

Надежность, взаимное доверие, качество, оперативность, мобильность и инновационная активность – это то, на что наши клиенты могут рассчитывать. Это касается не только обработки поверхностей. Также в области обработки армированного бетона и промышленной обработки бетона компания Wacker Neuson является одним из лидеров и уже в течение нескольких десятилетий представляет на рынке свои инновационные решения.

Для получения дополнительного информационного материала о широком ассортименте продукции Wacker Neuson обращайтесь к консультанту по работе с клиентами компании Wacker Neuson.

0888116/07/2010/Heidimair/Print Sta

# Обработка бетонных полов.

Безупречный результат. С помощью оборудования от Wacker Neuson.



1



2



3

Пожалуйста, обратите внимание: ассортимент концерна Wacker Neuson охватывает более 300 различных групп оборудования в линейках Light и Compact Equipment. В программе Light Equipment ассортимент включает типы машин с различными показателями напряжения и частоты, для местного применения согласно условиям законодательства, запросам местного рынка и требованиям заказчика. Поэтому не все перечисленные и изображенные здесь продукты Wacker Neuson поставляются и доступны во всех странах. Мы оставляем за собой право вносить изменения в связи с продолжающимися усовершенствованиями. Концерн Wacker Neuson не несет ответственности за правильность и полноту данных, приведенных в проспекте. Перепечатка только с письменного разрешения концерна Wacker Neuson, Мюнхен. © Wacker Neuson SE 2010. Все права защищены.



**WACKER  
NEUSON**



**WACKER  
NEUSON**

Первоклассно заглаженные, ровные бетонные поверхности являются результатом точной работы. И использования высококачественного оборудования.



СИСТЕМЫ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ  
ПОВЕРХНО-  
СТЕЙ



Страница 4

РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

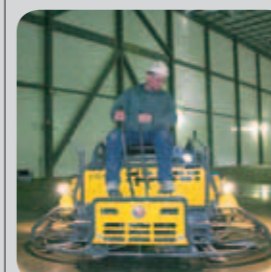
- Обзор



Страница 8

ВИБРОРЕЙКИ

- Виброрейка P 35



Страница 14

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ

- Заглаживающие машины для обработки краев и малых площадей до 40 - 50 м<sup>2</sup>
- Заглаживающие машины для обработки средних площадей от 50 м<sup>2</sup>
- Заглаживающие машины для обработки крупных площадей от 400 м<sup>2</sup>



Страница 34

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Лопасты, финишные лопасты, комбинированные лопасты, заглаживающие диски

BFS 1345  
IRSE-FL  
E700M

Страница 38

ДРУГИЕ УСТРОЙСТВА КОМПАНИИ  
WACKER NEUSON

- Шовнарезчики, глубинные вибраторы, устройство для прогрева почвы

# Процесс обработки поверхностей: отличные результаты требуют хорошей подготовки.

ВСЕ ОТ ОДНОГО  
ПОСТАВЩИКА -  
WACKER NEUSON.



**Шаг 10:**  
Нарезание швов предотвращает образование случайных трещин в бетоне.

**Шаг 1:** В зависимости от уровня температуры перед обработкой грунт необходимо разморозить и нагреть. E 700M от Wacker Neuson позволяет значительно ускорить процесс.

**Шаг 2:** Грунт подготавливается и перед дальнейшей обработкой уплотняется. Wacker Neuson предлагает широкий ассортимент виброплит в зависимости от величины обрабатываемой площади.

**Шаг 3:** Устанавливаются ограничители обрабатываемой площади.

**Шаг 4:** Устанавливается арматура и обрабатывается с помощью инструментов Wacker Neuson для вязки и резки арматуры.

**Шаг 5:** Подается и заливается свежий бетон.

**Шаг 6:** После этого бетон необходимо уплотнить. Таким образом он приобретает первоклассное качество. Для этой цели предлагается широкий ассортимент глубинных вибраторов Wacker Neuson.

**Шаг 7:** Использование виброрейки гарантирует ровность бетонной поверхности и соблюдение необходимого уровня по высоте. В результате бетон оптимально подготовлен для обработки заглаживающими машинами.

**Шаг 8:** Для придания поверхности ровности и гладкости применяются заглаживающие машины: сначала она затирается, затем зачищается начисто и в заключении полируется.

**Шаг 9:** Дополнительная обработка предотвращает преждевременное охлаждение и высыхание бетона во время его затвердевания. Для решения этой задачи оптимально подходит устройство для прогрева почвы E 700M от Wacker Neuson, гарантирующее равномерность процесса схватывания благодаря прогреванию большой площади.



