

Baureihe ZAXIS-6

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS240_N



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX240N-6

Motornennleistung : 128,4 kW (ISO 14396)

Betriebsgewicht : 23.100 – 23.800 kg

Löffel (ISO gehäuft) : 0,51 – 1,20 m³

ZX240N-6. KEINE KOMPROMISSE

Der ZX240N-6 ist die ultimative Maschine für Erdbauarbeiten. Dieses innovative Modell beinhaltet einzigartige Hitachi-Technologie, die speziell für die mittelgroßen Zaxis-6-Bagger entwickelt wurde, und erreicht maximale Leistung, ohne jedoch Kompromisse bei der Effizienz des Betriebs einzugehen.

Hitachis Ruf seiner hochwertigen Technik und robusten Maschinen wird durch den außergewöhnlich zuverlässigen ZX240N-6 wieder einmal gestärkt. Dieses Modell eignet sich dank seiner unglaublichen Vielseitigkeit für eine Vielzahl industrieller Anwendungen, speziell auch für das Befahren enger Straßen.



**6. ÜBERRAGENDE
ZUVERLÄSSIGKEIT**



8. AUSSERGEWÖHNLICHE HALTBARKEIT



10. HERAUSRAGENDE VIELSEITIGKEIT



12. HÖCHSTE QUALITÄT



14. BEWÄHRTE TECHNOLOGIE

DIE VORGABE: PERFEKTION

Der ZX240N-6 wurde im Hinblick auf die spezifischen Bedürfnisse der europäischen Baubranche entwickelt. Die Ingenieure von Hitachi haben dieses Modell in Japan in der größten Baggerfabrik der Welt entwickelt, wobei Perfektion immer im Vordergrund stand und marktführende Technologie für hervorragende Produktivität bei niedrigsten Betriebskosten eingesetzt wurde.



Optimale Leistung

Fernüberwachung mit der Online-Anwendung Global e-Service.



Hohe Qualität

Nur beste Konstruktionselemente und Materialien.



Unglaubliche Vielseitigkeit

Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi komplettieren das Unterstützungssystem für Anbaugeräte.



Lebenslange Zuverlässigkeit

Zuverlässige Komponenten tragen dazu bei, Öllecks zu verhindern.



Ultimative Dauerhaltbarkeit

Die neu konstruierten Laufrollen vermindern die Gefahr von Beschädigungen.





Benutzerfreundlichkeit

Sicherheit hat Vorrang mit Handläufen und einer verstärkten Sicherheitsplattform.



Niedrige Emissionswerte

SCR-System reduziert NOx in den Abgasen. Erfüllt Stufe 4 / TIER 4f



Niedriger Kraftstoffverbrauch

8 % weniger Verbrauch im ECO-Modus (6 % im PWR-Modus).



Ausgezeichnete Effizienz

TRIAS II-System reduziert insgesamt Hydraulikverluste.



Motorschutz

Hochleistungs-Kraftstoffkreis mit großer Kapazität.



Wartungsfreundlichkeit

Bequem und weit öffnende Motorhaube.



“ Ich dreh' den Schlüssel um, und er funktioniert - ohne Probleme ”

Frédéric Savioz, Miteigentümer, Savioz-Héritier

ÜBERRAGENDE ZUVERLÄSSIGKEIT

Die mittelgroßen Zaxis-6-Bagger von Hitachi bieten jeden Tag jede Menge Leistung auf den unterschiedlichsten, anspruchsvollsten Baustellen. Der ZX240N-6 punktet mit zuverlässigen Komponenten und wartungsfreundlichen Ausstattungsmerkmalen, erreicht eine optimale Verfügbarkeit und profitable Anlagenrendite.

Einfache Wartung

Die Motorhaube lässt sich von der Plattform aus bequem öffnen. Damit sind der Motorraum und andere Komponenten für routinemäßige Wartungsarbeiten leicht zugänglich.

Robuste Hydraulikanschlüsse

Die Konstruktion der Hydraulik-Rücklaufleitungen wurde mit speziell verpressten Schläuchen verbessert. Diese erhöhen die Zuverlässigkeit des Systems und verringern das Risiko von Öllecks.

Wartungsfreundlicher Kraftstofffilter

Der leicht austauschbare Kraftstoff-hauptfilter befindet sich beim ZX240N-6 genau da, wo er hingehört. Hierdurch kann er einfacher ausgewechselt werden und es wird sichergestellt, dass während routinemäßiger Wartungsarbeiten kein Staub in den Kraftstoffkreis eindringen kann.

Effizientere Kühlung

Der Ausgleichsbehälter ist auf der Oberseite des Kühlsystems der Maschine angeordnet. Diese Verlegung bedeutet, dass vollständig entlüftet werden kann und dass eine Überhitzung von Motorteilen verhindert wird.



Einfacher Zugang zum Motorraum.



Der Kraftstoffhauptfilter lässt sich einfacher auswechseln.



Der Ausgleichsbehälter im Kühlkreislauf verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Neu konstruierte Laufrollen verhindern das Eindringen von Schlamm und Beschädigungen.



Verbesserte Leistung aus dem optimierten Kraftstoffkreislauf.

i Es gibt strenge Hitachi-Tests der Verschleißfestigkeit zur Gewährleistung ultimativer Zuverlässigkeit: Dazu gehören eine Bewertung der Grab- und Arbeitsleistung - von 1.000 bis über 10.000 Stunden - sowie ein 24-Stunden-Schwenktest mit einer ferngesteuerten Maschine.



VORRANGIGE HALTBARKEIT

Der für den Betrieb unter schwierigsten Umgebungen ausgelegte ZX240N-6 ist äußerst robust. Die gesamte Modellreihe der Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse wurde von Hitachi auf der Grundlage seiner jahrzehntelanger Erfahrungen in der Fertigung mechanischer und Hydraulikbagger entwickelt und wird auch in Zukunft Vorreiter in Sachen Haltbarkeit und Zuverlässigkeit sein.



Verstärkt für eine sicherere Arbeitsumgebung.

