







Cuando trabaja a diario en la cosecha de forraje o paja, necesita más que un robusto aparato de trabajo. Necesita técnica que funcione y que le facilite el trabajo. Técnica que también trabaje de forma fiable en jornadas largas y difíciles, y una técnica que encaje. Y usted necesita sistemas de cosecha que estén perfectamente interadaptados entre si.

CLAAS ofrece, siendo uno de los principales proveedores de sistemas en la cosecha de forraje, la cadena de cosecha adecuada para cada tamaño de explotación. Nuestras máquinas interadaptadas entre si le ayudan en su trabajo diario y le ofrecen los mejores resultados en su cosecha.

#### Índice

Historial	4
Pickup	6
Concepto Heavy Duty	8
ROTO CUT	10
ROLLANT PRO con CC	14
ROLLANT PRO con CMT	16
Cámara de empacado	18
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	20
Atado	22
Concepto UNIWRAP	24
Familia ROLLANT 400	26
Familia ROLLANT 300	36
Mantenimiento	44
Frenos	46
Neumáticos	47
Mantenimiento	48
FIRST CLAAS SERVICE®	49
Argumentos	50
Datos técnicos	52

## Calidad CLAAS. Hecha en Metz.



En 1959 se pusieron los cimientos para la actual fábrica de empacadoras Usines CLAAS France en Woippy, concentrándose aquí paulatinamente la totalidad de la producción de empacadoras. El saber hacer y la experiencia de muchos años en la construcción de empacadoras lograron rápidamente un crecimiento exitoso de la oferta.

Hoy por hoy cuatro nombres son sinónimo de capacidad de rendimiento y rentabilidad:

MARKANT – la convencional empacadora de alta presión

ROLLANT – la rotoempacadora de cámara fija más vendida en el mundo

VARIANT – la rotoempacadora de cámara variable

QUADRANT – la empacadora de pacas grandes

Desde los comienzos productivos hace más de 50 años, se han fabricado más de 290.000 empacadoras. Desde el lanzamiento de la legendaria QUADRANT 1200 ya han salido más de 10.000 empacadoras de grandes pacas de fábrica.

Los últimos años se ha seguido una optimización de los procesos productivos. Con la nueva fabricación mixta, se alcanza actualmente una flexibilidad máxima.

Visite virtualmente la fábrica de empacadoras más moderna de Europa en claas.com, término de búsqueda: FactoryTour Metz.





La más moderna tecnología de fabricación en una empresa tradicional.

Con una producción anual de aprox. 4.000 empacadoras, la fábrica CLAAS en Metz es actualmente la mayor fábrica de empacadoras de Europa. Con un potente equipo formado por expertos constructores de empacadoras y jóvenes ingenieros, trabajamos continuamente buscando nuevas soluciones para los mercados del mundo.

A diferencia que en muchas otras empresas, CLAAS fabrica personalmente los componentes primordiales. Así es que, a modo de ejemplo, la fabricación de los rodillos de empacado y de los rotores de corte, la soldadura de los marcos y la producción de los anudadores, están exclusivamente en manos de CLAAS, garantizando los más altos niveles de calidad.

Un alto grado de automatización permite una mayor exactitud constructiva. La fabricación propia, y con ello la integración a tiempo exacto de las piezas en la producción en marcha, perfecciona el proceso constructivo de las empacadoras.







Fabricación

## Gran rendimiento desde el principio.



Opcionalmente todas las ROLLANT de la familia 400 y de la familia 300 se dejan equipar también con un enganche de rótula.

Con una anchura de trabajo de 2,10 m y 130 rpm en la familia 400 y 125 rpm en la familia 300, el Pickup recoge incluso las hileras más anchas con un rastrillado limpio y sin ningún tipo de suciedad del forraje. Grandes ruedas oscilantes lo mantienen con seguridad en la rodada. La corta chapa desviadora dirige, incluso con hileras pequeñas e irregulares, el caudal de forraje con seguridad al rotor. También con grandes velocidades de trabajo y en trayectos con curvas, el Pickup se adapta a cualquier contorno del suelo y protege la capa de hierba.

## Repartidor doble de rodillos con alimentación óptima.

El repartidor doble de rodillos premontado presiona el material de cosecha, acelera el flujo y lo lleva de forma activa al rotor. Además se encarga de rellenar homogéneamente la cámara de empacado y con ello de formar bonitas pacas redondas.

El perfecto traspaso del material de cosecha es garantizado por la poca distancia entre el Pickup y el rotor. Esta combinación de sinfines transportadores y repartidor de rodillos le facilita el trabajo, sobretodo en hileras de ensilado irregulares.





## Flujo controlado para pacas de forma estable.

Sinfines laterales de grandes dimensiones concentran el material de cosecha a la anchura de la cámara de empacado. Con ello se crean los extremos de pacas especialmente fuertes. Así las pacas son extremadamente estables y soportan un trato, transporte y almacenamiento bruscos, sin perder su forma.

Mediante el montaje muy adelantado del Pickup, usted puede supervisar el flujo del material de cosecha desde la cabina. Esto facilita la adaptación de la velocidad al tamaño de hilera, y el control y el manejo del flujo, evitando atascos en la empacadora.

#### Agarre seguro contra la rotura de púas.

Las púas dobles elásticas de acero, especialmente diseñadas para forraje pesado, están atornilladas con una gran seguridad a portapúas de sólido perfil en U. Sus espiras de muelle se apoyan en el lado que soporta la carga.





Las púas elásticas de acero del Pickup están colocadas muy cercanas entre sí y dejan tras ellas un campo perfectamente rastrillado.

Pickup



Las empacadoras de ensilado CLAAS son los marcapasos en la cosecha de hierba. El cambio de la cosecha de forraje, pasando de la recolección de heno que implica grandes riesgos climáticos, a la recolección de ensilado con empacadoras de pacas cilíndricas, ha estado marcada principalmente por la innovadora tecnología CLAAS. Gran densidad, trabajo fiable, una óptima calidad de corte y un gran confort de manejo son los factores principales para un exitoso ensilado de pacas.

La amplia gama de empacadoras CLAAS ofrece actualmente la máquina adecuada para cada agricultor y cada contratista – desde la máquina inicial ROLLANT 340 hasta la máquina universal VARIANT 385 RC.

#### Heavy Duty de CLAAS.

Las familias ROLLANT 400 y 300 han sido equipadas con el nuevo concepto de accionamiento Heavy Duty. Los engranajes de accionamiento, las cadenas de accionamiento, el sistema de corte y los seguros están preparados para trabajar en los trabajos más duros y con las mayores cargas.

- Gran rotor de acero al boro con endurecimiento doble de 8 mm de grosor
- Cuatro filas de púas para una óptima recolección del forraje
- Menor necesidad de fuerza mediante púas dobles colocadas en espiral
- Accionamientos Heavy Duty para las condiciones de cosecha más difíciles
- Chasis robusto para las mayores cargas
- Rodillos reforzados con ocho tiras soldadas al manto del rodillo y una toma de fuerza del eje de grandes dimensiones

Todos los componentes Heavy Duty garantizan una gran seguridad operativa y una larga vida útil – sin importar cuánto haga trabajar a su ROLLANT.

