

VT-Mine Lichtmast

Ein mobiler Lichtmast, der speziell für Anwendungen im Bergbau entwickelt wurde. Dank seinen 6x320W LED-Flutlichter zeichnet sich der **VT-Mine** durch eine sehr hohe Beleuchtungskapazität und alle Vorteile von LED-Lampen aus. Zu seinen Vorteilen zählen auch seine robuste Bauweise und seine Wartungsfreundlichkeit, weil kein Glas oder Glühbirnen vorhanden sind. Dank dem großen Kraftstofftank und einem Motor mit geringem Kraftstoffverbrauch liegen die Nachfüllintervalle weiter als 90 Betriebsstunden auseinander.

GTL02 Digitalregler

Der VT-Mine ist mit einem **GTL02 Digitalregler** ausgestattet, der alle Funktionen des Lichtmasts benutzerfreundlich steuern kann.

Generac LED-Lampen

6x320 W LED-Hochleistungsflutlichter, entwickelt von Generac Mobile®. Das Modell mit der höchsten Beleuchtungskapazität dieser Palette! Optional können die Flutlichter auch mit 24 Volt gespeist werden, um die Sicherheit des Geräts weiter zu steigern.

Hydraulischer Mast

Ein vertikaler Teleskopmast mit einem hydraulischen Hubsystem und einer maximalen Höhe von 8,5 Metern.

Mini-Anhänger Spezial

Ein optionaler Geländeanhänger, der eigens für Anwendungen im Bergbau entwickelt wurde, äußerst robust und mit Bremsen ausgerüstet.

Ein Gerät für den Bergbau

Der VT-Mine ist aufgrund seiner Eigenschaften von hoher Qualität wie dem äußerst robusten Rahmen, dem optionalen Anhänger mit geländegängigen Rädern und den bruchsaicheren LED-Flutlichtern das perfekte Gerät für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen wie im Bergbau.



Picture shown may not reflect actual configuration.

| VT-Mine K | Technical Data |
|-------------------------------|-----------------------|
| Abmessungen min. (L x B x H) | 3400 x 1580 x 2330 mm |
| Abmessungen max. (L x B x H) | 3400 x 1850 x 8500 mm |
| Trockengewicht | 1115 kg |
| Mast System | Hydraulisch |
| Mast Drehung | 340° |
| Leuchtkraft | 6 x 320 W |
| Leuchtenart | LED |
| Total Lumen | 276000 Lm |
| Ausleuchtung | 5200 m ² |
| Motor | Kubota D1105 |
| Motor Kühlung | Flüssigkeit |
| Zylinderzahl | 3 |
| Motordrehzahl (50/60 Hz) | 1500/1800 rpm |
| Flüssigkeitswanne (110%) | √ |
| Generator (kVA/V/Hz) | 8/220/50 – 8/240/60 |
| Ausgangs Steckdose (kVA/V/Hz) | 2/220/50 – 2/240/60 |
| Schalldruck | 65 dB(A) @ 7m |
| Windstabilität | 110 km/h |
| Tankinhalt | 112 l |
| Betriebslaufzeit | 120 h |



Picture shown may not reflect actual configuration.