Dauerhaltbarkeit schon im Design

Die Laufrollen der ZX240N-6 wurden neu konstruiert, um zu verhindern, dass Schlamm eindringt und die Öldichtung beschädigt. Hierdurch verbessert sich langfristig die Belastbarkeit der Maschine.

Verbesserter Kraftstoffkreis

Als zusätzlicher Schutz vor Wasser im System wurden ein Hochleistungs-Wasserabscheider und ein Kaltstartventil in den Vorfilter integriert. Der Motor wird außerdem über eine starke elektrische Kraftstoffpumpe mit der jeweils richtigen Kraftstoffmenge versorgt, die für mehr Leistung sorgt.

Motorschutz

Die Verbrennungskammer besteht aus stärkeren Werkstoffen und mit der neu entwickelten Kolbenform werden bessere

Abgaswerte erreicht. Diese Maßnahmen werden die Zuverlässigkeit des Motors noch weiter erhöhen.

Verhinderung von Öllecks

Die O-Ringe an Steuerventil und Schwenkmotor werden aus einem fluoridbasierten Material gefertigt. Dieses äußerst widerstandsfähige Material hält hohen Öltemperaturen stand, verstärkt die Zuverlässigkeit der Bauteile und verhindert letztendlich Öllecks.

Verstärktes Oberdeck

Die Deckbleche auf den begehbaren Teilen des Oberwagens wurden verstärkt. Dies trägt zum hohen Qualitäts- und Sicherheitsanspruch an die Arbeitsumgebung bei, die den Fahrer beruhigt arbeiten lässt.



“ Die erste Wahl unserer Fahrer, denn er lässt sich erstklassig manövrieren ”

Vernon Creed, Werksleiter, MJ Church

HERAUSRAGENDE VIELSEITIGKEIT

Hitachi Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse werden für eine Vielzahl von Bauanwendungen eingesetzt. Der ZX240N-6 eignet sich für die Arbeit mit unterschiedlichen Arbeitsausrüstungen und bietet eine hohe, gleichmäßige und genaue Leistung. Seine Vielseitigkeit wird durch einen schmalen Unterwagen unterstützt, der das Fahren auf engeren Straßen ermöglicht.

Größere Flexibilität

Die Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi sind beim ZX240N-6 in das Tool-Control-System für Anbaugeräte integriert. Diese und weitere neun Speicherplätze können am Monitor zum einfachen Ansteuern von Werkzeugen und Arbeitsgeräten programmiert werden und erhöhen die Vielseitigkeit der Maschine.

Leistungsverstärkung (Power-Boost)

Die ausgiebig getestete Leistungsverstärkungsfunktion (Power-Boost) ist um 10 % stärker als beim ZX240N-3. Dies steigert die Leistungsfähigkeit des ZX240N-6 im Hinblick auf eine höhere Grab- und Hubleistung.

Besseres Sichtfeld

Das optionale Front-Schutzgitter weist weniger Streben auf und die verbliebenen sind schmaler - bei gleicher Stabilität. Dies trägt dazu bei, tote Winkel zu minimieren und verbessert die Sicht des Fahrers.

Maschinenleistung

Der ZX240N-6 ist mit zwei zusätzlichen Steuerschiebern im Hauptsteuerblock ausgerüstet. Dies erhöht die Vielseitigkeit, da Arbeitsgeräte und Verstellausleger-Arbeitsausrüstungen, die mehrere große Ölkreise benötigen, sich nun leichter installieren lassen.



Zwei Schwenk-Modi tragen zur Vielseitigkeit des ZX240N-6 bei.



Die Leistungsverstärkung (Power-Boost) wurde um 10 % erhöht.



Minimale tote Winkel verbessern das Sichtfeld.



Die UV-Lichtfestigkeit und Witterungsbeständigkeit gewährleistet die langfristige Wertigkeit des Arbeitsplatzes.



Harnstoff wird in die Abgase injiziert um Emissionen zu senken.

i Bei monatlich im Japanischen Werk Tsuchiura abgehaltenen Produktverbesserungs-Meetings werden Kommentare von Kunden und Hitachi-Mitarbeitern analysiert, um unsere Qualitätsstandards wahren zu können.



ÜBERRAGENDE QUALITÄT

Der Name Hitachi ist Synonym für Qualität. Jeder im Werk Tshuchiura in Japan, dem größten seiner Art auf der Welt, hergestellte Bagger ist ein Spiegelbild für das Engagement des Unternehmens, Maschinen nach den höchsten Standards für Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit zu bauen.

Überragende Kühlleistung

Der Oberwagen profitiert von der hochwertigen Abdichtung gegen Hitze (um die Kühleinheit herum) und den verbauten Schalldämmungsmaterialien. Diese gewährleisten langfristig die Kühlleistung und den niedrigen Schallpegel des ZX240N-6.

(NOx) zu reduzieren. Diese hochmoderne Technologie hilft nicht nur der Umwelt sondern entspricht auch den strengen Anforderungen der EU-Abgasnorm Stufe IV.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit

Die Konsole in der Kabine wurde aus hoch beständigem AES-Kunststoff hergestellt. Dies sorgt für eine ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und verhindert optimal, dass UV-Strahlen der Sonne die Konsole beschädigen.

Ultimativer Komfort

Ein voll verstellbarer, luftgefederter Sitz, eine geräumige Kabine, ergonomische Bedienelemente und ein modernes Musiksystem tragen zur ultimativen Arbeitsumgebung bei.

Sicherheit bei der Arbeit

Der ZX240N-6 wurde mit einer Kabine höchster Spezifikation gegen Überschlag ausgerüstet, die dem Standard ROPS (Überrollschutzstruktur) und CRES-V (Sicherheitskabine mit Mittelsäulenverstärkung) entspricht. Die Überdruckkabine schützt den Fahrer vor eindringendem Staub und möglichen Baustellenrisiken.