## Innovación, rendimiento y fiabilidad.



Concepto Heavy Duty

## Corte corto para la mejor calidad de forraje.



### ROTO CUT para una perfecta calidad de corte.

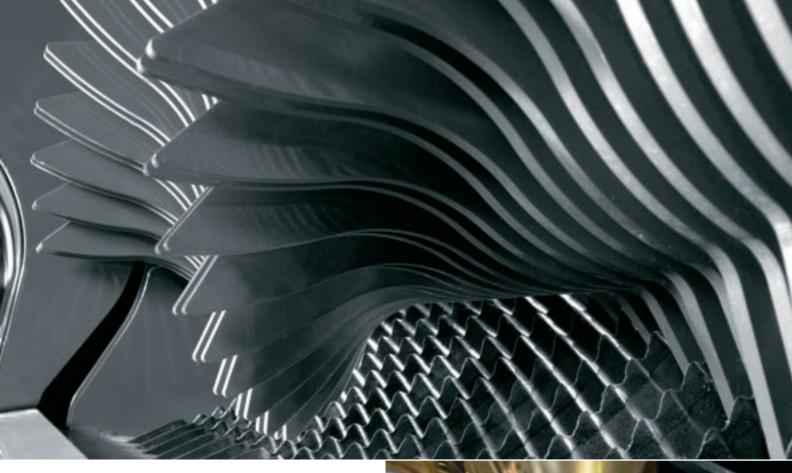
Un ensilado con alto valor energético, sabroso y con una óptima fermentación láctica, es una de las condiciones básicas para obtener altos rendimientos lácteos en el establo. Para ello se necesitan tres cosas: Forraje corto, alta presión de empacado y exclusión de oxígeno.

#### Tantas cuchillas como sean necesarias.

El rotor de corte trabaja con púas dobles de cuatro estrellas, de forma especialmente precisa, rápida y efectiva. La mejor condición previa para una calidad de forraje excepcional. Porque el forraje se corta de forma corta y exacta en pequeñas porciones, que se dejan compactar mejor y soltar con una facilidad mucho mayor.

La conmutación de grupos de cuchillas de fácil manejo le ofrece para cada trabajo el ajuste correcto. Elija la cantidad de cuchillas, cómodamente desde la cabina.





- Sólido rotor de corte hecho en acero al boro con endurecimiento doble
- Cuatro filas de púas colocadas en espiral, para una óptima recolección del forraje
- Guía exacta de las cuchillas, mediante unas púas dobles colocadas en espiral
- Cuchillas agresivas para una calidad de corte especialmente buena, opcionalmente con recubrimiento de carburo de tungsteno
- Seguro individual de cuchillas





El seguro individual de cuchillas protege las cuchillas frente a daños, incrementando con ello la vida útil y asegurando una calidad de corte homogénea.

ROTO CUT



El término calidad de ensilado está muy unido al sistema CLAAS ROTO CUT, porque el ensilado cortado no sólo permite una mayor densidad de empacado, sino que además ofrece las mejores características para una óptima fermentación del material.

#### Tantas cuchillas como sean necesarias. ROTO CUT de la serie 400 con 25 cuchillas.

El rotor de corte de 25 cuchillas trabaja con púas dobles de cuatro estrellas, de forma especialmente precisa, rápida y efectiva. La mejor condición previa para una calidad de forraje excepcional. Porque el forraje se corta de forma corta y exacta en pequeñas porciones, que se dejan compactar mejor y soltar con una facilidad mucho mayor. CLAAS ROTO CUT permite largos de corte de 44 mm en una excelente calidad de corte. Gracias al alto régimen de revoluciones son posibles más de 13.000 cortes por minuto.

La conmutación hidráulica de grupos de cuchillas de fácil manejo le ofrece para cada trabajo el ajuste correcto. Elija entre 0, 12, 13 ó 25 cuchillas, cómodamente desde la cabina.

### Técnica de eficacia probada. ROTO CUT de la serie 300 con 16 cuchillas.

El rotor de corte de 16 cuchillas está preparado para ofrecer un máximo rendimiento de caudal. Estrellas dobles de cuatro púas dirigen el forraje perfectamente guiado por el soporte de cuchillas, ofreciendo con más de 8.000 cortes por minuto una óptima calidad de corte. Los dientes de cuchillas, de acero doblemente endurecido, son muy agresivos y tienen una vida útil mucho mayor. Con el terminal de mando elije entre 0 y 16 cuchillas, dependiendo de las necesidades. El reconocido sistema escurridor de CLAAS mantiene limpio el espacio entre y dentro de las púas dobles, garantizando con ello la mayor seguridad operativa en todas las condiciones de hierba.

Más seguridad operativa. Cortar, transportar y limpiar – el escurridor Original CLAAS garantiza empacadoras sin tiempos muertos.



## El corte correcto.

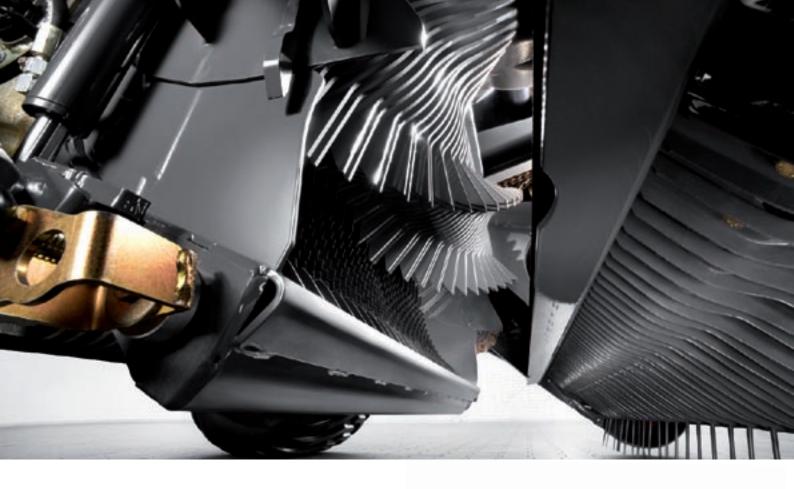


ROTO CUT

ROLLANT 455 / 454 / 375 RC UNIWRAP / 375 RC COMFORT

# ROLLANT PRO. Permanezca simplemente sentado.





Nuevo y exclusivo de CLAAS: El fondo ampliable hidráulicamente hacia delante y manejable desde la cabina. Así los latosos atascos forman parte del pasado. Hileras irregulares son transportadas de forma fiable por el fondo flexible. Se abre automáticamente, adaptándose a las masas de forraje y previniendo con ello atascos. La total calidad de corte queda garantizada en todo momento.