Оптимальная подготовка к затиранию: разравнивание бетонной поверхности.

Виброрейка от Wacker Neuson идеально подходит для данного рабочего процесса:

- Повышает ровность бетонных поверхностей.
- Доступны профили разной длины.
- Возможность регулировки для большего удобства в работе.
- Подходит для бетона любой марки.
- Долговечная конструкция агрегата.



ВИБРОРЕЙКИ

# Виброрейки

# Распределение, разравнивание и уплотнение за одну операцию: виброрейка Р 35.



P 35

Максимальная площадь обрабатываемой поверхности благодаря профилям длиной до 5 метров:

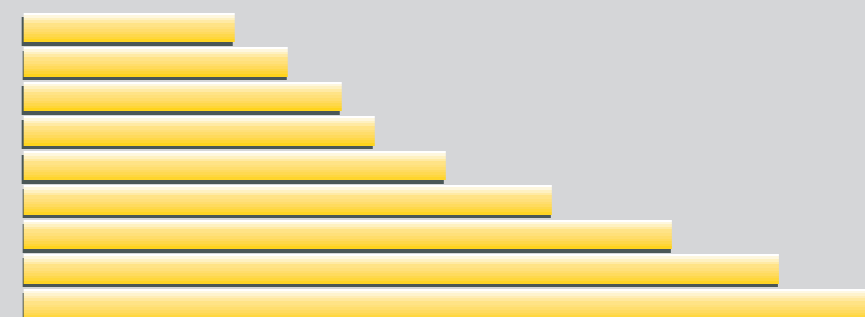
- Чрезвычайно мобильная конструкция агрегата.
- Удобны в управлении.
- Алюминиевые профили различной длины.
- Легкое перемещение по поверхности благодаря ручке для переноски на двигателе.
- Регулируемое положение ручки для максимального удобства.
- Для бетона любой марки: центробежная сила регулируется непосредственно на эксцентрик и имеет 7 положений регулировки.
- Жесткий, необслуживаемый приводной вал.
- Закрытый корпус эксцентрика защищает от попадания грязи, бетона и брызг воды.



Доступны профили разной длины:

Длина

120 CM  
150 CM  
180 CM  
200 CM  
240 CM  
300 CM  
370 CM  
430 CM  
490 CM



# Технические характеристики.



## ВИБРОРЕЙКА

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**P 35A**

Вес кг	15,5
Привод	Одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением
Изготовитель двигателя	Honda
Рабочий объем см <sup>3</sup>	35,8
Мощность кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	1,2 (1,6) 5.200
Вместимость бака (топливо) л	0,7
Расход топлива л/ч	0,6

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**SBW 4F**

**SBW 15M**

**SBW 6F**

**SBW 20M**

**SBW 8F**

Длина м	1,2	1,5	1,8	2,0	2,4
Ширина мм	165	165	165	165	165
Вес кг	3,8	4,6	5,4	6,1	7,6

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**SBW 10F**

**SBW 12F**

**SBW 14F**

**SBW 16F**

Длина м	3,0	3,7	4,3	4,9
Ширина мм	165	165	165	165
Вес кг	9,5	11,4	13,3	15,2

Для обеспечения высокого качества бетонной поверхности решающими являются три фактора: Правильный выбор оборудования, правильная эксплуатация, правильный выбор времени.

Выбор заглаживающей машины зависит от величины заглаживаемой площади.

- Заглаживающие машины для обработки краев и малых площадей до 40-50 м<sup>2</sup>.
- Заглаживающие машины для обработки средних площадей от 50 м<sup>2</sup>.
- Заглаживающие машины для обработки крупных площадей от 400 м<sup>2</sup>.



ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ КРАЕВ И МАЛЫХ  
ПЛОЩАДЕЙ ДО 40-50 м<sup>2</sup>

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ СРЕДНИХ ПЛОЩАДЕЙ  
ОТ 50 м<sup>2</sup>

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ КРУПНЫХ ПЛОЩАДЕЙ  
ОТ 400 м<sup>2</sup>

# Заглажива- ющие машины

## Идеально подходит для обработки краев: СТ 24.



СТ 24

ЭФФЕКТИВНОЕ  
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ  
И МАКСИМАЛЬНЫЙ  
РЕЗУЛЬТАТ ПРИ  
ОБРАБОТКЕ  
КРАЕВ.



