

QUADRANT
3400
3300
3200
2200 ADVANTAGE

CLAAS

Une gamme complète
pour entrer dans une
nouvelle dimension.



Les systèmes de récolte CLAAS :
un travail d'équipe.





CLAAS est l'un des leaders dans le secteur de la récolte fourragère, avec des solutions systèmes permettant à chaque exploitation de configurer la chaîne de récolte qui lui convient. CLAAS propose des machines capables de travailler main dans la main pour mieux vous épauler au quotidien et vous aider à maximiser vos résultats lors de la récolte. Conçues pour presser des balles de 80 x 70 cm à 120 x 100 cm (format européen) et dotées de différents types de rotor avec ou sans système de coupe, les presses de la gamme QUADRANT s'adaptent à toutes les cultures.

Sommaire

Grandes dates	4
Chronologie	6
Dimensions des balles	8
Pick-up	10
ROTO FEED	12
ROTO CUT	14
FINE CUT	18
SPECIAL CUT	20
Chambre de précompression / ameneur	22
Entraînement / sécurité interactive	24
Canal de pressage	26
Noueur	28
CLAAS COMMUNICATOR	32
QUADRANT 3400	34
QUADRANT 3300	42
QUADRANT 3200	54
QUADRANT 2200 ADVANTAGE	60
Entretien / SAV	70
Entretien / essieux et pneumatiques	72
Matières premières renouvelables	74
FIRST CLAAS SERVICE®	78
Arguments	79
Caractéristiques techniques	84

Le noueur CLAAS : le succès d'une
idée née il y a 90 ans.





1934



1966



1988



1993



2010



2011

Grandes dates.

- 1921 CLAAS fait breveter son système de noueur.
- 1934 CLAAS lance la presse à pick-up. C'est la première presse à s'alimenter en autonome.
- 1966 CLAAS lance la presse MARKANT, la première presse haute pression capable de produire des balles compactes de densité parfaite au format 36 x 40 cm.
- 1988 CLAAS lance la QUADRANT 1200, la première presse gros volume.
- 1993 Le lancement du système ROTO CUT permet pour la première fois de couper le fourrage au champ.
- 1998 CLAAS présente une solution originale : le nouveau système d'entraînement de la QUADRANT 2200.
- 2001 CLAAS lance le système FINE CUT, un système de coupe à 49 couteaux pour la paille courte.
- 2006 Lancement de la QUADRANT 3400, la presse au rendement le plus élevé jamais atteint.
- 2007 Lancement de la QUADRANT 3200 à chambre de précompression à commande hydraulique.
- 2010 Spécialiste de la paille courte, CLAAS est le seul constructeur à proposer un broyeur à 180 couteaux en plus de son système de coupe à 49 couteaux.
- 2011 Lancement de la QUADRANT 3300 qui permet à CLAAS de proposer la gamme de presses la plus complète du marché.

La qualité CLAAS. Made in Metz.



C'est en 1959 qu'a été posée la première pierre des usines CLAAS France à Woippy. Au fil des ans, la production des presses a été concentrée sur ce site. Grâce au savoir-faire et à l'expérience de nos spécialistes, le programme de presses a été rapidement élargi.

Aujourd'hui, nos presses sont synonymes d'innovation, de performance et de rentabilité. Leurs noms :

MARKANT - la presse moyenne densité

ROLLANT - la presse à balles rondes à chambre fixe la plus vendue dans le monde

VARIANT - la presse à balles rondes à chambre variable

QUADRANT - la presse à grosses balles parallélépipédiques

Plus de 290 000 presses ont été construites dans nos usines depuis le début de la production il y a cinquante ans. Depuis le lancement de la légendaire QUADRANT 1200, plus de 10 000 presses à grosses balles parallélépipédiques ont quitté les chaînes de production.

Au cours des deux dernières années, nous avons réalisé un vaste programme d'optimisation des processus de fabrication. Aujourd'hui, grâce à la production en mix, nous atteignons un maximum de flexibilité.

Visitez le site de production de presses le plus moderne d'Europe sur claas.com, terme de recherche : FactoryTour Metz.





Une qualité sans compromis.

L'usine de presses CLAAS à Metz est le site de production le plus moderne d'Europe. Plus de 400 collaborateurs travaillent sans relâche pour vous offrir la meilleure qualité, les technologies les plus avancées et les solutions les mieux adaptées à vos récoltes. Tous les prototypes sont soumis à une batterie de tests de résistance aux quatre coins du monde, car pour nous, la saison est étalée sur 12 mois. Nous ne laissons rien au hasard et produisons la majorité des composants, tel le célèbre noueur CLAAS qui équipe plus de deux millions de machines.

Tous les assemblages sont soudés automatiquement par des robots avant d'être contrôlés minutieusement sur banc d'essai. Les conditions d'utilisation de la machine sont reproduites par simulation, les valeurs de mesure sont mémorisées afin de pouvoir être exploitées lors du développement des futurs produits. C'est la synthèse de tous ces éléments et de nos exigences qui conduit au résultat que vous connaissez : la qualité sans compromis. Une qualité qui fait la réputation de CLAAS et vous permet de vous démarquer.



Chronologie
Fabrication

Des balles sur mesure.



Pour quantifier la productivité d'une presse, il convient d'évaluer deux facteurs essentiels, à savoir :

- 1) Quel est le rendement de la presse ?
- 2) Quelle est la capacité de la chaîne de transport ?

En effet, c'est à la fin de la journée que vous pourrez évaluer vos performances, lorsque vous calculerez le volume de paille non ramassée.



CLAAS est le seul constructeur au monde à proposer à chaque client une presse capable de produire des balles aux dimensions souhaitées, qu'elles fassent 100 cm, 90 cm ou 70 cm.

QUADRANT 3400 : des balles au format exclusif de 120 x 100 cm.

La presse QUADRANT 3400 garantit non seulement des rendements horaire et journalier élevés dans la paille, le foin ou l'ensilage, mais elle est également la seule à presser des balles au nouveau format européen de 120 x 100 cm, une exclusivité CLAAS.

QUADRANT 3200 et 2200 ADVANTAGE : des balles au format standard de 120 x 70 cm.

Avec ses balles de 120 x 70 cm, CLAAS a défini le format désormais standard des balles parallélépipédiques. D'une densité extrême, faciles à transporter par camion et de forme optimale, les balles de 120 x 70 cm produites par les presses QUADRANT 3200 et 2200 ADVANTAGE sont aujourd'hui les plus prisées des professionnels de la paille.

NOUVEAU : modèle QUADRANT 3300 pour produire des balles de 120 x 90 cm.

La nouvelle QUADRANT 3300 s'insère judicieusement dans l'offre produits existante. Complément idéal des presses QUADRANT 3400 et 3200, elle dispose également d'une chambre de précompression à commande hydraulique pour produire des balles de haute densité qui gardent durablement leur forme et permettent ainsi de stocker la paille et l'ensilage dans les meilleures conditions. D'une densité maximale, les balles de 120 x 90 cm produites par la presse QUADRANT 3300 posent de nouveaux jalons en matière de format et de qualité de paille.



Dimensions des balles

Pour avaler tous les andains.



Vous bénéficiez d'une excellente visibilité sur le pick-up et le rotor afin de toujours travailler à la vitesse adéquate. Selon les récoltes, vous gagnez jusqu'à 40 % de débit par rapport aux presses usuelles.



Grâce à son large pick-up, la presse QUADRANT vient à bout de tous les andains, même les plus larges et les plus irréguliers. Le fourrage est ramassé rapidement et proprement. Les vérins amortisseurs assurent une bonne suspension du pick-up et les grandes roues de jauge pivotantes le maintiennent parfaitement dans sa trajectoire. La presse progresse à une vitesse de travail élevée et épouse parfaitement le terrain, même dans les courbes, tout en préservant la couche végétale.

Proposé de série sur les presses QUADRANT 3400, 3300 et 3200 ou en option sur la presse QUADRANT 2200 ADVANTAGE, le tasseur d'andains à rouleaux monté en amont comprime la matière et accélère le flux avant de le transmettre au rotor. Le faible écart entre le pick-up et le rotor est le garant d'une parfaite synchronisation des deux organes.

PFS : trois lettres au service de la performance.

Les presses QUADRANT 3200 et QUADRANT 2200 ADVANTAGE sont toutes deux proposées avec un système d'alimentation forcée baptisé POWER FEEDING SYSTEM (PFS), lequel est installé de série sur la première et en option

sur la seconde. Grâce à ce système, le flux de fourrage a pu être augmenté de 30 %.

Misant sur des spires de grandes dimensions et des pales particulièrement agressives, la vis sans fin à alimentation transversale transporte le produit récolté sous le rotor. Cela a pour effet d'homogénéiser et d'accélérer avec efficacité le flux de fourrage et d'augmenter considérablement le débit. L'association inédite du tasseur d'andains à rouleaux et de la vis sans fin à entraînement actif vous facilite le travail surtout dans les andains d'ensilage irréguliers.

Ainsi, même dans les andains de gros volume, la presse QUADRANT démontre un potentiel extraordinaire. Grâce à l'augmentation substantielle de la vitesse du flux de récolte (4,7 m/s en moyenne), la presse permet d'atteindre des rendements en hausse de l'ordre de 20 %.

- Tonnage horaire élevé
- Vitesse d'avancement élevée
- Homogénéisation et accélération du flux de fourrage
- Adaptation à tous types d'andains



Avec leur pick-up de 2,35 m, les presses QUADRANT 3400 et 3300 avalent même les andains les plus gros.

Pick-up
POWER FEEDING SYSTEM



QUADRANT 3400.

Le rotor performant de la nouvelle QUADRANT 3400 réceptionne la récolte et la conduit au nouvel ameneur à commande hydraulique. Avec sa largeur de 1,30 m et son diamètre de 86 cm, il est le plus grand rotor du marché. Ses dimensions présentent de nombreux avantages :

- Rendement maximum
- Vitesse d'avancement élevée
- Traitement parfait du fourrage dans toutes les hauteurs d'andain
- Homogénéisation et accélération du flux de fourrage
- 9 étoiles de rotor
- Diminution des pics de charge et de la consommation de carburant
- Débit élevé dans toutes les conditions

Un véritable poids lourd.

Le rotor d'un poids de 500 kg a un fonctionnement très régulier. De par sa masse importante, il assure un flux homogène de fourrage, même dans les andains irréguliers, et réduit les sollicitations imposées aux organes de transmission jusqu'au niveau du tracteur. L'entraînement par courroie, de conception inédite, permet de prévenir les pics de charge et de réduire ainsi la consommation de carburant tout en augmentant la productivité de la machine.



ROTO FEED.

La performance sans coupe.

QUADRANT 3300.

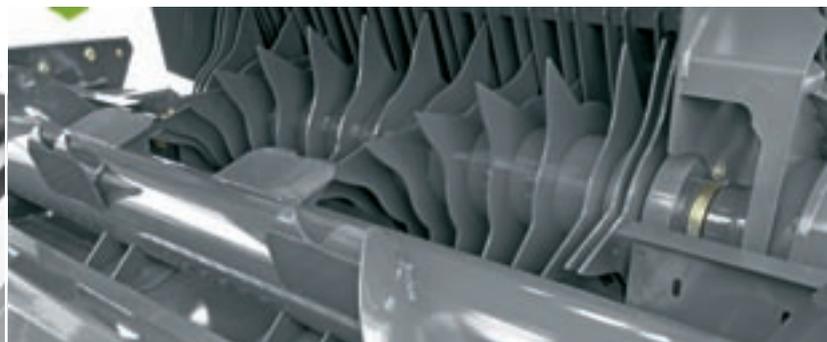
Grâce à son grand diamètre (500 mm) et à la nouvelle disposition des étoiles à quatre branches, le rotor ménage la structure du produit récolté. Son régime élevé garantit d'excellents rendements ainsi qu'une alimentation régulière de la machine et un transfert optimal de la matière dans la chambre de précompression.

- Rendement élevé
- Sollicitation moindre de l'ameneur
- Puissance requise revue à la baisse
- Moins de poussière
- Adapté aux fourrages sensibles comme la luzerne
- Fourrage d'excellente qualité grâce à la nouvelle disposition des étoiles du rotor

QUADRANT 3200 / 2200 ADVANTAGE.

Le POWER FEEDING SYSTEM a été conçu pour alimenter encore plus rapidement le rotor des presses QUADRANT. Le rotor s'empare de la matière, l'accélère à nouveau et le transfère vers l'ameneur, ce qui garantit un flux de fourrage homogène et permet de traiter un plus gros volume.

- Tonnage horaire élevé
- Vitesse d'avancement élevée
- Adaptation à tous types d'andains
- Homogénéisation et accélération du flux de fourrage



Rotor hautes performances
ROTO FEED

ROTO CUT. Pour produire plus de lait.

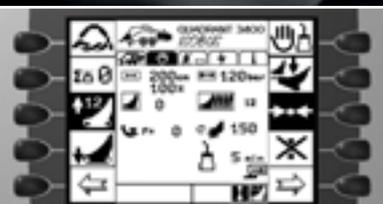


Système ROTO CUT pour une fréquence de coupe élevée.

Pour une bonne production laitière, l'ensilage doit être énergétique, appétent et idéalement dosé en ferments lactiques. Pour cela, il faut réunir trois conditions : un fourrage court, une pression élevée lors du pressage et des balles sans poches d'air. CLAAS ROTO CUT est actuellement le système offrant la fréquence de coupe la plus élevée du marché. Il permet d'obtenir des longueurs de 45 mm.

Autant de couteaux que nécessaire.

Le rotor de coupe, doté de 25 couteaux, assure un travail rapide, précis et efficace grâce à ses dents doubles. Il permet d'obtenir un fourrage d'excellente qualité car celui-ci est coupé court par petits paquets qui peuvent être bien mieux comprimés et se distribuent nettement plus facilement.



La commande par groupes de couteaux CLAAS : selon le produit récolté, vous pouvez sélectionner 0, 12, 13 ou 25 couteaux depuis la cabine.



- Rotor de coupe largement dimensionné doté de 25 couteaux en acier au bore double trempage
- Neuf rangées de dents pour un ramassage optimal de la récolte
- Couteaux acérés au tranchant allongé pour une excellente qualité de coupe
- Guidage exact sur les couteaux grâce aux doubles dents disposées en spirale
- Sécurité hydraulique des couteaux
- Angle de coupe plat réduisant la consommation d'énergie

Une double sécurité hydraulique des couteaux évite que QUADRANT 3400 ne soit trop sollicitée en cas de bourrage. Grâce au fond rotor abaissable hydrauliquement, qui n'existe que sur les presses à balles parallélépipédiques CLAAS, les bourrages sont éliminés sans problème depuis la cabine et les couteaux sont facilement accessibles pour le nettoyage et la maintenance.

