



STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.

**Deichsel-Gabelhochhubwagen mit Gegengewicht
S1.0C, S1.2C, S1.5C**



S1.0C, S1.2C, S1.5C

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.7	Lastabstand	x (mm)
	1.8	Radstand	y (mm)

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung Vollgummi, Polyurethan, Vulkollan vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)

GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst, □= vor / ▢= zurück	Grad
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe über Schutzdach	h ₆ (mm)
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)
	4.15	Gabelhöhe gesenkt	h ₁₃ (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	II A
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec
	5.8	Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last	%
	5.10	Betriebsbremse: elektro, elektromagnetisch, hydraulisch	

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5%)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyclus	Kwh/h
	Schwingungen entsprechend EN 13059	m/sec ²	

8.1	Fahrsteuerung	
8.4	Schallpegel, EN12053	dB (A)

HYSTER		HYSTER	
S1.0C		S1.0C	
Batterie		Batterie	
Geh		Stand	
1 000		1 000	
500		500	
211		211	
1 300		1 300	

2 180		2 210	
2 660	520	2 680	530
1 175	1 005	1 195	1 015

Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan	
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125	
Ø 200 x 100		Ø 200 x 100	
1X	2	1X	2
839		839	

2	-4	2	-4
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle	
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle	
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle	
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle	
-		Siehe Tabelle	
1 180	1 530	1 220	1 570
35		35	
2 742		2 742	
1 742		1 742	
788	939	788	939
35	100	1 000	35
2 / A		2 / A	
700		700	
240	672	240	672
59		59	
76		76	
3 111		3 111	
3 227		3 227	
1 560		1 560	

4,8	5	5,5	6
0,26	0,28	0,26	0,28
0,20	0,34	0,20	0,34
11	11	11	11
Elektro	Elektromagnetisch	Elektro	Elektromagnetisch

4		4	
3		3	
Nein		Nein	
24	300□	24	300□
260		260	
1,46		2,61	
<2,5		4,3	

AC - Mosfet		AC - Mosfet	
< 70		< 70	

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Ausrüstung und Gewicht:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung:

S1.0C:	Hubgerüst	2 972 mm
S1.2C:	Hubgerüst	2 972 mm
S1.5C:	Hubgerüst	2 972 mm

S1.0C, S1.2C, S1.5C

HYSTER		HYSTER		HYSTER		
S1.2C		S1.2C		S1.5C		1.1
S1.2C		S1.2C		S1.5C		1.2
Batterie		Batterie		Batterie		1.3
Geh		Stand		Geh		1.4
1 200		1 200		1 500		1.5
500		500		500		1.6
211		211		211		1.7
1 450		1 450		1 600		1.8

KENNZEICHEN

2 280		2 310		2 360		2.1
2 935	545	2 955	555	3 345	515	2.2
1 285	985	1 315	995	1 420	940	2.3

GEWICHTE

Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		3.1
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		3.2
Ø 200 x 100		Ø 200 x 100		Ø 200 x 100		3.3
1X	2	1X	2	1X	2	3.5
839		839		839		3.7

FAßER UND FAHRWERK

2	-4	2	-4	2	-4	4.1
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		4.2
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		4.3
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		4.4
Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		Siehe Tabelle		4.5
-		Siehe Tabelle		-		4.7
1 180	1 530	1 220	1 570	1 180	1 530	4.9
35		35		35		4.15
2 892		2 892		3 042		4.19
1 892		1 892		2 042		4.20
788	939	788	939	788	939	4.21
35	100	1 000	35	100	1 000	4.22
2 / A		2 / A		2 / A		4.23
700		700		700		4.24
240	672	240	672	240	672	4.25
59		59		59		4.31
76		76		76		4.32
3 258		3 258		3 406		4.33
3 374		3 374		3 522		4.34
1 707		1 707		1 855		4.35

GRUNDABMESSUNGEN

4,8	5	5,5	6	4,8	5	5.1
0,20	0,28	0,20	0,28	0,18	0,28	5.2
0,20	0,34	0,20	0,34	0,20	0,34	5.3
10	10	10	10	9	9	5.8
Elektro	Elektromagnetisch	Elektro	Elektromagnetisch	Elektro	Elektromagnetisch	5.10

LEISTUNGSDATEN

4		4		4		6.1
3		3		3		6.2
Nein		Nein		Nein		6.3
24	400	24	400	24	400	6.4
330		330		330		6.5
1,88		3,25		2,29		6.6
<2,5		4,3		<2,5		

E-MOTOR

AC - Mosfet		AC - Mosfet		AC - Mosfet		8.1
< 70		< 70		< 70		8.4

Gabeln:

S1.0C: 35 x 100 x 1 000 mm lang
 S1.2C: 35 x 100 x 1 000 mm lang
 S1.5C: 35 x 100 x 1 000 mm lang

Abstand Gabeln:

Innen/innen: 240 mm
 Außen/außen: 672 mm

Hubgerüst und Tragkraftangaben

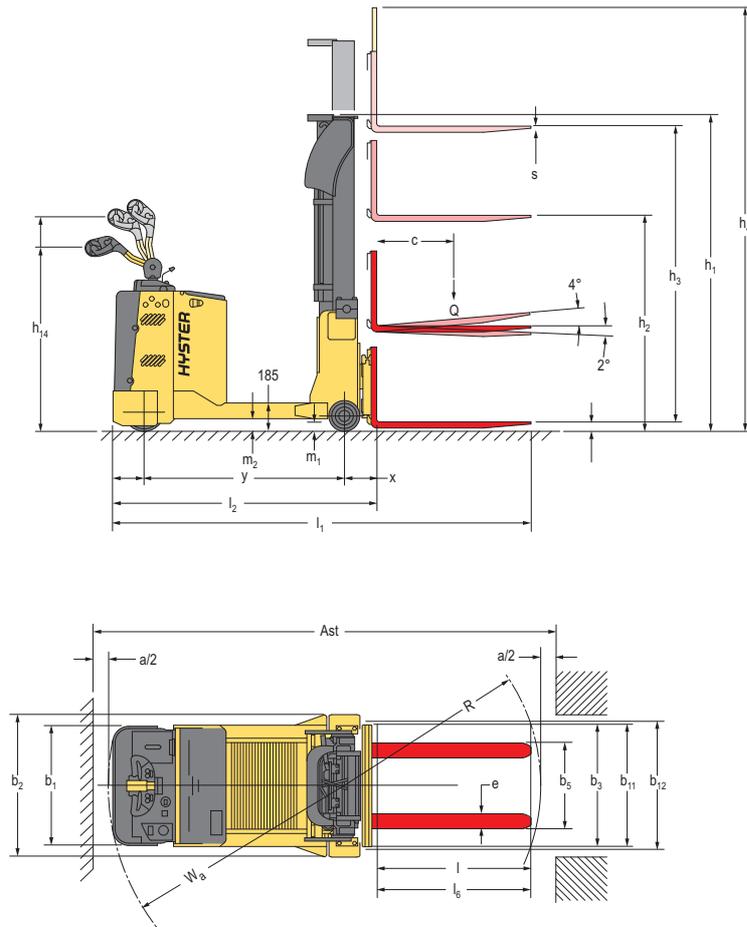
Werte gelten für den Stapler in Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster für weitere Informationen in Verbindung.

S1.0C-S1.5C

	Hubhöhe mm (h_3)	Maximale Hubhöhe mm ($h_3 + h_{3a}$)	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (h_1) ■	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren mm (h_4)	Freihub mm (h_2)
Zweifach	2 972	3 007	2 075	3 547	100
	3 372	3 407	2 275	4 147	100
	3 672	3 707	2 425	4 597	100
	4 072	4 107	2 625	5 197	100
Dreifach Vollfreihub	4 626	4 661	2 125	5 201	1 555
	5 076	5 111	2 275	5 651	1 705

Aufgeführte Tragkraftwerte gelten mit Hubgerüst in vertikaler Position mit Standard-Gabelträger oder integriertem Seitenschieber und Standard-Gabeln. Bei höheren Hubhöhen, anderen Lastschwerpunkten oder geänderter Ausstattung können sich die Tragkraftwerte, die erforderliche Neigeinschränkung oder die erforderlichen Achsbreiten, ändern.

Gehmodell - Stapler-Abmessungen



$$Ast = W_a + R + a \text{ (siehe Zeile 4.33 \& 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Länge der Last}$$

ANMERKUNG:

Die Einsatzbedingungen des Staplers und seine Ausrüstung wirken sich auf seine Leistung aus. Auch die Verhältnisse am Einsatzort haben einen Einfluß. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

¶ Unterkante der Gabeln

Hubgerüsttabellen:

■ Mit 150 mm freihub

Bemerkung

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen.