Niedrigere Emissionen

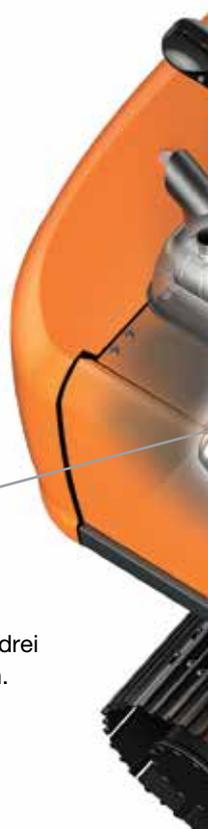
Hitachi hat ein selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) entwickelt, das Harnstoff in das Abgas injiziert, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide

Ergonomische Bedienelemente tragen zum ultimativen Arbeitsplatz bei.



“ Die Effizienz des TRIAS II-
Hydrauliksystems
ermöglicht dem
ZX240N-6 hohe Arbeits-
geschwindigkeiten
und -präzision ”

Burkhard Janssen, Geschäftsführer für den
Bereich Produktmanagement & Technik,
Hitachi Construction Machinery (Europe) NV



Das Hydrauliksystem
TRIAS II besteht aus drei
Pumpen und Ventilen.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE

Hitachi verfolgt einen äußerst technologischen Ansatz zur Entwicklung seiner Baumaschinen. Entsprechend wurden die Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse mit innovativen Ausstattungsmerkmalen und hervorragenden Fähigkeiten entwickelt, um die sich ständig verändernden Anforderungen seiner Kunden zu erfüllen.

Kraftstoff und Kosten sparen

Hydraulikverluste werden mit der TRIAS II-Technologie verringert. Sie reduziert die Menge des zum Tank zurückgeführten Hydrauliköls durch das Zusammenspiel von Pumpe und Ventil. Hierdurch wird der Kraftstoffverbrauch im ECO-Modus, bei gleicher Produktionsleistung, um 8 % verringert.

Benutzerfreundliche Funktionen

Ein 7 Zoll großer Multifunktions-LCD-Farb-Monitor bietet eine Vielzahl nützlicher technischer Informationen. Mit der mehrsprachigen Unterstützung in bis zu 32 Sprachen können die Fahrer den Status und die Einstellungen der Maschine auf einen Blick erfassen.

Datenfernübertragung

Mit Global e-Service kann der Besitzer seine Flotten über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten. Dies trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei.

Weniger Emissionen

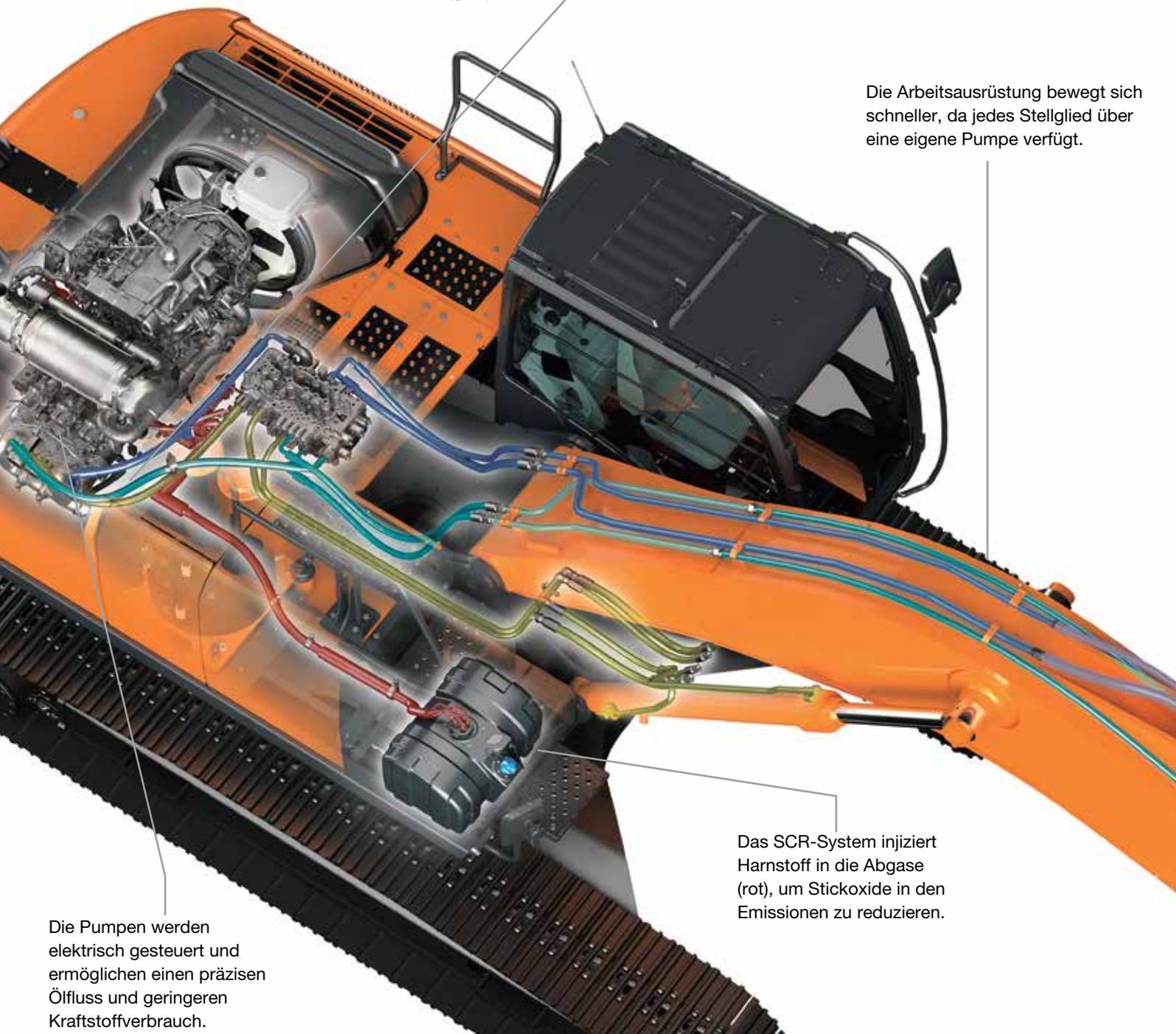
Das Abgas-Nachbehandlungssystem besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer. Diese fortschrittliche Technologie hilft, Emissionen und Geräusche zu verringern.