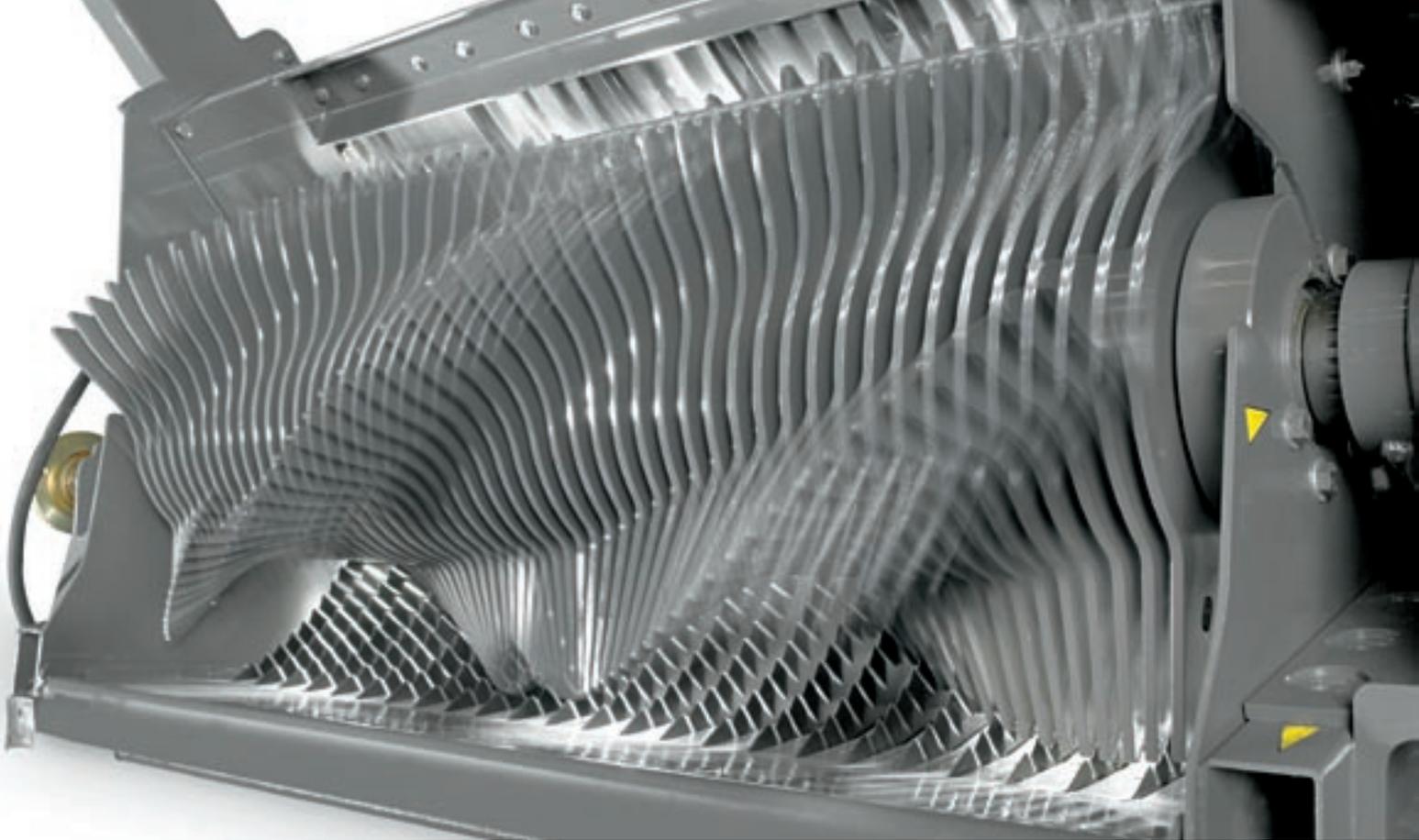
Vous bénéficiez d'une excellente visibilité sur le pick-up et le rotor afin de toujours travailler à la vitesse adéquate. Selon les récoltes, vous gagnez jusqu'à 40 % de débit par rapport aux presses à balles usuelles.



Limiteur de pression pour la protection des couteaux : en cas de surpression, les couteaux s'escamotent et remontent automatiquement en position initiale.



QUADRANT 3400
ROTO CUT



Une coupe précise et courte.

Le rotor de coupe, doté de 25 couteaux, assure un travail rapide, précis et efficace grâce à ses dents doubles en forme d'étoiles à quatre branches. Il permet d'obtenir un fourrage d'excellente qualité car celui-ci est coupé court par petits paquets qui peuvent être bien mieux comprimés et se distribuent nettement plus facilement.

- Rotor de coupe largement dimensionné doté de 25 couteaux en acier au bore double trempage
- Etoiles à 4 dents pour une alimentation optimale
- Couteaux agressifs pour la plus haute qualité de coupe
- Guidage exact des couteaux grâce aux doubles dents disposées en spirale
- Couteaux à sécurité individuelle
- Angle de coupe plat réduisant la consommation d'énergie
- Commande par groupes de couteaux pour des longueurs de coupe optimales

Grâce à la commande par groupes de couteaux CLAAS, vous pouvez sélectionner 0, 6, 13 ou 25 couteaux.

Débit maximum.

Exploitez tout le potentiel de votre QUADRANT sans vous poser de questions. Grâce au système d'abaissement hydraulique du fond de coupe, vous pouvez éliminer facilement les bourrages tout en restant assis sur le siège de votre tracteur.

Sur la QUADRANT 3200, le fond de coupe s'abaisse automatiquement en cas de surcharge pour permettre au rotor de redémarrer de manière autonome.

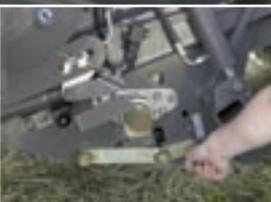
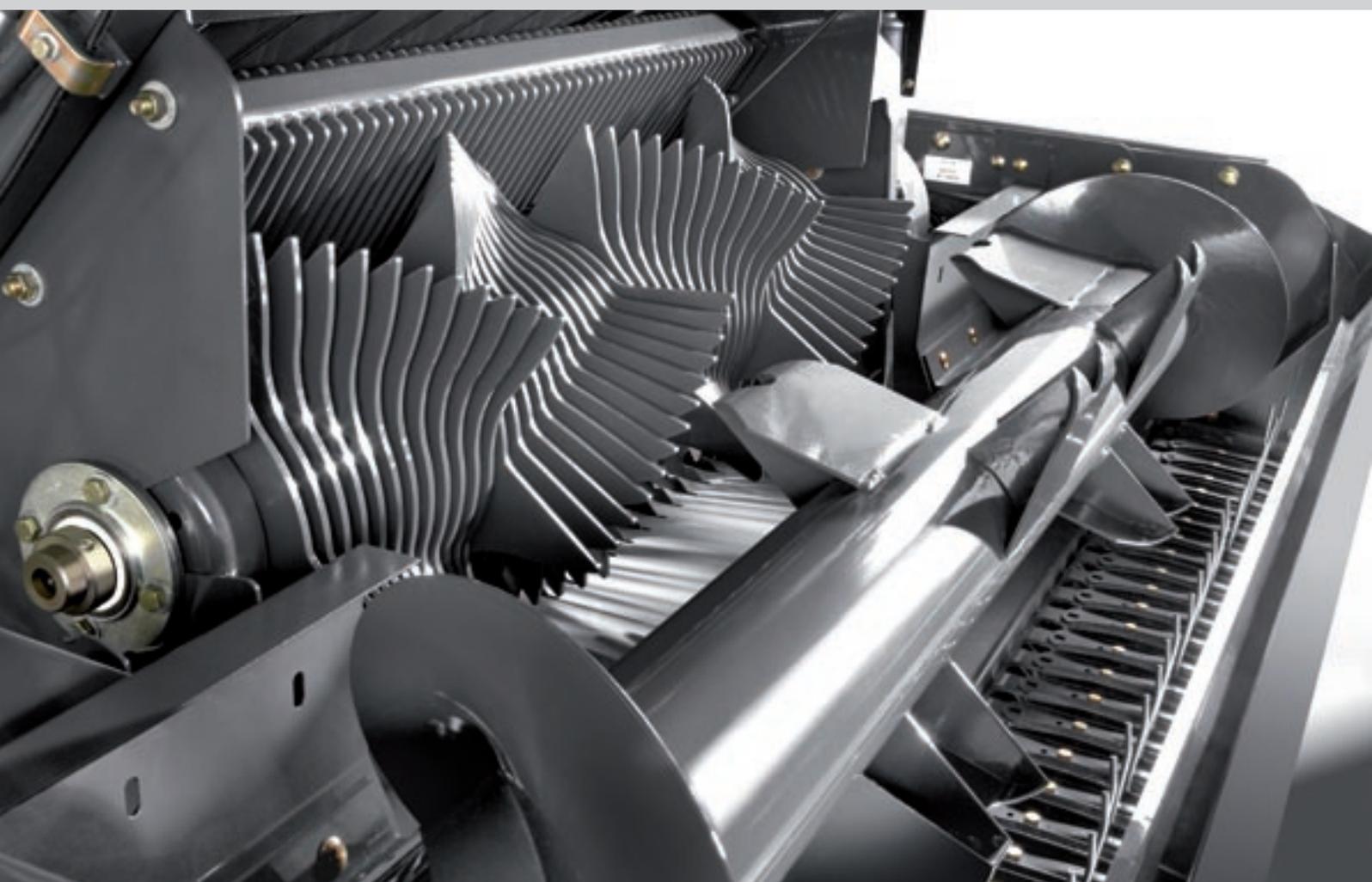
Sur la QUADRANT 2200 RC ADVANTAGE, un boîtier de commande vous permet d'abaisser aisément le fond de coupe, voire de mettre les couteaux au repos si nécessaire. Une fois le bourrage éliminé, il vous suffit de refermer le fond de coupe et de remettre les couteaux en place pour reprendre votre travail.

Bien entendu, vous pouvez également abaisser le fond de coupe pour effectuer des travaux d'entretien ou changer des couteaux.

La QUADRANT 3200 est équipée d'un fond de coupe à abaissement hydraulique. En cas de surcharge, celui-ci descend automatiquement et permet au rotor de redémarrer de manière autonome. Ainsi, les bourrages peuvent être éliminés facilement depuis la cabine.



Une coupe parfaite.



Grâce à la commande par groupes de
couteaux CLAAS, vous pouvez sélectionner
0, 6, 13 ou 25 couteaux.

QUADRANT 3200 /
QUADRANT 2200
ADVANTAGE
ROTO CUT

QUADRANT 3200

FINE CUT. La solution pour la paille courte.



Votre rentabilité dépend de la santé de vos animaux. C'est la raison pour laquelle la paille courte s'impose aujourd'hui comme la litière idéale dans les porcheries mais aussi dans de nombreux élevages de volaille ou de vaches laitières.

Elle est pratiquement propre, étant donné que la proportion de poussières fines n'augmente pas durant la coupe. Qui plus est, la paille courte est de plus en plus ajoutée dans les mélangeuses. La paille FINE CUT est facile à distribuer, elle ne requiert pas de prémélange et peut être ajoutée directement aux autres fourrages de la ration. En outre, la matière coupée stimule de manière optimale l'activité de la panse :

- Meilleure assimilation
- Peu de résidus
- Stimulation de l'activité de la panse
- Augmentation de la consommation de fourrage
- Réduction au minimum des temps de paillage et de nettoyage des aires paillées

Paille courte avec QUADRANT 3200 FINE CUT : pratiquement aucun brin dépassant 20 mm, coupe propre et sans poussières, le tout pressé pour former des balles parfaites.





Les presses QUADRANT CLAAS dotées du système de coupe FINE CUT produisent de la paille courte sans pertes ni poussières, directement sur la parcelle. Le système FINE CUT à 49 couteaux vous permet d'obtenir une qualité de paille et de coupe tout à fait inédite. La fréquence de coupe élevée (plus de 35 000 coupes/min) permet d'accroître non seulement le débit, mais aussi la précision du travail.

La paille est coupée avec un écartement des couteaux de 20 mm avant d'être pressée pour former des balles bien denses. Les 49 couteaux sont disposés de manière à ne solliciter que peu d'énergie d'entraînement. Cela permet de faire de substantielles économies de carburant.

Le nombre de couteaux peut être réduit pour l'ensilage. Ceux-ci sont protégés par groupes de trois contre les corps étrangers.

Paille courte d'une qualité extrême pour un élevage respectueux de la santé des animaux.

- Propreté et absence de poussières – animaux propres et en bonne santé
- Distribution facile – paillage moins pénible
- Paille non défibrée – sensiblement moins de pertes de volailles puisque les poulets ne consomment pas la paille
- Idéal comme élément structurant des rations pour bétail – bonne répartition dans la mélangeuse



QUADRANT 3200
FINE CUT

SPECIAL CUT. 180 couteaux pour couper la paille très court.



La paille courte obtenue par broyage possède un excellent pouvoir absorbant. Elle constitue par conséquent une base idéale pour les litières dans les étables, les porcheries ou les écuries. Son énorme capacité d'absorption permet d'avoir des animaux toujours propres pour une moindre consommation de paille.

Grâce au gain de temps réalisé sur le nettoyage des pis, un facteur d'hygiène essentiel dans une exploitation laitière, la traite est nettement plus rapide.

La paille broyée constitue également un complément idéal dans les rations riches en maïs. Les animaux ne trient pas les aliments, mais avalent les rations intégralement.

Des balles pratiques.

Même pressée sous forme de balles parallélépipédiques grand format, la paille courte reste un produit très facile à utiliser. Grâce à leur forme inaltérable due à une densité de pressage élevée, les balles supportent parfaitement le transport, même après plusieurs chargements et déchargements.

De plus, la compression extrême de la paille broyée permet d'augmenter sensiblement le poids des balles et, donc, de diminuer leur nombre à l'hectare, sans parler du temps économisé lors de leur ramassage.





Un broyage de meilleure qualité.

Pour obtenir un broyage d'excellente qualité dans toutes les conditions, le broyeur SPECIAL CUT est doté de série de 90 couteaux dentés associés à un rotor fonctionnant à un régime de 3 000 tr/min.

Avant d'entrer en action, le broyeur doit être réglé à une hauteur minimale de 250 mm par rapport au sol. Grâce à la configuration en spirale de ses neuf rangées de dents, le broyeur « avale » la paille sans toucher le sol et/ou les pierres pour assurer une alimentation continue et régulière de la machine comme aucun autre matériel.

Selon la qualité de paille, il est possible d'activer deux rangées de 45 couteaux distants de 15 mm. Utilisés comme contre-couteaux, ils sont réglables sur plusieurs niveaux. Lors de la coupe, la matière est systématiquement tirée pour économiser de l'énergie et obtenir une qualité de broyage idéale. Ainsi, même les brins les plus durs sont transformés en paille courte d'excellente qualité.

Flux de récolte optimal.

Le broyeur SPECIAL CUT envoie la paille directement dans le rotor, en passant sous la vis du système PFS, pour éviter la formation de tourbillons et de bourrages. La machine dégage ainsi moins de poussière et atteint des rendements supérieurs avec une fiabilité extrême.

La solution également sans broyeur.

Réglée à une hauteur de 500 mm au-dessus du sol, la presse est capable de venir à bout des andains les plus volumineux une fois le broyeur désactivé. Avantage : celui-ci ne doit plus être démonté systématiquement. Autre avantage : la machine est équipée de série d'un tasseur d'andains à rouleaux.

Un quart d'heure suffit pour monter et démonter le broyeur. Ainsi, la presse peut être utilisée pour ramasser la paille longue, le foin ou l'ensilage avec un rendement maximal.



QUADRANT 3200
QUADRANT 2200
ADVANTAGE
SPECIAL CUT



Exclusivité CLAAS : la force de précompression peut être réglée confortablement depuis la cabine à l'aide du système CLAAS COMMUNICATOR. Vous exploitez tout le potentiel de votre presse.

Remplissage optimal du canal de pressage.

Grâce à la densité de pressage élevée et au flux de fourrage parfait, les presses QUADRANT produisent, depuis toujours, des balles régulières et extrêmement denses. Le légendaire système d'ameneur CLAAS et la chambre de précompression réglable garantissent une bonne préparation de la paille, du foin ou de l'ensilage avant leur arrivée dans le canal de pressage. A l'aide du système CLAAS COMMUNICATOR et des trois (QUADRANT 3300 / 3200), voire quatre (QUADRANT 3400) niveaux de réglages proposés, vous pouvez toujours sélectionner la pression adaptée au produit sans quitter votre siège. Quelles que soient les conditions de récolte ou le type d'andain, la chambre de précompression réglable à commande hydraulique vous permettra de maîtriser toutes les situations.

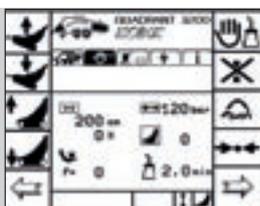
L'ameneur : un concept éprouvé.

L'ameneur des presses QUADRANT prélève en continu du produit en sortie de rotor. Cela déleste ce dernier qui peut ainsi se concentrer pleinement sur son travail : absorber la matière et la couper parfaitement.

Commande d'ameneur réglable.