- 1 **Электродвигатель:**  
тихий и без выхлопных газов. Электроприводы особенно подходят для применения в закрытых помещениях, поскольку они работают без шума и выхлопных газов.
- 2 **Бензиновый двигатель:**  
мощный одноцилиндровый четырехтактный двигатель. Для работы на открытом воздухе предлагается одноцилиндровый бензиновый двигатель марки Honda, который благодаря мощному приводу обеспечивает превосходный результат.



### Обеспечивает гладкие края:

- Идеально подходит для обработки краев, области вокруг колонн и для небольших площадей.
- На выбор с электрическим или бензиновым двигателем.
- Вариант с электроприводом подходит для применения в закрытых помещениях.
- Легкость управления благодаря эргономичному дизайну.
- Направляющая рукоятка Low Vib для удобной работы почти без вибрации.
- Складная направляющая рукоять для удобной транспортировки.

Заглаживающие  
машины для  
обработки краев и  
малых площадей до  
40 - 50 м<sup>2</sup>



## Оптимальный результат при заглаживании. СТ 36 и СТ 48.



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАГЛАЖИВАНИЯ.

### Разный диапазон скоростей вращения:

Для трех классов мощности характерны различные диапазоны скоростей вращения. Низкие скорости вращения идеально подходят для процесса затирания. Высокие скорости вращения хорошо подходят для полировки.



### КЛАСС МОЩНОСТИ

Мощность л. с.  
Тип машины

#### А

5,5 - 9,0  
СТ 36-5А  
СТ 36-6  
СТ 48-8А  
СТ 48-9

СТ 36-5А

#### В

8,3 - 11,6  
СТ 36-8А  
СТ 36-9  
СТ 48-11А

СТ 36-8А

#### С

8,3 - 13,4  
СТ 36-8А-V  
СТ 36-9-V  
СТ 48-13А-V

СТ 48-13А-V

Как для затирания, так и для чистовой обработки поверхности или полировки: концепция безопасности заглаживающих машин Wacker Neuson впечатляет:

- Запатентованный трансмиссионный тормоз, электронный предохранительный выключатель и датчик оборотов двигателя обеспечивают тройную защиту оператора. При необходимости агрегат автоматически отключается, и направляющая рукоятка останавливается, совершив оборот не более, чем на три четверти.
- Оптимальная балансировка обеспечивает легкость управления при любой скорости вращения и работе с любыми лопастями или заглаживающим диском.
- Большой диапазон скорости вращения ротора от 20 до 200 об/мин и максимальный угол наклона лопастей в 30° обеспечивают высокую мобильность и превосходный результат.

- Запуск возможен, только если ручка газа находится в начальном положении. Это предотвращает случайное вращение рукоятки при пуске.
- Система Pro-Shift® обеспечивает простое и плавное переключение угла наклона заглаживающих лопастей. Дополнительную информацию Вы найдете на следующей странице.
- Предлагаются модели с различными двигателями, диаметром заглаживания и классом мощности.

Заглаживающие машины для обработки средних площадей от 50 м<sup>2</sup>

# Индивидуальная настройка компонентов обеспечивает удобство в обращении с СТ 36 и СТ 48.

1 Стандартная фиксированная рукоятка с регулировкой вращающимся барашком.

2 Регулируемая по высоте рукоятка с системой Pro-Shift®. Система Pro-Shift® позволяет плавно регулировать угол установки заглаживающих лопастей и индивидуально настраивать высоту, чтобы оператор мог быстро адаптироваться к разным состояниям бетонной поверхности.

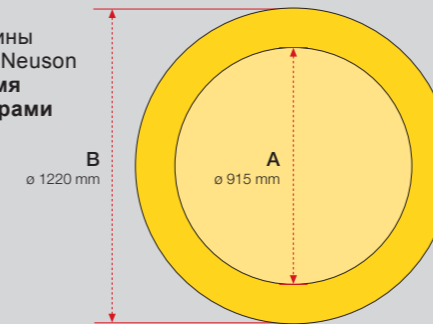
3 Стандартная складная рукоятка с регулировкой вращающимся барашком для простой транспортировки.



## Два диаметра заглаживания

Заглаживающие машины модели СТ от Wacker Neuson предлагаются с двумя различными диаметрами заглаживания:

- A**  
СТ 36  
ø 915 мм
- B**  
СТ 48  
ø 1220 мм



## РАЗЛИЧНЫЕ РУКОЯТКИ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОГО УДОБСТВА В УПРАВЛЕНИИ:

Представленные здесь варианты рукоятки доступны для всех моделей ручных заглаживающих машин.