Modernes Audiosystem

Das UKW/MW-Radio lässt sich über den Monitor bedienen und das Soundsystem verfügt über eine AUX-Buchse für Zusatzgeräte wie MP3-Player. Die Unterhaltungsoption trägt zu einer angenehmen - und produktiven - Arbeitsumgebung bei.

Das Öl fließt separat in die Zylinder von Löffel (hellblau), Stiel (dunkelblau) und Ausleger (gelb).

Die Arbeitsausrüstung bewegt sich schneller, da jedes Stellglied über eine eigene Pumpe verfügt.



Die Pumpen werden elektrisch gesteuert und ermöglichen einen präzisen Ölfluss und geringeren Kraftstoffverbrauch.

Das SCR-System injiziert Harnstoff in die Abgase (rot), um Stickoxide in den Emissionen zu reduzieren.



Mit TRIAS II ein 8 % niedrigerer Kraftstoffverbrauch im ECO-Modus.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Das SCR-System reduziert Emissionen und Geräusche.



“ Die Gesamtbetriebskosten sind für unser Unternehmen äußerst vorteilhaft ”

Peter Kögel, Geschäftsleitung,
Kögel Bau GmbH & Co. KG

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat für die Onlineanwendung Global e-Service zwei Betriebsdatenauswertungssysteme entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrierte Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die lebenswichtigen Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen hilft, die

Verfügbarkeit zu maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich Kraftstoffverbrauch/-effizienz und CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie abgedeckt. Als zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler eine einzigartige Garantieverlängerung, HELP (Hitachi Extended Life Program) genannt, sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen an, die von dem 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: ermöglichen eine längere Nutzung bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Auswahl- Teile und günstige Original-Teile: besonders für ältere Maschinen; sie kosten weniger, haben eine bewährte Qualität und werden mit der Herstellergarantie geliefert.

- Hochleistungs-Teile: wurden zur Bewältigung hoch belastender Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: bieten eine kostengünstige Lösung; sie sind die beste Option, wenn präventiv Teile ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ *Wir entwickeln Baumaschinen als Beitrag zu einer reichhaltigen und komfortablen Gesellschaft.* ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

DER AUFBAU EINER BESSERN ZUKUNFT

Die 1910 errichtete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen, das eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen bietet. Diese wurden geschaffen, um gesellschaftliche Konventionen zu hinterfragen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten

Produkte werden auf den Baustellen der ganzen Welt hart rangenommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu AR-4HK1X
Typ	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung
Nachbehandlung	DOC- und SCR-System
Anzahl Zylinder	4
Nennleistung	
ISO 14396	128,4 kW/2.000 min ⁻¹
ISO 9249, netto	122 kW/2.000 min ⁻¹
SAE J1349, netto	122 kW/2.000 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	670 Nm/1.600 min ⁻¹
Hubraum	5,193 l
Bohrung und Hub	115 mm x 125 mm
Batterien	2 x 12 V / 126 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	3 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölfluss	2 x 212 l/min 1 x 189 l/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	33,6 l/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	1 Axialkolbenmotor

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	34,3 MPa
Schwenkkreis	32,4 MPa
Fahrkreis	35,5 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	38,0 MPa

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	120 mm	85 mm
Stiel	1	135 mm	95 mm
Löffel	1	115 mm	80 mm
Positionierung *	1	150 mm	100 mm

*: Für Verstell-Ausleger

OBERWAGEN

Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Einreihiger Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Schwenkwerk mit Federspeicher-Feststellbremse.

Schwenkgeschwindigkeit	11,8 min ⁻¹
Schwendrehmoment	68 kNm

Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.005 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO*-Normen.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerksrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff. Seitenrahmen ist mit dem Laufwerksrahmen verschweißt. Dauergeschmierte Lauf-/Tragrollen, Leiträder und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen. Die Dreistegplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt. Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-)Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Tragrollen	2
Laufrollen	8
Bodenplatten	47
Laufrollenschutz	2

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor.

Die Parkbremse ist eine Federspeicherbremse.

Automatikgetriebe: schnell-langsam.

Fahrgeschwindigkeiten	Schnellgang: 0 bis 5,5 km/h Langsamgang: 0 bis 3,5 km/h
-----------------------------	--

Max. Traktionskraft 203 kN

Steigvermögen 70 % (35 Grad) konstant

SCHALLPEGEL

Schallpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396 LpA 69 dB(A)

Schallpegel außen entsprechend ISO 6395 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG LwA 102 dB(A)

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	330,0 l
Motorkühlmittel	28,0 l
Motoröl	23,0 l
Schwenkwerk	6,2 l
Fahrtrieb (pro Seite)	6,8 l
Hydrauliksystem	220,0 l
Hydrauliköltank	115,0 l
DEF/AdBlue®-Tank	35,0 l

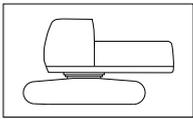
GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

			ZAXIS 240N			
Auslegertyp			Monoblock		Verstell	
Bodenplatten-typ	Bodenplatten-breite	Stiellänge	kg	kPa	kg	kPa
Dreistegplatte	550 mm	2,03 m	23.100	55	23.700	57
		2,42 m	23.100	55	23.800	57
		2,91 m	23.200	55	23.800	57

Einschließlich 0,80 m³ (ISO gehäuft), Löffelgewicht (660 kg) und Gegengewicht (4.700 kg).

Basismaschinengewicht und Gesamtbreite



Ohne Arbeitsausrüstung, Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlmittel usw. Mit Gegengewicht.