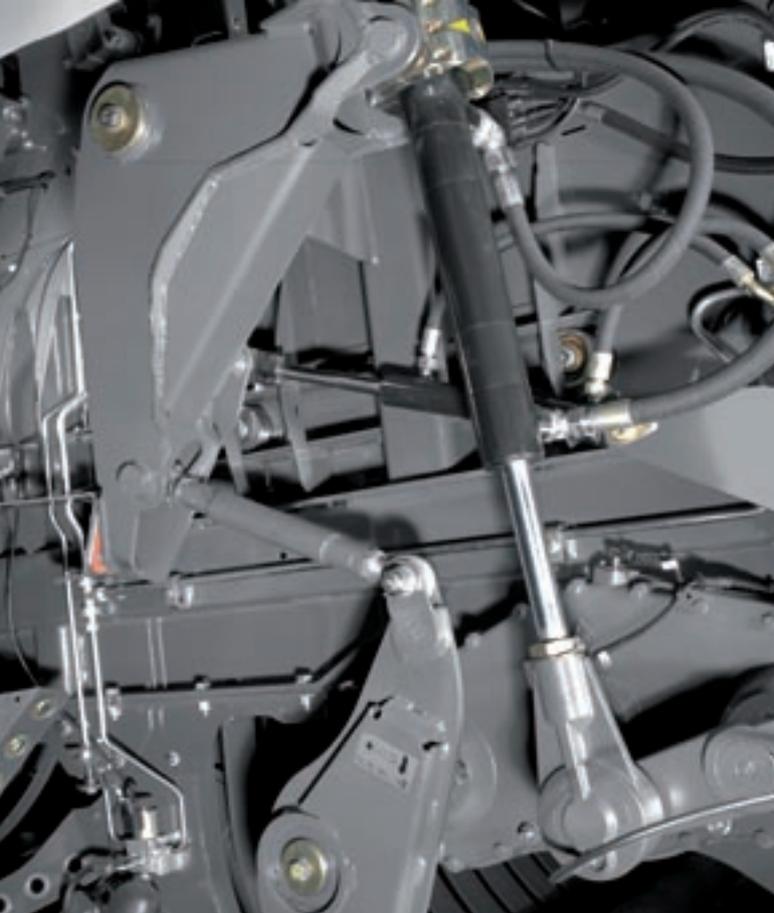
Dans les gros andains, la presse QUADRANT travaille sans chambre de précompression. A chaque coup de piston, l'ameneur amène la matière et remplit le canal. Chaque coup de piston participe ainsi activement au pressage de la matière. Dans tous les autres cas, la commande d'ameneur hydraulique, donc sans usure, est activable depuis la cabine. Elle offre plusieurs niveaux de réglage et garantit une compression optimale dans toutes les conditions.

Lorsque la chambre de précompression est activée, la matière est accumulée par l'ameneur jusqu'à ce que la chambre soit correctement remplie. Alors seulement, la récolte est acheminée en bloc dans le canal. Il en résulte une balle bien formée de densité homogène.



Chambre de précompression réglable (QUADRANT 3300 et 3200)

- 0 Chambre automatique pour les très gros andains
- 1 Chambre activée pour les petits andains
- 2 Chambre activée pour les andains de gros volume ou irréguliers



QUADRANT 3400 / 3300 / 3200

Un réglage parfait.

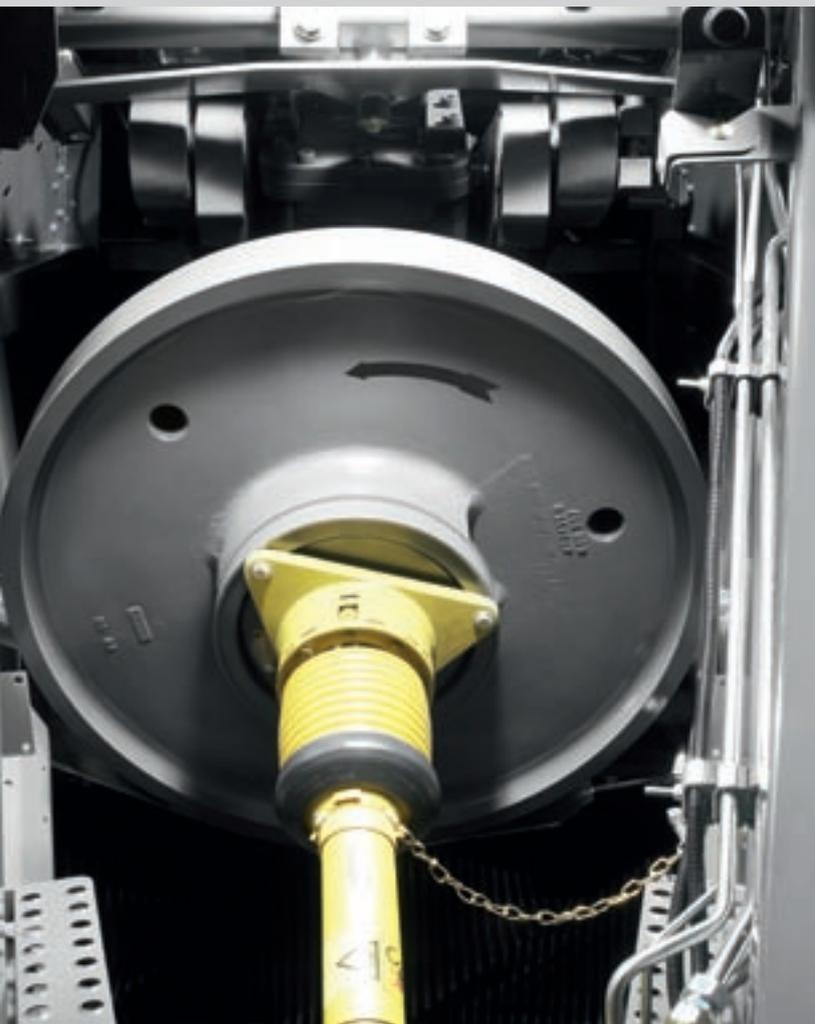
Le prélèvement permanent de la récolte au rotor et le réglage de la chambre de précompression contribuent à produire des balles parfaitement formées et permettent d'atteindre un débit et une qualité de coupe hors du commun. Il en résulte un bon remplissage du canal de pressage quelle que soit la matière, paille, foin ou ensilage.



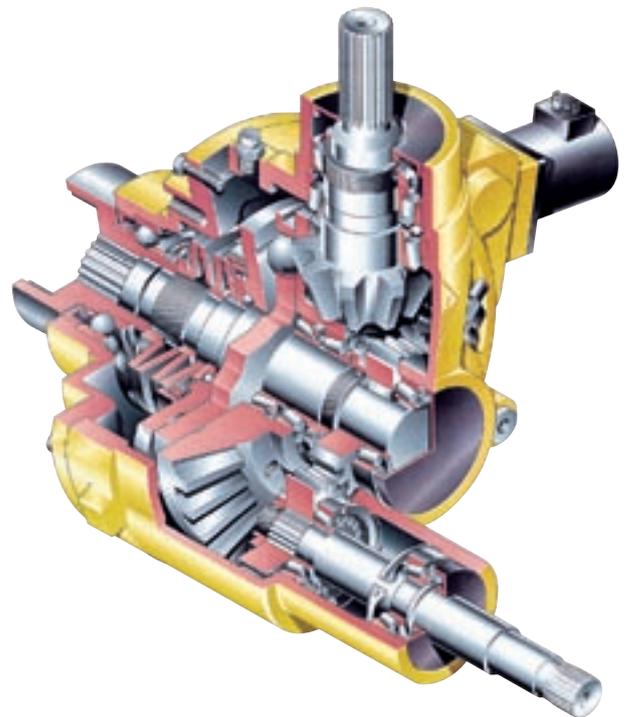
« La QUADRANT à chambre de précompression hydraulique est encore plus polyvalente. La chambre de précompression est activable et désactivable à souhait, ce qui lui permet de produire des balles bien formées et de très grande densité, même dans des conditions difficiles. »

Chambre de précompression
Ameneur

L'entraînement : un système parfaitement éprouvé.



La charge du piston est surveillée électroniquement. Les surcharges sont amorties par un régulateur de pression qui protège ainsi l'unité de pressage.



Sécurité totale, entretien nul : les limiteurs de couple hautes performances à bain d'huile protègent efficacement les organes de la QUADRANT contre tout type de surcharge.



Depuis de nombreuses années, les presses QUADRANT font l'unanimité grâce à leur système d'entraînement d'une fiabilité extrême. Parfaitement disposés et très faciles d'accès, tous les organes se distinguent par une longévité et une efficacité maximales.

Les courses réduites, la cinématique simple et avec peu de renvois d'angles ainsi que le volant d'inertie de gros diamètre garantissent un rendement exceptionnel. Résultat : moins d'énergie consommée par tonne de produit récolté et une économie de carburant substantielle.

Un duo exclusif, une sécurité interactive : entraînement Bondioli pour l'ameneur et entraînement Walterscheid pour le rotor.

L'ameneur et le rotor sont équipés de limiteurs de couple individuels à déclenchement automatique. Si l'embrayage de l'ameneur se déclenche, celui du rotor fait de même. Votre QUADRANT n'est jamais bloquée. Vous pouvez rapidement éliminer les bourrages depuis le siège de votre tracteur.

Des qualités qui font référence depuis de nombreuses années :

- Régimes élevés et faibles couples
- Entraînements et embrayages à bain d'huile sans entretien
- Entraînement de l'ameneur sans entretien avec chambre de précompression à réglage hydraulique
- QUADRANT 2200 ADVANTAGE : ameneur trois phases sans entretien, standard chez CLAAS
- Piston de pressage, ameneur, pick-up et rotor à entraînement séparé
- Nombre minimal de pièces en mouvement

La charge du piston est surveillée électroniquement. Les surcharges sont amorties par un régulateur de pression qui protège ainsi l'unité de pressage. Le conducteur est alors informé sur son écran de contrôle et la pression remonte automatiquement.



Le calcul est simple : plus le débit est élevé, plus vite vous quittez le champ. Avec CLAAS, vous pressez davantage de kilos par mètre cube et obtenez un meilleur rendement par heure.

Avec les presses QUADRANT, vous atteignez un niveau de productivité et de rentabilité pratiquement imbattable. Alimenté par le piston, lui-même entraîné par le boîtier principal largement dimensionné, le canal de pressage de 3 m offre une surface de friction importante et peut ainsi produire des balles extrêmement denses, même à cadence élevée. C'est là un avantage indéniable, notamment pour la production de paille industrielle.

Le piston est guidé avec précision par de grands galets de roulement et assure avec les vérins de serrage une densité parfaite de la balle dans toutes les conditions.

La paille, le foin ou l'ensilage sont pressés par petits paquets en un temps record. Le piston travaillant à 46 coups par minute (QUADRANT 3400 et 3300), voire 51 coups par minute sur les modèles QUADRANT 3200 et 2200 ADVANTAGE, et la pression hydraulique appliquées sur trois côtés permettent de produire des balles de taille uniforme offrant une densité optimale au mètre cube. La pression hydraulique est modulable via le pupitre de commande, permettant ainsi d'adapter aisément et rapidement les caractéristiques de la machine à la situation.

La longueur du canal de pressage permet à la balle de se former progressivement et d'assurer une tension optimale de la ficelle pour éviter tout risque de rupture de cette dernière.

Plus de paille par balle. Moins de temps dans les champs.

QUADRANT 2200 ADVANTAGE : pression accrue sur demande.

Grâce au réglage mécanique du volet inférieur du canal de pressage par un système à excentrique, le produit récolté peut être comprimé avec une pression nettement supérieure. Associée à une alimentation optimisée, l'augmentation de la pression permet à la QUADRANT de produire des balles homogènes, denses et d'une dureté extrême.

Place nette.

Grâce à l'éjecteur de balles, le canal de pressage est toujours entièrement vidé puisque les deux dernières balles sont également éjectées, une solution particulièrement intéressante pour les entrepreneurs faisant de la prestation.

Autre avantage : canal vide lorsque la presse doit être nettoyée ou remise pour l'hiver.



Canal de pressage
Pressage

HIGH SPEED BINDING de CLAAS : primé pour sa rapidité.

Les presses CLAAS ne seraient pas ce qu'elles sont sans le fameux système de liage CLAAS.

Le noueur simple nœud a fait l'objet du premier brevet déposé par CLAAS. Il a été récompensé en 1921 d'une médaille décernée par la DLG. Aujourd'hui encore, CLAAS est le seul constructeur de presses au monde à développer et fabriquer lui-même ses noueurs, un gage de savoir-faire et de qualité signé CLAAS.

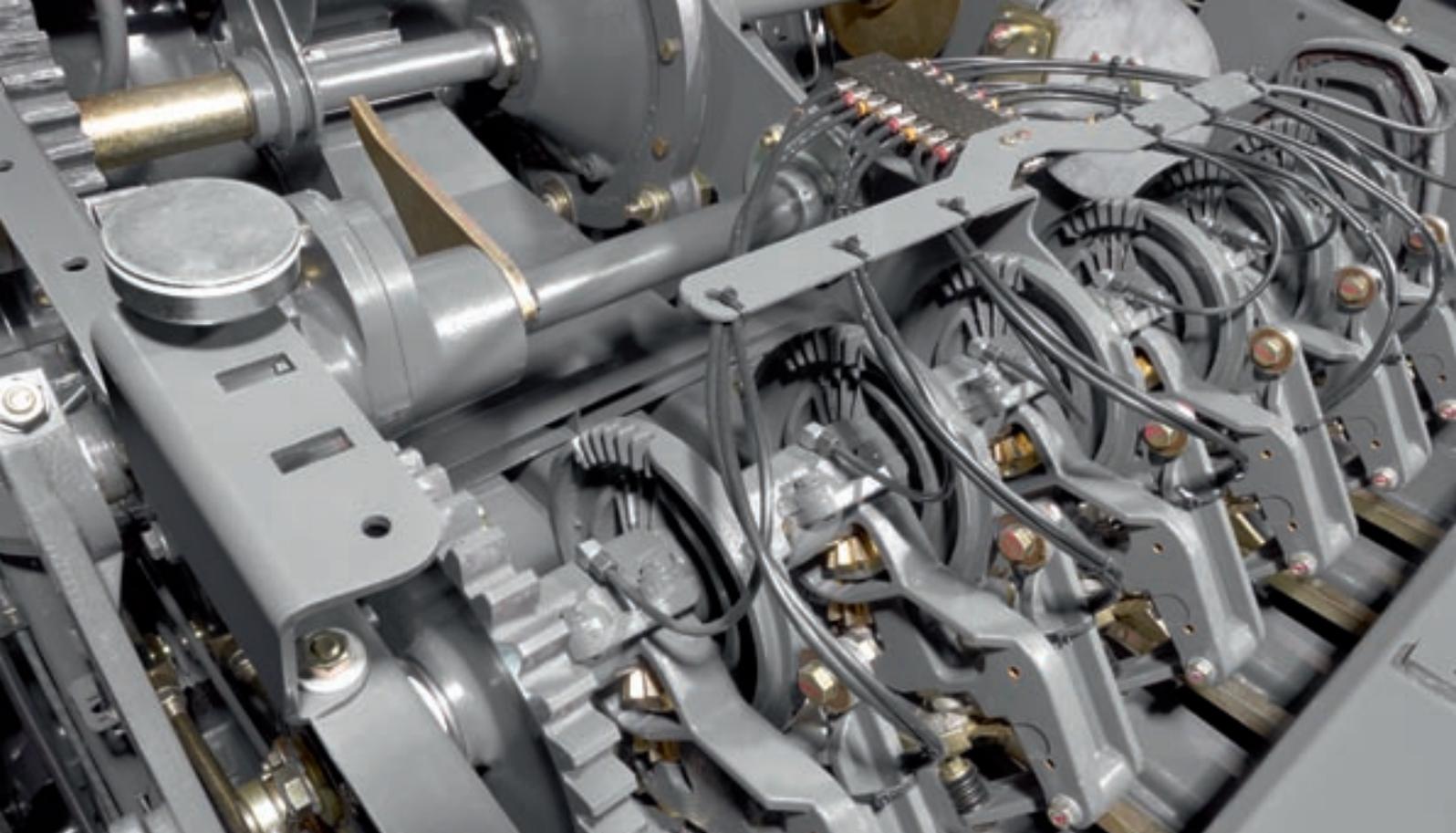
Le fonctionnement du noueur simple nœud est aussi simple qu'efficace :

- Réglage facile
- Passage aisé de la ficelle QUADOTEX développée spécialement pour les presses CLAAS
- Pas de résidus de ficelle nocifs
- Usure moindre puisque le noueur n'effectue qu'un seul mouvement pour générer un nœud
- Fiabilité totale dans toutes les conditions

Le noueur CLAAS a joué un rôle déterminant dans le succès mondial des presses CLAAS. Il garantit des nœuds d'une solidité à toute épreuve également sur les presses QUADRANT 3400 et 3300 et ce, avec un rendement inégalé à l'échelle mondiale.



Le procédé de liage novateur avec noueurs pivotants et entraînement par excentrique a obtenu une médaille d'or lors du SIMA 2007.



Le challenge.

La solution adoptée pour les balles d'un mètre a logiquement été reprise pour les balles de 90 cm. Les aiguilles qui se chargent d'amener la ficelle au noeud doivent parcourir une distance importante. Le défi consistait à économiser du temps à cette étape.

La solution.

Les noeurs des presses QUADRANT 3400 et 3300 fonctionnent avec un entraînement par excentrique utilisant différentes vitesses pendant le liage, une exclusivité CLAAS. L'alimentation en ficelle par les aiguilles s'effectue en 0,4 s seulement, soit une économie de temps de 30 %. Le noeur pivote simultanément vers les aiguilles, ce qui permet d'utiliser des aiguilles courtes qui piquent plus droit et restent plus longtemps à l'abri du piston. La nouvelle commande réglable du guide-ficelle garantit une tenue optimale dans la plaque de serrage tout au long du processus de liage. Le retrait actif des aiguilles via un arbre d'entraînement séparé prévient tout arrêt des aiguilles dans le canal de pressage.