Mediante el control con una señal acústica y visual en el CLAAS COMMUNICATOR, siempre se puede empacar al límite de rendimiento, sin taponar la ROLLANT. Con ello se evitan de forma efectiva latosos tiempos muertos. Y en el caso de que la empacadora se taponase en algún caso, usted permanece cómodamente sentado. Pulsando un botón en el CLAAS COMMUNICATOR pone las cuchillas libres de presión y abre el fondo hacia delante. Con total fuerza, el rotor empuja el atasco directamente de nuevo a la cámara de empacado. El fondo se cierra de nuevo y las cuchillas se meten automáticamente.



ROLLANT PRO Fondo ampliable hidráulicamente







#### Con fondo con bajada hidráulica.

También la ROLLANT de la familia 300 con CMT la puede equipar con un fondo abatible a través de dos cilindros hidráulicos.

Posibles atascos pueden ser eliminados cómodamente con CLAAS MEDIUM TERMINAL II, sin necesidad de abandonar la cabina del tractor.

El fondo abatible, se abre hacia delante al accionar el mando hidráulico adicional de efecto doble. El rotor empuja el atasco directamente en la cámara de empacado. Cierre el fondo y ¡continúe!

En las máquinas con rotor de corte las cuchillas se colocan sin presión pulsando un botón, antes de que se abra el fondo abatible. Al cerrar, las cuchillas giran de forma automática. ROLLANT 375 RC / 374 RC / 374

## ROLLANT PRO con CMT II.

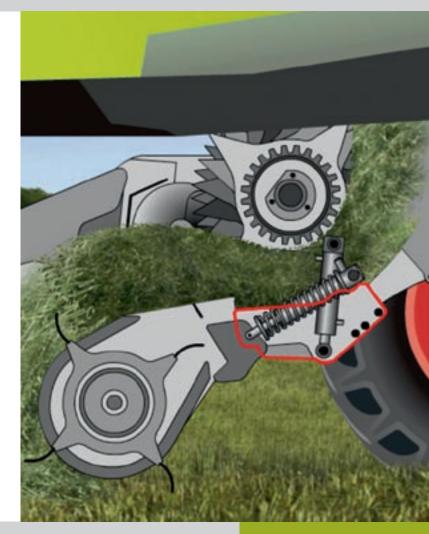
#### Exclusivo: El sistema de alerta anticipada.

El empacado normalmente se tiene que realizar con rapidez. Se necesitan grandes rendimientos diarios. El operario necesita sistemas inteligentes que le ayuden.

El fondo abatible PRO se adapta de forma activa al flujo de forraje. Mediante una bajada automática de hasta 30 mm el rotor puede absorber de forma continua hileras irregulares. La calidad de corte permanece homogéneamente buena.

El movimiento de reacción del fondo es mostrado directamente a través de un sensor, como señal óptica o acústica, en el terminal de mando.

El operario puede llevar la empacadora al límite de rendimiento, evitando tiempos muertos debido a atascos.



ROLLANT PRO Fondo ampliable hidráulicamente

## El corazón: La cámara de empacado.



#### La estabilidad otorga fiabilidad.

Empacar nutritivo forraje supone requisitos especiales para la técnica. En poco tiempo el forraje tiene que ser empacado formando pacas de gran densidad.

16 rodillos de acero extremadamente estables y de rotación libre – equipados con pliegues perfilados para un trasporte activo – empacan el material de cosecha, también en condiciones húmedas, formando pacas duras y de forma estable. Ocho platos de apoyo soldados planos al manto del rodillo, en el interior de los rodillos, les dan la estabilidad exigida por las pacas altamente compactadas.

Todos los rodamientos y ejes de accionamiento están adaptados al gran rendimiento de transmisión y la gran capacidad de caudal.

El cierre de la compuerta trasera en la familia 400 a través del cilindro hidráulico permite que la compuerta trasera se adapte a la presión creciente, debida a la paca cada vez más grande, y que actúe con suavidad. La paca siempre puede seguir rodando. El proceso de empacado no es frenado ni bloqueado. Usted alcanza con ello diámetros de paca según lo que necesite de 1,25 m a 1,35 m.







Cámara de empacado

# Súper dura y sencillamente perfecta: La paca MPS.



MPS PLUS – Compactación hidráulica. Confortable opción de ajuste de 60 a 100 % de la presión de empacado máxima para la mayor compactación de núcleo.

#### MAXIMUM PRESSURE SYSTEM - MPS.

Este segmento oscilante de tres rodillos en la compuerta trasera de ROLLANT, ofrece la presión adicional. La cámara de empacado con rodillos de acero, dotada con el exclusivo MPS, garantiza pacas superduras y una gran compactación del núcleo. Al empezar cada paca nueva, los tres rodillos MPS entran en la cámara de empacado. A medida que va aumentando el relleno, los rodillos son presionados por la paca cada vez más grande hacia arriba en la posición final. Gracias a que la cámara de empacado es más pequeña cuando se empieza la paca, ésta empieza a girar mucho antes y recibe una compactación desde el mismo núcleo.

### MPS PLUS – La generación hidráulica de la familia 400.

Dependiendo de la humedad del material de cosecha se puede seleccionar la presión de empacado desde la cabina a través del CLAAS COMMUNICATOR. Con un ajuste libre del 60 al 100 % de la presión máxima, ROLLANT ofrece con MPS PLUS pacas perfectamente empacadas. Con MPS PLUS se dejan empacar pacas altamente compactadas y por lo tanto muy aptas para su almacenamiento incluso a grandes velocidades.









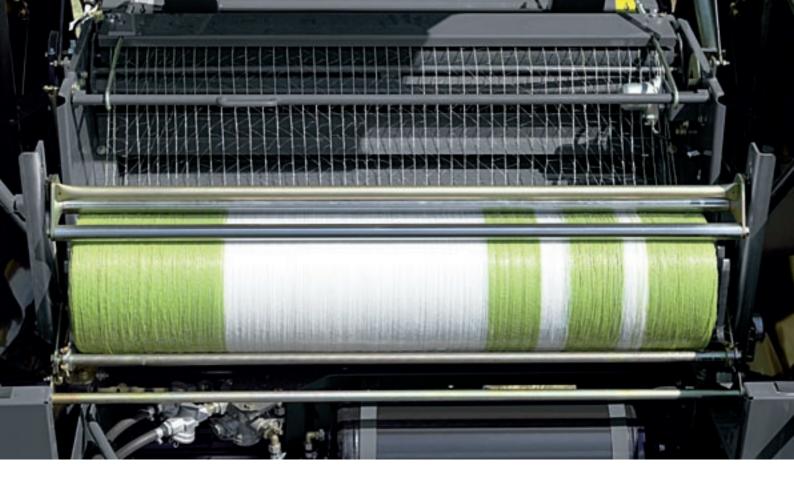
## MPS II – Mecánica acreditada para pacas pesadas en la familia 300.