ZAXIS 240N

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
550 mm	18.700 kg	2.500 mm

Bauteilgewichte

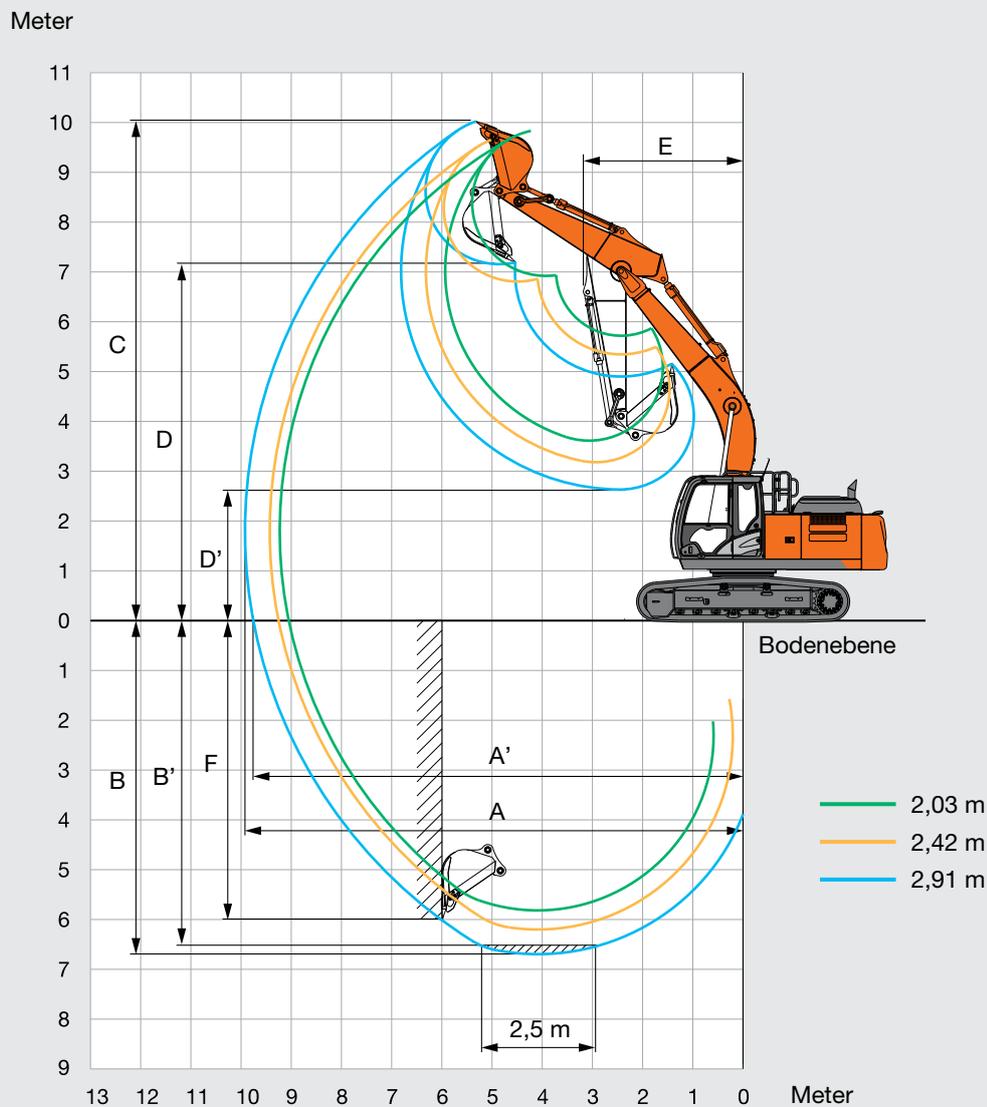
	Gewicht
Gegengewicht	4.700 kg
Monoblock-Ausleger (mit Stielzylinder und Auslegerzylinder)	2.210 kg
Verstell-Ausleger (mit Stiel- und Auslegerzylinder)	2.930 kg
Stiel 2,03 m (mit Löffelzylinder)	890 kg
Stiel 2,42 m (mit Löffelzylinder)	960 kg
Stiel 2,91 m (mit Löffelzylinder)	1.030 kg
Löffel 0,80 m ³	660 kg

GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Stiellänge	ZAXIS 240N		
	2,03 m	2,42 m	2,91 m
Löffel-Losbrechkraft* ISO	158 kN		
Löffel-Losbrechkraft* SAE: PCSA	141 kN		
Stiel-Reißkraft* ISO	152 kN	140 kN	114 kN
Stiel-Reißkraft* SAE: PCSA	144 kN	133 kN	110 kN

* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

ARBEITSBEREICHE: MONOBLOCK-AUSLEGER

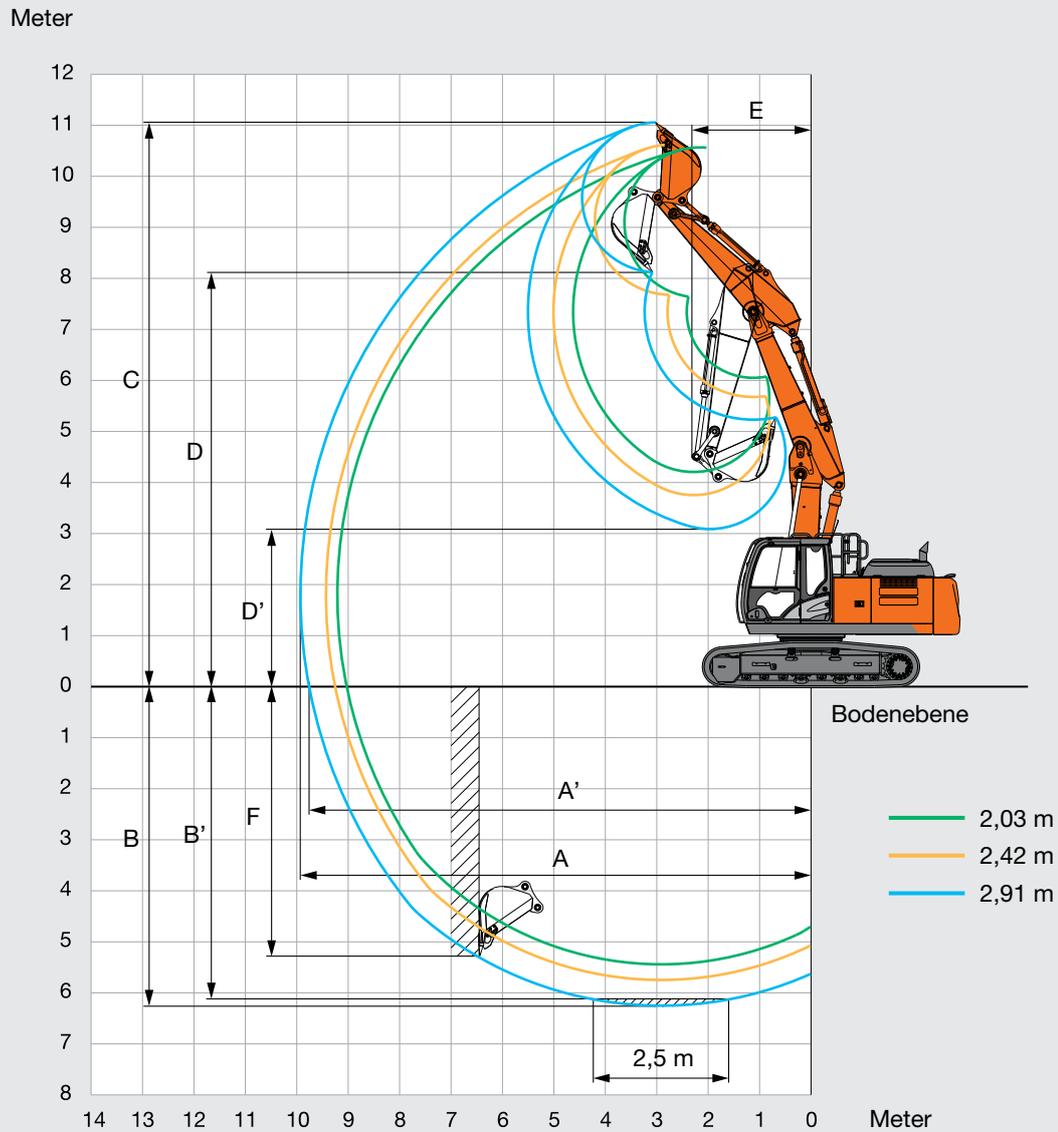


Einheit: mm

	ZAXIS 240N		
	Monoblock-Ausleger		
Stiellänge	2,03 m	2,42 m	2,91 m
A Max. Reichweite	9.230	9.430	9.920
A' Max. Reichweite (am Boden)	9.040	9.250	9.750
B Max. Grabtiefe	5.800	6.180	6.670
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.580	5.950	6.480
C Max. Reichhöhe	9.850	9.670	10.040
D Max. Schütthöhe	6.940	6.830	7.180
D' Min. Schütthöhe	3.630	3.200	2.650
E Min. Schwenkradius	3.410	3.280	3.180
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	5.210	5.300	5.990

Ohne Kettenplattenstollen

ARBEITSBEREICHE: VERSTELL-AUSLEGER



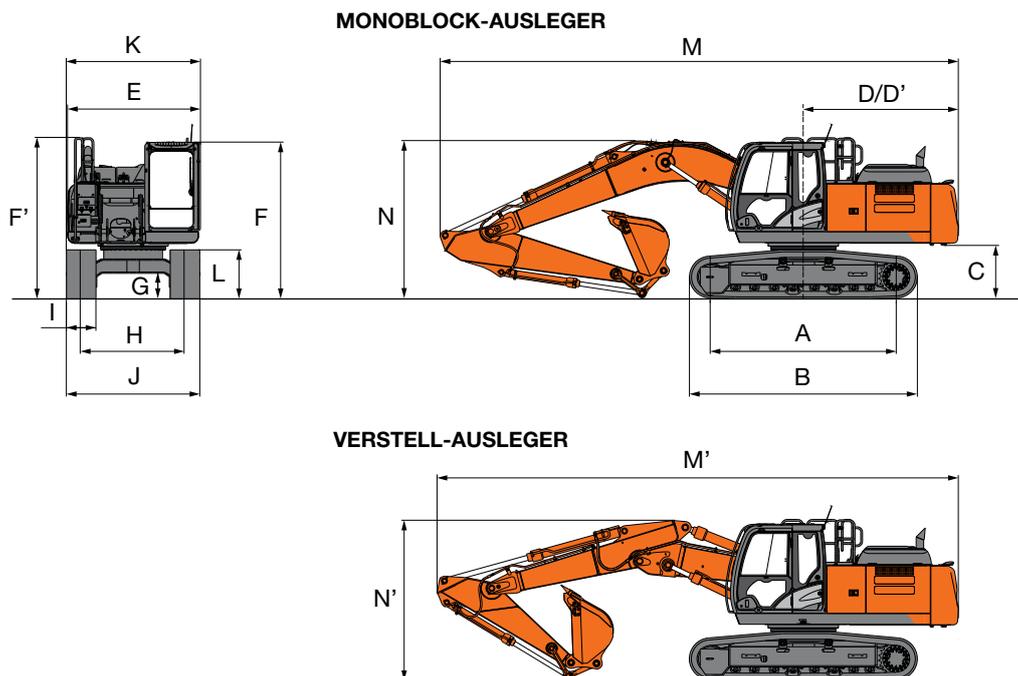
Einheit: mm

	ZAXIS 240N		
	Verstell-Ausleger		
Stiellänge	2,03 m	2,42 m	2,91 m
A Max. Reichweite	9.210	9.430	9.930
A' Max. Reichweite (am Boden)	9.020	9.250	9.750
B Max. Grabtiefe	5.420	5.720	6.230
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.300	5.610	6.120
C Max. Reichhöhe	10.590	10.640	11.080
D Max. Schütthöhe	7.670	7.700	8.150
D' Min. Schütthöhe	4.230	3.780	3.110
E Min. Schwenkradius	2.630	2.630	2.320
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	4.560	4.720	5.280