Le résultat.

Des noeuds parfaits et extrêmement solides, même en cas de balles de très grande densité et de débit extrême. Les noeurs n'engendrent pas de résidus de ficelle, ce qui rend les balles des presses QUADRANT 3400 et 3300 parfaitement utilisables pour le fourrage ou la production industrielle.

Le boîtier principal assure l'entraînement direct du noeur. Cela garantit une synchronisation permanente entre piston et aiguilles.

Casiers à ficelle.

Derrière le capot latéral se trouvent de grands casiers à ficelle dans lesquels peuvent être stockées les plus grosses pelotes de ficelle du marché (11,5 kg). Avec la ficelle QUADOTEX 3400, spécialement conçue pour la presse QUADRANT 3400, vous disposez d'une réserve accrue de 25 %.



Le système TURBO FAN produit un flux d'air permanent qui circule à une vitesse de 140 km/h et protège les noeurs des impuretés.



Six noeurs CLAAS hautes performances



La clé du succès.

Les six noueurs permettent de réaliser des balles d'un poids plus élevé. Les noueurs hautes performances CLAAS génèrent des nœuds parfaits et extrêmement solides, même en cas de balles de densité extrême ou de débit maximal. Autre avantage : les noueurs n'engendrent pas de résidus de ficelle susceptibles de provoquer des pertes de bétail ou des anomalies dans les utilisations industrielles.

Le boîtier principal assure l'entraînement direct du noueur. Cela garantit une synchronisation parfaite et permanente entre piston et aiguilles.

Economique.

La machine dispose d'une réserve de 24 pelotes de ficelle. Cela permet de travailler toute une journée sans réapprovisionnement.

La rentabilité avant tout.

La ficelle CLAAS est adaptée au noueur CLAAS. Elle est très résistante et en même temps si souple qu'elle permet de minimiser l'usure du noueur. La résistance des nœuds et la consommation économique font de la ficelle de pressage CLAAS un produit très rentable.



CLAAS propose des ficelles adaptées à chaque presse et à toutes les conditions.

Ce noueur tient les promesses de son inventeur.



TURBO FAN est tout simplement le système de nettoyage le plus performant de sa catégorie. A l'aide de deux turbines, il produit un flux d'air permanent qui circule à une vitesse de 140 km/h pour protéger les noueurs de toute salissure.

Six noueurs CLAAS hautes performances



Inutile de descendre du tracteur pour régler votre presse ! Avec le grand écran bien lisible du CLAAS COMMUNICATOR et sa technologie ISOBUS, l'utilisation de la QUADRANT est extrêmement simple.

Pour mémoriser les données de travail, vous disposez de 20 mémoires. Pour chaque client, le système enregistre le nombre de balles, la longueur totale de balles pressées, la proportion de balles coupées et la longueur moyenne des balles. Ainsi, vous disposez de toutes les informations dont vous avez besoin pour établir une facture transparente.

Grâce à ces dispositifs, vous êtes constamment informé de l'état de fonctionnement de votre machine. Vous pouvez modifier rapidement les principaux paramètres de réglage de la machine. D'une simple pression du doigt, vous accédez aux cinq menus avec lesquels vous pouvez, par exemple :

- Ajuster la pression et la longueur des balles
- Activer ou désactiver les couteaux
- Ouvrir ou fermer le fond de coupe
- Régler ou activer/désactiver la chambre de précompression

Confort de commande exceptionnel.

Vous pouvez équiper votre QUADRANT des différentes options suivantes :

- Capteur d'humidité
- Capteur dépose-balle
- Capteur de position de rampe
- QUADRANT 2200 ADVANTAGE : les reteneurs évitent le reflux de produit court dans le canal de pressage pour produire des balles de forme toujours parfaite, même dans les andains irréguliers ou de faible volume

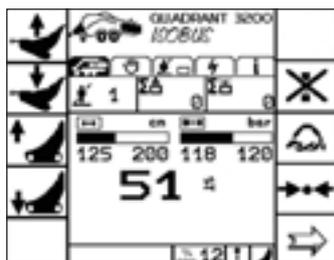


La caméra disponible en accessoire est un autre équipement de confort appréciable. Elle permet de contrôler aisément le processus de pressage et de liage depuis la cabine.

Un travail propre avec une presse facile à piloter.

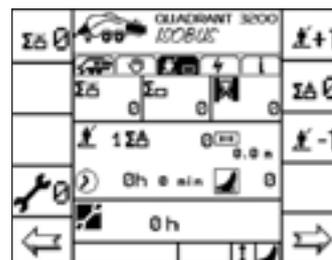
Menu Travail :

Contrôle total des principaux paramètres : longueur de balle, pression de pressage, épaisseurs des plis, humidité du produit, coups de piston par minute, nombre de petits cycles avant un grand cycle, position des couteaux, nombre de balles.



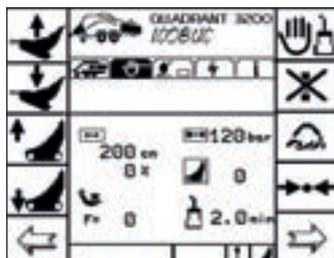
Menu Compteurs :

Mémorisez jusqu'à 20 interventions. Les données enregistrées sont : nombre total d'heures, nombre de balles, de balles coupées, etc.



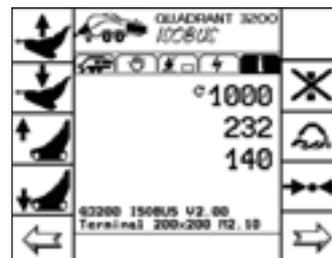
Menu Réglages :

Chambre de précompression marche/arrêt, nettoyage des couteaux, intervalles de graissage, pression de serrage, longueur de balle.



Menu Informations :

Ce menu contient des informations sur les principales vitesses de rotation comme le régime du boîtier principal, du rotor et du pick-up.



Exclusivité CLAAS : CLAAS COMMUNICATOR permet de régler confortablement la chambre de précompression depuis la cabine. Ainsi, vous exploitez toujours pleinement le potentiel de votre presse.



CLAAS COMMUNICATOR

La plus grande.
Fabriquée par CLAAS.





La QUADRANT 3400 intègre plus de 90 ans d'expérience de la construction de presses. Nous avons gardé le meilleur et travaillé dans une optique de perfection. Pour le foin et la paille, la QUADRANT 3400 est la presse la plus performante du marché. Egalement adaptée aux travaux d'ensilage, elle compte parmi les machines les plus polyvalentes actuellement disponibles.

QUADRANT 3400



Vive la rentabilité !

Les machines agricoles atteignent aujourd'hui un niveau de performances inimaginable il y a encore quelques années. Les machines de récolte, tracteurs et autres chargeurs télescopiques n'ont cessé d'évoluer au service de la productivité.

Avec la nouvelle QUADRANT 3400, vous disposez d'une presse qui s'intègre parfaitement dans les exploitations agricoles modernes.

Son principal atout : un rendement en t/h hors du commun qui permet d'économiser un temps précieux dans les champs.

Durant la moisson, chaque seconde compte. Il est alors appréciable de disposer d'une presse capable de presser en un tournemain tout ce que la moissonneuse-batteuse ou l'andaineur ont préparé. Grâce à cette chaîne de matériels performante, la parcelle est vite libérée et bien préparée pour la prochaine récolte.

Comment gagner du temps ? En produisant plus vite des balles plus grosses. Résultat : un rendement en t/h plus élevé que jamais. C'est ainsi que QUADRANT 3400 s'est imposée sur le marché.

« Des rendements de pointe de 60 tonnes de paille à l'heure permettent d'exploiter au maximum les journées de travail. »



Productivité en hausse.

Tous les composants de la presse QUADRANT 3400 ont été conçus pour un débit de chantier maximal et une vitesse de travail élevée :

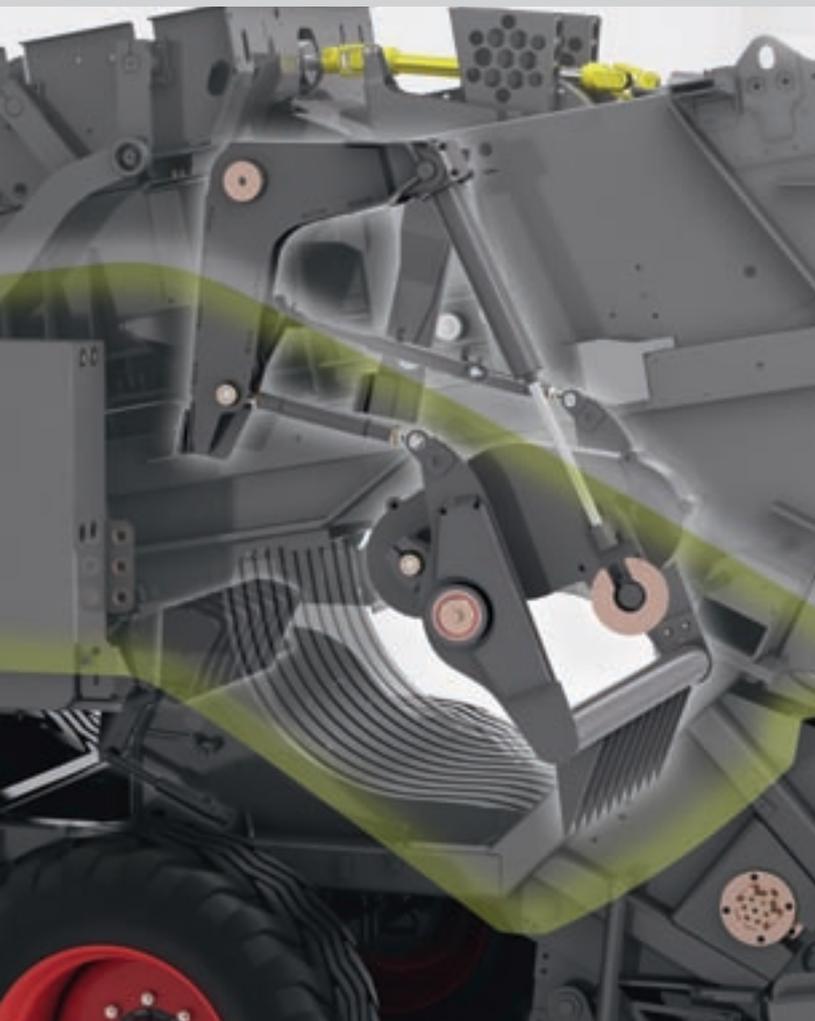
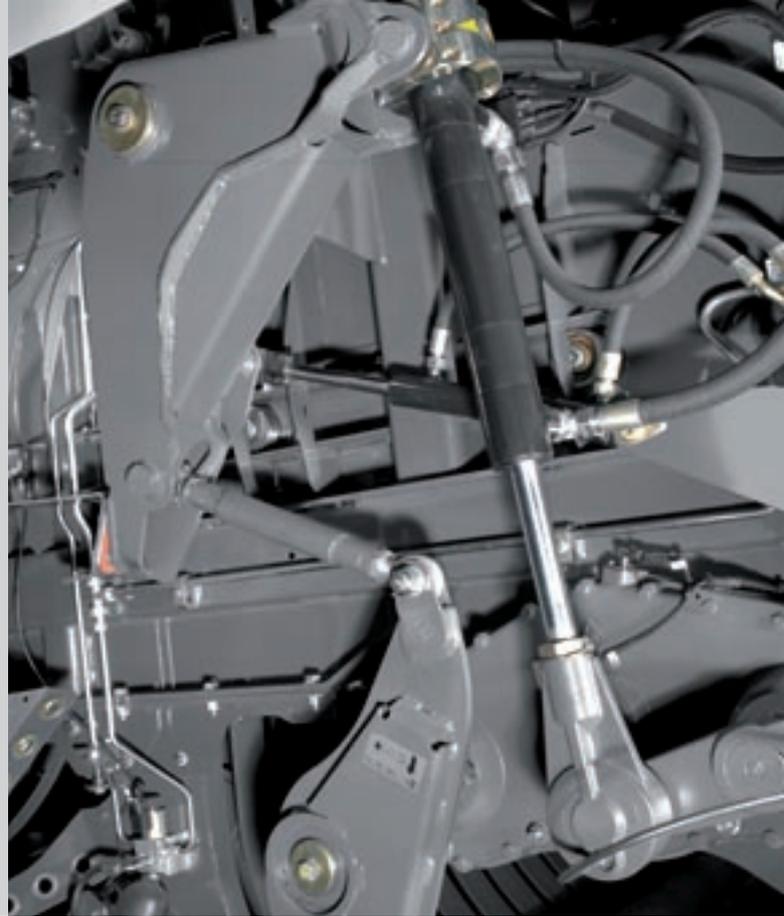
- Le pick-up de 2,35 m avec entraînement hydraulique, une exclusivité CLAAS.
- Le rotor hautes performances qui, avec un diamètre de 86 cm, augmente considérablement le volume de matière compressée.
- Le système ROTO CUT CLAAS qui, avec ses 28 000 coupes par minute, offre la fréquence de coupe la plus élevée du marché.
- L'ameneur à commande hydraulique et la chambre de précompression réglable pour assurer un remplissage optimal du canal de pressage.
- Le canal de pressage de 3 m et 46 coups de piston par minute pour comprimer en un temps record la paille, le foin ou l'ensilage.
- Le système de liage qui lie les balles en un tournemain grâce à un entraînement accéléré des aiguilles et au dispositif de pivotement du noueur.



Plus de paille par balle : 3 véris par côté et une pression de 200 bars pour une densité de balles très élevée.

Productivité

Une simple
question de
réglage.



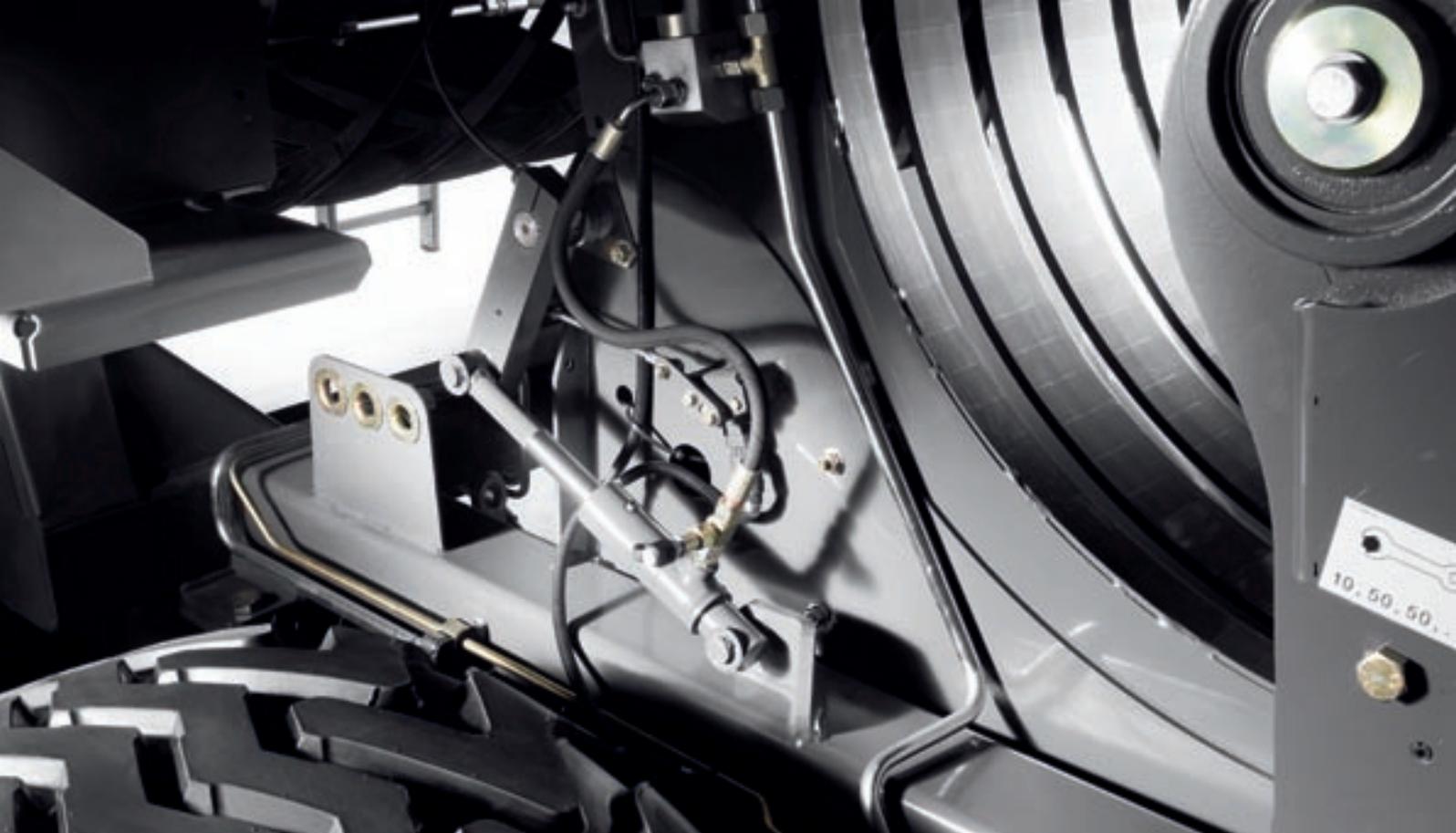
Remplissage optimal du canal de pressage.