Mediante la colocación arqueada de los rodillos en la cámara de empacado de la familia 300, las pacas giran en la cámara de empacado con una mínima necesidad de fuerza y una mayor velocidad. Menos potencia del tractor en comparación con MPS I y más densidad de empacado para bonitas pacas redondas, fuertemente compactadas y por lo tanto perfectamente almacenables, son el resultado de MPS II.



MPS II – Con hasta 1,3 t de presión para la compactación del núcleo y un 20% más de presión de cierre que en MPS I, es decir 4,8 t de presión para la compactación de las pacas, ROLLANT ofrece unas pacas perfectamente empacadas.

MPS PLUS MPS II



### Atado confort de malla: El resultado es digno de ser visto.

El formar y atar pacas superduras, bien compactadas y aptas para su almacenaje, requiere un sistema de atado de malla de funcionamiento perfecto y manejo confortable. Usted maneja el nuevo atado de malla confort CLAAS con CLAAS COMMUNICATOR desde la cabina. Después del arranque automático del atado, la malla es dirigida con una determinada tensión alrededor de la paca. Para mantener la tensión óptima dependiendo de las condiciones climáticas, la calidad de malla o la cantidad de malla restante en el carrete, usted puede actuar con CLAAS COMMUNICATOR de forma activa en el proceso de atado.

El resultado: La mejor cobertura de los extremos de paca, en cualquier tamaño de paca, y estabilidad de paca ideal.

#### El freno de malla.

A través de un freno electromagnético en el primer rodillo de goma de ROLLANT 455 / 454 es frenado el desenrollado de la malla, creando con ello un óptimo tensado de la misma.

## Exclusivo de CLAAS: Apertura automática de la compuerta trasera.

Desde que ha finalizado el enrollado de la paca, se abre automáticamente la compuerta trasera y la paca rueda rápidamente sobre el suelo. Opcionalmente también puede desactivar esta función. ¡Más rápido y confortable imposible!







La mayor seguridad de atado, utilizando la malla ORIGINAL CLAAS ROLLATEX PRO. Garantiza la mayor seguridad operativa, cubriendo de forma óptima los bordes.

## Empacar, atar, listo.

## Atado automático: Atado de primera para pacas de primera.

Hilo o malla, con ROLLANT usted tiene la elección. El atado de malla ROLLATEX ahorra mucho tiempo, el atado de la paca es totalmente automático y una cuestión de tan sólo un par de segundos. La inteligente guía de la malla garantiza vueltas firmes en todo lo ancho, integrando perfectamente los bordes.

#### Cantidad opcional de vueltas.

Usted puede adaptar directamente la cantidad de vueltas, a través del pupitre de mando desde la cabina, a cualquier material de cosecha, pudiendo complacer en todo momento los deseos de sus clientes.

#### La variante acreditada.

Muchas explotaciones empacan sus pacas con una ROLLANT de la familia 300 también con hilo. Siendo el hilo mucho más económico que la malla como material de atado.

Hasta doce carretes de hilo tienen su sitio en los espacios almacén de ROLLANT. Suficiente material para una larga y exitosa jornada laboral.





Atado confort de malla Atado automático

# CLAAS UNIWRAP. La máquina ahorra-tiempo.







#### Ganar tiempo.

Sobretodo cuando se trabaja en varias explotaciones, el tiempo es un bien escaso y costoso. La combinación UNIWRAP ofrece una importante reducción de costes, debido al ahorro de un segundo conductor y tractor para la envolvedora, y facilita en gran medida la planificación de los pedidos.

#### Empacar al envolver.

La gran ventaja UNIWRAP es el empacado y envuelto simultáneo. Un operario ejecuta dos pasos de trabajo en uno, teniendo que concentrarse únicamente en el empacado al avanzar.

La envolvedora de alto rendimiento CLAAS de las

ROLLANT de la familia 400 envuelve en tan solo 23 segundos, en la familia 300 en solo 35 segundos, la paca con seis capas de cinta plástica. En ensilado seco también son suficientes cuatro capas, que envuelven la paca en rápidos 17 segundos en la familia 400 y en 25 segundos en la familia 300. Después del tiempo especialmente corto de embalaje, se puede depositar la paca con especial cuidado, bajando la mesa de embalaje durante el avance. La descarga de la paca puede realizarse p.ej. en laderas durante el tiempo posterior de empacado, en aquel lugar donde la paca esté segura.

#### Traspaso seguro de la carga.

La construcción compacta de la combinación UNIWRAP empacadora-envolvedora es la base para un traspaso seguro de la paca. En 12 o 15 segundos se produce el traspaso de la paca desde que se abre la compuerta trasera hasta que se vuelve a cerrar. Sin tener contacto con el suelo, la paca rueda a la denominada tolva basculante. Aquí ofrecen chapas laterales de centrado, también en pendientes, una guía perfecta de la paca. La tolva basculante levanta con seguridad la paca a la mesa de embalaje inclinada hacia la cámara de empacado, donde la paca es dirigida por cuatro rodillos de apoyo de grandes dimensiones.

Concepto UNIWRAP





## Pacas perfectamente empacadas y envueltas.





## Con ROLLANT 455 RC UNIWRAP por partida doble.

El contratista agrícola Kausemann de Wipperfürth, Alemania, trabaja principalmente para clientes en zonas montañosas en una región utilizada intensivamente para el forraje con una gran cabaña de ganado vacuno. En esta región el ensilado en pacas juega un papel fundamental. Así es que la empresa contratista procesa actualmente hasta 10.000 pacas al año, apostando tanto el jefe como los empleados plenamente por la calidad: "Pacas altamente compactadas y perfectamente cortadas son lo que se espera de nuestro trabajo."

A lo largo de los años han utilizado varias empacadoras y envolvedoras individuales, así como combinaciones con envolvedora, p. ej. ROLLANT 355 RC UNIWRAP, 255 RC UNIWRAP, 250 RC UNIWRAP y también una máquina irlandesa. En los últimos cinco años Friedel Kausemann ha trabajado incluso con dos combinaciones con envolvedora, debido a la creciente demanda. Desde 2009 también con una ROLLANT 455 RC UNIWRAP, que en dos años ha trabajado aprox. 9.000 pacas.

"En comparación con la ROLLANT 355 RC UNIWRAP destaca con un caudal considerablemente mayor y con pacas más compactas. El mecanismo de corte de 25 cuchillas con el fondo de corte abatible realiza un trabajo



excelente", informa el operario Christopher Steinbach. Con la ayuda del segmento MPS PLUS puede adaptarse a las diferentes condiciones y deseos de los clientes. El resultado: Pacas altamente compactadas y de forma estable – la base para la mejor calidad de ensilado. "No somos los más baratos en el precio por paca, pero a cambio el cliente obtiene de nosotros la mejor calidad y cantidad por paca – por lo tanto kilos de ensilado a un buen precio", destaca el Sr. Kausemann. Como empresario está convencido del concepto de 455 RC UNIWRAP: "Para mí lo importante son los costes por paca. Y aquí ha demostrado su valor la 455, por eso reemplazamos para la campaña 2011 la combinación con envolvedora de otro fabricante por una segunda ROLLANT 455 RC UNIWRAP."