Ohne Kettenplattenstollen

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN



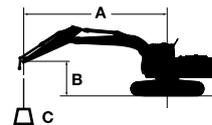
Einheit: mm

	ZAXIS 240N
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	3.460
B Unterwagenlänge	4.260
* C Freiraum unter Gegengewicht	990
D Heckschwenkradius	2.890
D' Länge hinten	2.890
E Gesamtbreite des Oberwagens	2.480
F Gesamthöhe über Kabine	2.950
F' Gesamthöhe über Oberwagen	3.020
* G Mindestbodenfreiheit	450
H Spurweite	1.980
I Kettenplattenbreite	G 550
J Unterwagenbreite	2.480
K Gesamtbreite	2.500
* L Laufwerkshöhe mit Dreistegplatten	920
MONOBLOCK-AUSLEGER	
M Gesamtlänge	
Mit Stiel 2,03 m	9.750
Mit Stiel 2,42 m	9.750
Mit Stiel 2,91 m	9.660
N Gesamthöhe des Auslegers	
Mit Stiel 2,03 m	3.150
Mit Stiel 2,42 m	3.180
Mit Stiel 2,91 m	2.940
VERSTELL-AUSLEGER	
M' Gesamtlänge	
Mit Stiel 2,03 m	9.720
Mit Stiel 2,42 m	9.690
Mit Stiel 2,91 m	9.640
N' Gesamthöhe des Auslegers	
Mit Stiel 2,03 m	3.010
Mit Stiel 2,42 m	3.060
Mit Stiel 2,91 m	2.910

* Ohne Kettenplattenstollen G: Dreistegplatte

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = Boden.



A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

ZAXIS 240N MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlagpunkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
Ausleger 5,68 m	6,0					*6.560	*6.560	*6.180	5.020			*6.260	4.400	6,50
Stiel 2,03 m	4,5					*7.870	7.410	*6.570	4.900			6.070	3.660	7,27
Gegengewicht 4.700 kg	3,0					*9.720	6.900	*7.320	4.690	5.720	3.430	5.530	3.320	7,67
550-mm-Bodenplatten	1,5							7.760	4.510	5.630	3.360	5.380	3.210	7,75
	0 (Boden)					*11.270	6.420	7.630	4.400	5.590	3.320	5.560	3.300	7,54
	-1,5					*10.710	6.440	7.620	4.390			6.180	3.650	6,99
	-3,0			*12.200	12.140	*9.260	6.560	*6.540	4.530			*6.470	4.510	6,03
Ausleger 5,68 m	6,0							*5.730	5.060			*5.760	4.200	6,74
Stiel 2,42 m	4,5					*7.310	*7.310	*6.210	4.920			*5.790	3.510	7,48
Gegengewicht 4.700 kg	3,0					*9.180	6.960	*7.010	4.700	5.710	3.420	5.310	3.190	7,87
550-mm-Bodenplatten	1,5					*10.680	6.540	7.740	4.490	5.610	3.330	5.160	3.070	7,95
	0 (Boden)					*11.200	6.360	7.590	4.360	5.540	3.270	5.300	3.140	7,74
	-1,5			*9.900	*9.900	*10.870	6.340	7.550	4.320			5.840	3.430	7,21
	-3,0			*13.180	11.920	*9.690	6.440	*7.130	4.400			*6.640	4.160	6,28
	-4,5					*6.850	6.730					*6.410	6.330	4,71
Ausleger 5,68 m	6,0							*5.200	5.130			*4.030	3.720	7,32
Stiel 2,91 m	4,5					*6.590	*6.590	*5.750	4.980	*5.370	3.540	*3.970	3.180	8,01
Gegengewicht 4.700 kg	3,0					*8.500	7.100	*6.620	4.750	*5.730	3.440	*4.080	2.910	8,37
550-mm-Bodenplatten	1,5					*10.230	6.630	*7.490	4.520	5.610	3.330	*4.360	2.810	8,45
	0 (Boden)			*4.830	*4.830	*11.080	6.370	7.590	4.350	5.510	3.240	4.830	2.860	8,25
	-1,5	*5.470	*5.470	*9.090	*9.090	*11.050	6.300	7.510	4.290	5.490	3.220	5.250	3.090	7,76
	-3,0	*9.960	*9.960	*14.340	*11.760	*10.190	6.360	7.550	4.320			6.220	3.630	6,90
	-4,5			*11.210	*11.210	*8.090	6.560					*6.220	5.020	5,52

ZAXIS 240N VERSTELL-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlagpunkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
Verstell-Ausleger	9,0											*11.800	*11.800	2,56
Stiel 2,03 m	7,5					*7.440	*7.440					*6.640	6.260	5,17
Gegengewicht 4.700 kg	6,0			*7.930	*7.930	*7.390	*7.390	*6.190	5.070			*5.460	4.380	6,48
550-mm-Bodenplatten	4,5			*11.500	*11.500	*8.450	7.730	*6.360	5.110			*4.980	3.630	7,25
	3,0			*13.200	*13.200	*10.650	*7.520	*7.030	5.010	*5.400	3.400	*4.830	3.280	7,65
	1,5			*15.440	13.240	*11.170	7.380	7.900	4.810	5.660	3.330	*4.910	3.170	7,73
	0 (Boden)	*11.090	*11.090	*17.350	12.450	*11.190	6.950	7.880	4.580	*5.320	3.270	*5.240	3.260	7,52
	-1,5	*19.550	*19.550	*17.650	12.170	*11.410	6.720	7.740	4.430			*5.320	3.620	6,97
	-3,0	*29.440	*29.440	*16.070	12.230	*9.740	6.600					*5.450	4.700	5,77
Verstell-Ausleger	9,0			*9.080	*9.080							*8.690	*8.690	3,19
Stiel 2,42 m	7,5					*6.910	*6.910					*5.880	5.780	5,50
Gegengewicht 4.700 kg	6,0					*6.990	*6.990	*5.790	5.170			*4.960	4.160	6,74
550-mm-Bodenplatten	4,5			*12.150	*12.150	*7.910	7.720	*6.050	5.180			*4.580	3.470	7,48
	3,0			*13.680	*13.240	*10.080	7.530	*6.700	5.040	*5.310	3.430	*4.470	3.140	7,87
	1,5			*15.360	13.190	*11.060	7.460	*7.650	4.830	5.670	3.330	*4.560	3.020	7,95
	0 (Boden)	*12.330	*12.330	*17.110	12.520	*11.080	6.980	7.830	4.570	5.560	3.230	*4.890	3.090	7,74
	-1,5	*18.400	*18.400	*17.470	12.130	*11.230	6.690	7.700	4.380			*5.500	3.380	7,21
	-3,0	*24.600	*24.600	*16.730	12.070	*10.350	6.490	*5.930	4.360			*4.930	4.150	6,25
Verstell-Ausleger	9,0					*6.080	*6.080	*5.050	*5.050			*5.410	*5.410	4,30
Stiel 2,91 m	7,5					*6.260	*6.260	*5.420	5.290			*4.420	*4.420	6,20
Gegengewicht 4.700 kg	6,0					*6.260	*6.260	*5.420	5.290			*4.080	3.690	7,32
550-mm-Bodenplatten	4,5			*8.230	*8.230	*7.310	*7.310	*5.700	*5.210	*4.780	3.570	*4.000	3.140	8,01
	3,0	*10.970	*10.970	*14.280	*13.320	*9.160	7.580	*6.330	5.080	*5.030	3.520	*3.990	2.860	8,37
	1,5	*8.820	*8.820	*14.880	13.160	*10.880	*7.320	*7.250	4.920	*5.400	3.400	*4.070	2.760	8,45
	0 (Boden)	*11.160	*11.160	*16.560	12.770	*11.040	7.090	7.800	4.680	5.600	3.270	*4.320	2.810	8,25
	-1,5	*15.150	*15.150	*17.320	12.200	*11.110	6.740	7.750	4.420	5.510	3.180	*4.840	3.040	7,76
	-3,0	*19.200	*19.200	*17.390	12.060	*11.010	6.500	*7.310	4.310			*4.690	3.590	6,91
	-4,5	*20.970	*20.970	*12.840	12.090	*7.180	6.540					*7.000	6.400	4,57