Grâce à une densité de pressage élevée et à un flux de récolte optimisé, la QUADRANT 3400 presse des balles dures, denses et de forme régulière. Pour atteindre un tel niveau de qualité avec des balles de 120 x 100 cm, la paille, le foin ou l'ensilage doit être bien transporté et préparé pour le pressage. Dans cette optique, les ingénieurs CLAAS ont développé une toute nouvelle solution : INTELLIGENT FEEDING SYSTEM, un système qui allie un grand rotor et un ameneur de conception éprouvée à une chambre de précompression réglable.

L'ameneur : un concept éprouvé.

L'ameneur de la nouvelle QUADRANT 3400 prélève en continu du produit en sortie de rotor. Cela déleste ce dernier qui peut ainsi se concentrer pleinement sur son travail : absorber la matière et la couper parfaitement.

Exclusivité CLAAS : la force de précompression peut être réglée confortablement depuis la cabine à l'aide du système CLAAS COMMUNICATOR. Vous pouvez ainsi exploiter à chaque instant tout le potentiel de votre presse.



Commande d'ameneur réglable.

Dans les gros andains, la presse QUADRANT 3400 travaille sans chambre de précompression. Chaque coup de piston participe activement au pressage de la matière. Dans tous les autres cas, la précompression peut être activée aisément depuis la cabine. Elle offre quatre niveaux de réglage et garantit une compression optimale dans toutes les conditions. La commande d'ameneur hydraulique, donc sans usure, est désormais asservie aux reteneurs. La matière est accumulée jusqu'à ce que la chambre de précompression soit correctement remplie et

que les reteneurs s'effacent. Alors seulement, la récolte est acheminée en bloc dans le canal. Il en résulte une balle bien formée de densité homogène.

Le prélèvement permanent de la récolte au rotor et le réglage de la chambre de précompression contribuent à produire des balles parfaitement formées et permettent d'atteindre un débit et une qualité de coupe hors du commun. Il en résulte un bon remplissage du canal de pressage quelle que soit la matière, paille, foin ou ensilage.



Désactivés dans les andains volumineux, les palpeurs réglables de la chambre de précompression maximisent le débit. Lorsque les andains sont plus petits, ils sont activés pour garantir une aération parfaite des balles.



Chambre de précompression
Ameneur



La longévité d'une presse est le produit de plusieurs facteurs.

- Un boîtier d'entraînement principal de plus de 1 100 ch
- Des flux cinématiques distincts : à gauche le rotor, à droite l'ameneur et le pick-up
- Un entraînement à courroie hautes performances comparable à celui des machines automotrices CLAAS LEXION et JAGUAR
- Un entraînement indépendant du rotor
- Un système d'arrêt automatique en cas de bourrage

Des systèmes de graissage et de nettoyage entièrement automatiques pour un entretien plus facile et une durée de vie plus élevée.

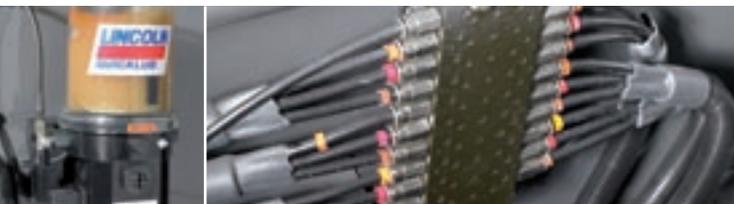




Conçue pour durer.

Entraînement du rotor à courroie.

Grâce à l'entraînement à courroie hautes performances du rotor, utilisé sur les machines automotrices LEXION et JAGUAR, CLAAS combine entraînement et sécurité en cas de surcharge. Les pics de charge sont absorbés et affichés sur la console de commande CLAAS COMMUNICATOR. En cas de surcharge, l'entraînement du rotor s'arrête immédiatement. Le fond rotor s'entrouvre automatiquement pour lui permettre de redémarrer sans effort. Vous évitez ainsi les longs arrêts lors d'un bourrage. Résultat : votre QUADRANT 3400 n'est jamais bloquée.



Entraînement

Pressage optimal. Liage parfait.





Avec la nouvelle presse QUADRANT 3300, CLAAS vient compléter son programme en proposant une presse dotée d'un système de rotor éprouvé, capable de traiter tous les types de fourrage en préservant la structure des plantes. Grâce au canal pressage de conception nouvelle, elle vous permet de produire des balles de 120 x 90 cm d'une dureté uniforme et parfaitement liées.

QUADRANT 3300

Une technique haut de gamme.

Toute la technique des QUADRANT pour la production de balles de 90 cm.

Avec la QUADRANT 3300, CLAAS vient compléter judicieusement la gamme QUADRANT en proposant une machine facile à utiliser qui fait preuve d'une fiabilité extrême et atteint des rendements élevés.

Un appétit d'ogre.

D'une largeur de 2,35 m, le pick-up suit parfaitement le profil du sol pour ramasser proprement et rapidement même les andains les plus gros.

De plus, la QUADRANT 3300 dispose du tasseur d'andains à rouleaux breveté par CLAAS qui, monté en amont, assure un tassement parfait de la matière, accélère le flux de récolte et le transfère activement vers le rotor.





Une solution technologique impressionnante.

Les presses QUADRANT se caractérisent par une alimentation permanente assurée par un rotor, même sans système de coupe. Le régime élevé du rotor garantit des rendements à l'hectare élevés grâce à un débit maximisé. L'alimentation régulière et le transfert actif de la matière vers la chambre de précompression aident la QUADRANT 3300 à produire des balles parfaitement parallélépipédiques d'une densité toujours égale.

Le rotor de grand diamètre (500 mm) ainsi que la nouvelle configuration en spirale des étoiles à quatre branches du rotor contribuent à un traitement particulièrement respectueux du produit récolté.

- Moindre sollicitation de l'ameneur
- Faible consommation d'énergie
- Moins de poussière
- Machine adaptée aux produits délicats comme la luzerne
- Respect total de la structure des plantes et nouvelle configuration des étoiles du rotor pour un fourrage d'excellente qualité



QUADRANT 3300



QUADRANT 3300 : la synthèse de la performance et du respect des cultures.

Emmanuel Raimond est agriculteur. Il gère parallèlement une entreprise agricole spécialisée dans le pressage à Ecury-sur-Coole, dans la Marne. Cette année, il a décidé de compléter son parc en optant pour une QUADRANT 3300 en plus des deux QUADRANT 2200 ADVANTAGE et de la QUADRANT 3200 déjà en service. Il produit chaque année près de 10 000 balles par machine. Son activité se concentre principalement sur le pressage de paille chez les éleveurs ou pour la vente.

Plusieurs raisons ont amené Emmanuel Raimond à investir dans des presses CLAAS pour son activité : « J'ai toujours utilisé des presses CLAAS de type QUADRANT. Autrefois, c'était pour leur format de balles idéal et leur coût d'entretien déjà minime pour l'époque. Aujourd'hui, les balles de 120 x 90 cm sont de plus en plus souvent demandées car elles conviennent aussi bien pour l'élevage que pour le transport par camion. »

Le lancement de la QUADRANT 3300 a été une chance formidable pour cet entrepreneur qui en apprécie déjà tous les atouts : « La QUADRANT est parfaitement adaptée à nos exigences. Sa simplicité d'utilisation est un véritable atout pour nous qui faisons appel à des saisonniers qui doivent pouvoir apprendre facilement et rapidement à

utiliser le matériel. De plus, nous sommes très satisfaits du bon débit de la machine. C'est un vrai plus, surtout dans les périodes où, comme cette année, le temps est très instable. L'autre avantage décisif réside dans le fait que, grâce au rotor de la QUADRANT 3300, la structure du fourrage est respectée, comme dans le cas de la luzerne, qui est très fragile. Nos clients, et plus particulièrement les centres équestres avec lesquels nous travaillons, sont de plus en plus demandeurs de cette qualité de fourrage. »
La forme des balles et leur densité sont deux autres paramètres déterminants car « nous pouvons ainsi charger et décharger les balles sans problème, travailler proprement en laissant les champs dans un état impeccable et manier les balles sans grandes pertes. »

Des résultats à la hauteur des ambitions.



Les balles de 90 cm s'imposent.

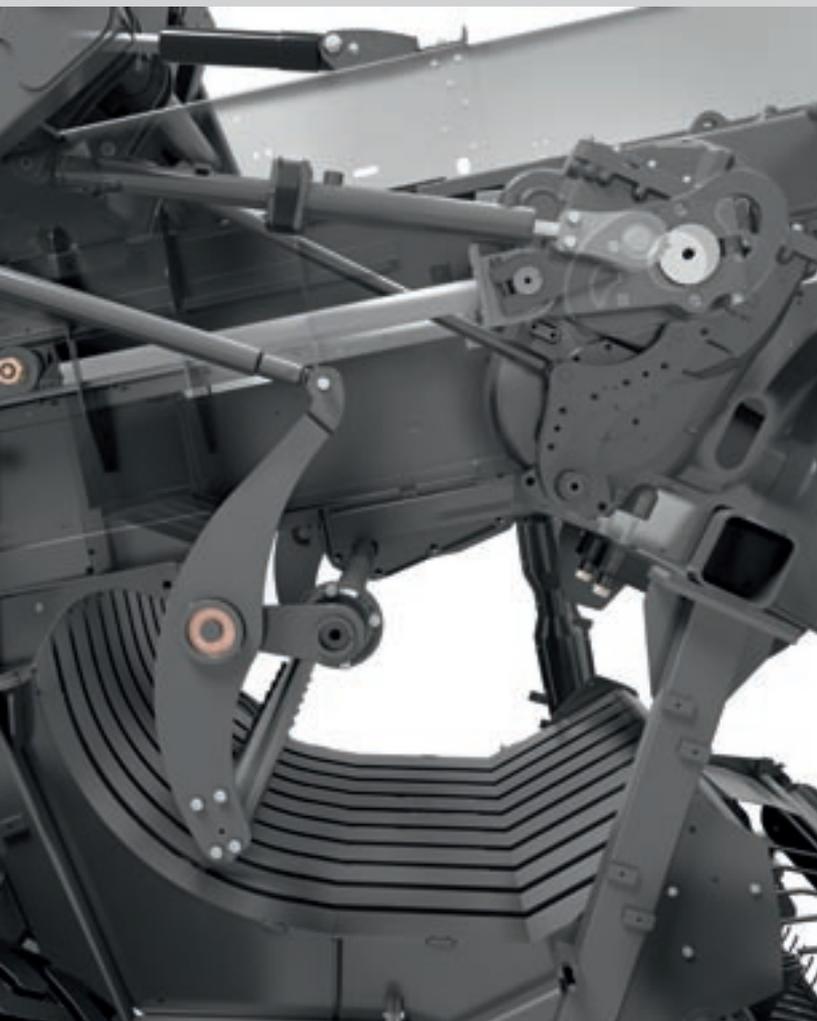
L'entreprise de Monsieur Cosson à Bezange-la-Petite (Lorraine) exécute différents travaux en prestation dont le pressage de quelque 10 000 balles par an (foin, paille et ensilage confondus).

Après avoir produit 80 000 balles avec sa QUADRANT 2200, l'entrepreneur a décidé de remplacer sa machine par une QUADRANT 3300 et ce, principalement pour faire face à la demande croissante en balles de 120 x 90 cm.



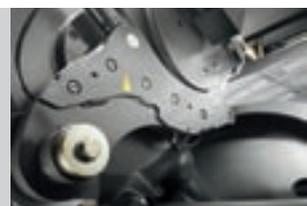
Depuis, il est très satisfait du rendement de sa nouvelle machine : « Notre record est de 73 balles en trois quarts d'heure, avec des balles de 420 kg d'escourgeon, soit quelque 40 tonnes par heure. Les balles de 90 cm sont particulièrement intéressantes car elles nous permettent de ramasser la paille rapidement avec une chaîne de transport parfaitement adaptée. La forme du rotor, qui ménage les cultures, et les balles de forme très régulière sont d'autres atouts de la QUADRANT 3300. Elle répond totalement à nos attentes. »

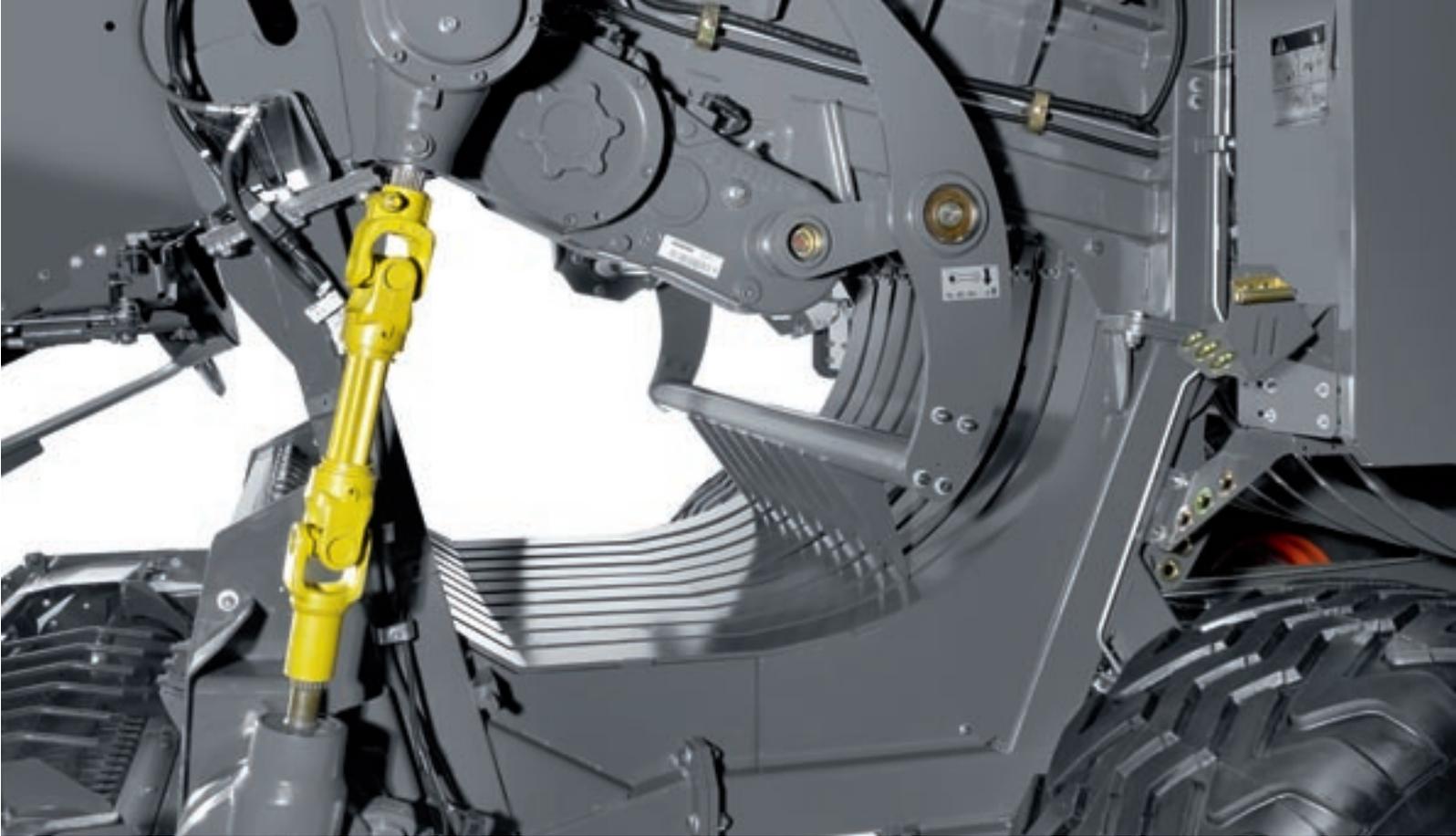
Haute densité de pressage.