También para el operario ofrece ROLLANT 455 RC UNIWRAP muchas ventajas. Así es que por ejemplo Christopher Steinbach valora el "inteligente fondo de corte", que descarga al operario cuando se trabaja al límite de rendimiento. Y: "El sistema de alerta anticipada muestra si puedo aumentar la velocidad. El ancho Pickup con las ruedas palpadoras oscilantes recoge con seguridad el forraje en todas las condiciones y a gran velocidad." El indicador del grado de relleno de la paca señaliza cuando la paca está terminada, permitiendo buscar a tiempo un lugar adecuado para descargar la paca – una gran ventaja en laderas.

Las dos máquinas de Kausemann están por lo tanto equipadas con la guía para descargar las pacas. "En pendientes extremas es imprescindible un traspaso fiable de la paca. Aquí existe una ventaja adicional frente a todos los antecesores", opina Friedel Kausemann. También el confort de mando agrada - tanto la conmutación de grupos de cuchillas, el freno de malla ajustable o la variación del tamaño de paca. "COMMUNICATOR permite un manejo intuitivo, de manera que también operarios exporádicos controlan rápidamente la máquina." En lo respecto al mantenimiento, 455 RC UNIWRAP también da gusto. "Todos los puntos de mantenimiento ofrecen un buen acceso", comenta Steinbach. Las reservas de cinta plástica plegables hidráulicamente completan la oferta. "Con doce carretes de cinta plástica tengo suficiente sin necesidad de relevos."

Operario y empresario comparten la misma opinión: ROLLANT 455 RC UNIWRAP es técnica para profesionales y por eso se utilizará en el futuro en la empresa Kausemann por partida doble.

Testimonio



#### Buenos motivos.

- El sistema ROTO CUT, con su gran capacidad de absorción, está preparado para el mayor caudal
- La conmutación de grupos de cuchillas, ajustable desde la cabina a 0, 12, 13 ó 25 cuchillas individualmente aseguradas, para una perfecta calidad de corte
- Con el fondo ampliable puede conducir siempre con el máximo rendimiento
- El MPS PLUS hidráulico dota la paca de la mayor densidad de empacado para la mejor calidad de ensilado.
- Con un régimen de revoluciones del engranaje de 1000 rpm para el trabajo duro
- El atado de malla confort con freno de malla activo
- Los neumáticos de gran volumen protegen el suelo y la capa de hierba
- La envolvedora de alto rendimiento envuelve la paca con un 67 %, opcionalmente un 82 %, de preestiramiento previo
- El CLAAS COMMUNICATOR convierte el rápido ajuste de los principales parámetros en un sencillo juego de dedos

## Grado profesional de equipamiento y seguridad operativa total.

Los modelos ROLLANT 455 y 454 han sido equipados con nuevos componentes de accionamiento Heavy Duty. Los engranajes de accionamiento, las cadenas de accionamiento, el sistema de corte y los seguros están preparados para trabajar en los trabajos más duros y con las mayores cargas.

- Potente rotor con cuatro estrechas filas de púas de acero cepillado, para una óptima recepción del forraje
- Accionamientos HD para las condiciones de cosecha más difíciles
- Engranaje principal HD con 1.000 rpm y un 25% más de capacidad de rendimiento para el mayor caudal
- Cadenas HD-Longlife con 1 1/2 y 1 1/4 pulgadas
- Mecanismo de corte HD con 25 cuchillas de acero endurecidas dos veces y con seguro individual

Todos los componentes Heavy Duty se caracterizan por una gran seguridad operativa y una larga vida útil – independientemente de lo que le exija a su nueva ROLLANT en el quehacer diario.

## Alta densidad de empacado. Máximo caudal. Más productividad.

#### Presión perfecta.

Los cilindros hidráulicos, de grandes dimensiones, consiguen una gran densidad de paca con poca presión. Esto protege la instalación hidráulica y minimiza el desgaste.

#### El sistema de engrase central.

A través de tres distribuidores centrales de grasa lubricante, los cojinetes de la empacadora reciben continuamente grasa. Opcionalmente se encarga de ellos el sistema de engrase central.

Como el rotor es el que hace el mayor trabajo, es lógico que en CLAAS, también sus cojinetes sean lubricados permanentemente.

Opcionalmente está disponible un engrase central eléctrico, cuyos intervalos de engrase pueden ser ajustados a través del CLAAS COMMUNICATOR.





El engrase permanente de cadenas garantiza un fiable trabajo continuo.

Argumentos Accionamiento Heavy-Duty Lubricación

## Nunca había envuelto así de rápido.

#### Perfectamente envuelta.

Con dos encintadores de 750 mm, UNIWRAP envuelve en rápidos 23 segundos seis capas de cinta plástica bien tensadas alrededor de la paca. Con ello la envolvedora siempre termina su trabajo antes que la empacadora. Así ROLLANT puede trabajar con rendimiento máximo aunque vaya con envolvedora.

La cinta plástica es pretensada en un 67% y pegada figurativamente alrededor de la paca. Este efecto hace que la paca sea envuelta óptimamente y de forma hermética. Para reducir el consumo de cinta plástica, puede pretensarla opcionalmente con un 82%. Se incrementa el alcance de las reservas de cinta plástica y se reducen los costes de manipulación.

#### Compensación en la envoltura.

En el caso de que se terminase en un lado la cinta plástica antes de finalizar la envoltura, se sigue envolviendo meticulosamente la paca a media velocidad por el otro rollo de cinta plástica.

#### Preparada para las laderas.

La paca gira especialmente tranquila en la mesa de embalaje, mientras que dos encintadores, accionados por el nuevo accionamiento High-Speed del brazo envolvedor, giran muy rápidamente alrededor de la paca.

Mediante las chapas guía que se alzan bastante y los rodillos de apoyo, la paca se encuentra segura en la mesa de embalaje.

- Óptima guía de la paca, también en pendientes
- Colocación homogénea y segura de la cinta plástica

La mesa de embalaje profesional con los rodillos laterales de apoyo y el gran rodillo guía trasero, es la base para un trabajo sin limitaciones en cualquier terreno.

Opcional: El equipamiento para laderas con rodillo guía adicional y conos de apoyo, para una segura guía de la paca desde arriba.



CLAAS Stretch Film PRO, la cinta plástica para ensilado desarrollada especialmente para pacas cilíndricas, con una longitud de 2.000 m por carrete, ideal para largas jornadas de trabajo.







#### Bale Twister.

Con el levantador de pacas, las pacas envueltas se colocan sobre el lado frontal izquierdo cuando son descargadas. Como generalmente aquí se encuentra la capa más gruesa de cinta plástica, se evitan daños producidos por tallos duros. Para el transporte el Bale Twister simplemente es levantado hidráulicamente, la longitud total de UNIWRAP por lo tanto no se altera para el transporte por carretera.