	Регулировка вращающейся рукояткой	Система Pro-Shift®	Регулировка по высоте	Фиксированная рукоятка	Складная рукоятка
Направляющая рукоятка T	●	○	○	●	○
Направляющая рукоятка Fold-T	●	○	○	○	●
Направляющая рукоятка ADJ-T	●	○	●	●	○
Направляющая рукоятка Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Направляющая рукоятка ADJ-P	○	●	●	○	○
Направляющая рукоятка Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●



## Без выхлопных газов и шума: электрическая заглаживающая машина СТ 36-400Е.



СТ 36-400Е

Электродвигатель  
не производит вредных  
выбросов и работает  
бесшумно.

### Удобная в управлении, чрезвычайно производительная и точная:

- 3-фазный электродвигатель с двумя вариантами скорости вращения обеспечивает высокий крутящий момент во время затирания и высокие скорости вращения при чистовой обработке.
- Хорошо сбалансирована, с оптимальным распределением веса.
- Угол наклона лопастей составляет 30 градусов и благодаря высокому кромочному давлению позволяет достичь наилучших результатов при чистовой обработке поверхности бетона.
- Почти не требуют техобслуживания.
- Устройство безопасности для максимальной защиты оператора.
- Прочная конструкция распределительной коробки надежно защищает электрические компоненты.

ЭЛЕКТРОПРИВОД  
БЕЗ ВРЕДНЫХ  
ВЫБРОСОВ.



# WACKER

## Максимальное удобство в управлении и высочайшая производительность заглаживания: CRT 36.



CRT 36

ДОСТУПНЫ  
РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ  
ДВИГАТЕЛЯ.

- 1 Комплект колес входит в серийное оснащение.
- 2 Перемещаемое, индивидуально регулируемое сиденье обеспечивает удобную работу без усталости.



### Самоходная затирочная машина для крупных площадей:

- Максимальная маневренность благодаря идеально согласованному с мощностью весу и усовершенствованному механизму управления.
- Высокочувствительный, эргономично исполненный механизм управления двумя рычагами.
- Встроенный комплект колес обеспечивает мобильность и простую смену лопастей на строительной площадке. Инновационный комплект колес управляется одним оператором с тыльной стороны машины. На передней части нет элементов управления, которые ограничивали бы свободу действий оператора.
- Регулируемая муфта обеспечивает постоянный крутящий момент двигателя, как при низкой, так и при высокой скорости вращения ротора.
- Хороший обзор благодаря переднему и заднему освещению – особенно при работе ночью.
- Усовершенствованная система муфт и клиновых ремней гарантирует высокую долговечность.
- Встроенный водяной бак.
- Сиденье с регулировкой положения для большего удобства в эксплуатации.

# Повышенная производительность для бетонных поверхностей большой площади: CRT 48.



CRT 48

## Высочайшая производительность и максимальный результат:

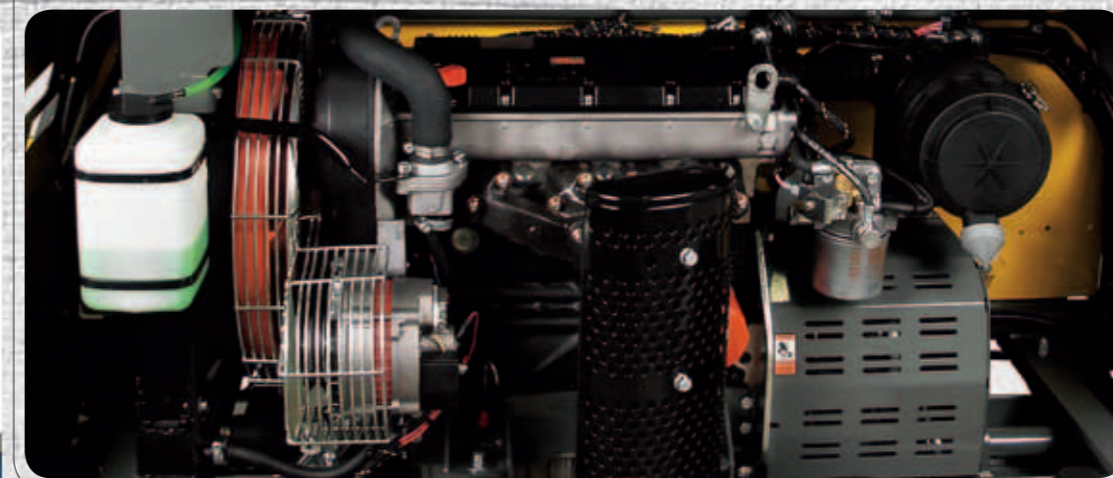
- Идеально согласованный с мощностью вес и инновационная система управления обеспечивают максимальную маневренность. Жесткая рама позволяет дополнительно улучшить управляемость.
- Как при низкой, так и при высокой скорости вращения ротора регулируемая муфта обеспечивает постоянный крутящий момент двигателя.
- Высокая долговечность гарантируется усовершенствованной системой муфт и клиновых ремней.
- Высоко расположенное сиденье обеспечивает хороший обзор обрабатываемой бетонной поверхности.
- Хороший обзор благодаря переднему и заднему освещению – особенно при работе ночью.
- Встроенный водяной бак.
- Сиденье с регулировкой положения для большего удобства в эксплуатации.
- Доступны различные виды двигателя.

