



116 oder 147 cm Arbeitsbreite Bis zu 13.200 m²/h Flächenleistung Lange Einsatzzeiten

Sweepmaster 1200 RH

Ride-on-Kehrsaugmaschine für große Betriebsflächen



Leistung und Wirtschaftlichkeit für die Betriebsreinigung: der Sweepmaster 1200 RH. Mit erstklassiger Technik „made in Germany“ sind mit der Ride-on-Kehrsaugmaschine bis zu 13.200 m²/h Flächenleistung möglich. Sie ist ideal geeignet für das schnelle und besonders effiziente Kehrsaugen von Leer- und Produktionshallen sowie von befestigten Außenanlagen. Dank ihrer großen Steigfähigkeit hat sie auch jederzeit genug Kraftreserven für die Reinigung von Parkhäusern und Rampen.

- **Wahlweise sparsamer Benzin- bzw. Flüssiggas-, Diesel- oder Batterieantrieb**
- **Optimaler Maschinen- und Personaleinsatz: bis zu 10 Stunden Laufzeit mit Verbrennungsmotor, bis zu 5 Stunden mit Batterie**
- **Langes ununterbrochenes Arbeiten dank Filtersystemen mit langen Standzeiten und großen Behältern**
- **Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten: Bedienerplattform einfach und werkzeuglos aufklappen**
- **Höchste Maschinenverfügbarkeit durch robustes Chassis**



Volle Flexibilität für anspruchsvolle Innen- und Außeneinsätze

Der Sweepmaster 1200 RH weist alle Ausrüstungs- und Funktionsmerkmale seines großen Bruders Sweepmaster 1500 RH auf. Im Unterschied zu diesem wird er jedoch manuell mit leicht verständlichen Hebeln und Schaltern bedient. Die Ride-on-Kehrsaugmaschine ermöglicht mit einer Vielzahl von Vorteilen den optimalen Maschinen- und Personaleinsatz für eine wirtschaftliche Betriebsreinigung. Mit wahlweise Benzin- bzw. Flüssiggas-, Diesel- oder Batterieantrieb sind anspruchsvolle Innen- und Außeneinsätze möglich – mit Laufzeiten von bis zu 10 Stunden mit Verbrennungsmotor bzw. bis zu 5 Stunden mit Batterie.

Langlebige Zuverlässigkeit, wirtschaftlicher Betrieb

Der außen liegende Rahmen des Sweepmaster 1200 RH ist aus solidem Stahl gefertigt. Damit verkraftet er im Unterschied zu anderen Materialien auch kräftigere Rempler. Wie alle lackierten Stahlteile der Maschine ist der Rahmen mit einem extrem haltbaren 2-Schicht-Korrosionsschutz versehen. Damit erfüllt er nachweislich höchste Qualitätsansprüche. Filtersysteme mit langen Standzeiten und große Behälter bilden die Basis für langes ununterbrochenes Arbeiten.

Durchdacht bis ins Detail



Einfache Bedienung: Der Arbeitsplatz bietet gute Sicht nach vorne und ergonomische Bedienelemente. Mehr Sicherheit und schnelle Anlernung des Bedienpersonals durch klares Bedienkonzept.



Vorteilhafte Kehrwalzen: Werkzeugloser Walzenwechsel und Wickelschutz gegen Lagerschäden beim Aufkehren von Folien und Bändern.



Saubere Abluft und lange Einsatzzeiten: Kassetten- Filtersystem mit großer Filterfläche und patentierter R²S- Filterreinigungstechnologie.



Einfacher Verschleißausgleich: Einstellung der Hauptkehrwalze mit ABBA- System (Automatische Behälter-Besen-Anpassung) für ein perfektes Kehrbild über die gesamte Lebensdauer der Walze.



Hydraulische Behälteraushebung: Der 100 % nutzbare Kehrgutbehälter kann bis 1,42 m hochentleert werden.



Schneller Service: Leicht zugängliche Technik minimiert Stillstandszeiten.

Technische Daten

Der Sweepmaster 1200 RH im Überblick

Sweepmaster		P1200 RH	D1200 RH	B1200 RH
Arbeitsbreite mit 1/2 Seitenbesen	cm	116/147	116/147	116/147
Flächenleistung theoretisch mit 1 Seitenbesen, Hauptkehrwalze	m ² /h	10.400	10.400	9.300
Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	9	9	8
Kehrbehältervolumen	l	130	130	130
Gesamtleistung	kW	-	-	4,3
Nennspannung	V	-	-	24
Batteriekapazität maximal	Ah	-	-	420
Länge	cm	199,8	199,8	199,8
Breite	cm	114,2	114,2	114,2
Höhe über Sitz/FSD	cm	152/199,9	152/199,9	152/199,9
Gewicht betriebsbereit (mit Batterie)	kg	763	784	920-1100