### CMT II – el terminal de mando de la envolvedora.

Con el CMT Il colocado en la envolvedora, puede programar la envolvedora ya antes del trabajo para las condiciones correspondientes. En trabajos de mantenimiento, como p.ej. el cambio de cinta plástica, usted dirige las funciones de la envolvedora y también las tijeras de cinta plástica manualmente in situ. Asimismo se determina la cantidad de capas de cinta plástica o se selecciona el tipo operativo en el terminal de mando de la envolvedora. Además del tipo operativo "empacado y embalaje" se puede seleccionar el modo operativo "empacado sin embalaje".

Cada uno de los dos encintadores está equipado con un sensor de control. En el caso de una posible rotura de cinta plástica, el operario es informado y se reduce automáticamente la velocidad de embalaje.



ROLLANT 455 RC UNIWRAP ROLLANT 454 RC UNIWRAP





#### CLAAS COMMUNICATOR.

CLAAS COMMUNICATOR con su gran y ordenada pantalla y la tecnología ISOBUS le facilitan en gran medida el trabajo con la ROLLANT.

Usted es informado continuamente sobre el estado operativo de su máquina. Además puede modificar rápidamente y de forma poco complicada los principales parámetros de ajuste, reaccionando a diferentes materiales a empacar. Basta con el toque de un dedo para tener acceso a los cinco menús, con los que por ejemplo puede

- Fijar la presión de empacado MPS y la presión de cierre
- Manejar la conmutación de grupos de cuchillas
- Abrir y cerrar el fondo ampliable
- Abrir y cerrar la compuerta trasera
- Comprobar el estado de paca (indicador del nivel de relleno de paca)

Para la gestión profesional de los pedidos, dispone de 20 memorias, que graban para cada cliente, la cantidad de pacas, el porcentaje de pacas cortadas y las horas de trabajo, así como la cantidad de malla utilizada. Con ello se memorizan todos los datos necesarios, para poder realizar una facturación bien hecha.

Cualquier ROLLANT puede ser manejada con el módulo ISOBUS, siendo por lo tanto controlada con cualquier terminal compatible con ISOBUS.

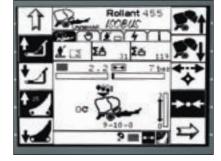


## Nada le distrae de su trabajo.

#### Menú de trabajo:

Control de todas las funciones de la máquina.

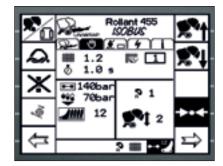
Indicador del régimen de revoluciones, indicador del nivel de relleno de paca, indicador del tamaño de paca, indicador del estado de empacado, manejo del fondo abatible.



#### Menú de ajuste:

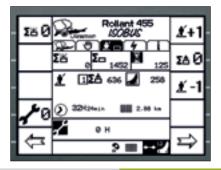
Ajuste de la cantidad de vueltas de malla, así como del ajuste automático de la limpieza de cuchillas, del atado, de la presión MPS, de la cantidad de malla, del reglaje posterior de la presión hidráulica de empacado.

Exclusivo en CLAAS: La apertura automática de la compuerta trasera y su ajuste.



#### Menú de pedidos:

20 memorias de pedidos graban el nombre del cliente y los resultados del trabajo, como p. ej. la cantidad de pacas, las horas de trabajo, la cantidad de pacas hechas con ROTO CUT.





CLAAS COMMUNICATOR







Otros países, una empacadora. ROLLANT es la empacadora de ensilado más vendida en el mundo.

Las máquinas de la serie ROLLANT 375 están equipadas especialmente para el duro trabajo profesional en ensilado. Al mismo tiempo, ROLLANT 375 RC es la máquina base para la combinación UNIWRAP. El concepto UNIWRAP combina el empacado y la envoltura en una única máquina – manejable por un conductor y un sólo tractor.

ROLLANT 374 supone la entrada en la recolección profesional. Equipada con el reconocido concepto Heavy Duty de la ROLLANT 375, pero sin MPS, está predestinada a trabajar en ensilado.







La presión hidráulica de empacado se puede regular confortablemente, dependiendo del material de cosecha, con una ruedecilla de mano.

## Heavy Duty para un trabajo profesional.





### Presión perfecta.

Los cilindros hidráulicos, de grandes dimensiones, consiguen una gran densidad de paca con poca presión. Esto protege la instalación hidráulica y minimiza el desgaste.

### El sistema de engrase central.

A través de tres distribuidores centrales de grasa lubricante, los cojinetes de la empacadora reciben continuamente grasa. Opcionalmente se encarga de ellos el sistema de engrase central. Como el rotor es el que hace el mayor trabajo, es lógico que en CLAAS, también sus cojinetes sean lubricados permanentemente. Los intervalos de engrase del engrase central eléctrico opcional de ROLLANT 375 RC COMFORT y 375 RC UNIWRAP se pueden ajustar a través del CLAAS COMMUNICATOR.

### Equipamiento Heavy Duty.

Accionamientos de grandes dimensiones y acreditadas cadenas Longlife garantizan una gran seguridad operativa y una larga vida útil.

Engrase automático de cadenas.

Las gran reserva de aceite, de 3 l, del equipo de engrase, son suficientes para las largas jornadas de trabajo.



Campo de acción Accionamiento Heavy-Duty

### Confort de manejo de la clase punta.

### CLAAS MEDIUM TERMINAL II.

Diferentes operarios y diferentes condiciones de cosecha son algo habitual en el trabajo de cosecha. CMT se deja manejar de forma intuitiva, permitiendo que cualquiera trabaje con la empacadora rápidamente de forma efectiva.

Con CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) usted ya puede ajustar antes del trabajo las funciones principales. Elige el tipo de atado, malla o hilo, y ajusta individualmente el arranque automático del atado. También tiene la opción, por ejemplo en el caso de restos de hileras, de disparar manualmente el atado. Durante el proceso de empacado y atado usted mantiene un minucioso control sobre lo que está pasando detrás del tractor. Además, el terminal le informa del número exacto de pacas empacadas por día, la cantidad total de pacas y las horas totales.





Empacar – sin importar la hora que sea. Con los focos de trabajo disponibles opcionalmente, no hay ningún problema en trabajar en la oscuridad.



### CLAAS COMMUNICATOR.

Tanto ROLLANT 375 RC COMFORT como 375 RC UNIWRAP están equipadas con CLAAS COMMUNICATOR. El ordenado terminal, con su gran pantalla, mantiene al conductor continuamente informado sobre el estado operativo de su máquina. Además, puede acceder en todo momento a cualquiera de los cinco menús y modificar rápidamente con una mano los parámetros principales. Atar, abrir la compuerta trasera, expulsar pacas, cerrar la compuerta trasera – todos los procesos se dejan dirigir con CLAAS COMMUNICATOR.

