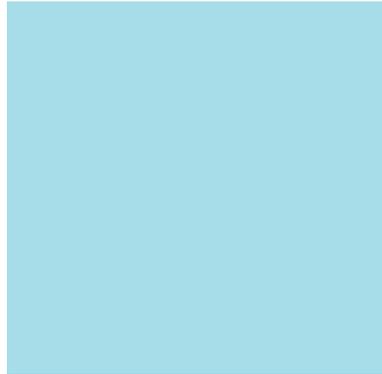
- Wartungsintervall 12 Monate oder 1.000 Stunden.
- Drehstrommotor ist nahezu wartungsfrei.
- Bequemer Zugang zu allen wichtigen Komponenten.

Ergonomie

- Der Stapler wurde extra so konstruiert, dass die Rückenbelastung des Bediener beim Kommissionieren oder Bestücken der Regale verringert wird.
- Niedrig angebrachte und besonders leichtgängige Deichsel zur Steigerung der Bedienerfreundlichkeit.
- Ergonomischer Deichselkopf mit ergonomisch geformten Griffen und durch geringe Fingerbewegung sofort zu erreichenden Bedienelementen für Fahrtrichtung, Geschwindigkeit und Hubfunktionen.
- Übersichtlicher Multifunctional Display Indicator (MDI), Betriebsstundenzähler, Batterieentladeanzeige und Notfall-Batterietrennschalter.

Geringe Betriebskosten

- Im Vordergrund stand bei der Entwicklung der Fahrerkomfort, um durch zufriedene Mitarbeiter und schnellen Durchsatz die Geschäftsergebnisse zu verbessern.
- Eine kostengünstige und effiziente Lösung für das Kommissionieren oder die Lagerbestückung auf niedriger Ebene.
- Besonders gut für kleinere Einzelhandelsunternehmen geeignet, z. B. Supermärkte oder Baumärkte.
- Durch das optionale Bordladegerät kann der Stapler unkompliziert an jeder Netzsteckdose aufgeladen werden, so dass er immer einsatzbereit ist.



Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialfließaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