ДОСТУПНЫ  
ВАРИАНТЫ С  
БЕНЗИНОВЫМ  
И ДИЗЕЛЬНЫМ  
ДВИГАТЕЛЕМ.



## Доступны 3 вида двигателя:

- Двухцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением.
- Трехцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с водяным охлаждением.
- Четырехцилиндровый четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением.

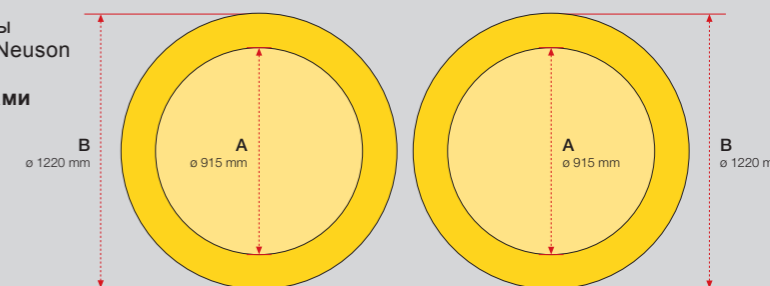


## Два диаметра заглаживания

Заглаживающие машины модели CRT от Wacker Neuson предлагаются с двумя различными диаметрами заглаживания:

**A**  
**CRT 36**  
2 x ø 915 мм

**B**  
**CRT 48**  
2 x ø 1220 мм



## Эргономичность плюс продуктивность: CRT 48 с инновационной концепцией управления.



ЭЛЕКТРО-  
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ  
СИСТЕМА  
УПРАВЛЕНИЯ.

### Оптимизированное для пользователя управление джойстиком:

- Концепция электрогидравлического управления для точного и почти не утомительного управления.
- Два режима управления предлагают непрерывный и удобный контроль над машиной и подстраиваются под привычки оператора и условия строительной площадки.



**Эргономична и очень продуктивна:** CRT 48 с инновационной концепцией управления.

**Первоклассные бетонные поверхности:** благодаря оптимальной маневренности и большой площади обрабатываемой поверхности при идеально согласованном с мощностью весе CRT 48 предлагает высочайшую продуктивность и достижение высокого качества бетона.

**Инновационная концепция управления:** концепция электрогидравлического управления позволяет осуществлять точное и почти не утомительное управление с помощью двух джойстиков. Под воздействием отклонений джойстика клапаны гидравлических цилиндров управления регулируются электрическими сигналами. Благодаря соединению обоих контуров возможен гармоничный режим управления при одновременной оптимизации веса.

**Двухуровневое управление:** CRT 48 предлагает на выбор два режима управления для индивидуальной настройки и различных условий на строительной площадке. В режиме 1 фильтруются сигналы управления и блокируется излишнее отклонение органов управления машины. Таким образом, режим 1 подходит для применения в стесненных условиях при интенсивном управлении джойстиками, для аккуратной работы вдоль сплошных деталей конструкций или для операторов, склонных к интенсивному управлению джойстиком. Режим 2 обеспечивает прямое и очень точное управление машиной и подходит для больших бетонных поверхностей, высокой скорости или для использования заглаживающих дисков. Режим 2 идеален для операторов, предпочитающих более мягкое управление джойстиком.