### Menú de trabajo:

Control de todas las funciones de la máquina. Subir y bajar el Pickup, manejo del fondo abatible en máquinas PRO, indicador del régimen de revoluciones.

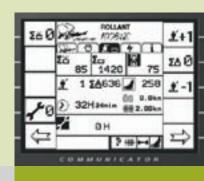
### Menú de ajuste:

Ajuste de la cantidad de vueltas de hilo o de malla, así como el ajuste automático de la limpieza de cuchillas, la apertura automática de la compuerta trasera, del atado y del reglaje posterior de la presión hidráulica de empacado.



### Menú de pedidos:

20 memorias de pedidos graban los resultados del trabajo, como p. ej. la cantidad de pacas, las horas de trabajo, la cantidad de pacas hechas con ROTO CUT, así como la cantidad de malla y de hilo.







Una ventaja adicional es la cámara para la combinación con envolvedora disponible opcionalmente a través del departamento de piezas de repuesto. Con ésta se puede controlar cómodamente el proceso de embalaje desde el asiento del conductor.

CLAAS MEDIUM TERMINAL II
CLAAS COMMUNICATOR





### Perfectamente envuelta.

Opcional: La cinta plástica es estirada ahora con un estiramiento previo del 82 %, con lo que se reducen hasta en un 15 % los costes de cinta plástica. El efecto adhesivo se aprovecha de forma óptima para envolver herméticamente la paca. Al mismo tiempo se incrementan las reservas de cinta plástica y se reducen los costes de manipulación.

### El mayor rendimiento encintador.

CLAAS equipa la UNIWRAP siempre con dos encintadores de 750 mm. Así, contando con un solapamiento del 52%, la paca es envuelta con total seguridad con seis capas de cinta plástica. Con ello se garantiza que la envolvedora siempre finalice antes que la empacadora. Así ROLLANT puede trabajar con su rendimiento máximo aunque lleve la envolvedora acoplada.

### Todoterreno.

La mesa de embalaje gira la paca con total suavidad, mientras que dos encintadores se mueven alrededor con total rapidez. Así la paca se controla óptimamente incluso

Compensación en la envoltura.

En el caso de que se terminase uno de los rollos de cinta plástica antes de finalizar la envoltura, se sigue envolviendo meticulosamente la paca a media velocidad por el otro rollo de cinta plástica.

### El mayor rendimiento encintador.

en laderas y la cinta plástica se coloca homogéneamente y con total seguridad. La mesa envolvedora profesional, con cuatro rodillos de apoyo laterales y el gran rodillo guía trasero, es la base para poder trabajar sin limitaciones en cualquier terreno.

### Empacar sin envolver.

Así la UNIWRAP se convierte en un recolector de pacas.

### Control total.

Cada uno de los dos encintadores está equipado con un sensor de control. Cuando se produce una rotura de cinta plástica, el operario es informado.

### El terminal de mando de la envolvedora.

La cantidad de capas de cinta, el manejo manual o la selección del modo operativo se definen en el control de la envolvedora. Además del modo operativo "empacar y envolver" se puede seleccionar el modo "empacar sin envolver".









Gracias a las altas chapas guía y los rodillos de apoyo, la paca se encuentra segura en la mesa de envoltura, incluso en pendientes.

UNIWRAP





### Con seguridad más rápido.



### Con seguridad en camino.

Para todos aquellos que quieren recorrer de forma segura largos trayectos por carretera entre las parcelas, que trabajan en terrenos con pendiente también con tractores pequeños o simplemente que desean adaptar la velocidad permitida de ROLLANT a las posibilidades de su tractor, CLAAS ofrece dos diferentes sistemas de frenos dependiendo de las normativas de cada país.

- Equipo neumático de frenos
- Equipo hidráulico de frenos
- Equipo hidroactivo de frenos

La velocidad de avance permitida para las empacadoras de la familia 400 es de 50 km/h, para las empacadoras de la familia 300 de 40 km/h.

Incluido en todos los sistemas de frenos: El freno de estacionamiento de fácil manejo.









### Ancho es bueno.

Para la menor presión del suelo, la mayor protección de la capa de hierba y una marcha silenciosa, usted dispone de tres diferentes neumáticos de gran volumen.

Usted mantiene la máxima superficie de apoyo y sigue avanzando, incluso en suelos muy ligeros y en condiciones húmedas, sin enterrarse.

Para la unidad envolvedora ROLLANT con UNIWRAP, CLAAS ofrece variantes de neumáticos con gran superficie de apoyo. Esta minimiza la dañina presión sobre el suelo, incluso en suelos muy ligeros o húmedos. Junto con el acreditado eje individual, se protege así la valiosa capa de hierba incluso en trayectos con curvas estrechas.

# ROLLANT 375 RC COMFORT / 375 RC / 374 RC / 374 RF





ROLLANT 375 RC UNIWRAP 560/45-22.5 8 PR

ROLLANT 455 RC UNIWRAP / 454 RC UNIWRAP 550/60-22.5 620/55 R 26.5



Frenos Neumáticos



### Ahorrar tiempo: Esta máquina se engrasa sola.

La durabilidad y fiabilidad de nuestras empacadoras son legendarias. Y también en la nueva ROLLANT todo está preparado para una gran facilidad de mantenimiento o para que éste no sea necesario.

- Los accionamientos y los embragues de sobrecarga marchan en baño de aceite
- 6 I de reserva de aceite en la familia 400 o 3 I de reserva de aceite en la familia 300 para el engrase automático de cadenas durante largas jornadas
- Alimentación continua de grasa de los rodamientos de los rodillos de empacado, mediante tres distribuidores centrales de grasa lubricante, sistema de engrase central opcional

### Reservas de cinta plástica.

Detrás de las tapas laterales izquierda y derecha, herméticamente cerradas, se encuentran grandes espacios para almacenaje, en los que se pueden guardar en cada caso seis carretes de cinta plástica en la familia 400 y cinco en la familia 300. Así usted dispone de un 20% más de reservas de cinta plástica a bordo que hasta ahora. Los almacenes de cinta plástica se dejan abrir hidráulicamente pulsando un botón, individualmente para cada lado. Esto le facilita la carga y la descarga de UNIWRAP con carretes de cinta plástica.

### Reservas de malla.

Además del carrete de malla en uso, siempre lleva consigo un carrete adicional como reserva. Usted carga la empacadora cómodamente a través de la rampa de malla lateral.







## Es una gran ventaja, cuando se conoce a fondo una empacadora. Sobretodo a última hora.

### Quien da día tras día lo mejor de si, también se merece el mejor servicio.

Puede contar con la profesionalidad y fiabilidad de los equipos FIRST CLAAS SERVICE® en cada minuto de trabajo. Los importadores y concesionarios CLAAS están a su disposición 24 horas al día y 7 días por semana, ofreciéndole un suministro óptimo de piezas de repuesto y un servicio técnico fiable en todo el mundo.