● : Standardausrüstung

○ : Sonderausrüstung

MOTOR

Nachbehandlungssystem	●
Doppelluftfilter	●
Lichtmaschine 50 A	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Motorabschaltung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
Kaltstartventil	●
DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Trockenluftfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige)	●
Staubschutznetz, im Motorraum	●
ECO/POWER-Modus	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●
Motoröl-Ablasskupplung	●
Ausgleichsbehälter	●
Lüfterschutz	●
Kraftstoffkühler	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	●
Motor mit Silentblocklagerung	●
Wartungsfreier Vorfilter	○
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler	●

HYDRAULIKSYSTEM

Automatische Hubkraftverstärkung	●
Steuventil mit Haupt-Druckentlastungsventil	●
Hauptstromfilter	●
Engmaschiger Hauptstromfilter mit Durchlassanzeige	○
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	●
Ansaugfilter	●
Schwenkdämpfungsventil	●
Zwei Zusatzausgänge für Steuerventil	●
Variables Entlastungsventil für Hammer- und Scherenhydraulik	●
Betriebsartenschalter	●

KABINE

Schallgedämpfte Komfortkabine	●
UKW/MW-Radio	●
Aschenbecher	●
Klimaautomatik	●
Joystick mit Zusatzschalter (Hammerkreis)	○
AUX-Ausgang und Ablage	●
24 V-Zigarettenanzünder	●
CRES-V-Sicherheitskabine (mit Mittelsäulenverstärkung)	●
Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●
Motor-Notschalter	●
Ausstattung mit grün getöntem Verbundglas	●
Nothammer	●
Bodenmatte	●
Fußrasten	●
Frontscheiben-Waschanlage	●
Handschuhfach	●
Kühl- und Wärmebox	●
Intervall-Scheibenwischer	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●
Abgerundetes Verbundglasfenster	○
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●
Kabine mit OPG-Frontgitter gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse I (ISO 10262)	●
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Vorsteuerabschalthebel	●
12 V-Steckdose	○
Regenschutz	○
Rückablage	●
Sicherheitsgurt	●
ROPS-Kabine (ISO 12117-2)	●
Radioantenne (Gummi)	●
Luftfederter, beheizter Sitz	●
Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●
Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster)	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●
Einziehbare Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links	●
2 Lautsprecher	●
4 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●

MONITORSYSTEM

Alarme: Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, Hydraulikfilterdurchlass, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw.	●
Warnsummer: Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler	●
Betriebsanzeigen: Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch	●
Sonstige Anzeigen: Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw.	●
32 Betriebssysteme verfügbar	●

BELEUCHTUNG

Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung	○
Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach	○
Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach	○
Rundumleuchte	○
2 Arbeitsscheinwerfer	●

OBERWAGEN

Zwei 126-Ah-Batterien	●
Batterie Hauptschalter	●
Karosserieoberseite-Handlauf	●
Gegengewicht 4.700 kg	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter	●
Kraftstoffstandanzeige	●
Hydraulikölstandsanzeige	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Abschließbare Motorraumklappen	●
Verschließbarer Werkzeugkasten	●
Plattform-Handlauf	●
Heckkamera	●
Rückspiegel, rechts und links	●
Rutschfeste Aufstiege und Handläufe	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Unterboden	●
Staufach	●

UNTERWAGEN

Verschraubtes Kettenrad	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●
550-mm-Dreisteg-Bodenplatte	●
Tunnelabdeckung	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●
Fahrmotorabdeckungen	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Stütz- und Laufrollen	●
2 Kettenführungen (pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner	●
4 Transport-Verzurrträger	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Löffelkoppel aus Stahlguss	●
Zentrale Abschmierleiste	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●
Flanschbolzen	●
HN-Buchse	●
Druckplatte aus verstärktem Kunststoff	●
Wolframkarbidbeschichtung	●
Geschweißtes Löffelgelenk A	○
Löffelkoppel, Schweißkonstruktion mit angeschweißtem Lasthaken	○

ARBEITS-AUSRÜSTUNGEN

Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte	●
Zusatzpumpe (30 l/min)	○
Zusatzkreis-Verrohrung	○
Arbeitsausrüstung-Verrohrung	●
Hammer- und Scherenverrohrung	●
Teile für Hammer und Scherenhydraulik	●
Vorsteuerkreis-Druckspeicher	○

VERSCHIEDENES

Global e-Service	●
Borddatensteuermodul	●
Standard-Werkzeugsatz	●

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.