**Эргономичное рабочее место:** сиденье и подлокотники сконструированы для удобного расположения операторов даже крупной комплекции, предусмотрено достаточно пространства для ног. Во время управления руки и плечи находятся в удобном, нейтральном положении, что снижает усталость оператора.

**Хороший обзор:** конструкция агрегата предлагает высоко расположенное сиденье, обеспечивающее неограниченный обзор.

**Практичная транспортировка:** во избежание повреждений во время транспортировки подлокотники с джойстиками складываются.



Технические  
характеристики.

#### ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРАЕВ И МАЛЫХ ПЛОЩАДЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ 24-4А	СТ 24-230Е
Д x Ш x В мм	1.546 x 610 x 1.041	1.546 x 610 x 1.041
Рабочий вес кг	72,6	73,9
Диаметр заглаживания мм	610	610
Количество лопастей	4	4
Размеры финишных лопастей мм	229 x 121	229 x 121
Диаметр заглаживающего диска мм	603	603
Диапазон скоростей вращения об/мин	90 - 141	116
Диапазон угла наклона лопастей °	0 - 15	0 - 15
Привод	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель Honda с воздушным охлаждением	электродвигатель
Скорость вращения об/мин	3.800	2.870
Мощность двигателя кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	2,9 (4) 3.600	2,2 (3) 2.870
Рабочий объем см <sup>3</sup>	119	-
Вместимость бака (топливо) л	2,5	-
Расход топлива л/ч	1,3	-
Напряжение В	-	230
Частота Гц	-	50
Номинальный ток А	-	14

#### ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СРЕДНИХ ПЛОЩАДЕЙ

##### КЛАСС МОЩНОСТИ А

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ 36-5А	СТ 36-6	СТ 48-8А	СТ 48-9
Д x Ш x В мм (с фиксированной рукояткой)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Рабочий вес (без ручки) кг	73	73	96	93
Диаметр заглаживания мм	915	915	1.220	1.220
Диапазон угла наклона лопастей °	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Количество лопастей	4	4	4	4
Диапазон скоростей вращения об/мин	60 - 125	60 - 125	60 - 125	60 - 125
Привод	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением			
Изготовитель двигателя	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Тип	GX 160	WM 170	GX 240	WM 270
Рабочий объем см <sup>3</sup>	165	170	245	265
Макс. мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	4,3 (5,7) 3.800	4,3 (5,7) 4.000	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000
Рабочая мощность (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин	4,3 (5,7) 3.800	4,2 (5,6) 3.800	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800
Расход топлива л/ч	1,8	1,5	2,7	2,5
Вместимость бака (топливо) л	3,6	3,6	6,1	6,1

**ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СРЕДНИХ ПЛОЩАДЕЙ**
**КЛАСС МОЩНОСТИ В**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ 36-8А	СТ 36-9	СТ 48-11А
<b>Д х Ш х В мм</b> (с рукояткой, жесткое исполнение)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
<b>Рабочий вес</b> (без ручки) кг	84	80	102
<b>Диаметр заглаживания мм</b>	915	915	1.220
<b>Диапазон угла наклона лопастей °</b>	0-30	0-30	0-30
<b>Количество лопастей</b>	4	4	4
<b>Диапазон скоростей вращения об/мин</b>	60-125	60-125	60-125
<b>Привод</b>	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением		
<b>Изготовитель двигателя</b>	Honda	Wacker Neuson	Honda
<b>Тип</b>	GX 240	WM 270	GX 340
<b>Рабочий объем см³</b>	245	265	337
<b>Макс. мощность</b> (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) <b>при скорости вращения об/мин</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	8,7 (11,6) 3.800
<b>Рабочая мощность</b> (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) <b>при скорости вращения об/мин</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	8,7 (11,6) 3.800
<b>Расход топлива л/ч</b>	2,7	2,5	2,7
<b>Вместимость бака (топливо) л</b>	6,0	6,0	6,0

**ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СРЕДНИХ ПЛОЩАДЕЙ**
**КЛАСС МОЩНОСТИ С**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ 36-8А-V	СТ 36-9-V	СТ 48-13А-V	СТ 36-400E
<b>Д х Ш х В мм</b> (с рукояткой, жесткое исполнение)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040
<b>Рабочий вес</b> (без ручки) кг	90	87	106	104*
<b>Диаметр заглаживания мм</b>	915	915	1.220	915
<b>Диапазон угла наклона лопастей °</b>	0-30	0-30	0-30	0-30
<b>Количество лопастей</b>	4	4	4	4
<b>Диапазон скоростей вращения об/мин</b>	20-200	20-200	20-200	50-100
<b>Привод</b>	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	одноцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	электродвигатель, 3-фазный, 50 герц
<b>Изготовитель двигателя</b>	Honda	Wacker Neuson	Honda	—
<b>Тип</b>	GX 240	WM 270	GX 390	—
<b>Рабочий объем см³</b>	245	265	337	—
<b>Макс. мощность</b> (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) <b>при скорости вращения об/мин</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	10,0 (13,4) 10,0 (13,4)	—
<b>Рабочая мощность</b> (DIN ISO 3046) кВт (л. с.) <b>при скорости вращения об/мин</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	10,0 (13,4) 3.800	—
<b>Расход топлива л/ч</b>	2,7	2,5	2,7	—
<b>Вместимость бака (топливо) л</b>	6,0	6,0	6,0	—
<b>Напряжение В</b>	—	—	—	400
<b>Номинальный ток А</b>	—	—	—	5,5/7,3
<b>Мощность двигателя</b> (низшая / высшая) кВт	—	—	—	2,6/3,1
<b>Скорость вращения двигателя</b> (низшая / высшая) об/мин	—	—	—	1.400/2.850

\*Вес с учетом рукоятки

**ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРУПНЫХ ПЛОЩАДЕЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	CRT 36-24A-WK	CRT 36-25-WK
<b>Д х Ш х В мм</b>	2.032 x 1.041 x 1.372	2.032 x 1.041 x 1.372
<b>Рабочий вес кг</b>	392	395
<b>Диаметр заглаживания мм</b>	915	915
<b>Диапазон угла наклона лопастей °</b>	0-25	0-25
<b>Количество лопастей</b>	8	8
<b>Комбинированные лопасти мм</b>	355 x 203	355 x 203
<b>Заглаживающие лопасти мм</b>	355 x 152	355 x 152
<b>Комбинированные лопасти мм</b>	355 x 254	355 x 254
<b>Диапазон скоростей вращения об/мин</b>	25-165	25-165
<b>Привод</b>	двухцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	двухцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением
<b>Изготовитель двигателя</b>	Honda	Wacker Neuson
<b>Рабочий объем см³</b>	670	720
<b>Рабочая мощность кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин</b>	18,0 (24,0) 3.850	18,5 (25,0) 3.850
<b>Расход топлива л/ч</b>	24,6	24,6
<b>Вместимость бака (топливо) л</b>	9,0	9,0

**ЗАГЛАЖИВАЮЩИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРУПНЫХ ПЛОЩАДЕЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	CRT 48-35V	CRT 48-35V	CRT 48-35L	CRT 48-35L-PS
<b>Д х Ш х В мм</b>	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473
<b>Рабочий вес кг</b>	558	508	603	635
<b>Диаметр заглаживания мм</b>	1.220	1.220	1.220	1.220
<b>Диапазон угла наклона лопастей °</b>	0-25	0-25	0-25	0-25
<b>Количество лопастей</b>	10	10	10	10
<b>Комбинированные лопасти мм</b>	457 x 203	457 x 203	457 x 203	457 x 203
<b>Заглаживающие лопасти мм</b>	457 x 152	457 x 152	457 x 152	457 x 152
<b>Комбинированные лопасти мм</b>	457 x 254	457 x 254	457 x 254	457 x 254
<b>Диапазон скоростей вращения об/мин</b>	25-165	25-165	25-165	25-165
<b>Привод</b>	трехцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с водяным охлаждением	двухцилиндровый четырехтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением	четырёхцилиндровый четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением	четырёхцилиндровый четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением
<b>Изготовитель двигателя</b>	Briggs & Stratton Vanguard	Briggs & Stratton Vanguard	Lombardini	Lombardini
<b>Рабочий объем см³</b>	950	993	1.370	1.370
<b>Рабочая мощность кВт (л. с.) при скорости вращения об/мин</b>	25,4 (34,0) 3.800	26,1 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800
<b>Расход топлива л/ч</b>	24,6	24,6	24,6	24,6
<b>Вместимость бака (топливо) л</b>	10,0	10,0	6,2	6,2



**Высококачественные принадлежности для максимального результата при работе с бетоном: оригинальное качество от Wacker Neuson.**

**Всегда верное решение: оригинальные принадлежности от Wacker Neuson.**

- Заглаживающие лопасти
- Комбинированные лопасти
- Финишные и полирующие лопасти
- Заглаживающие диски
- Комплект колес
- Направляющие рукоятки