### Estamos a su lado.

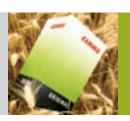
Puede estar seguro de que abasteceremos su explotación en todo momento con las piezas de repuesto necesarias – con piezas ORIGINAL CLAAS, que se caracterizan por unos materiales de primera calidad, el mejor funcionamiento y una larga vida útil.

Nuestro almacén central de piezas de repuesto suministra todas las piezas ORIGINAL CLAAS de forma rápida y fiable al mundo entero. El gran número de socios CLAAS garantiza que éstas lleguen en un plazo mínimo a su lugar de destino – esté usted dónde esté.

### Hablamos el mismo idioma.

Los socios distribuidores CLAAS forman parte en todo el mundo de las empresas mejor capacitadas en tecnología agrícola. No sólo están perfectamente formados y debidamente equipados, sino que también conocen a la perfección las formas de trabajar de su explotación agrícola y sus expectativas en lo que a competencia y fiabilidad se refiere.





Mantenimiento
FIRST CLAAS SERVICE®

### ROLLANT 455 RC UNIWRAP / 454 RC UNIWRAP ROLLANT 455 RC / 454 RC



### ROLLANT 375 RC UNIWRAP / 375 RC COMFORT ROLLANT 375 RC / 374 RC / 374 RF



### **ROLLANT**

		375 RC Uniwrap	375 RC COMFORT	375 RC	374 RC	374 RF
Pickup						
Anchura	m	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
Anchura de rastrillado DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Repartidor de rodillos		0	0	0	0	0
Seguimiento suelo con 2 ruedas palp. oscil. del Pickup		•	•	•	•	•
Acoplamiento hidráulico						
Toma hidráulica de simple efecto para elevación del Pickup y toma hidráulica de doble efecto para cilindros de la compuerta trasera		_	_	•	•	•
Toma hidráulica de simple efecto y un retorno libre		•	•	_	_	_
Alimentación						
Allifetitacion						Heavy Duty
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Número de cuchillas		16	16	16	16	_
Fondo de corte abatible PRO		•	•	0	0	0
Cámara de empacado						
Cantidad de rodillos de empacado		16	16	10	16	16
·		•	•	16	•	•
Engrase automático de cadenas		•	•			•
Engrase central manual de los rodamientos				•	•	
Engrase central automático de los rodamientos		0	0	0	0	0
Engrase central eléctrico de los rodamientos		0	0			
Equipo neumático de frenos*		0	0	0	0	0
Equipo hidráulico de frenos*		•	0	0	0	0
Instalación de frenos hidráulico-activos*		0	0	0	0	0
Expulsor de pacas			•	•	•	•
Medidas de la cámara de empacado						
Anchura	m	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Diámetro	m	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Terminal de mando						
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II)		_	_	•	•	•
CLAAS COMMUNICATOR		•	•	_	_	_
Envolvedora						
Encintadora	mm	2 x 750	_	_	_	_
Capacidad de cinta		12 rollos	_	_	_	_
Solapamiento	%	52	_	_	_	_
Estiramiento previo	%	67 (82 0)	_	_	_	_
Neumáticos		, ,				
15.0/55-17 10 PR		_	•	•	•	•
19.0/45-17 10 PR		_	0	0	0	0
500/45-22.5 12 PR			0	0	0	0
560/45-22.5 12 TH		•	_	_	_	_
		-				
Medidas	p==	6.60	4.70	4.70	4.70	4.70
Longitud	m	6,69	4,72	4,72	4,72	4,72
Anchura	m	2,98	2,58 - 2,77	2,33 - 2,77	2,33 - 2,77	2,33 - 2,77
Altura	m	2,83	2,31	2,31	2,31	2,31

### Equipamiento adicional opcional

Cable de conexión ISOBUS, focos de trabajo (ROLLANT 375 RC UNIWRAP), Load Sensing

### ● Estándar Opcional No disponible \* específico de cada país

CLAAS se esfuerza continuamente en adaptar todos sus productos a las exigencias de la práctica. Por ello queda reservado el derecho a introducir modificaciones. Los datos e ilustraciones deben considerarse aproximados y pueden contener equipos especiales que no forman parte del suministro de serie. Este catálogo ha sido impreso para su difusión mundial. Referente al equipamiento técnico, vea por favor la lista de precios de su distribuidor oficial CLAAS. En las fotografías se han retirado en parte dispositivos de protección. Esto se ha hecho exclusivamente para mostrar mejor la función y no debe ser realizado por si mismo en ningún caso, con el fin de evitar accidentes. Al respecto se hace referencia a las indicaciones del manual de instrucciones.

Datos técnicos

### **ROLLANT**

		455 RC Uniwrap	454 RC Uniwrap	455 RC	454 RC
Acoplamiento					
Régimen de revoluciones de la toma de fuerza	rpm	1000	1000	1000	1000
Cadenas de accionamiento	· ·	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Pickup					
Anchura	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Anchura de rastrillado DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Repartidor de rodillos		•	0	•	0
Ruedas palpadoras oscilantes del Pickup		•	•	•	•
Acoplamiento hidráulico					
2 x tomas hidráulicas de simple efecto y retorno libre		•	•	•	•
Alimentación					
Rotor de corte Heavy Duty		•	•	•	•
25 (0,12,13,25) cuchillas		•	•	•	•
Fondo de corte abatible PRO		•	•	•	•
Cámara de empacado					
Cantidad de rodillos de empacado		16	16	16	16
MPS PLUS		•	_	•	_
Engrase automático de cadenas		•	•	•	•
Engrase central manual de los rodamientos		0	0	0	0
Engrase central automático de los rodamientos		•	0	•	0
Engrase central eléctrico de los rodamientos		0	0	0	0
Equipo neumático de frenos*		0	0	0	0
Equipo hidráulico de frenos*		•	0	•	0
Instalación de frenos hidráulico-activos*		0	0	0	0
Expulsor de pacas		_	_	•	•
Medidas de la cámara de empacado					
Anchura	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diámetro	m	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35
Terminal de mando		, , , , , , ,	, , , , , , , ,	, - ,	, - ,-
CLAAS COMMUNICATOR		•	•	•	•
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (envolvedora)		•	•	_	_
Atado					
Atado de malla		•	•	•	•
Envolvedora Encintadora	mm	2 x 750	2 x 750	_	
Capacidad de cinta	111111	14 rodillos	14 rodillos		
Solapamiento	%	52	52		
Estiramiento previo		67 (82 0)	67 (82 0)		
	70	07 (02 0)	07 (02 0)		
Neumáticos 15 0/55 17 10 PR				0	•
15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR				0	0
550/60-22.5		•	•		_
560/45-22.5 16 PR		_	_	•	0
620/55 R 26.5		0	0	_	_
Medidas Longitud		6000	6000	4050	4050
Longitud	mm	6990	6990	4250	4250
Altura	mm	2955	2955	2955	2955
Altura	mm	3250	3250	3250	3250