Une solution inédite.

Grâce à la combinaison intelligente du prélèvement permanent de la récolte au rotor et du réglage de la chambre de précompression, la presse produit des balles parfaitement formées avec un débit hors du commun. Il en résulte un bon remplissage du canal de pressage quelle que soit la matière, paille, foin ou ensilage.





Commande d'ameneur réglable.

Dans les gros andains, la presse QUADRANT 3300 travaille sans chambre de précompression. Chaque coup de piston participe activement au pressage de la matière. Dans tous les autres cas, la précompression peut être activée aisément depuis la cabine. Elle offre deux niveaux de réglage et garantit une compression optimale dans toutes les conditions. La commande d'ameneur hydraulique, donc sans usure, est désormais asservie aux reteneurs. La matière est accumulée jusqu'à ce que la chambre de précompression soit correctement remplie et que les reteneurs s'effacent. Alors seulement, la récolte est acheminée en bloc dans le canal. Il en résulte une balle bien formée de densité homogène.

Des performances de pointe.

N'hésitez plus à pousser votre QUADRANT jusqu'à la limite de ses performances. L'ameneur et le rotor sont protégés par un système d'embrayage qui coupe automatiquement le rotor dès que la pression dépasse 200 bars. Parallèlement, le système CLAAS COMMUNICATOR vous informe sur le niveau de sollicitation de l'ameneur de sorte à pouvoir prévenir toute surcharge éventuelle. Ainsi, votre QUADRANT 3300 n'est jamais bloquée.



Flux de récolte



HIGH SPEED BINDING.

Le système de liage de la QUADRANT 3300 fait appel au système d'entraînement à excentrique à l'origine du rendement très élevé du modèle QUADRANT 3400. Les nouveaux noueurs, dotés d'un nouveau doigt guide-ficelle et d'une nouvelle semelle, garantissent une qualité de liage parfaite, quelles que soient la densité de la balle et les conditions de travail.

Grâce au mouvement vertical accéléré des aiguilles, le processus permet de réaliser une économie de temps de 25 % qui profite au liage proprement dit. Pour détendre la ficelle et mieux assurer sa prise par les becs des noueurs, les six noueurs pivotent dans le sens opposé à celui des aiguilles.

Le retrait actif des aiguilles garantit la fiabilité du processus de liage. Ce dispositif évite tout risque de collision entre les aiguilles et le piston.

Le résultat.

Des nœuds parfaits et extrêmement solides, même en cas de balles de très grande densité et de débit extrême. Les noueurs n'engendrent pas de résidus de ficelle, ce qui rend les balles de QUADRANT 3300 parfaitement utilisables pour le fourrage ou la production industrielle.

Le boîtier principal assure l'entraînement direct du noueur. Cela garantit une synchronisation permanente entre piston et aiguilles et limite l'entretien au plus strict minimum.

Nettoyage des noueurs hautes performances.

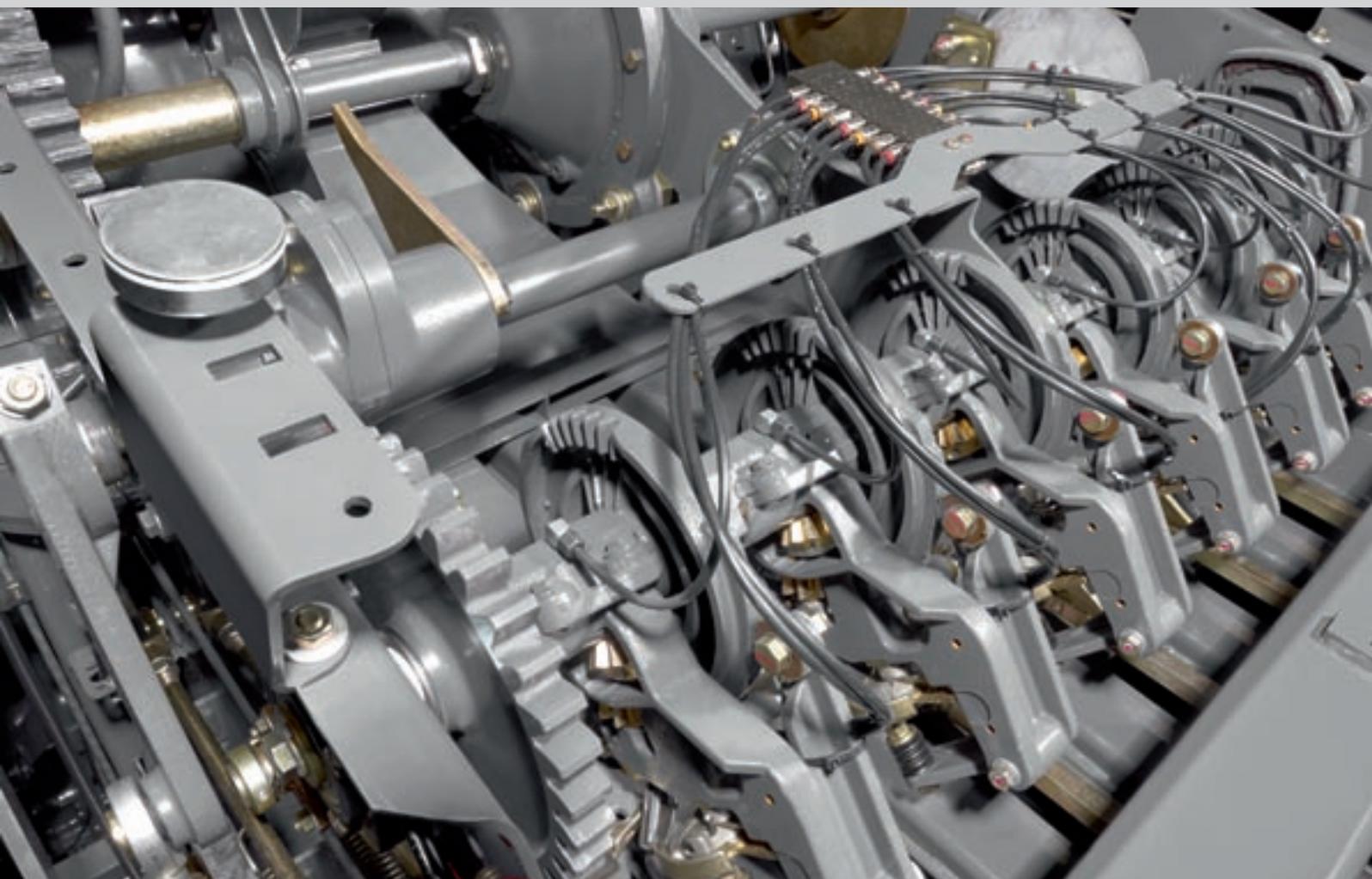
Le système TURBO FAN produit un flux d'air permanent qui circule à une vitesse de 140 km/h et protège le noueur des impuretés.



Un plus appréciable qui permet d'économiser du temps : le système CLAAS COMMUNICATOR surveille automatiquement le liage et vous tient informé.

NOUVEAU

Difficile de serrer plus fort.



Chaque noueur traite quatre pelotes de ficelle. Cela permet d'en changer moins souvent et d'économiser du temps.

Six noueurs CLAAS hautes performances

Priorité à l'essentiel.

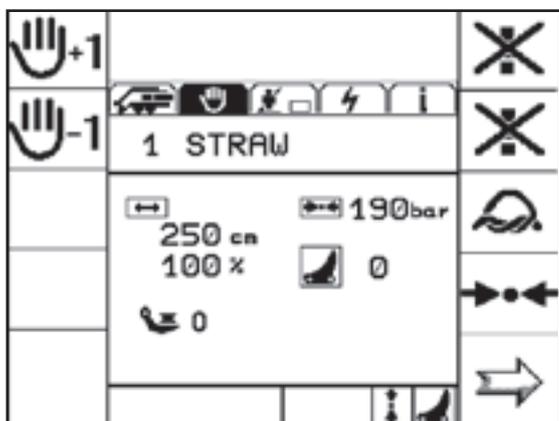
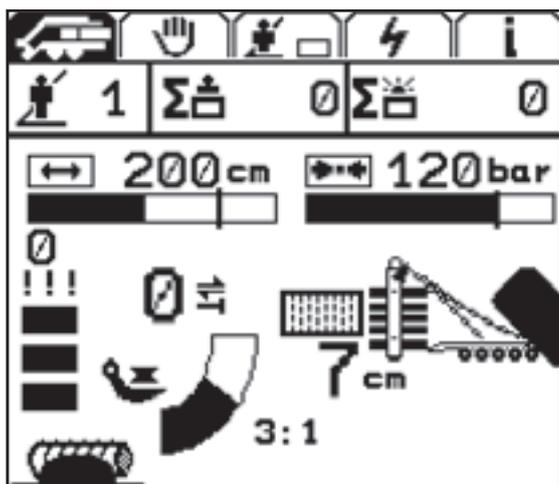
La QUADRANT 3300 dispose elle aussi du système CLAAS COMMUNICATOR doté d'un grand écran parfaitement lisible et compatible ISOBUS.

Pour mémoriser les données de travail, vous disposez de 20 mémoires. Pour chaque client, le système enregistre le nombre de balles, la longueur totale de balle pressée et la longueur moyenne des balles. Ainsi, vous disposez de toutes les informations dont vous avez besoin pour établir une facture transparente.

Grâce à ces dispositifs, vous êtes constamment informé de l'état de fonctionnement de votre machine. Vous pouvez modifier rapidement les principaux paramètres de réglage de la machine et les adapter facilement à différents types de produits. D'une simple pression du doigt, vous accédez aux cinq menus avec lesquels vous pouvez, par exemple :

- Régler la chambre de précompression, la pression de pressage et la longueur de balle
- Activer et désactiver la commande de la chambre de précompression





Une convivialité extrême.

Deux nouvelles fonctions ont été intégrées dans le menu de la QUADRANT 3300.

Le menu Travail du système CLAAS COMMUNICATOR renseigne le conducteur sur le degré de sollicitation de l'ameneur. L'ameneur et le rotor sont protégés par un système d'embrayage qui coupe automatiquement le rotor dès que la pression dépasse 200 bars de sorte à éviter toute surcharge éventuelle. Ainsi, la machine peut être poussée confortablement jusqu'à la limite de ses performances sans jamais se bloquer.

De plus, vous avez la possibilité de programmer neuf paramètres individuels que vous pouvez mémoriser (avec nom, longueur de balle, pré réglage de la chambre de précompression et pression) et activer par simple pression sur un bouton.

La fiabilité au service de la performance.





La gamme QUADRANT intègre plus de 90 ans d'expérience de la construction de presses. Dans la paille et le foin, elle atteint les rendements les plus élevés du segment tandis qu'elle dispose du potentiel idéal pour exécuter les travaux d'ensilage les plus durs. La QUADRANT 3200 s'inscrit dans cette lignée. Machine universelle dotée de tous les équipements de confort, elle s'adresse tout particulièrement aux entrepreneurs qui travaillent en prestation.

QUADRANT 3200

Un potentiel supérieur.

En optant pour une presse de la gamme QUADRANT CLAAS, vous avez tout loisir de choisir la meilleure façon de traiter la matière à presser. Que vous choisissiez de la broyer, de la couper en 45 mm ou en 20 mm ou bien de la ramasser sans la couper, CLAAS est le seul constructeur à vous offrir toutes les options sur une même machine.

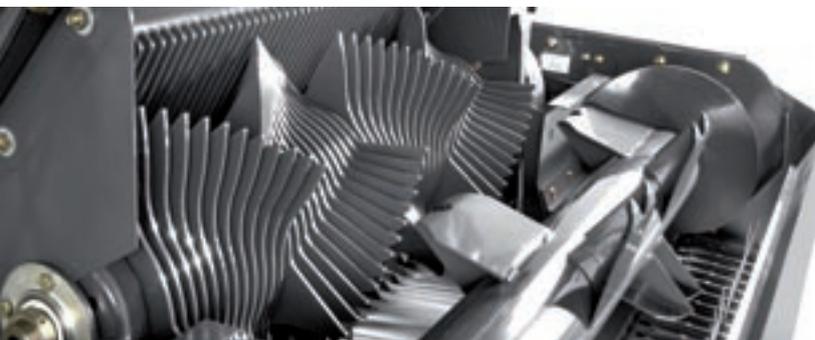
ROTO FEED : la version économique.

Pour tous les exploitants désireux de traiter la matière sans la couper et qui utilisent la paille comme litière dans les étables, CLAAS propose une version adaptée de la QUADRANT, à savoir la version ROTO FEED sans couteaux. Sa particularité : le produit n'est pas transporté vers la

chambre de pressage à l'aide d'un ameneur traditionnel mais par un rotor hautes performances comme celui de toutes les presses QUADRANT CLAAS avec système de coupe.

ROTO CUT : le rotor de coupe à 25 couteaux.

Le système ROTO CUT CLAAS opère avec une fréquence de coupe extrême (longueur de coupe 45 mm). Les doubles rangées de dents sur le rotor prélèvent la matière de manière active, sans pertes. Les couteaux CLAAS pourvus d'une lame très longue et très acérée se chargent de couper la matière en petits paquets de taille égale, pour une qualité d'ensilage hors pair.





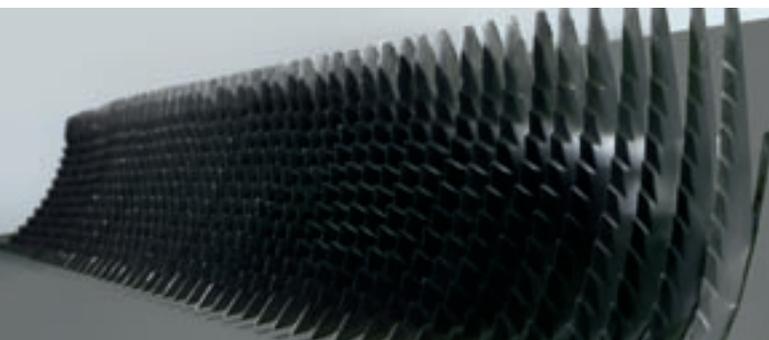
FINE CUT : le système de coupe à 49 couteaux.

Avec ses 49 couteaux, le système de coupe FINE CUT vous permet d'obtenir une qualité de paille et de coupe tout à fait inédite. La fréquence de coupe plus élevée (plus de 35 000 coupes/min) permet d'accroître non seulement le débit, mais aussi la précision du travail.

SPECIAL CUT : le broyeur à 180 couteaux.

Fabriqué par Krassort, le broyeur SPECIAL CUT s'intègre parfaitement dans le flux cinématique des QUADRANT 3200 et 2200 RC ADVANTAGE.

Ses neuf rangées de couteaux, fonctionnant à un régime de 3 030 tr/min, tirent la matière avant de la couper court tout en économisant de l'énergie. Disposés en spirale, les 90 couteaux du broyeur sont couplés à deux rangées de 45 contre-couteaux réglables sur deux niveaux. Ils autorisent ainsi une longueur de coupe théorique de 15 mm. En liaison avec le système d'alimentation forcée PFS, la matière est transportée activement, tandis que la machine génère nettement moins de poussière.



ROTO FEED
ROTO CUT
FINE CUT
SPECIAL CUT



Densité de pressage maximale, forme de balles parfaite et débit maximal, ce sont là les atouts qui ont permis aux presses QUADRANT CLAAS de s'imposer sur le marché depuis des années.

Les balles dures de 120 x 70 cm produites par la QUADRANT sont aujourd'hui la référence chez les professionnels de la paille et de l'ensilage.

Le système de coupe ROTO CUT CLAAS autorise une longueur de coupe de 45 mm d'une qualité parfaite. Grâce à l'augmentation du régime du rotor de l'ordre de 30 %, le système permet d'effectuer 4 000 cycles de coupe supplémentaires par minute.

Outre les points forts des modèles précédents, la QUADRANT 3200 est dotée d'une chambre de précompression qui, comme sur les QUADRANT 3400 et 3300, est activable et réglable hydrauliquement. Quelles que soient les conditions, celle-ci permet de produire des balles non seulement parfaites, mais aussi très denses. Ainsi, la presse QUADRANT 3200 réunit toutes les qualités exigées pour les travaux d'ensilage. En effet, seul un ensilage comprimé à l'extrême permet d'atteindre le niveau de qualité requis dans les exploitations laitières modernes.