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

# Принадлеж- НОСТИ

# Оригинальные принадлежности от Wacker Neuson: принадлежности для заглаживания.

- 1 Заглаживающие лопасти
- 2 Комбинированные лопасти
- 3 Финишные и полирующие лопасти
- 4 Заглаживающие диски

## ПОДЪЕМНАЯ ДУГА ДЛЯ МОДЕЛЕЙ СТ 36 И СТ 48.

	Подъемная дуга
СТ 36	●
СТ 48	●



## КОЛИЧЕСТВО ЛОПАСТЕЙ ДЛЯ РАЗНЫХ ТИПОВ МАШИН



## УПАКОВОЧНЫЕ КОМПЛЕКТЫ (УК\*)

	Финишные и полирующие лопасти		Заглаживающие диски		
	36" дюймов	48" дюймов	24" дюйма	36" дюймов	48" дюймов
УК	1	1	УК	1	1
УК	10	10	УК	10	10
УК	50	50	УК	30	30
УК	100	100	УК	50	50

\* 1 упаковочный комплект состоит из 4 или 5 лопастей.

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАГЛАЖИВАЮЩИХ, КОМБИНИРОВАННЫХ, ФИНИШНЫХ И ПОЛИРУЮЩИХ ЛОПАСТЕЙ, ЗАГЛАЖИВАЮЩИХ ДИСКОВ

	Заглаживающие лопасти, мм	Комбинированные лопасти, мм	Финишные и полирующие лопасти, мм	Заглаживающие диски ø, мм
СТ 24 (Д x Ш)	–	–	229 x 121	603
СТ 36 (Д x Ш)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
СТ 48 (Д x Ш)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220
CRT 36 (Д x Ш)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CRT 48 (Д x Ш)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220



## Простая транспортировка благодаря удобному транспортировочному устройству.

Предлагаемое в качестве принадлежности транспортировочное устройство облегчает транспортировку CRT, делает ее чрезвычайно мобильной и позволяет заменять заглаживающие принадлежности непосредственно на строительной площадке.

● Доступно ○ Недоступно

## Другие изделия компании Wacker Neuson для обработки поверхностей.

Компания Wacker Neuson предлагает и другие продукты, которые пригодятся Вам при работе с бетонными поверхностями:

- Шовнарезчики
- Глубинные вибраторы
- Устройство для прогрева почвы
- Пистолет для вязки арматуры



ДРУГИЕ АГРЕГАТЫ КОМПАНИИ  
WACKER NEUSON

# Другие агрегаты

## Другие агрегаты компании Wacker Neuson, которые эффективно продвигают Ваши процессы.



**Уникальность в своем классе: первоклассная производительность резания BFS 1345.**

В шовнарезчиках Wacker Neuson максимум мощности двигателя приходится туда, куда положено: на асфальт или бетон. Это обеспечивается благодаря тому, что крутящий момент, передаваемый на алмазный диск, и положение центра тяжести за режущим валом эффективно согласованы между собой. Поэтому шовнарезчики Wacker Neuson работают на **20 процентов быстрее**, в сравнении с сопоставимыми изделиями.

**До 1 000 узлов в час: пистолет для вязки арматуры DF 16.**

Механический инструмент с автоматической подачей скобок впечатляет, так как работает быстро и просто и производит до 1 000 узлов в час. И это при работе вручную. Никакого аккумулятора, никаких проводов, только одинаково прочные узлы с сохранением вертикальной осанки. Попробуйте!



**Глубинные вибраторы для обработки бетона класса High End: IRSEN и IRSE-FU.**

Глубинные вибраторы от Wacker Neuson отличаются постоянством скорости вращения и мощным электродвигателем. Он, как и индукционно закаленные вибробулавы, гарантирующие повышенную износоустойчивость, отличается высокой долговечностью. Также предлагаются глубинные вибраторы с встроенным преобразователем для возможности использования на любых строительных площадках. Таким образом обеспечивается оптимальное уплотнение бетона любой марки.

**Обеспечивает необходимую температуру при обработке бетонных поверхностей: E 700M.**

E 700M – это идеальный нагреватель, если речь заходит об обработке бетона при минусовых температурах. Он прост в обслуживании, обладает исключительной стойкостью и позволяет работать надежно и непрерывно даже при экстремально низких температурах. E 700M обеспечивает **тепловой КПД 87 %** – это **максимальный показатель в этой области!**