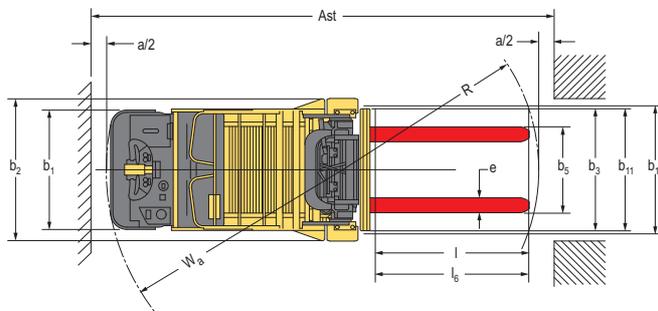
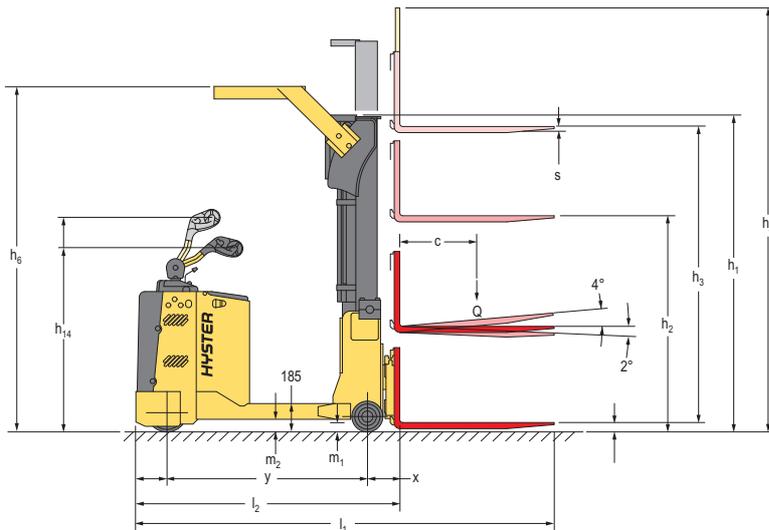
Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Standmodell - Stapler Abmessung (Nur bei den Modellen S1.0C und S1.2C)



$$Ast = W_a + R + a \text{ (siehe Zeile 4.33 \& 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Länge der Last}$$

ANMERKUNG:

Die Einsatzbedingungen des Staplers und seine Ausrüstung wirken sich auf seine Leistung aus. Auch die Verhältnisse am Einsatzort haben einen Einfluß. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

¶ Unterkante der Gabeln

Hubgerüsttabellen:

■ Mit 150 mm freihub

Bemerkung

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasche hinten am Fahrersitz.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.



Sicherheit:
Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Produktmerkmale

Verlässlichkeit

- Robuste Arbeitsweise mit Gegengewicht.
- Umfassende Auswahl an Hubgerüstkonfigurationen.
- Spezielle Optionen zur Anpassung der Stapler an die genauen Betriebsanforderungen, z. B. Lastschutzgitter, FEM-Gabeln und Gabelträger.
- CANbus-Elektronik vereinfacht die Verkabelung für erhöhte Zuverlässigkeit.
- Integrierter Seitenschieber zur optimalen Gabelpositionierung bei allen Anwendungen.

Produktivität

- Bedienerfreundliche Bedienelemente am Deichselkopf für besseren Lasttransport.
- Servolenkung sowohl für Mitgänger- als auch für Fahrerstandbetrieb verfügbar.
- Kompakte Chassisbauweise erleichtert Handling in beengten Räumen.
- Automatisches Abbremsen bei Loslassen der Bewegungs-Bedienelemente.
- Regeneratives Bremsen und Rückrollschutz standardmäßig vorgesehen.
- An die jeweiligen Betriebsbedingungen anpassbare Leistungseinstellungen.

Ergonomie

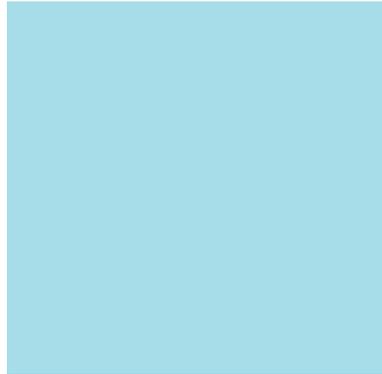
- Ergonomisch gestalteter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.
- Anordnung der Bedienelemente ermöglicht links- und rechtshändige Bedienung.
- Elektronisch gesteuertes Servolenkungssystem (EPAS) zur optimalen Richtungskontrolle bei allen Geschwindigkeiten.
- Softwaregesteuerte Geschwindigkeitsverminderung bei Kurvenfahrten.
- Ein-/Ausschalten der Zusatzfunktionen für Neigung und Seitenschub.
- Vertikal montierter Hubmotor mit Dämpfern zur Verminderung von Geräuschentwicklung und Vibration.

Betriebskosten

- Bessere Leistung und mehr Lastbewegungen pro Stunde durch leistungsstarken Drehstromfahrmotor.
- Erhöhung der Lastbewegungen pro Stunde senkt Betriebskosten.
- Traktions- und Hydrauliksteuerung durch Hochfrequenz-MOSFET-Kombisteuerung.
- Intelligentes Managementsystem für optimale Energieausnutzung.
- Tastaturzugang ermöglicht umfassendere Kontrolle der Managementfunktionen.

Wartungsfreundlichkeit

- Diagnoseanzeigen zur Vorankündigung für eine Wartung.
- Eingebautes Diagnosesystem ermöglicht Benachrichtigungen über eine vorbeugende Wartung für eine erhöhte Betriebszeit.
- Längere Wartungsintervalle durch verbesserte Bauteile.
- Diagnoseschnittstelle des Fahrers (DDI) informiert den Bediener in Echtzeit über den Staplerzustand.
- Standardmäßig mit Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige mit Hubunterbrechung ausgestattet.



Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflußaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

<http://www.hyster.com/europe>

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