La machine est équipée d'un fond rotor à abaissement hydraulique. En cas de surcharge, il descend automatiquement et permet au rotor de redémarrer de manière autonome. Ainsi, les bourrages peuvent être éliminés facilement depuis la cabine.



Championne de l'ensilage.



Deux options pour plus de confort : l'essieu tandem (jusqu'à 40 km/h) et l'essieu tandem suiveur (jusqu'à 60 km/h) impressionnent par leur comportement et contribuent à réduire la pression au sol. Associés à des pneumatiques pouvant atteindre 22,5 pouces, ils permettent de répartir le poids de la machine sur une surface plus importante et de ménager ainsi les sols.

Idéale pour le foin, la paille et l'ensilage



Une presse sur mesure.

Avec les presses QUADRANT 2200 ADVANTAGE et QUADRANT 2200 RC ADVANTAGE, CLAAS vous projette dans l'avenir. Adaptez l'équipement de votre QUADRANT selon vos besoins.

QUADRANT 2200
ADVANTAGE

A chacun la sienne.





QUADRANT 2200 ADVANTAGE.

Pressage et liage efficaces de balles très denses, possibilités de personnalisation des équipements et rapport qualité-prix imbattable, tels sont les atouts de la nouvelle presse QUADRANT ADVANTAGE. Dotée d'un équipement adapté, elle vient à bout efficacement de toutes les récoltes, même des plus gros volumes. Configurez votre QUADRANT selon vos besoins grâce à un système modulaire.

Pick-up.

Trois différents modèles de pick-up permettent de ramasser proprement le foin court, l'ensilage mouillé ou la paille :

- Pick-up avec tôle produit court
- Pick-up avec tasseur d'andains à rouleaux
- Pick-up avec tasseur d'andains à rouleaux et POWER FEEDING SYSTEM

Alimentation.

La presse QUADRANT ADVANTAGE est disponible en version ROTO FEED ou ROTO CUT avec un système de coupe à 25 couteaux.

Ejection des balles.

Trois versions de dépose-balles permettent aux balles parallélépipédiques de glisser en douceur sur le sol :

- Rampe lisse
- Glissière à rouleaux rabattable mécaniquement
- Glissière à rouleaux rabattable hydrauliquement couplée à un éjecteur

Commande.

Grâce à la console CLAAS MEDIUM TERMINAL (de série sur version ROTO CUT, en option sur version ROTO FEED), vous contrôlez en permanence chaque étape de travail de votre machine.

Options supplémentaires.

- Capteur d'humidité permettant d'afficher le taux d'humidité de la matière pour adapter la pression de pressage en conséquence
- Capteur dépose-balle
- Capteur de position de la glissière
- Les retenueurs évitent le reflux de produit court dans le canal de pressage et permettent de produire des balles de forme toujours parfaite, même dans les andains irréguliers ou de faible volume



Le broyeur SPECIAL CUT fabriqué par Krassort s'intègre parfaitement dans le flux cinématique de la presse QUADRANT 2200 RC ADVANTAGE. Ses 180 couteaux broient la matière en la tirant pour mieux la couper court, tout en économisant de l'énergie.

Options



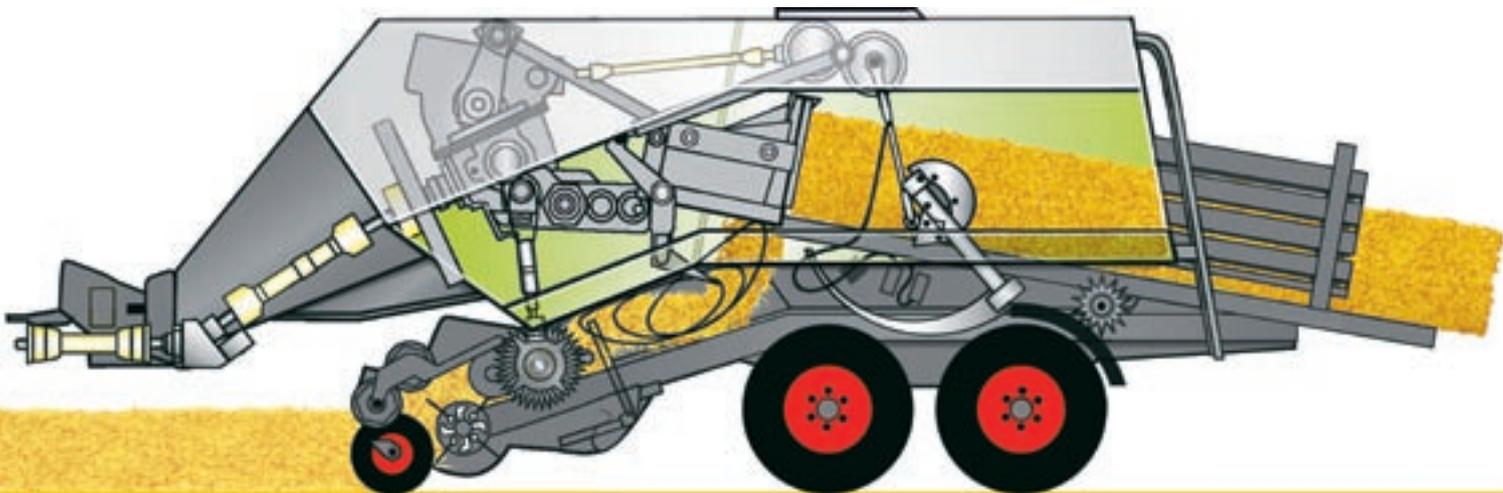
Puissant : l'entraînement principal.

Emprunté à la QUADRANT 3200, le boîtier principal transmet 20 % de puissance en plus. Cela augmente le débit de la machine et permet de mieux exploiter son potentiel.

Les composants les plus performants de la gamme QUADRANT se retrouvent également sur la nouvelle QUADRANT ADVANTAGE. Ils garantissent une efficacité élevée et une grande longévité.

Une efficacité exemplaire.

Les courses réduites, la cinématique simple avec peu de renvois d'angles pour l'entraînement principal ainsi que le volant d'inertie de gros diamètre garantissent un rendement exceptionnel. Résultat : moins d'énergie consommée par tonne de produit récolté.



Tout simplement CLAAS.

La presse QUADRANT ADVANTAGE est alimentée en huile hydraulique par la pompe située sur le boîtier d'entrée. Les fonctions telles que l'ouverture du fond rotor, l'activation de la rampe à rouleaux ou de la béquille sont gérées par le système hydraulique du tracteur.





Sécurité totale.

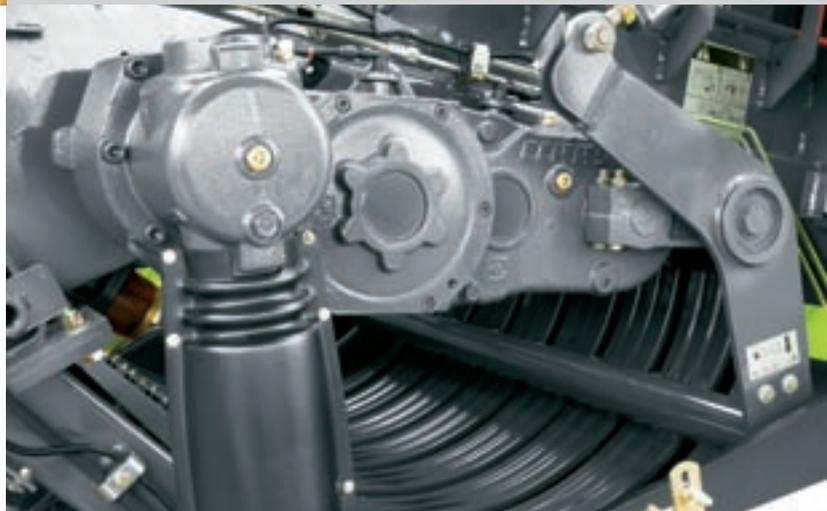
Un système d'entraînement appelé à faire référence.

- Régimes élevés et faibles couples
- Entraînements et embrayages à bain d'huile sans entretien
- Ameneur trois phases sans entretien, standard chez CLAAS
- Nombre minimal de pièces en mouvement pour une fiabilité maximale

Unique en son genre : le système de sécurité interactive.

L'ameneur et le rotor sont équipés de limiteurs de couple individuels à déclenchement automatique. Si l'embrayage de l'ameneur se déclenche, l'embrayage du rotor également. Au besoin, le fond rotor peut être abaissé via le système hydraulique du tracteur.

Résultat : votre QUADRANT n'est jamais bloquée. Vous pouvez éliminer rapidement les bourrages depuis le siège de votre tracteur.



Système de sécurité sans entretien. Les limiteurs de couple à bain d'huile protègent votre QUADRANT contre les surcharges avec efficacité et confort.

Entraînement

Des balles comprimées à l'extrême.

Densité maximale garantie.

Avec 51 coups à la minute, le piston brille par son efficacité. La compression par petits paquets n'en est que meilleure. Résultat : des balles ultradenses. Long de 3,00 m, le canal de pressage des presses CLAAS offre une résistance au frottement nettement supérieure. Elles produisent ainsi des balles extrêmement denses, même à cadence élevée. C'est là un avantage particulièrement apprécié par les professionnels de la paille.



La fiabilité des organes de compression témoigne de la qualité CLAAS. L'énorme piston se déplace en toute sécurité sur les glissières renforcées. Des racleurs spéciaux assurent la propreté des glissières.



Rendement amélioré.

Plus de kilogrammes par mètre cube, plus de tonnes par heure. La presse QUADRANT est dotée d'un entraînement principal monté sur brides, puissant et largement dimensionné, lequel transmet la force de pressage au piston via deux bielles très robustes. Les 51 coups de piston par minute et la pression hydraulique exercée de trois côtés assurent une compression homogène et optimale des balles. Résultat : moins de balles à l'hectare, ramassage rapide et surface de stockage réduite.

Pression accrue sur demande.

Grâce au réglage mécanique du volet inférieur du canal de pressage par un système à excentrique, le produit récolté peut être comprimé avec une pression nettement supérieure. Associée à une alimentation optimisée, l'augmentation de la pression permet à la QUADRANT de produire des balles homogènes d'une dureté et d'une densité extrême.



Capacité de pressage



La solution confort : CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT).

Descendre de la cabine trop souvent nuit non seulement à la motivation, mais réduit également les rendements journaliers. Avec la QUADRANT, vous surveillez confortablement la presse depuis la cabine de votre tracteur.

Vous contrôlez en permanence votre travail grâce au terminal de commande.

- Affichage de la pression de pressage
- Compteur de balles intégré pour une surveillance du nombre de balles produites
- Témoins d'anomalie en cas de surcharge de l'ameneur et du rotor, voire de rupture ou de fin de ficelle

La console de commande CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) offre de nombreuses fonctions supplémentaires, dont les options :

- Capteur d'humidité
- Capteur dépose-balle
- Capteur de position de rampe

Grâce au CMT, par présélection, vous pouvez également piloter l'ouverture et la fermeture du fond de coupe, le retrait et la remise en place des couteaux, le réglage de la pression de pressage.

Maîtrise totale.



Toujours bien informé.

Un vérin hydraulique à double effet commandé depuis la cabine du tracteur permet de gérer la pression de serrage par excentrique.

Le grand manomètre affiche la pression de serrage.

Un témoin d'avertissement lumineux, placé à l'avant de la machine, indique les régimes critiques du rotor, de l'ameneur ou les anomalies ficelle.

Longueur de balle sur mesure.

La roue étoile mesure avec précision et fiabilité la longueur des balles et garantit ainsi des dimensions homogènes.



CLAAS MEDIUM TERMINAL
Utilisation

Grand confort. Petit effort.





En optant pour une QUADRANT, vous misez sur une presse à balles parallélépipédiques qui, en plus d'un débit maximum, se distingue par un entretien minimum et une sécurité maximum, des caractéristiques propres à toutes les machines CLAAS.

Utilisation
Entretien
SAV

Le graissage automatique : pour gagner du temps.

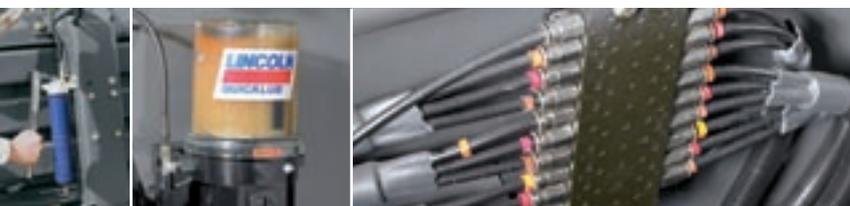
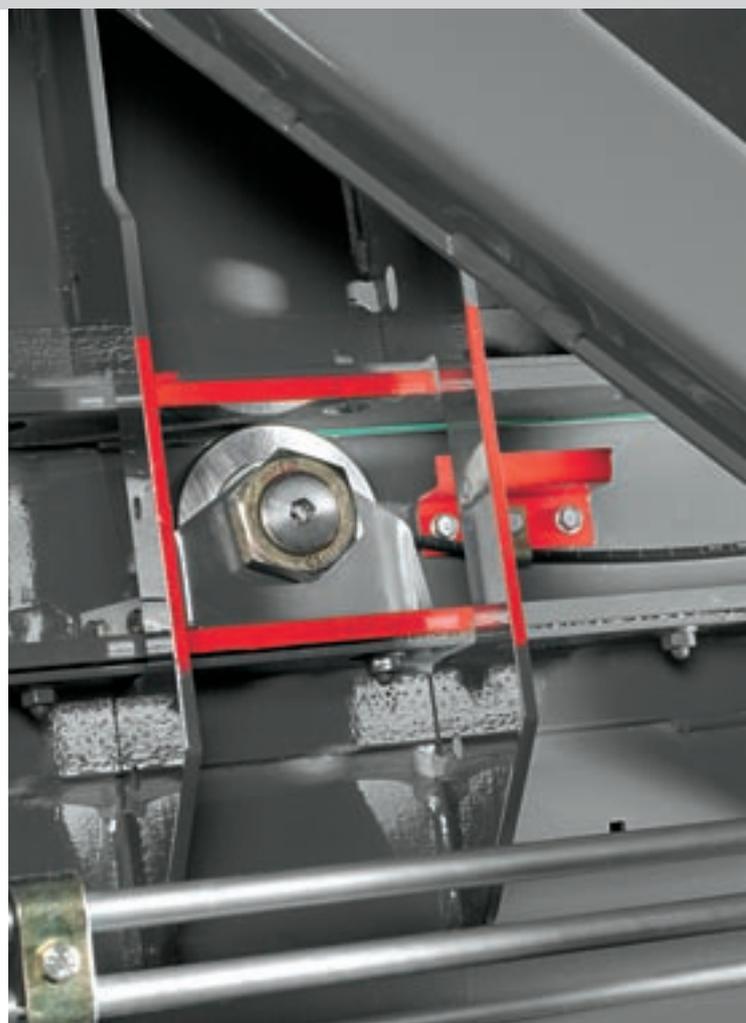
Pourquoi parler de maintenance quand on sait que les propriétaires de QUADRANT n'ont pas de motif d'en parler ? Nos presses jouissent d'une longévité et d'une fiabilité légendaires.

Sur les presses QUADRANT 3400, 3300 et 3200, tout a été conçu pour faciliter et minimiser l'entretien.

- Tous les principaux points de graissage sont dotés d'un mécanisme de graissage centralisé.
- Entraînements et embrayages de surcharge à bain d'huile
- Ameneur à commande hydraulique sans entretien
- Entraînement avec un nombre minimal de pièces en mouvement

La presse QUADRANT 2200 ADVANTAGE est conçue elle aussi pour les missions longue durée les plus éprouvantes.

- Graissage manuel
- Graissage centralisé en option pour lubrifier à tout moment et avec fiabilité les principaux organes
- Graissage centralisé automatique et continu pour 45 points (en option)



Une exclusivité CLAAS : le graissage centralisé est proposé également pour l'essieu tandem suiveur.



Des pneus larges pour protéger les sols.

Afin de minimiser la compaction du sol, de protéger au mieux la couche végétale et d'augmenter le confort de conduite, plusieurs configurations d'essieu et différents modèles de pneumatiques sont proposés pour la gamme de presses QUADRANT. Outre une surface de contact maximale, les pneus exercent une pression minimale au sol qui permet de protéger même les sols meubles ou humides.

QUADRANT 3400 :

- Essieu tandem avec pneumatiques de 500 (20 pouces) de série
- Essieu tandem suiveur avec pneumatiques de 620 (22.5 ou 26.5 pouces) en option
- Essieu tandem suiveur avec pneumatiques de 710 (26.5 pouces) en option

QUADRANT 3300 :

- Essieu simple avec pneumatiques de 710 (22.5 pouces) de série
- Essieu tandem avec pneumatiques de 500 (20 pouces) en option
- Essieu tandem suiveur avec pneumatiques de 620 (22.5 pouces) en option

QUADRANT 3200 et 2200 ADVANTAGE :

- Essieu simple avec pneumatiques de 600 (22.5 pouces) de série
- Essieu simple avec pneumatiques de 710 (22.5 pouces) en option
- Essieu tandem avec pneumatiques de 500 (20 pouces) en option
- Essieu tandem avec pneumatiques de 520 (17 pouces) en option
- Essieu tandem suiveur avec pneumatiques de 500 (20 pouces) en option
- Essieu tandem suiveur avec pneumatiques de 620 (22.5 pouces) en option

Produire plus en
consommant
moins.



Avec la QUADRANT 3400, vous disposez d'une presse à balles parallélépipédiques qui, avec une consommation de carburant à la tonne particulièrement faible, vous permet d'atteindre les plus hauts rendements, de multiplier vos activités de manière inédite et de travailler avec un matériel offrant une fiabilité sans aucun compromis.

Un avantage évident.

Vous pouvez presser sans relâche et en toute sérénité non seulement du foin, de la paille et de l'ensilage, mais aussi des matières premières renouvelables telles que le chanvre ou le miscanthus.

La QUADRANT 3400 ouvre ainsi de toutes nouvelles perspectives de revenus par un élargissement de votre activité. Que vous soyez agriculteur ou entrepreneur, vous pourrez exploiter votre presse tout au long de l'année.

« Une machine exploitée à fond sur l'année est particulièrement rentable. Après la paille, la presse CLAAS ne rejoint pas son hangar, mais s'occupe du chanvre. »



Le rotor de grand diamètre s'attaque sans difficulté aux tiges les plus robustes. L'ameneur de grande capacité achemine la matière rapidement et efficacement vers le canal de pressage.

Le noueur hautes performances CLAAS permet de lier rapidement les balles sans produire de résidus de ficelle indésirables propres aux autres systèmes de liage. Cela présente des avantages pour l'alimentation du bétail, pour la combustion ou l'utilisation industrielle de la paille. Aucun résidu plastique n'est brûlé ni transformé avec la matière végétale.



Large champ d'activité



Un avantage évident.

Tout comme pour la QUADRANT 3400, vous pouvez améliorer la rentabilité de votre QUADRANT 3200 en travaillant toute l'année. Outre le foin, la paille et l'ensilage, celle-ci a été conçue pour presser également des matières premières renouvelables telles que le chanvre ou le miscanthus. Elle ouvre ainsi de toutes nouvelles perspectives de ressources aux agriculteurs et aux entrepreneurs agricoles.

Le miscanthus : la solution pour récolter toute l'année.

Le miscanthus, originaire d'Afrique et d'Asie orientale, est de plus en plus cultivé en Europe. Son pouvoir calorifique élevé et son bilan de CO₂ favorable en font un excellent fournisseur de biomasse, de combustible ou de matériau de construction renouvelables.

Cette plante robuste offre à l'agriculteur d'intéressantes possibilités d'extension de la période de récolte : le miscanthus peut en effet être exploité tout au long de l'année, ce qui permet une récolte supplémentaire entre l'hiver et le printemps.

En cultivant le miscanthus, les agriculteurs et les entrepreneurs agricoles peuvent améliorer la rentabilité de la QUADRANT 3200 en travaillant toute l'année. Grâce à son équipement Heavy Duty de série, la presse QUADRANT 3200 forme également des balles fermes et résistantes à partir du miscanthus, lesquelles sont toujours certaines d'arriver à destination sans le moindre dommage.



Il est toujours bon d'avoir quelqu'un qui connaît votre presse par cœur. Surtout quand il se fait tard.

Durant la récolte, chaque minute compte. Les immobilisations coûtent cher et doivent être évitées autant que possible. En cas de problème, vous pouvez compter sur nous : nous vous livrons les pièces de rechange nécessaires 24 heures sur 24.

Grâce à notre Centre Logistique Pièces ultramoderne et à nos nombreux partenaires, nous pouvons offrir partout dans le monde un approvisionnement rapide en pièces de rechange d'origine ORIGINAL CLAAS et un service après-vente irréprochable.

Les équipes FIRST CLAAS SERVICE®.

Toutefois, la meilleure technique n'est rien sans un bon technicien. Notre équipe FIRST CLAAS SERVICE® est à votre disposition chaque fois que vous en avez besoin. Ils connaissent votre presse par cœur. Parfaitement formés et équipés, ils sont également familiarisés avec vos méthodes de travail. Pour eux, être au service des autres signifie : se mettre en route sans regarder l'heure et ne cesser le travail que lorsque vous arrêtez, pas avant, a fortiori pendant la saison des récoltes.



CLAAS propose des systèmes de diagnostic qui permettent de détecter rapidement les anomalies sur le terrain et d'actualiser les fonctions de la machine.

QUADRANT 2200 ADVANTAGE

51 coups de piston/min

Système de sécurité interactif entre l'ameneur et le rotor

6 noueurs hautes performances avec nettoyage des noueurs TURBO FAN

Système d'avertissement visuel et sonore

Canal de pressage de 120 x 70 cm, longueur de 3,00 m

Ameneur trois phases sans entretien, standard chez CLAAS



Essieu simple ou essieu tandem

QUADRANT 3200

Chambre de précompression activable à commande hydraulique, réglable depuis la cabine

6 noueurs hautes performances avec nettoyage des noueurs TURBO FAN

51 coups de piston/min

Canal de pressage de 120 x 70 cm, longueur de 3,00 m

Réglage de la chambre de précompression depuis la cabine

CLAAS COMMUNICATOR avec technologie ISOBUS



Tasseur d'andains à rouleaux avec POWER FEEDING SYSTEM

ROTO CUT : rotor de coupe à 25 couteaux en acier au bore double trempage

Essieu simple, essieu tandem ou essieu tandem suiveur

Commande d'ameneur réglable sur 3 niveaux

Fond de coupe extensible pour éliminer facilement les bourrages sur QUADRANT 3200 FC et RC

QUADRANT 3300

Contrôle électronique de l'ameneur

Chambre de précompression activable à commande hydraulique, réglable depuis la cabine

Entraînement en ligne pour un rendement optimum

Protection interactive du rotor
et de l'ameneur

CLAAS COMMUNICATOR avec nouvelle
technologie ISOBUS



Pick-up de 2,35 m avec tasseur d'andains à rouleaux et
limiteur de couple à friction

Rotor de nouvelle géométrie pour des performances maximales
sans altérer la qualité du produit

Système de liage avec six noueurs CLAAS hautes performances pivotants

Nettoyage des noueurs TURBO FAN

Entretien très facile

46 coups de piston/min

Canal de pressage de 120 x 90 cm,
longueur de 3,00 m



Trois types d'essieu :

Essieu simple 710/40 22.5

Essieu tandem fixe 500/55 20.0

Essieu tandem suiveur 620/50 22.5

QUADRANT 3400

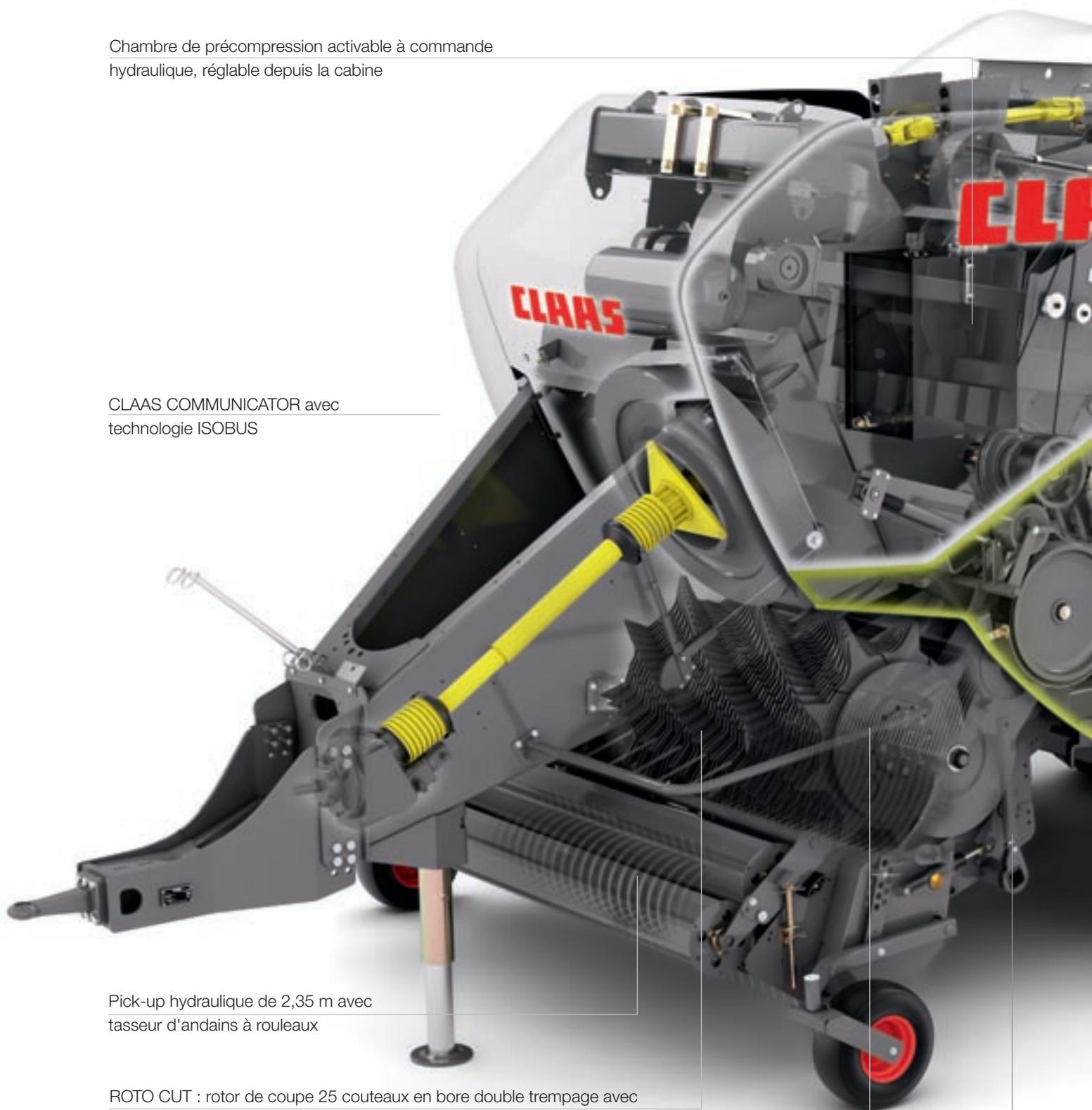
Chambre de précompression activable à commande hydraulique, réglable depuis la cabine

CLAAS COMMUNICATOR avec technologie ISOBUS

Pick-up hydraulique de 2,35 m avec tasseur d'andains à rouleaux

ROTO CUT : rotor de coupe 25 couteaux en bore double trempage avec commande par groupe de couteaux pour sélectionner 0, 12, 13 ou 25 couteaux depuis la cabine

Grand rotor de coupe ou d'alimentation d'un diamètre de 86 cm pour des performances maximales





Système de liage avec six noueurs
CLAAS hautes performances pivotants

TURBO FAN

Canal de pressage de 120 x 100 cm,
longueur de 3,00 m

Essieu tandem ou
essieu tandem suiveur

Commande d'ameneur réglable sur 4 niveaux

Fond de coupe pivotant
pour éliminer facilement les bourrages

QUADRANT

		3400 RF / RC	3300 RF
Attelage			
Régime prise de force	tr/min	1 000	1 000
Béquille hydraulique		●	●
Attelage à boule		○	○
Pick-up			
Largeur	m	2,35	2,35
Largeur de ramassage DIN	m	2,15	2,15
Nombre de barres porte-dents		4	4
Guidage au sol par deux roues de jauge pivotantes		●	●
Raccords hydrauliques*		2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre
Alimentation			
Rotor		ROTO FEED / ROTO CUT	ROTO FEED
Nombre de couteaux		- / 25 (0, 12, 13, 25)	-
Ameneur deux phases		●	●
Chambre de précompression, activable et réglable		0-4	automatique, petits andains, gros andains
Canal de pressage			
Coups de piston	tr/min	46	46
Pression maximale	bars	200	200
Ejecteur de balle		●	●
Capteur dépose-balle		○	○
Capteur d'humidité		○	○
Dimensions du canal de pressage			
Longueur	m	3,00	3,00
Largeur	m	1,20	1,20
Hauteur	m	1,00	0,90
Longueur de balle	m	0,50 à 3,00	0,50 à 3,00
Console de commande			
CLAAS COMMUNICATOR		●	●
Liage			
Nombre de noueurs		6	6
Nombre de pelotes de ficelle		24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg
Nettoyage des noueurs TURBO FAN		●	●
Essieux et pneumatiques			
Essieu simple		-	710/40 R 22.5 (●)
Essieu tandem		500/55 R 20 (●)	500/55 R 20 (○)
Essieu tandem suiveur		620/50 R 22.5 (○)	620/50 R 22.5 (○)
		620/55 R 26.5 (○)	
		710/50 R 26.5 (>3,00m) (○)	
Dimensions et poids			
Largeur	m	2,97 - 2,99	2,76 - 2,98
Hauteur	m	3,37 - 3,39	3,36 - 3,42
Poids (essieu tandem)	kg	12 560 / 12 860	10 860

● Série ○ Option – Non disponible

* 1 SE en plus pour essieu tandem suiveur

QUADRANT

		3200 RF / RC / FC	2200 RF / RC ADVANTAGE
Attelage			
Régime prise de force	tr/min	1 000	1 000
Béquille hydraulique		●	●
Attelage à boule		○	○
Pick-up			
Largeur	m	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90
Nombre de barres porte-dents		4	4
Guidage au sol par deux roues de jauge pivotantes		●	●
Raccords hydrauliques*		2 SE et 1 retour libre	1 SE et 1 DE
Alimentation			
Rotor		ROTO FEED / ROTO CUT/ FINE CUT	ROTO FEED / ROTO CUT
Nombre de couteaux		- / 25 (0, 6, 13, 25) / 49	- / 25 (0, 6, 13, 25)
Phases ameneur		2 ●	3 ●
Chambre de précompression, activable et réglable		automatique, petits andains, gros andains	-
Canal de pressage			
Coups de piston	tr/min	51	51
Pression maximale	bars	200	200
Ejecteur de balle		●	○ / ●
Capteur dépose-balle		○	○ (uniquement avec CMT)
Capteur d'humidité		○	○ (uniquement avec CMT)
Dimensions du canal de pressage			
Longueur	m	3,00	3,00
Largeur	m	1,20	1,20
Hauteur	m	0,70	0,70
Longueur de balle	m	0,50 à 3,00	0,50 à 3,00
Console de commande		CLAAS COMMUNICATOR	CMT (○) / CMT (●)
Liage			
Nombre de noueurs		6	6
Nombre de pelotes de ficelle		24 à 11,5 kg	24 à 11,0 kg
Nettoyage des noueurs TURBO FAN		●	●
Dépose-balle			
Rampe lisse		●	● / -
Glissière à rouleaux rabattable mécaniquement		-	○ / ○
Glissière à rouleaux rabattable hydrauliquement		○	○ / ●
Essieux et pneumatiques			
Essieu simple		600/50 R 22.5 (●)	600/50 R 22.5 (●)
		710/40 R 22.5 (○)	710/40 R 22.5 (○)
Essieu tandem		520/50 R 17 (○)	520/50 R 17 (○)
		500/55 R 20 (○)	500/55 R 20 (○)
Essieu tandem suiveur		500/55 R 20 (○)	-
		620/50 R 22.5 (○)	-
Dimensions et poids			
Largeur	m	2,52 – 3,00	2,52 - 2,96
Hauteur	m	2,55 – 2,65	2,56 - 2,60
Poids (essieu simple)	kg	7 970 / 8 170 / 8 220	6 920

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

Caractéristiques techniques



CLAAS FRANCE

Avenue du Parc Médecis

94832 FRESNES Cedex

tél 0146748181

fax 0146748183

www.claas.fr

601013050711 AN Be 0811 / CF 000 246 481.4